

HOME OF CLAMPING



2023/2024
ZERO-POINT-SYSTEMS

SPÉCIALISTE DU BRIDAGE.

Depuis la création de l'entreprise en 1890 jusqu'à aujourd'hui, notre mission est restée identique : garantir la plus grande qualité pour nos produits et services. Cependant les circonstances, les missions et les défis ont évidemment évolué. En nous concentrant sur nos compétences fondamentales, nous avons depuis longtemps pris l'habitude d'établir de nouvelles références pour une technique de bridage innovante : le développement en interne, la plus grande flexibilité possible et la passion pour les solutions individuelles sont nos moteurs.

Tout cela n'est possible qu'avec des collaborateurs motivés et heureux. Un environnement respectueux, le développement personnel et des mesures favorables au bien-être de chacun sont des valeurs qui nous sont chères.



Direction d'entreprise:
Wolfgang Balle, Johannes Maier (l'associé-gérant), Jürgen Förster

HISTORIQUE DE L'ENTREPRISE

- 1890 Andreas Maier crée la fabrique de serrures.
- 1920 La gamme produite est complétée par des clés à vis.
- 1928 Montage à la chaîne de la SERRURE DE FELLBACH.
- 1951 Diversification dans la technique de bridage de pièces à usiner et d'outils.
- 1965 La gamme est complétée par des sauterelles, le catalogue AMF paraît en 10 langues.
- 1975 Systèmes de bridage hydrauliques s'ajoute aux spécialisations de l'entreprise.
- 1982 Des systèmes de bridage et de montage font leur arrivé dans la gamme de produits.
- 1996 Organisation par équipes dans tous les domaines d'activité d'AMF, Gestion de la qualité certifiée ISO 9001.
- 2001 Garantie de service pour tous les produits d'AMF.
- 2004 Le Zero-Point-Systems d'AMF révolutionne le marché des systèmes de bridage du point zéro
- 2007 La technique de bridage magnétique rejoint la gamme de produits d'AMF
- 2009 Mise au point et lancement de la technique de bridage sous vide.
- 2012 AUTOMATISATION À COÛTS RÉDUITS pour les domaines de la préhension, du bridage, du marquage et du nettoyage.
- 2014 AMF présente la gamme de produits la plus vaste pour les solutions d'automatisation dans le domaine de la technique de bridage du point zéro
- 2017 Les capteurs radio d'AMF élargissent les compétences de l'entreprise dans le domaine de l'industrie 4.0 et s'intègre parfaitement à la gamme de produits d'AMF.

DES PROMESSES QUI COMPTENT AU QUOTIDIEN

C'est pourquoi nous avons adopté quelques principes qui expriment nos convictions et régissent toujours nos actions.

DÉVELOPPEMENT INDIVIDUEL

Même si le produit dont vous avez besoin n'existe pas encore, nous trouverons la solution qui vous convient, qu'il s'agisse d'une version spéciale d'un produit existant, ou d'un tout nouveau produit.

GARANTIE

En cas de réclamation, en dépit de nos exigences draconiennes en matière de qualité, le problème est traité rapidement et sans bureaucratie, même au-delà de la période de garantie.

LES CRITÈRES DE QUALITÉ LES PLUS STRICTS

La fabrication de nos produits fait l'objet de soins méticuleux par tradition depuis 1890. Aujourd'hui elle est évidemment garantie par un système moderne de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

LIVRAISON RAPIDE

Pour plus de 5 000 articles dans notre entrepôt, vous pouvez compter sur une expédition le jour même de votre commande.

ASSISTANCE SPÉCIALISÉE ET COMPÉTENTE

Votre distributeur ou les spécialistes de notre équipe trouveront la bonne solution pour chaque situation.

MADE IN GERMANY

Toute notre gamme de produits est entièrement mise au point et fabriquée en Allemagne par nos collaborateurs.

MODULES DE SERRAGE À INTÉGRER

14 - 30


MODULES DE SERRAGE À POSER

31 - 35


MODULE D'AUTOMATISATION

36 - 53


MODULE DE SERRAGE MÉCANIQUE

54 - 61


SYSTÈME DE BRIDAGE DU POINT ZÉRO MODULAIRE

62 - 93


**STATIONS DE SERRAGE ET CONSOLES
PALETTES TRANSFERT**

94 - 121


TIRETTE DE SERRAGE ET VIS DE TIRETTE

122 - 137


ACCESSOIRES

138 - 155


APPLICATIONS PRATIQUES

156 - 199

**MODULES DE BRIDAGE GONZALES ET UNITOOL
POUR RECONDITIONNER LES SYSTÈMES DE BRIDAGE EXISTANTS**

200 - 206



NOUVEAU!

OUTIL DE MONTAGE

Pour tailles SP140 et SP150.
N° 6203ZMW, page 138



NOUVEAU!

PINCE DE SERRAGE À POINT ZÉRO

N° 6214ZN-250-03, page 123



NOUVEAU!

MODULE DE SERRAGE AVEC FONCTION DE VERROUILLAGE, MÉCANIQUE, VERSION À VISSER

N° 6214RM-251, page 55



NOUVEAU!

MODULE DE SERRAGE, VERSION COURTE À VISSER

N° 6215RP-251, page 16



MODULE DE SERRAGE À INTÉGRER, VERSION À VISSER

Nouvelle taille SP140
N° 6203SP, page 17

NOUVEAU!

TIRETTE DE SERRAGE TAILLE 140

N° 6203ZN-140, page 125



NOUVEAU!

OUTIL DE MONTAGE

Pour tailles KP5 et KH5.
N° 6370ZMW-5, page 138



NOUVEAU!

**TIRETTE DE SERRAGE
POUR VIS DE TIRETTE SANS
COLLET D'AJUSTEMENT**

N° 6370ZNF-10 + 6370ZNF-20, page 133



NOUVEAU!

EMBOUT DE PROTECTION

N° 6370ZSS-04, page 153

VIS D'ARRÊT

N° 6370ZNSF, page 133



NOUVEAU!

**ADAPTATEUR AVEC
BRIDES DROITES**

N° 6210AGS, page 76



**MODULE DE SERRAGE À INTÉGRER
POUR SOLUTIONS D'AUTOMATISATION,
VERSION À VISSER**

N° 6103LA-5, page 40



**MODULE DE SERRAGE À INTÉGRER
POUR SOLUTIONS D'AUTOMATISATION**

Nr. 6108LA-XX-08, page 41
Nouvelle taille!



ÉCONOMIQUE, PRÉCIS, RAPIDE: LE SYSTÈME «ZERO-POINT» D'AMF

Grâce à l'utilisation de systèmes de bridage «Zero-Point» performants d'AMF, vous optimisez les changements d'outils et de pièces dans votre production, réduisant ainsi les temps morts sur les machines et permettant d'économiser de l'argent!

Les avantages du système de bridage «Zero-Point» sont évidents:

- > Augmentation du temps copeaux des machines
- > Changements de pièces ou d'outillages extrêmement rapides
- > Répétabilité élevée
- > Interface unique pour toutes les machines
- > Positionnement et bridage en une seule étape





> Dans notre système «Zero-Point», la tirette de centrage est l'interface entre la table de la machine et la pièce ou l'outillage. Elle garantit une position précise et un bridage sûr. Elle transmet également à la table via les modules, les efforts d'usinage générés.

> Les modules de centrage à verrouillage mécanique de haute précision du système «Zero-Point» d'AMF garantissent un maintien en position sûr et ferme de la pièce et/ou de l'outillage à brider. Les Forces de maintien et de traction élevées permettent leur utilisation dans les domaines les plus variés.





PRE-POSITIONNEMENT FACILITE

La recherche des points de centrage est grandement facilitée par la forme conique des vis de tirette, y compris en aveugle et sur les montages verticaux.



SANS BLOCAGE

Insertion et retrait sans blocage grâce au profil optimal de la tirette de serrage.



BLOCAGE MÉCANIQUE

Les billes sont enserrées de façon optimale de trois côtés. Ainsi, la tirette de serrage reste toujours fermement bridée dans le module.

**VOS AVANTAGES:
UN SYSTÈME PENSÉ DANS
LES MOINDRES DÉTAILS**

Découvrez un système combiné, centrage et bridage qui, grâce à ses caractéristiques innovantes, exploite ses avantages au cas par cas de manière productive.

De nombreux arguments sont éloquants et font du système «Zero-Point» d'AMF une technologie révolutionnaire sur le marché des techniques de bridage et repositionnement.



NETTOYAGE FACILE

Nos systèmes de bridage «Zero-Point» peuvent tout simplement être soufflés à l'aide d'un pistolet de nettoyage à air comprimé traditionnel et n'ont donc pas besoin d'être aspirés de manière complexe.



SOUFFLAGE INTÉRIEUR

Notre système dispose d'un soufflage intérieur pneumatique intégré. Ainsi, les copeaux et les saletés présents à l'intérieur sont efficacement propulsés vers l'extérieur.



ACIER INOXYDABLE

Acier à outil superallié, trempé - évite toute corrosion.



PRINCIPE À TROIS POINTS

Transmission de la force par un principe à trois points! Grâce à une répartition optimale des efforts, l'équilibre mécanique des billes est parfait.



