

一端锥形·一端内螺纹型

g6实心 高精度导向轴



★ 产品特点：适用于高精度高耐久型部位的产品，可用于高定位精度的场合。

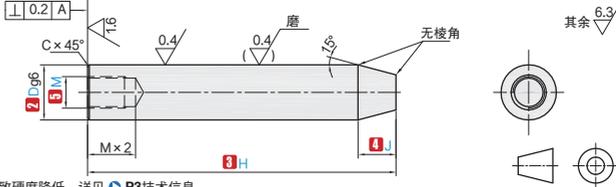


标准加工

按图定制

①代号	公差	④材质	④硬度	热处理方式	⑤表面处理
LSGGMB	g6	GCr15	HRC55以上	高频淬火有效 淬硬层深度 详见P02	镀铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
LSGHMB		45#	HRC52以上		
LSGRMB		SUS440C	HRC53以上		

▲ 45#适合垂直方向上的轻载，短距离，低频率，低速度的场合，且经济适用。
 ▲ GCr15和SUS440C适合水平方向上的重载，长距离，高速度的场合，其中GCr15耐久性更佳；
 对防锈有更高要求的情况建议选用SUS440C。



▲ 未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差，详见 P3 技术信息
 ▲ 扳手槽，轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因为加工的退火效应而导致硬度降低，详见 P3 技术信息。
 ▲ 导向轴的两端面，加工部位以及管型内部无镀铬处理，详见 P3 技术信息。

视角标准：第一视角




①代号 - ②D - ③H - ④J - ⑤M - ⑥追加加工代码

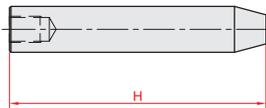
LSGGMB - D20 - H200 - J20 - M10 - LPC

▲ 若无追加加工时，步骤⑥可不列出。

①代号	②D	g6公差	指定单位1mm		⑤M	倒角C
			③H	④J		
LSGGMB LSGHMB LSGRMB	6	-0.004 -0.012	25~200	5~7	3	
	8	-0.005 -0.014	25~200	5~10	3 4 5	
	10		30~200	5~14	3 4 5 6	
	12		40~300	5~18	4 5 6 8	0.5以下
	13	-0.006 -0.017	40~300	5~20	4 5 6 8	
	15		50~300	10~24	4 5 6 8	
	16		50~500	10~25	4 5 6 8 10	
20	-0.007 -0.020	60~500	10~32	4 5 6 8 10 12	1.0以下	

▲ SUS440C仅适用于直径8.10.12.13.15.16.20.25.30.

 ▲ 追加加工无需提供图纸，是对标准品进行固定的加工，用代码表示即可。

变更长度、精度	⑥代码		
	LPC	H < 200	H ± 0.03
		500 > H ≥ 200	H ± 0.05
		H ≥ 500	H ± 0.1



数量分类	标准订单		特殊订单
	小单	中单	大单
数量	1~50	51~200	200以上
交货期	3个工作日	5个工作日	现询

▲ 常州发货。
 ▲ 部分产品型号7天发货，请以报价为准。
 ▲ 遇特殊期间交期有变更。

▲ 当使用变更长度、精度时，供货长度H最小指定单位为0.1mm！

