

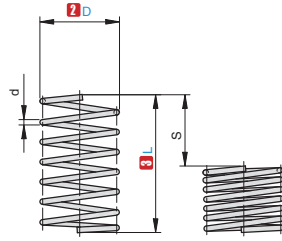
发黑型压缩圆线弹簧

外径基准型 (最大压缩量 35%~40%)

■ 外径基准型 (最大压缩量 35%~40%)



① 代号	类型	④ 材质	颜色
WRZJ	35% ~ 40% 压缩量	SWP-A	黑色



外径 D 10 mm 以下 $0_{-0.5}^0$ mm
13 mm 以上 $0_{-0.8}^0$ mm

自由长度 L 50 以下 ± 1 mm
55 以上 ± 1.5 mm

订购编号示例

① 代号	-	② D	-	③ L
WRZJ	-	D3	-	L5

① 代号	② D	③ L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	S (mm)	负载 (N)
WRZJ	3	5 ▲	0.3	1.73	1.45	2	2.9
		10 ▲	0.4	5	1.48	4	5.9
		15 ▲	0.45	8.78	1.47	6	8.8
		20 ▲	0.45	8.78	1.48	8	11.8
		25 ▲	0.5	14.5	1.47	10	14.7
		5 ▲	0.4	2.7	1.45	2	2.9
		10 ▲	0.4	2.7	1.48	4	5.9
		15 ▲	0.5	6.5	1.47	6	8.8
		20	0.55	9.63	1.48	8	11.8
		25	0.55	9.63	1.47	10	14.7
		30	0.6	15	1.48	12	17.7
		35	0.6	15	1.47	14	20.6
		40	0.65	22.1	1.47	16	23.5
		5 ▲	0.45	2.36	1.95	2	3.9
		10 ▲	0.5	3.25	1.95	4	7.8
	15	0.6	6.3	1.97	6	11.8	
	20	0.6	6.3	1.96	8	15.7	
	25	0.7	12.6	1.96	10	19.6	
	30	0.7	12.6	1.96	12	23.5	
	35	0.75	17.3	1.96	14	27.5	
	40	0.75	17.3	2.24	14	27.5	
	45	0.8	24	2.23	15.8	30.9	
	50	0.8	24	1.96	17.5	34.3	
	55	0.85	32.3	1.96	19.3	37.8	
	60	0.85	32.3	1.96	21	41.2	
	65	0.85	34	1.96	22.7	44.5	
	70	0.9	44.6	1.96	24.5	48.1	
	5 ▲	0.5	2.38	1.95	2	3.9	
	10	0.6	4.35	1.97	4	7.8	
	15	0.6	4.35	1.96	6	11.8	
	20	0.7	7.7	1.96	8	15.7	
	25	0.7	7.7	1.96	10	19.6	
	30	0.8	14	1.96	12	23.5	
	35	0.8	14	1.96	14	27.5	
	40	0.85	18.7	1.96	16	31.4	
	45	0.85	18.7	1.96	18	35.3	
	50	0.9	24.8	1.96	20	39.2	
	55	0.9	24.8	1.96	19	37.8	
	60	0.9	24.8	1.96	21	41.2	
	65	0.9	26.1	1.96	22.7	44.5	
	70	1	43	1.96	24.5	48.1	

① 代号	② D	③ L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	S (mm)	负载 (N)
WRZJ	6	80	1	43	1.96	28	54.9
		10	0.7	4.38	1.95	4	7.8
		15	0.8	6.8	1.97	6	11.8
		20	0.8	6.8	1.96	8	15.7
		25	0.8	6.8	1.96	10	19.6
		30	0.9	10.8	1.96	12	23.5
		35	0.9	10.8	1.96	14	27.5
		40	1	17.5	1.96	16	31.4
		45	1	17.5	1.96	18	35.3
		50	1	17.5	1.96	20	39.2
		55	1.1	27.5	1.96	22	43.1
		60	1.1	27.5	1.96	24	47.1
		65	1.1	27.5	1.96	26	51
		70	1.1	27.5	1.96	28	54.9
		80	1.2	42	1.96	32	62.8
	10	10	0.85	5.53	1.95	4	7.8
		15	0.9	6.75	1.97	6	11.8
		20	0.9	6.75	1.96	8	15.7
		25	1	10	1.96	10	19.6
		30	1	10	1.96	12	23.5
		35	1	10	1.96	14	27.5
		40	1	10	1.96	16	31.4
		45	1.1	14.3	1.96	18	35.3
		50	1.1	14.3	1.96	20	39.2
		55	1.2	21.6	1.96	22	43.1
		60	1.2	21.6	1.96	24	47.1
		65	1.2	21.6	1.96	26	51
		70	1.3	32.5	1.96	28	54.9
		80	1.3	32.5	1.96	32	62.8
		13	15	1	6	1.97	6
	20		1.1	8.25	1.96	8	15.7
	25		1.1	8.25	1.96	10	19.6
	30		1.2	11.1	1.96	12	23.5
	35		1.2	11.1	1.96	14	27.5
	40		1.2	11.1	1.96	16	31.4
	45		1.2	11.1	1.96	18	35.3
	50		1.3	15.6	1.96	20	39.2
	55		1.3	15.6	1.96	22	43.1
	60		1.3	15.6	1.96	24	47.1
	65		1.4	21	1.96	26	51
	70		1.4	21	1.96	28	54.9
	80	1.4	21	1.96	32	62.8	