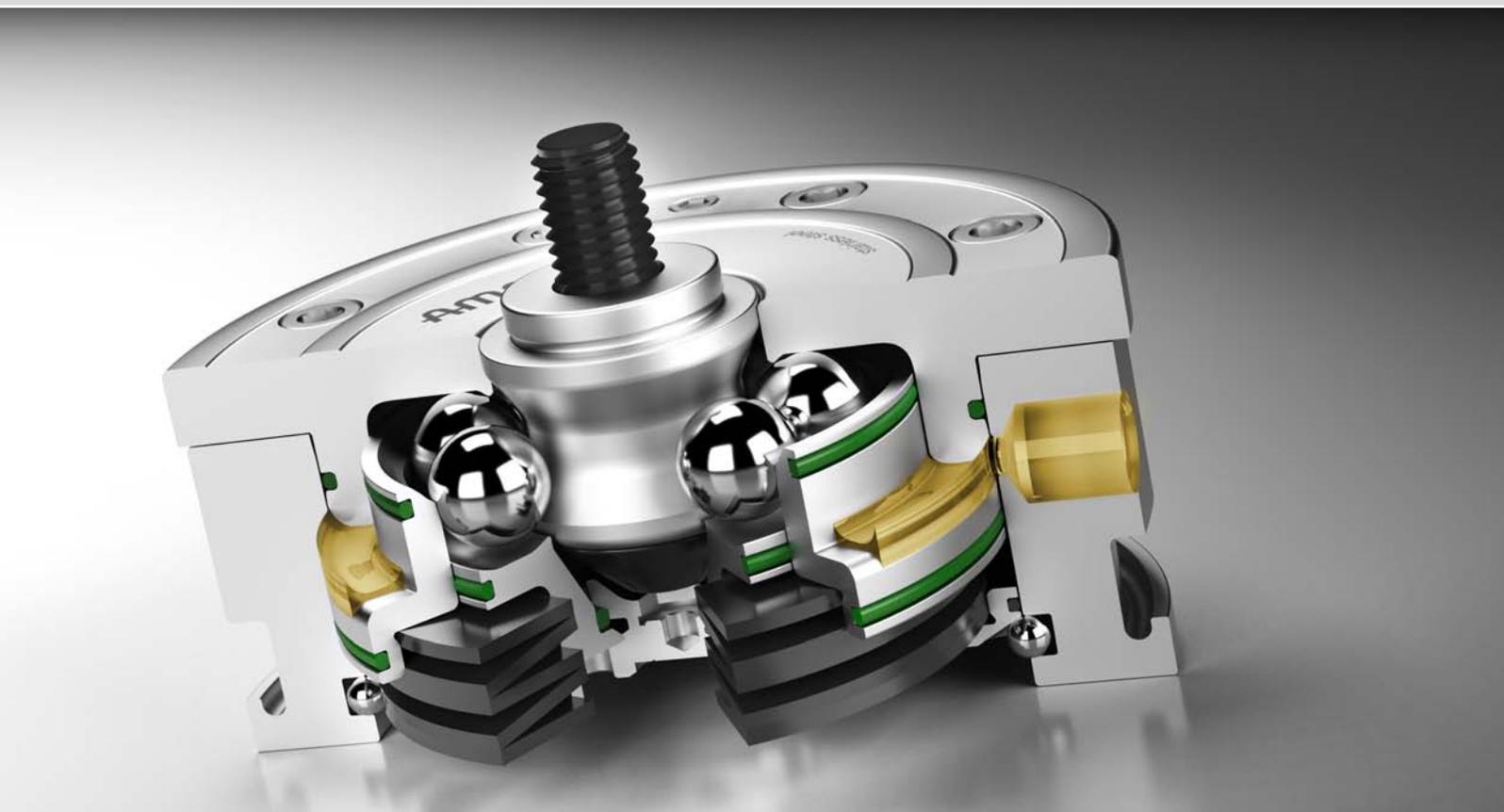
ALIMENTATION

Profondeur d'encastrement réduite, et moins de trous d'alimentation nécessaires.



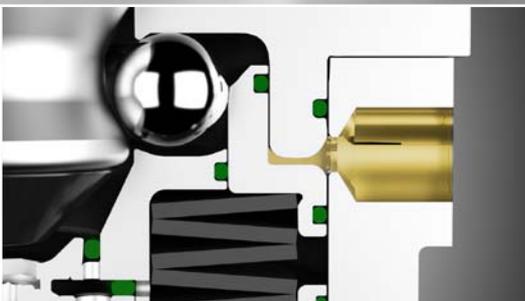
PAS DE CAGE À BILLES

Les billes sont libres dans le canal à billes. Grâce à leur liberté de mouvement, elles se positionnent toujours de manière optimale.



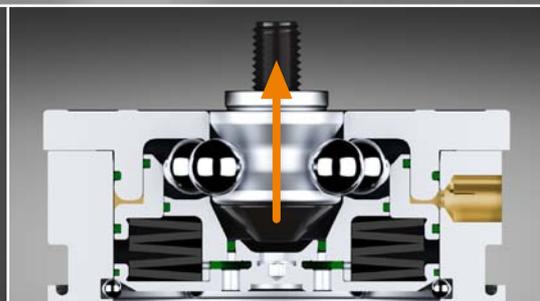
DIAMÈTRE DES BILLES IMPORTANT

La surface des billes est multipliée par environ 784 % par rapport aux systèmes à billes conventionnels.



SYSTÈME DE SÉCURITÉ

Sûreté du procédé: le module de serrage s'ouvre toujours. Un blocage des pistons est donc impossible.



GRANDES FORCES DE TRACTION ET DE MAINTIEN

Forces de maintien allant jusqu'à 105 kN*. Forces de traction et de fermeture allant jusqu'à 40 kN.

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sous réserve de modifications techniques.

FAQ SUR LE THÈME DU BRIDAGE AU POINT ZÉRO ET DU SYSTÈME «ZERO-POINT» D'AMF

LES MODULES DE BRIDAGE POINT ZÉRO D'AMF SONT-ILS SOUMIS À LA NORME DIN EN ISO 13849?

- > Oui, les modules de bridage point zéro d'AMF des modèles KP, KH et BM ont été conçus dans le respect des principes de sécurité fondamentaux et éprouvés de la norme EN ISO 13849-2, tableaux A.1 et A.2 ou B.1 et B.2, ou tableaux C.1 et C.2. L'utilisateur est tenu de respecter ces principes de sécurité lors du déploiement et de la mise en service de nos produits.

QU'EST-CE QUE LA FORCE DE TRACTION / FORCE DE MAINTIEN?

- > La Force de traction désigne la force de placage exercée sur la tirette, et par conséquence sur l'outillage, par le mécanisme du module pendant le cycle de verrouillage. La Force de maintien indique la résistance à la traction statique maximale définie par la section de la vis de tirette, car le mécanisme est irréversible.

QU'ENTEND-ON PAR PRÉCISION DE RÉPÉTABILITÉ?

- > La répétabilité correspond à la plage de tolérance au sein de laquelle se trouvent les points de référence relevés sur la pièce, après le retrait et le nouveau bridage de la même pièce. La répétabilité, ou précision de répétition, se situe en-dessous de 0,005 mm.

QUELS AVANTAGES PRÉSENTE L'UTILISATION DE TIRETTES DE CENTRAGE, DE TIRETTES DÉPINCÉES ET DE TIRETTES AVEC JEU?

- > Ces différents types de tirettes compensent les tolérances de positionnement des tirettes et des modules de serrage. La tirette de centrage permet de définir le point de référence fixe (Isostatisme points 4 et 5) tandis que la tirette dépincée sert à l'orientation angulaire (Isostatisme point 6). La tirette avec jeu n'a aucune fonction de centrage mais uniquement une fonction de serrage et de retenue. Les points isostatiques 1; 2 et 3 sont assurés par l'appui plan sur le flasque du module.



PUIS-JE INTRODUIRE DIRECTEMENT LES TIRETTES DE SERRAGE DANS LA PIÈCE POUR UN USINAGE MÉCANIQUE?

- > Sur ce point, d'importantes sommes d'argent peuvent être économisées pour les dispositifs de serrage et le serrage des pièces si les tirettes de serrage sont implantées dans la pièce et que celle-ci est bridée directement à l'aide des modules de serrage. Ainsi, un usinage complet sur 5 faces de la pièce est possible avec un seul bridage. Grâce aux différentes tailles de tirettes (filetages de fixation M6 à M16), des pièces de tailles différentes peuvent être bridées.

COMMENT LE SYSTÈME COMPENSE LA CHALEUR, PAR EX. DANS LE CAS D'UN USINAGE PAR ENLÈVEMENT DE COPEAUX?

- > Le système peut compenser sans problème et de façon régulée les différences de température entre la pièce usinée et les modules de bridage grâce aux différents modèle de tirettes de serrage. Consulter le catalogue en page 124 pour une représentation schématique de la disposition des tirettes. Pour toute autre question technique, vous pouvez vous adresser à nous à tout moment.



QUELLE DOIT ÊTRE LA TOLÉRANCE DE JEU DE LA TIRETTE DE SERRAGE ET DU MODULE DE SERRAGE LORS DE LA FABRICATION?

- > La tolérance de jeu admissible des tirettes de serrage et des modules de serrage est de +/- 0,01 mm.

QUE FAIRE POUR OBTENIR UN SCHÉMA DE MONTAGE OU DES INSTRUCTIONS DE MONTAGE?

- > Ils sont envoyés immédiatement sur demande du client par e-mail.

LE MODULE DE SERRAGE EST-IL ADAPTÉ À L'ÉROSION?

- > Le module est idéal pour tous les usinages courants comme l'érosion, la rectification, le fraisage et le tournage. Grâce à une étanchéité totale, le module de serrage peut être utilisé dans des fluides et dans des conditions environnementales difficiles.

LE MODULE DE SERRAGE EST-IL ADAPTÉ POUR UNE UTILISATION SUR DES PRESSES D'INJECTION PLASTIQUE?

- > En cas de changement fréquents de moules sur presses d'injection plastique, les coûts d'une solution de point zéro sont particulièrement bien amortis en peu de temps. Au lieu de brides mécaniques, le bridage est effectué rapidement sur simple pression d'un bouton.

QUELLE EST LA TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT MAXIMALE DES MODULES DE SERRAGE?

- > La température de fonctionnement maximale est de 80 °C pour la version standard. Des modules de serrage adaptés à des températures plus élevées peuvent être demandés à tout moment.

