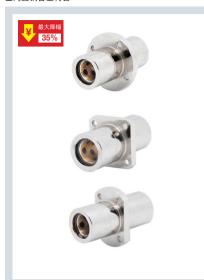
带法兰无油衬套组件·中间法兰型

内置铜合金衬套



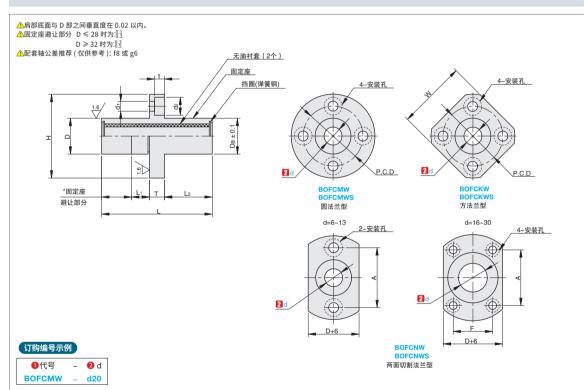


■内置铜合金衬套



	** #11		定座	衬套	有无
关至		M 材质 S 表面处理		M 材质	密封圏
中间法兰型	回注平刑	66400			无
	四本二至		工中級缔領		有
	方法兰型			解镀镍 高力黄铜 + 固体润滑剂	无
		55400	元 电胜版保		有
	两面切割				无
	法兰型				有
	中间	法兰型 万法三型 两面切割	数型 M 材质 圆法兰型 方法兰型 方法兰型 SS400 两面切割	M 材质 S 表面处理 圆法兰型 方法兰型 方法兰型 SS400 无电解镀镍	类型 M 材质 ⑤ 表面处理 M 材质 圆法兰型 方法兰型 SS400 无电解镀镍 高力黄铜 + 固体润滑剂 两面切割

产品特点:适合于垂直方向的运动,减少了固定座制作、组装的时间。 可在无油衬套主体的中心附件安装工件,法兰两侧平衡性好。载荷和空间上得到很好的分散。



❶代号		2 d		D	Da	L	L ₁	L2	Н	Т	d1	d ₂	t	P.C.D	W	F	Α
圆法兰型 BOFCMW	6	+0.022 0	12	0 11.8 37 5	11.8	37		16	28	5	3.5	6	3.1	20	22	-	20
BOFCMWS	8	+0.028	15		21	32				24	25	-	24				
方法兰型 BOFCKW BOFCKWS	10	0	19		18.8				40					29	30	-	29
	12	+0.034	21	0	20.8	57		25.5	42	6	4.5	7.5	4.1	32	32	-	32
	13		23	-0.021	22.8				43					33	34	-	33
	16	0	28		27.8	67	10	30.5	48					38	37	22	31
两面切割法兰型 BOFCNW BOFCNWS	20	+0.041	32	0 -0.025	31.6	77	10	34.5	54	8	5.5	9	5.1	43	42	24	36
	25		40		39.6	108		50	62					51	50	32	40
	30	0	15	-0.023	116	128		50	7/	10	6.6	11	6.1	60	58	35	10

44.6 128

	交货期
[交货期]	7 丁作日

30

¥	1~4	5~			
(优惠价)	100%	现询			

45

10 6.6

74

11 6.1

60

58 35