J2
弹
簧

发黑型压缩圆线弹簧

外径基准型 (最大压缩量 35%~40%)

J2
弹
簧

①代号	② D	③ L	d	压紧长度	弹簧常数 (N/mm)	S (mm)	负载 (N)
WRZJ	16	15	1.2	7.5	1.97	6	11.8
		20	1.3	9.43	1.96	8	15.7
		25	1.4	12.6	1.96	10	19.6
		30	1.4	12.6	1.96	12	23.5
		35	1.4	12.6	1.96	14	27.5
		40	1.4	12.6	1.96	16	31.4
		45	1.6	22.4	1.96	18	35.3
		50	1.6	22.4	1.96	20	39.2
		55	1.6	22.4	1.96	22	43.1
		60	1.7	28.9	1.96	24	47.1
	65	1.7	28.9	1.96	26	51	
	70	1.7	28.9	1.96	28	54.9	
	80	1.7	28.9	1.96	32	62.8	
	18	20	1.6	10.8	3.93	8	31.4
		25	1.7	13.6	3.92	10	39.2
		30	1.7	13.6	3.93	12	47.1
		35	1.7	13.6	3.92	14	54.9
		40	1.8	16.7	3.93	16	62.8
		45	1.9	20.5	3.92	18	70.6
		50	1.9	20.5	3.93	20	78.5
		55	2	26	3.92	22	86.3
		60	2	26	3.92	24	94.1
		65	2	26	3.92	26	102
	70	2	26	3.92	28	109.8	
	80	2.1	31.5	3.92	32	125.5	
	22	20	1.8	11.3	3.93	8	31.4
		25	1.8	11.3	3.92	10	39.2
		30	1.9	13.3	3.93	12	47.1
		35	1.9	13.3	3.92	14	54.9
		40	2	16	3.93	16	62.8
		45	2.1	19.5	3.92	18	70.6
		50	2.1	19.5	3.93	20	78.5
		55	2.3	28.2	3.92	22	86.3
		60	2.3	28.2	3.92	24	94.1
		65	2.3	28.2	3.92	26	102
	70	2.3	28.2	3.92	28	109.8	
	80	2.4	33.6	3.92	32	125.5	
	27	30	2.1	13.2	3.93	12	47.1
		35	2.3	17.9	3.92	14	54.9
		40	2.3	17.9	3.93	16	62.8
45		2.4	20.4	3.92	18	70.6	
50		2.6	28.6	3.93	20	78.5	
55		2.6	28.6	3.92	22	86.3	
60		2.6	28.6	3.92	24	94.1	
65		2.6	28.6	3.92	26	102	
70	2.8	39.2	3.92	28	109.8		
80	2.8	39.2	3.92	32	125.5		

■ 载荷计算方法

载荷 = 弹簧系数 × 压缩量
(国际单位)

$$N = N/mm \times Smm$$

$$kgf = kgf/mm \times Fmm$$

$$(kgf = N \times 0.101972)$$

- ▲ 标有▲符号的表示两端面未进行研磨加工。
- ▲ 压紧长度为参考值,且因生产批次不同会稍有偏差。
- ▲ 使用次数: 100万次
- ▲ 为减少压缩时残留的应力和避免折断,标有*符号的螺旋弹簧的两端或一端设有弹簧底座。
- ▲ 压紧长度及弹簧系数是按产品目录上的数值设定的,请放心使用。