QU'EST-CE QUE LE SOUFFLAGE INTÉRIEUR ET COMMENT FONCTIONNE-T-IL?

- > Le soufflage intérieur par air comprimé est alimenté par le fond du module de bridage et il permet d'évacuer par soufflage les saletés telles que des copeaux, du lubrifiant entre autres, de l'ouverture centrale et du logement à billes du module.

QUAND DOIS-JE UTILISER LE CONVERTISSEUR HYDRAULIQUE DE PRESSION OU L'AMPLIFICATEUR HYDRAULIQUE DE PRESSION?

- > Convertisseur hydraulique de pression : il convertit dans un rapport de 1:8 de la pression pneumatique en pression hydraulique afin d'ouvrir le module de serrage hydraulique. Amplificateur pneumatique de pression : il sert à amplifier la pression pneumatique dans un rapport de 1:2 avec des modules de serrage pneumatiques et compense les variations de pression dans le circuit d'alimentation.

COMMENT FONCTIONNE LE SYSTÈME DE SÉCURITÉ BREVETÉ DANS LE MODULE DE SERRAGE HYDRAULIQUE ET QUAND EST-IL UTILISÉ?

- > Si le joint de piston perd son étanchéité, la chambre du ressort se remplit rapidement d'huile. Les conséquences de cela : le piston se bloque et le module ne peut plus être ouvert. La détérioration de l'outil bridé ou du module de serrage est ainsi impossible. C'est là qu'agit le système de sécurité breveté en vidant la chambre du ressort de son huile, permettant ainsi à nouveau la manoeuvre du piston.

CONSACREZ-VOUS TOUJOURS TROP DE TEMPS AU CHANGEMENT DE SERIES, AU DÉTRIMENT DE LA PRODUCTION?

L'ÉQUATION EST SIMPLE!

En utilisant le système «Zero-Point» d'AMF, vous réduisez à coup sûr vos temps de changement de séries de plus de 90 %. Les temps d'arrêt conséquents des machines sont évités, les temps de changement de séries minimisés et un argent précieux est économisé.

Prenez le temps et calculez très simplement votre potentiel d'économies avec le système «Zero-Point» d'AMF.

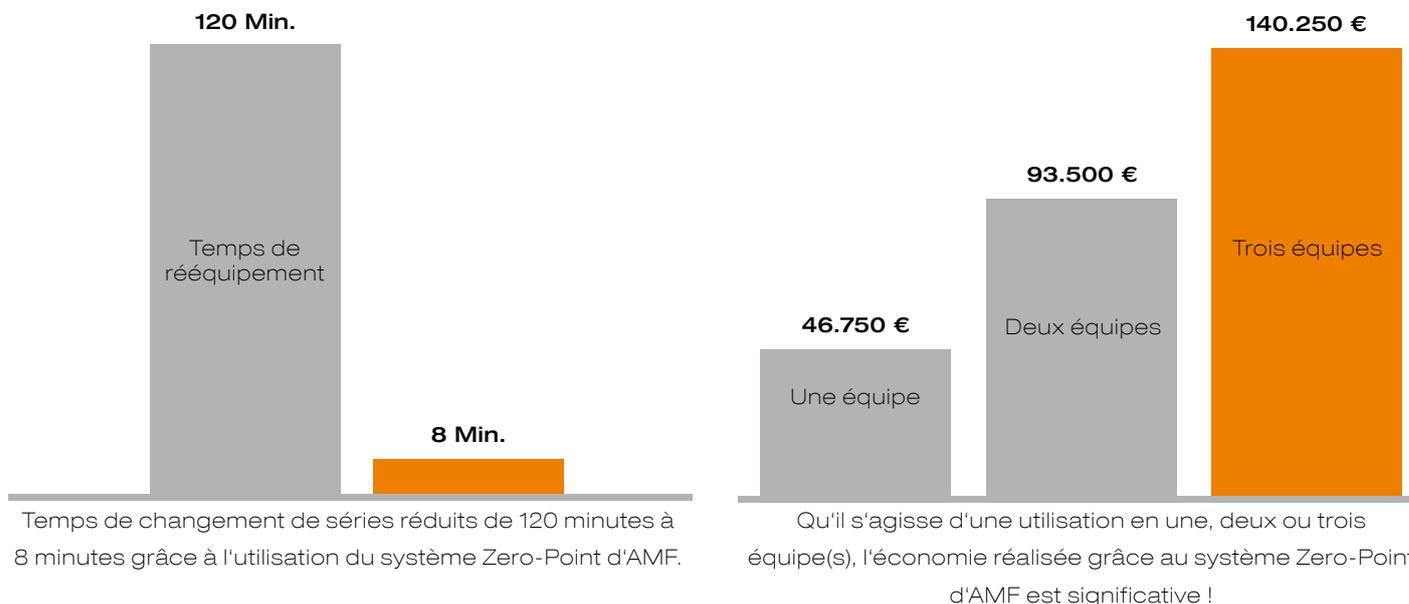
EXEMPLE DE CALCUL D'UN CLIENT AVANT ET APRÈS LA MISE EN ŒUVRE DU SYSTÈME «ZERO-POINT».

Opération	Sans système de bridage et de centrage	Avec système «Zero-Point» d'AMF
Taux Horaire	€ 100,-- / h	€ 100,-- / h
Nombre de changement de séries par équipe (8 h)	4 x	4 x
Temps de changement d'outillages par cycle	30 min	2 min
Temps de changement d'outillages par équipe (8 h)	120 min (2 h)	8 min (0,13 h)
Coûts de changement d'outillages par équipe (8 h)	€ 200,--	€ 13,--
Coûts de changement d'outillages par équipe en un an (250 jours ouvrés)	€ 50.000,--	€ 3.250,--
Économies en un an par équipe (8 h)		€ 46.750,--

LES TEMPS DE CHANGEMENT DE SÉRIES RÉDUITS DE MANIÈRE DRASTIQUE VOUS GARANTISSENT UN EFFET DE RATIONALISATION QUASI-IMMÉDIAT

Si jusqu'à présent, 120 minutes étaient consacrées au temps de changement de séries, par équipé, vous réduisez ce temps à seulement 8 minutes grâce à l'utilisation du système Zero-Point d'AMF. Un changement rapide d'outillages et d'outils associé à un rééquipement simultané à l'extérieur de la machine permettent d'obtenir l'effet de rationalisation décrit.

L'économie de 140 250 € par an dans notre exemple client pour une utilisation en trois équipes garantit un amortissement rapide de l'investissement de départ d'environ 3 750 € pour une station de bridage à 4 modules et ses accessoires.



SYSTÈME D'IDENTIFICATION PAR COULEURS POUR LES MODULES HYDRAULIQUES ET PNEUMATIQUES DE SERRAGE.

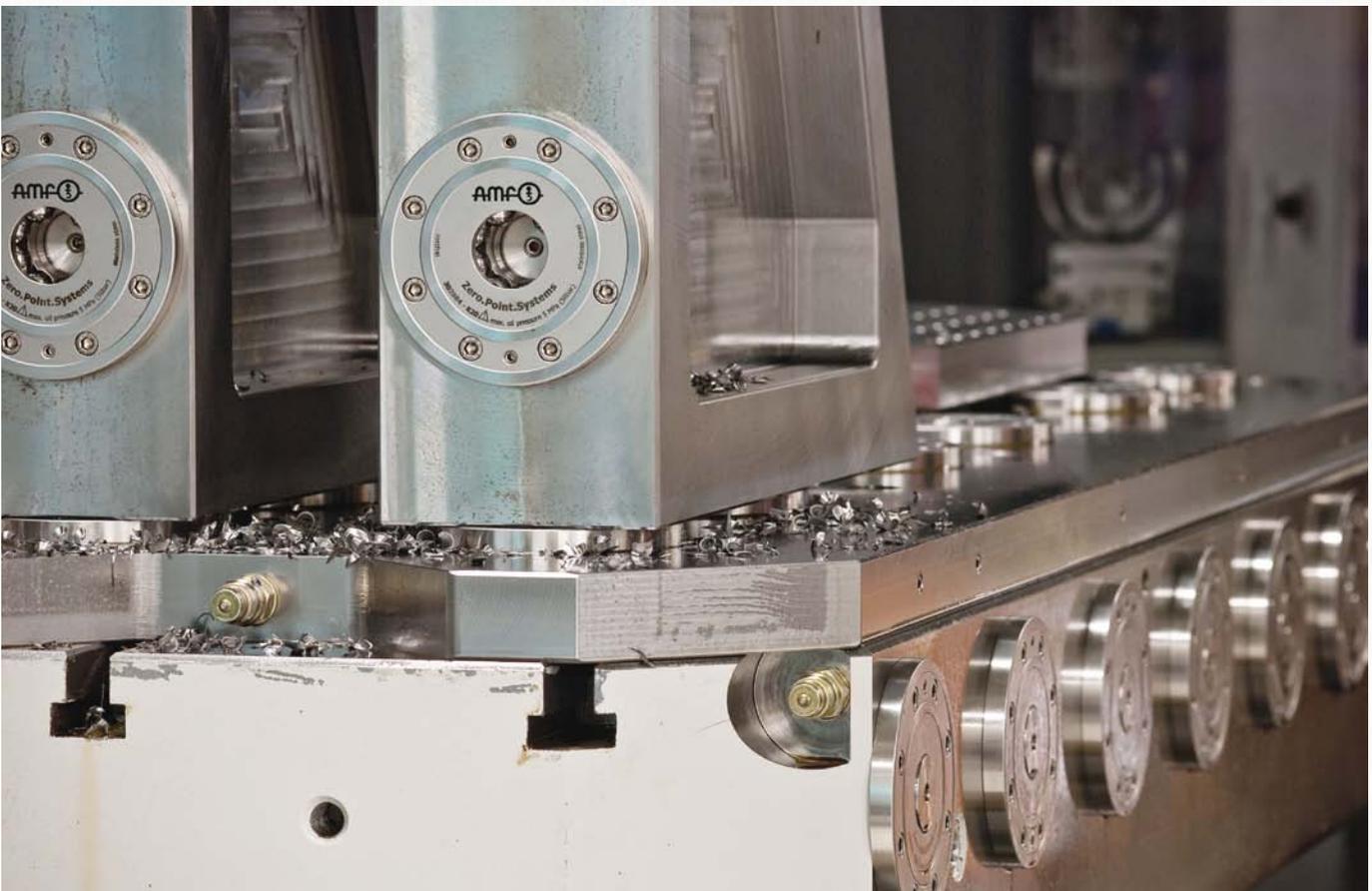
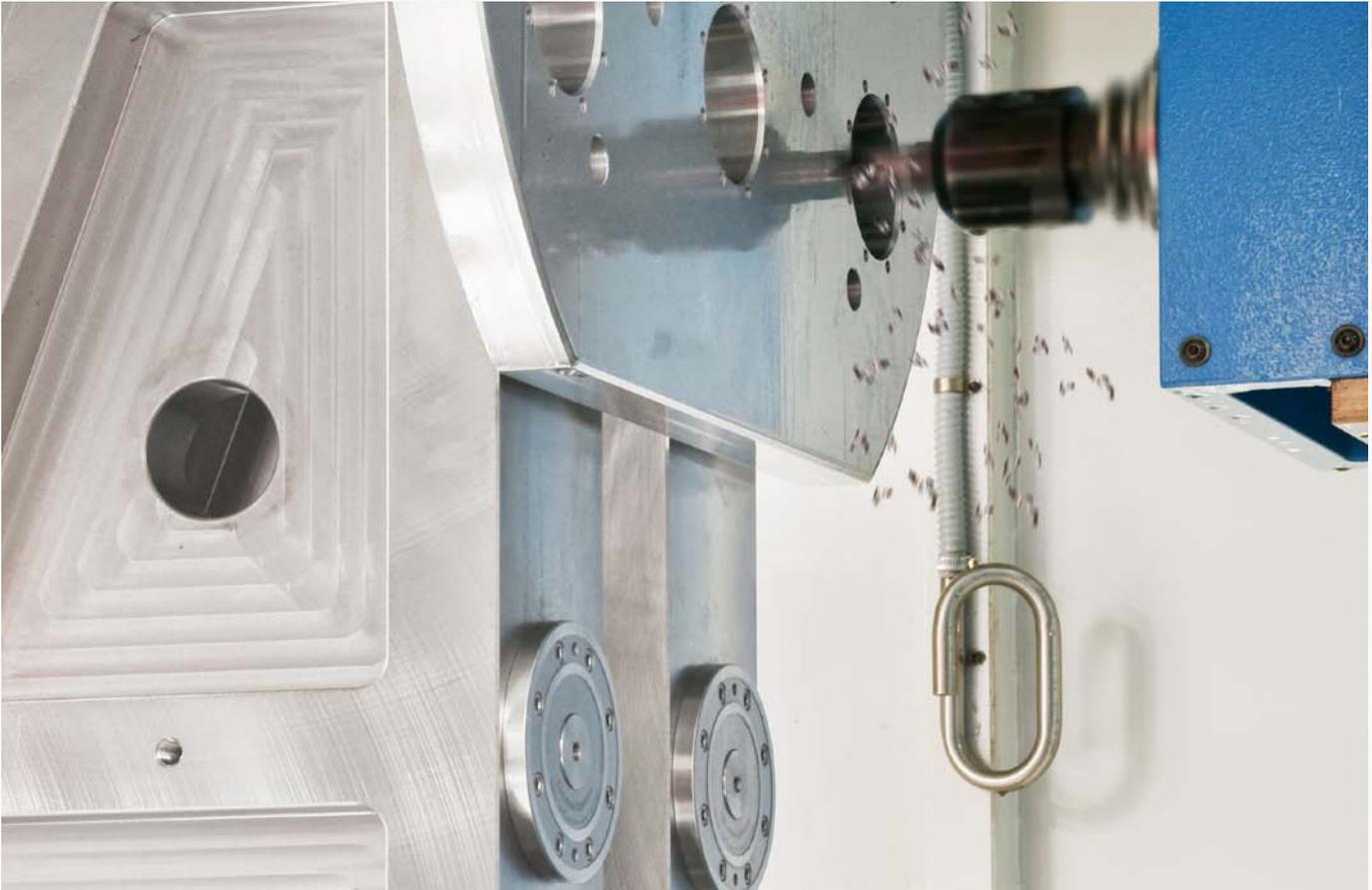
Dans la partie du tableau surlignée en ORANGE clair: Ouverture hydraulique!

Dans la partie du tableau surlignée en BLEU clair: Ouverture pneumatique!

	RP250 RP251	SP140	SP150	KH5	KP5	KP5.3	KH10	KP10	KH10.2	KP10.3
	pneum.	pneum.	pneum.	hydr.	pneum.	pneum.	hydr.	pneum.	hydr.	pneum.
Force de traction du système jusqu'à [kN]	0,1	0,07	0,23	5,0	1,5	1,5	10,0	8,5	10,0	10,0
Force de maintien* [kN]	1,0	0,5	6,0	13,0	13,0	13,0	25,0	25,0	25,0	25,0
Maintenance après ... cycles de bridage* [St]	2.000.000	100.000	2.500.000	250.000	2.000.000	4.000.000	2.500.000	400.000	2.500.000	4.000.000
Pression d'ouverture min. / max. [bar]	5 / 12	6 / 12	6 / 14	50 / 60	8 / 12	5 / 12	50 / 60	8 / 12	50 / 60	5 / 12
Pression d'assistance au verrouillage min. / max. [bar]	-	-	-	-	5 / 6	-	-	5 / 6	-	-
Volume coté ouverture [cm³]	0,5	0,2	1,0	1,5	1,5	5,0	3,0	3,0	3,0	17,0
Pré-positionnement [mm]	1,0	1,0	1,0	4,0	4,0	4,0	6,5	6,5	6,5	6,5
Répétabilité [mm]	< 0,1	< 0,02	< 0,02	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005

	KH20	KP20	KP20.3	KH20.3	KH40	KP40	Horizontal KH20	Horizontal KH40	Kompakt KH10
	hydr.	pneum.	pneum.	hydr.	hydr.	pneum.	hydr.	hydr.	hydr.
Force de traction du système jusqu'à [kN]	20,0	17,0	17,0	30,0	40,0	30,0	20	40	1,3
Force de maintien* [kN]	55,0	55,0	55,0	55,0	105,0	105,0	55	105	25
Maintenance après ... cycles de bridage* [St]	1.500.000	150.000	4.000.000	1.000.000	100.000	150.000	1.500.000	100.000	150.000
Pression d'ouverture min. / max. [bar]	50 / 60	8 / 12	4,5 / 12,0	60 / 70	50 / 60	8 / 12	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Pression d'assistance au verrouillage min. / max. [bar]	-	5 / 6	-	-	-	5 / 6	-	-	-
Volume coté ouverture [cm³]	10,0	10,0	37,0	10,0	27,0	27,0	10,0	27,0	3,5
Pré-positionnement [mm]	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	11,0	11,0	4,0
Répétabilité [mm]	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005

* Veuillez respecter la notice de montage.



MODULES DE SERRAGE À INTÉGRER

Les modules de serrage à intégrer d'AMF sont très utiles pour la construction de machines spéciales, postes d'assemblage, ou outillages compacts. Leur faible encombrement en rapport avec la combinaison des deux fonctions essentielles, centrage et bridage, les rend particulièrement attrayants pour beaucoup d'applications dans les domaines les plus variés, comme l'usinage, l'injection plastique, l'électro-érosion, les postes de manutention, les bâtis d'assemblage. Un large éventail de moyens de contrôle, capteurs et autres systèmes les intègre parfaitement dans les machines automatisées.

Les modules de serrage à intégrer sont disponibles en 13 dimensions:

- > **Modules de serrage RP250** - Ø 22 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 0,1 kN -
Force de maintien 1 kN*
- > **Modules de serrage RP251** - Ø 22,4 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 0,1 kN -
Force de maintien 1 kN*
- > **Modules de serrage SP140** - Ø 15 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 70 N -
Force de maintien 500 N*
- > **Modules de serrage SP150** - Ø 22 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 0,23 kN -
Force de maintien 6 kN*
- > **Modules de serrage KP5 / KH5** - Ø 45 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 5 kN -
Force de maintien 13 kN*
- > **Modules de serrage KP5.3** - Ø 78 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 1,3 kN -
Force de maintien 13 kN*
- > **Modules de serrage KP10 / KH10** - Ø 78 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 10 kN -
Force de maintien 25 kN*
- > **Modules de serrage KH10.2** - Ø 112 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 10 kN -
Force de maintien 25 kN*
- > **Modules de serrage KP10.3** - Ø 112 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 10 kN -
Force de maintien 25 kN*
- > **Modules de serrage KH20 / KP20** - Ø 112 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 20 kN -
Force de maintien 55 kN*
- > **Modules de serrage KP20.3** - Ø 138 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 17 kN -
Force de maintien 55 kN*
- > **Modules de serrage KP20.4** - Ø 112 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 30 kN -
Force de maintien 55 kN*
- > **Modules de serrage KP40 / KH40** - Ø 148 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 40 kN -
Force de maintien 105 kN*

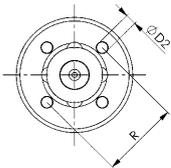
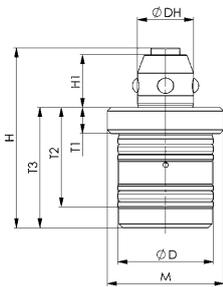


* Veuillez respecter la notice de montage.

N° 6215RP-250

Module de serrage, version à visser

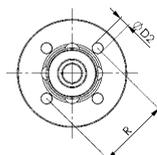
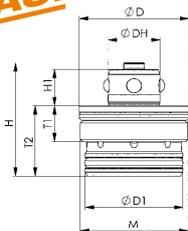
Ouverture pneumatique.
Pression de service à l'ouverture : min. 5 bars - max. 12 bars.
Boîtier et piston trempés.
Précision de répétabilité < 0,1 mm.



N° 6215RP-251

Module de serrage, version courte à visser

Ouverture pneumatique.
Pression de service pour l'ouverture : min. 5 bars - max. 12 bars.
Boîtier et piston trempés.
Répétabilité < 0,1 mm.



NOUVEAU!

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à	Force de maintien*	Poids
		[N]	[N]	[g]
561989	RP250	100	1000	40

Utilisation:

Système de bridage pneumatique du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage sans enlèvement de copeaux.
Idéal pour les applications dans le domaine de l'automatisation de transfert, car la face inférieure de la palette de changement ne présente aucun contour d'interférence.

Remarque:

Le système de bridage du point zéro est ouvert par action pneumatique (1) et verrouillé mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur de la conduite sous pression est possible à tout moment (le système de bridage du point zéro est bridé sans pression). La plaque de base dans laquelle est vissé le système de bridage du point zéro sert de surface d'appui. L'outil de montage adapté est disponible sous la réf. 559439.

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Schémas de montage

Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØD2	ØDH	H	H1	M	R	T1	T2	T3
561989	RP250	18	2,2	10,6	34,3	10	M22 x 1	14,75	4,95	19	23

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à	Force de maintien*	Poids
		[N]	[N]	[g]
567134	RP251	100	1000	32

Utilisation:

Système de bridage pneumatique du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage sans enlèvement de copeaux.
Idéal pour les applications dans le domaine de l'automatisation de transfert, car la face inférieure de la palette de changement ne présente aucun contour d'interférence.

Remarque:

Le système de bridage du point zéro est ouvert par action pneumatique (1) et verrouillé mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur de la conduite sous pression est possible à tout moment (le système de bridage du point zéro est bridé sans pression). La purge s'opère via le raccordement (5).

La plaque de base dans laquelle est vissé le système de bridage du point zéro sert de surface d'appui.

L'outil de montage adapté est disponible sous la réf. 559439.

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Schémas de montage

Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØD1	ØD2	ØDH	H	H1	M	R	T1	T2
567134	RP251	22,4	20	2,2	10,6	23,4	7,6	M22 x 1	14,75	7,5	14,5

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6203SP

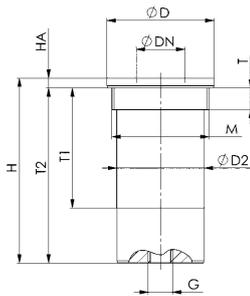
Module de serrage à intégrer, version à visser

Déverrouillage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 6 bars - max. 12 bars.

Flasque de centrage et piston trempés.

Répétabilité < 0,02 mm.



NOUVEAU!

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à	Force de maintien*	Poids
		[N]	[N]	[g]
564839	SP140	70	500	12
427286	SP150	235	6000	48

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de fermeture, de traction et de maintien élevées. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur des conduites sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).

Le module de serrage possède un raccord :

1 ouverture pneumatique (1).

Pour faciliter le montage, nous recommandons d'utiliser l'outil de montage taille 140, réf. 564843, ainsi que l'outil de montage taille 150, réf. 565395.

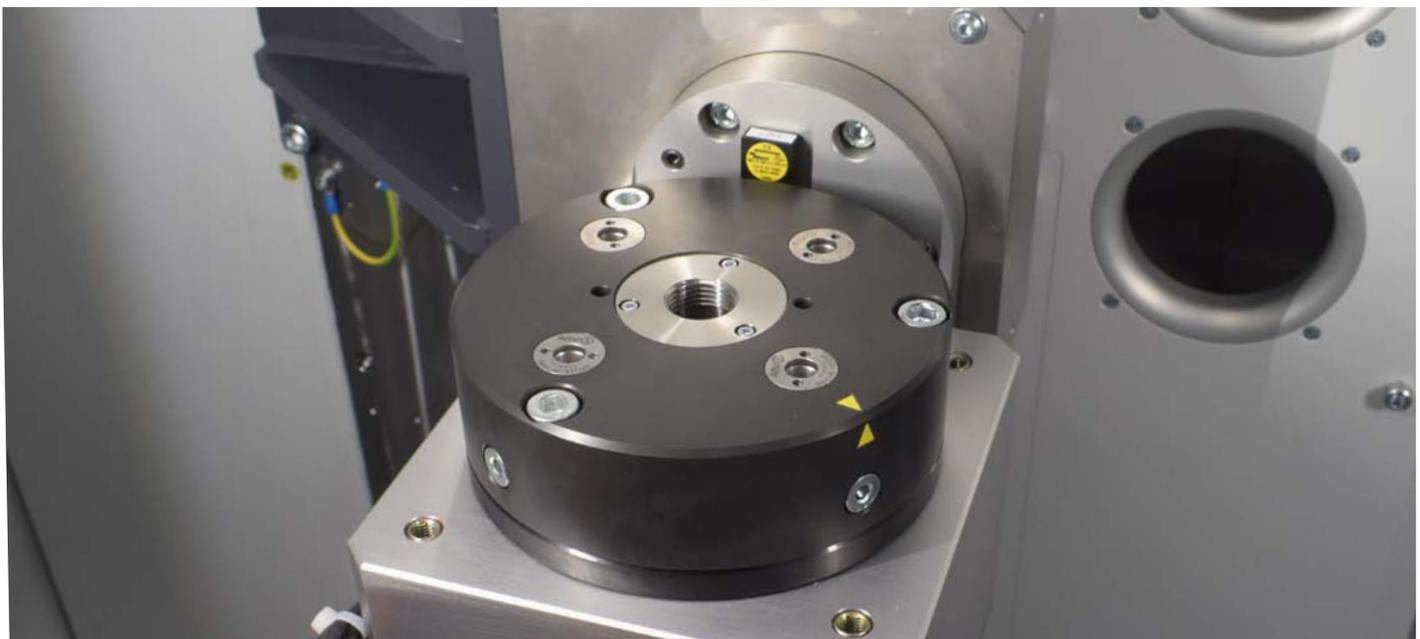
* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

-Plan d'intégration

Dimensions:

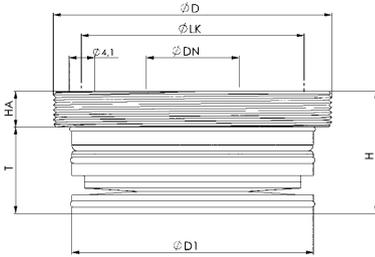
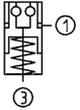
Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD2	G	H	HA	M	T	T1	T2
564839	SP140	15	7	12	M3	20,0	1,00	M13 x 0,5	3,5	-	19,00
427286	SP150	22	10	18	M5	38,5	2,05	M20 x 1,5	4,5	25	36,45



N° 6370EARH

Module de serrage à intégrer, version à visser

Déverrouillage hydraulique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [g]
305953	KH5	5	13	●	150

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux. Pour les espaces restreints et les faibles hauteurs.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de fermeture et de traction dynamique élevées. Il s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur des conduites sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).

La surface du boîtier à intégrer fait office de surface d'appui.

Le module de serrage avec soufflage intérieur possède deux raccords : 1x ouverture hydr. (1), 1x soufflage intérieur et contrôle d'appui pneum. (3). (Le soufflage intérieur et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option.)

L'outil de montage adapté est disponible sous la réf. AMF 41046.

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

-Plan d'intégration

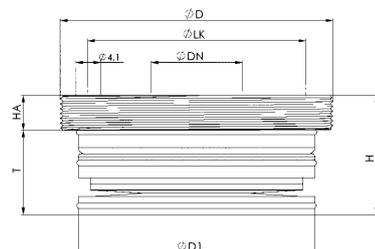
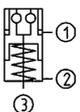
Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
305953	KH5	M45 x 1	15	39	19,8	5,8	36	14

N° 6370EARL

Module de serrage à intégrer, version à visser

Déverrouillage pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 8 bars - max. 12 bars.
Pression d'assistance verrouillage (Turbo): min. 5 bars - max. 6 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [g]
563900	KP5	1,5	13	●	150

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux. Pour les espaces restreints et les faibles hauteurs.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de fermeture et de traction dynamique élevées. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Pour atteindre les forces de traction et de fermeture indiquées, un resserrage pneumatique (Turbo) (2) doit être effectué dans un court délai. Le désaccouplement ultérieur des conduites sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression). La surface du boîtier à intégrer fait office de surface d'appui. L'utilisation du surpresseur pneumatique 6370ZVL est recommandée.

Le module de serrage avec soufflage intérieur possède trois raccords : 1x ouverture pneum. (1), 1x resserrage pneum. (Turbo) (2), 1x soufflage intérieur et contrôle d'appui pneum. (3). (Le soufflage intérieur et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option.)

Outil de montage adapté disponible sous la réf. AMF 41046.

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

-Plan d'intégration

Dimensions:

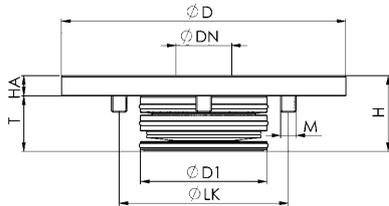
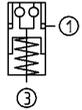
Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
563900	KP5	M45 x 1	15	39	19,8	5,8	36	14



N° 6204HA

Module de serrage à intégrer

Déverrouillage hydraulique.
Soufflage intérieur pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427369	KH10.2	10	25	●	0,6

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer KH10.2 est déverrouillé par la pompe oléopneumatique (réf. 426569) avec une pression d'entrée pneumatique sur la pompe de 5 bars.
Le module de serrage se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force du ressort. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression).
Le module de serrage avec soufflage intérieur et contrôle d'appui est doté de deux raccords : 1x ouverture hydr. (1) / 1x soufflage intérieur et contrôle d'appui (3). (Le soufflage intérieur et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option).
* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

-Plan d'intégration

CAD



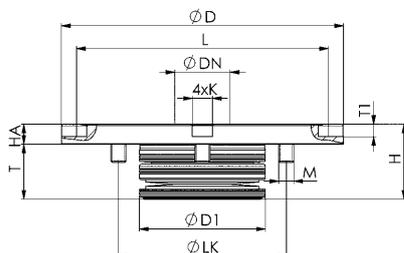
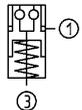
Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
427369	KH10.2	112	22	50	30	8	77	M6	22

N° 6204IHA

Module de serrage à intégrer avec indexation

Déverrouillage hydraulique.
Soufflage intérieur pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
428490	KH10.2	10	25	●	0,6

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.
Grâce au module de serrage avec indexation, la palette ne peut pas tourner et l'indexation permet de la positionner exactement selon des angles de 90 °.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer KH10.2 avec indexation angulaire sur la pompe est déverrouillé par la pompe oléopneumatique (réf. 426569) avec une pression d'entrée pneumatique sur la pompe de 5 bars.
Le module de serrage se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force du ressort. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression).
Le module de serrage avec soufflage intérieur et contrôle d'appui est doté de deux raccords : 1x ouverture hydr. (1) / 1x soufflage intérieur et contrôle d'appui (3). (Le soufflage intérieur et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option).
* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

-Plan d'intégration

CAD



Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	L	ØLK	M	T	T1
428490	KH10.2	112	22	50	30	8	8	100	77	M6	22	5

Sous réserve de modifications techniques.

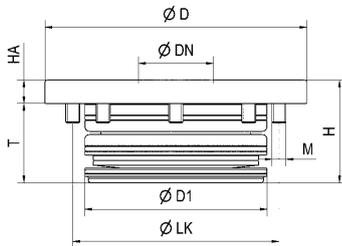
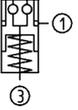
N° 6370EARHA

Module de serrage à intégrer

Déverrouillage hydraulique.
Soufflage intérieur pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



INOX
STAINLESS STEEL



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
428680	KH10	10	25	●	0,45
427971	KH20	20	55	●	1,40
429845	KH40	40	105	●	3,40

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression)

La cavité du module de serrage avec soufflage intérieur et contrôle d'appui est dotée de deux orifices d'alimentation: 1x ouverture hydr. (1) / 1x soufflage int. pneum. et contrôle d'appui (3). (Le soufflage intérieur et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option.)

Module de serrage à intégrer avec flasque pour un montage simplifié, voir 6151HA.

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

-Plan d'intégration

CAD



Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
428680	KH10	78	22	50	30	7	60	M5	23
427971	KH20	112	32	78	44	10	88	M6	34
429845	KH40	148	40	102	57	15	118	M8	42

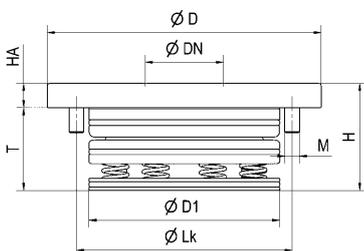
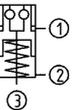
N° 6370EARLA

Module de serrage à intégrer

Déverrouillage pneumatique.
Soufflage intérieur pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 8 bars - max. 12 bars.
Pression d'assistance verrouillage (Turbo): min. 5 bars - max. 6 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



INOX
STAINLESS STEEL



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
305375	KP10	8	25	●	0,45
303016	KP20	17	55	●	1,40
303057	KP40	30	105	●	3,40

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de fermeture et de traction élevées. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Pour atteindre les forces de traction et de fermeture indiquées, un resserrage pneumatique (Turbo) (2) doit être effectué dans un court délai. Le désaccouplement ultérieur des conduites sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression). L'utilisation du surpresseur pneumatique n° 6370ZVL est recommandée.

Le module de serrage avec soufflage et contrôle d'appui possède trois raccords :

1x ouverture pneum. (1) / 1x resserrage pneum. (Turbo) (2), 1x soufflage et contrôle d'appui pneum. (3). (Le soufflage et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option.)

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

-Plan d'intégration

CAD



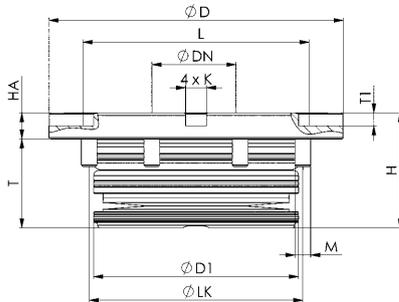
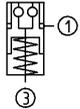
Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
305375	KP10	78	22	50	30	7	60	M5	23
303016	KP20	112	32	78	44	10	88	M6	34
303057	KP40	148	40	102	57	15	118	M8	42

N° 6370EAIHA

Module de serrage à intégrer avec indexation

Déverrouillage hydraulique.
Soufflage intérieur pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
428425	KH20	20	55	●	1,4

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.
Grâce au module de serrage avec indexation, la palette ne peut pas tourner et l'indexation permet de la positionner exactement selon des angles de 90°.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression).

La cavité du module de serrage avec soufflage intérieur et contrôle d'appui est dotée de deux orifices d'alimentation: 1x ouverture hydr. (1) / 1x soufflage int. pneum. et contrôle d'appui (3). (Le soufflage intérieur et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option.)

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

-Plan d'intégration

CAD



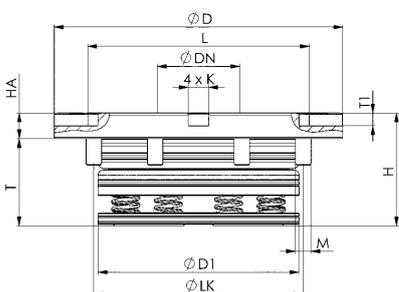
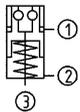
Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	L	ØLK	M	T	T1
428425	KH20	112	32	78	44	10	8	86	88	M6	34	5

N° 6370EAILA

Module de serrage à intégrer avec indexation

Déverrouillage pneumatique.
Soufflage intérieur pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 8 bars - max. 12 bars.
Pression d'assistance verrouillage (Turbo): min. 5 bars - max. 6 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
428441	KP20	17	55	●	1,4

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.
Grâce au module de serrage avec indexation, la palette ne peut pas tourner et l'indexation permet de la positionner exactement selon des angles de 90°.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. Pour atteindre les forces de traction indiquées, une brève assistance pneumatique verrouillage (Turbo) (2) doit être appliquée en complément de la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression). L'utilisation de multiplicateur pneumatique de pression n° 6370ZVL est recommandée.

La cavité du module de serrage avec soufflage intérieur et contrôle d'appui est dotée de trois orifices d'alimentation:

1x ouverture pneum. (1) / 1x assistance pneum. verrouillage (Turbo) (2), 1x soufflage int. pneum. et contrôle d'appui (3). (Le soufflage intérieur et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option.)

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

-Plan d'intégration

CAD



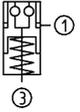
Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	L	ØLK	M	T	T1
428441	KP20	112	32	78	44	10	8	86	88	M6	34	5

N° 6217EARHA20

Module de serrage à intégrer

Ouverture hydraulique.
Soufflage pneumatique.
Pression de service à l'ouverture : min. 60 bars - max. 70 bars.
Couvercle et piston trempés.
Précision de répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
561990	KH20.4	30	55	●	1,7

Description:

Système de bridage du point zéro avec force de traction/de fermeture élevées et soufflage centré.

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de fermeture et de traction dynamique élevées. Il s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur des conduites sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).

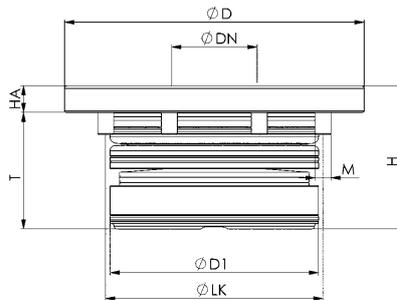
Le module de serrage avec soufflage et contrôle d'appui a deux raccords :

1x ouverture hydr. (1), 1x soufflage pneum. et contrôle d'appui pneum. (3). (Le soufflage et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option.)

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Schémas de montage

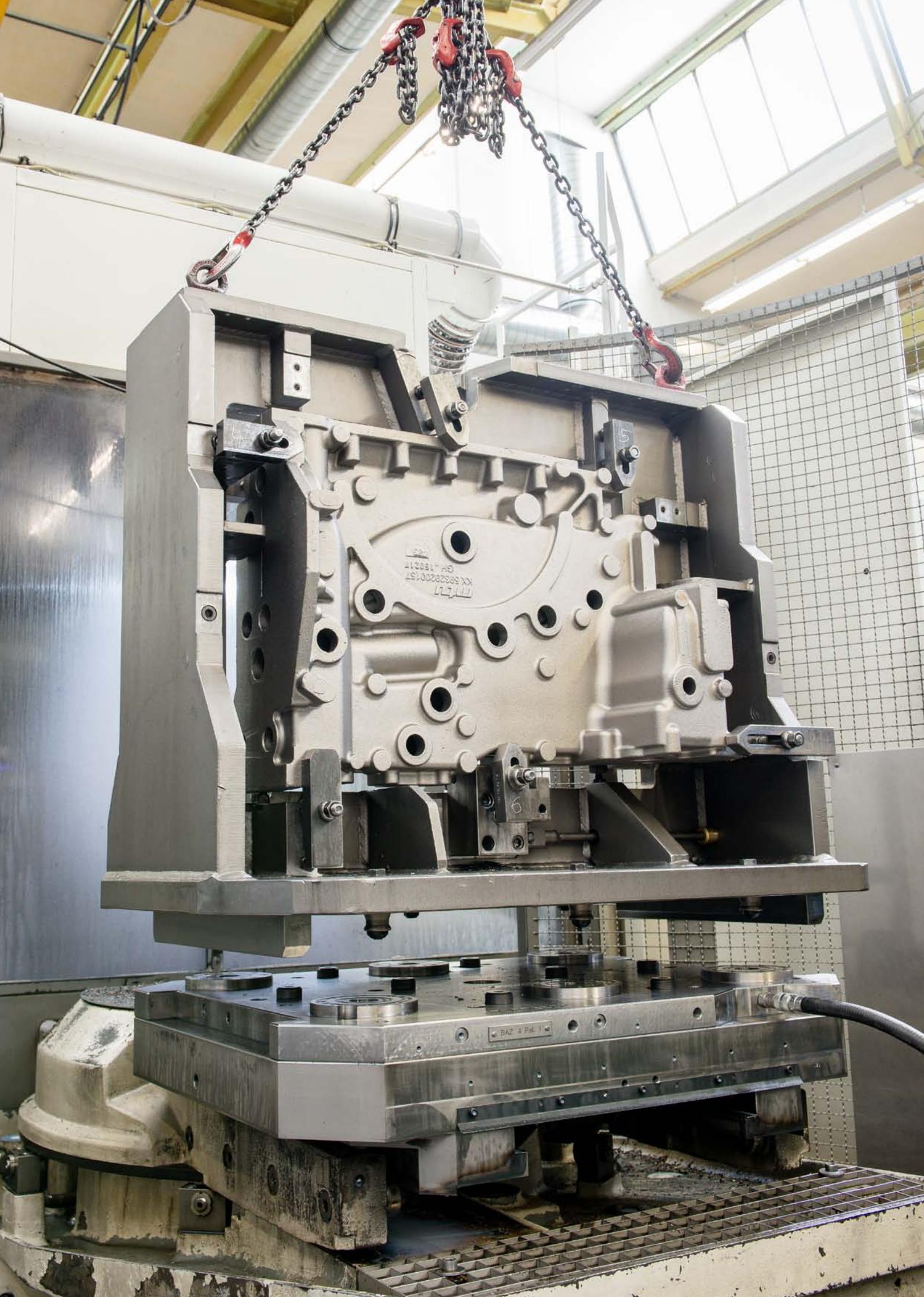


Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
561990	KH20.4	112	32	78	54	10	88	M6	44

CAD

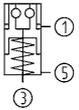




N° 6206LA

Module de serrage à intégrer

Ouverture pneumatique.
Soufflage pneumatique.
Pression de service à l'ouverture :
KP5.3 min. 5 bars - max. 12 bars.
KP10.3 min. 5 bars - max. 12 bars.
KP20.3 min. 4,5 bars - max. 12 bars.
Couvercle et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



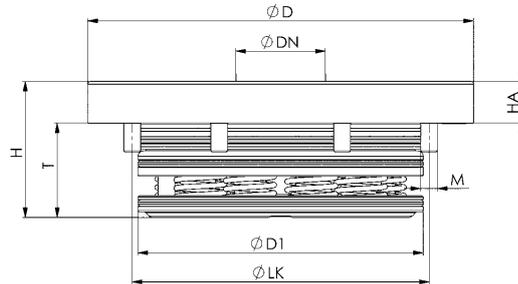
**BRIDAGE DU POINT ZÉRO
À PARTIR DE 4,5 BARS**



KP20.3

KP10.3

KP5.3



Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
553152	KP5.3	78	15	54,5	29	8	62	M4	21
428730	KP10.3	112	22	78,0	35	10	88	M6	25
428755	KP20.3	138	32	102,0	49	15	115	M6	34

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
553152	KP5.3	1,5	13	●	0,5
428730	KP10.3	10,0	25	●	1,4
428755	KP20.3	17,0	55	●	2,6

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression).

La cavité du module de serrage avec soufflage intérieur et contrôle d'appui est dotée de deux orifices d'alimentation:

1x ouverture pneum. (1), 1x soufflage int. pneum. et contrôle d'appui (3). (Le soufflage intérieur et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option.)

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

-Plan d'intégration

CAD



N° 6206ILA

Module de serrage à intégrer avec indexation

Ouverture pneumatique.
Soufflage pneumatique.

Pression de service à l'ouverture :

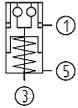
KP10.3 min. 5 bars - max. 12 bars.

KP20.3 min. 4,5 bars - max. 12 bars.

Pression de service au resserrage > min. 5 bars / max. 6 bars.

Couvercle et piston trempés.

Précision de répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
428771	KP10.3	10	25	●	1,4
428797	KP20.3	17	55	●	2,6

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Grâce au module de serrage avec indexation, la palette ne peut pas tourner et l'indexation permet de la positionner exactement selon des angles de 90°.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression).

La cavité du module de serrage avec soufflage intérieur et contrôle d'appui est dotée de deux orifices d'alimentation:

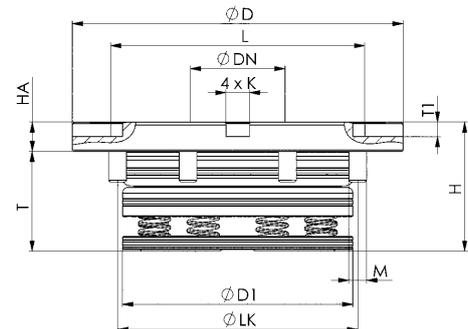
1x ouverture (1), 1x soufflage int. pneum. et contrôle d'appui (3). (Le soufflage intérieur et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option.)

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

-Plan d'intégration

BRIDAGE DU POINT ZÉRO À PARTIR DE 4,5 BARS



Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	L	ØLK	M	T	T1
428771	KP10.3	112	22	78	35	10	8	100	88	M6	25	5
428797	KP20.3	138	32	102	49	15	10	108	115	M6	34	5





MONTAGE FACILITÉ SUR LES PLAQUES DE BASE – LE MODULE DE SERRAGE FLASQUÉ

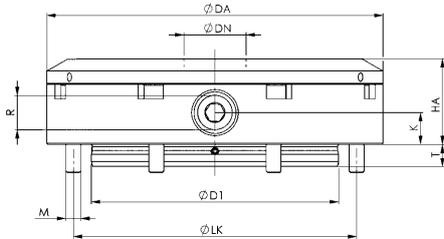
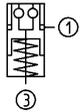
La version flasqué du module de serrage, dispose boîtier extérieur de centrage. Celui-ci permet un montage simplifié, tout en gardant une grande précision de montage. La faible profondeur de la cavité nécessaire permet une intégration économique dans des plaques existantes, en alliage léger, bâtis mécano-soudés, au autres matériaux. La connexion du module est double, soit par raccords extérieurs, soit par joints toriques.



N° 6151HA

Module de serrage à intégrer, avec flasque

Déverrouillage hydraulique.
Soufflage intérieur pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
424085	KH10	10	25	●	1,35
423962	KH20	20	55	●	3,75
424143	KH40	40	105	●	4,97

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

La version avec flasque permet une intégration simplifiée dans les plaques de base. Celle-ci est positionnée avec précision grâce à la fonction de centrage. Le module de serrage peut être alimenté, soit par des trous forés et joints toriques, ou par des trous taraudés et raccords extérieurs. Il s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression).

La cavité du module de serrage avec soufflage intérieur et contrôle d'appui est dotée de deux orifices d'alimentation: 1x ouverture hydr. (1) / 1x soufflage int. pneum. et contrôle d'appui (3). (Le soufflage intérieur et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option.)

* Veuillez respecter la notice de montage.

CAD



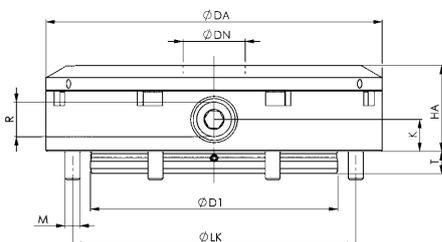
Dimensions:

Code	Modèle	ØDA	ØDN	ØD1	HA	K	ØLK	M	R	T
424085	KH10	100	22	67	24	9	90	M5	G1/8	5,9
423962	KH20	136	32	100	35	13	124	M6	G1/8	8,9
424143	KH40	180	40	125	45	15	163	M8	G1/4	11,9

N° 6151L

Module de serrage à intégrer, avec flasque

Déverrouillage pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 8 bars - max. 12 bars.
Pression d'assistance verrouillage (Turbo): min. 5 bars - max. 6 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
424101	KP10	8	25	1,35
423988	KP20	17	55	3,75
424168	KP40	30	105	4,97

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

La version avec flasque permet une intégration simplifiée dans les plaques de base. Celle-ci est positionnée avec précision grâce à la fonction de centrage. Le module de serrage peut être alimenté, soit par des trous forés et joints toriques, ou par des trous taraudés et raccords extérieurs. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. Pour atteindre les forces de traction indiquées, une brève assistance pneumatique verrouillage doit être appliquée en complément de la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression).

L'utilisation de multiplicateur pneumatique de pression numéro 6370ZVL est recommandée.

Connexion du module de serrage avec soufflage intérieur (joints toriques ou raccords):

1x ouverture pneum. (1) / 1x assistance pneum. verrouillage (Turbo) (2).

* Veuillez respecter la notice de montage.

CAD



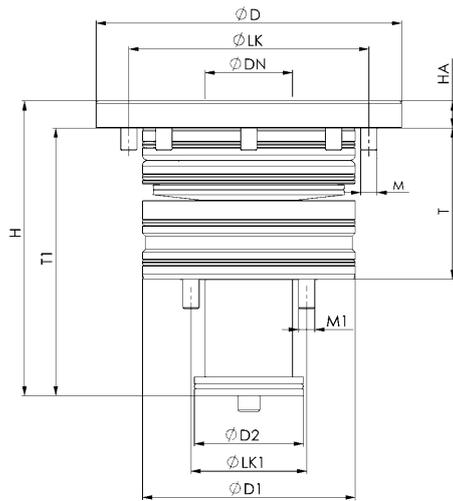
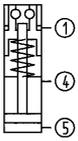
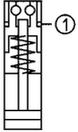
Dimensions:

Code	Modèle	ØDA	ØDN	ØD1	HA	K	ØLK	M	R	T
424101	KP10	100	22	67	24	9	90	M5	G1/8	5,9
423988	KP20	136	32	100	35	13	124	M6	G1/8	8,9
424168	KP40	180	40	125	45	15	163	M8	G1/4	11,9

N° 6370HARH

Module horizontal à cimblot d'accrochage

Déverrouillage hydraulique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Sortie hydraulique du piston d'accrochage	Poids max. par piston d'accrochage [kN]	Poids [Kg]
303065	KH20	20	55	-	5	2,1
306217	KH20	20	55	●	5	2,1
303107	KH40	40	105	-	8	5,2
306258	KH40	40	105	●	8	5,2

Description:

La version standard est proposée avec un mouvement d'entrée / de sortie du piston d'accrochage manuel (à la force des mains) ou hydraulique.

- Le vérin a un raccord : 1x ouverture hydr. (1) ;
- Le vérin avec mouvement de sortie hydraulique a trois raccords : 1x ouverture hydr. (1) ; 1x sortie hydr. du piston d'accrochage (5), 1x entrée hydr. du piston d'accrochage (4).

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux. Pour une intégration dans des équerres et cubes de fixation ou des colonnes de bridage. Le module à cimblot d'accrochage horizontal est utilisé pour pouvoir changer rapidement et facilement des dispositifs à l'aide du piston d'accrochage, manuellement, hydrauliquement ou avec un appareil de manutention.

Remarque:

Le module horizontal à cimblot d'accrochage se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation du piston de verrouillage est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression). Le poids maximal par piston d'accrochage ne doit pas dépasser 5 kN à KH20 et 8 kN à KH40.

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Plan d'intégration

Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	ØD2	H	HA	ØLK	ØLK1	M	M1	T	T1
303065	KH20	112	32	78	40	109	10	88	60	M6	M6	56,5	99
306217	KH20	112	32	78	40	109	10	88	60	M6	M6	56,5	99
303107	KH40	148	40	102	48	144	15	118	76	M8	M8	73,0	129
306258	KH40	148	40	102	48	144	15	118	76	M8	M8	73,0	129

N° 6370ZMSH

Clé de montage pour module horizontal à cimblot

Adapté aux 6370HARH.



Code	Modèle	Poids [g]
424556	20	520
426866	40	940

Utilisation:

La clé de montage est nécessaire pour le montage d'une bague interne fileté du module horizontal à cimblot.

MODULE HORIZONTAL, SECURITE AVANT TOUT

Pour réaliser une palettisation verticale simplement et facilement :

- > pas de recherche des trous
- > pas de précontrainte hydraulique ou pneumatique
- > pas de détérioration du trou de centrage et de la tirette de serrage
- > pas de risque de blessure
- > temps de rééquipement réduits et donc économies

S'utilise de manière flexible aussi bien sur des colonnes de bridage, des équerres de fixation, des appareils de manutention automatisés ou sur des structures générales de machines.



> A la main, au palan, ou avec un robot, les modules horizontaux offrent un confort et une sécurité accrus.

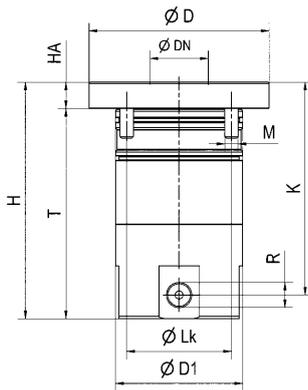


> Une fois la palette accrochée, elle peut être aisément poussée ou tirée à la main. Cette opération peut être automatisée sur demande.

N° 6370KARH

Piston compact

Déverrouillage hydraulique.
 Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
 Flasque de centrage et piston trempés.
 Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
303503	KH10	1,3	25	2,5

Utilisation:

Équiper les équerres et les cubes modulaires. Utilisable également sur des parois minces.

Remarque:

Le modèle standard comprend 6 possibilités de raccordement. 4 raccords sont disposés sur le côté de la surface d'enveloppe à 90°. Des joints sur le diamètre extérieur permettent le raccordement via un perçage profond dans la plaque de base. Il existe également une possibilité de raccordement dans le fond du vérin compact.

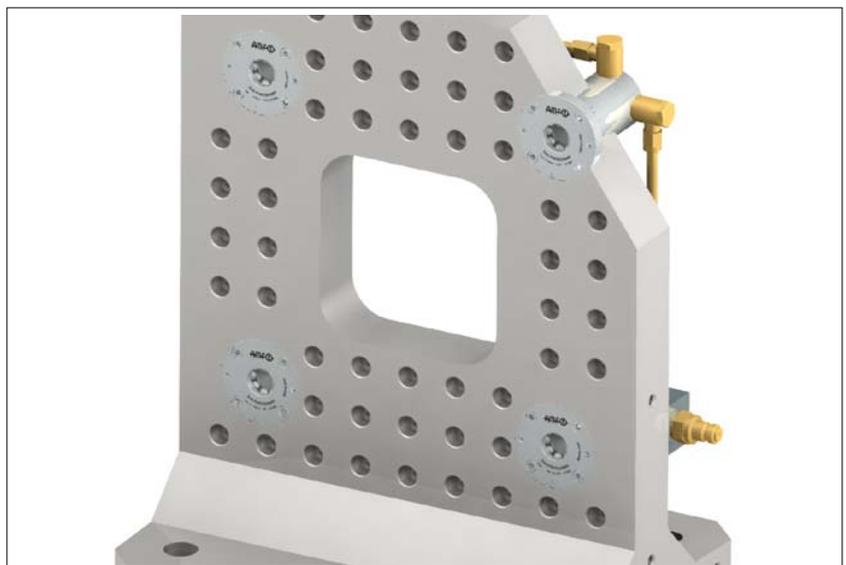
* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Plan d'intégration

Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K	ØLK	M	R	T
303503	KH10	68	22	48	90	10	81	4x56	M6	G1/8	80



Sous réserve de modifications techniques.

CAD



MODULES DE SERRAGE À POSER

Les modules de serrage à poser présentent l'avantage de pouvoir s'installer sur des tables de machines ou des supports sans usinage ou adaptation de ceux-ci. Leur intégration est donc très rapide et économique, un broche de positionnement facilite leur mise en place. A tout moment, les modules peuvent être démontés, et la table retrouver son aspect d'origine pour d'autres applications. Ils trouvent leur utilité dans les domaines les plus variés, comme l'usinage, la manutention et les postes d'assemblage.

Les modules de serrage à poser sont disponibles en 4 dimensions:

- > **Modules de serrage KH5 / KP5** - Ø 62 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 5 kN - Force de maintien 13 kN*
- > **Modules de serrage KH10 / KP10** - Ø 78 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 10 kN - Force de maintien 25 kN*
- > **Modules de serrage KH20 / KP20** - Ø 112 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 20 kN - Force de maintien 55 kN*
- > **Modules de serrage KH40 / KP40** - Ø 148 mm
Force de traction/de fermeture jusqu'à 40 kN - Force de maintien 105 kN*

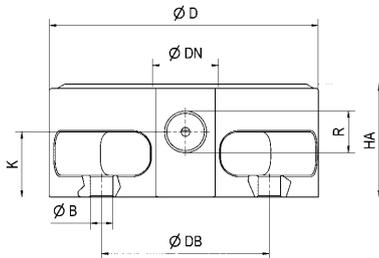


* Veuillez respecter la notice de montage.

N° 6370AARH

Module de serrage à poser

Déverrouillage hydraulique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [g]
306159	KH5	5	13	300

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à poser se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression). La surface du boîtier fait office de surface d'appui. Le module de serrage est doté d'un orifice d'alimentation: 1x ouverture hydr. (1)
* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Boîtier seul



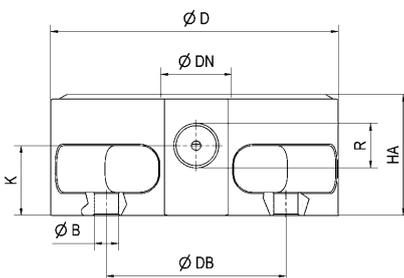
Dimensions:

Code	Modèle	ØB	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
306159	KH5	5,8	62	54	15	26	15	G1/8

N° 6370AARL

Module de serrage à poser

Déverrouillage pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 8 bars - max. 12 bars.
Pression d'assistance verrouillage (Turbo): min. 5 bars - max. 6 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [g]
306175	KP5	1,5	13	300

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à poser se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. Pour atteindre les forces de traction indiquées, une brève assistance pneumatique verrouillage (Turbo) (2) doit être appliquée en complément de la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression). La surface du boîtier fait office de surface d'appui. L'utilisation de multiplicateur pneumatique de pression numéro 6370ZVL est recommandée. Le module de serrage est doté de deux orifices d'alimentation: 1x ouverture pneum. (1) / 1x assistance pneum. verrouillage (Turbo) (2).
* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Boîtier seul



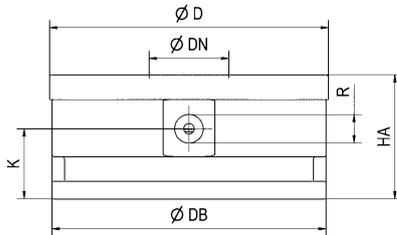
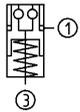
Dimensions:

Code	Modèle	ØB	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
306175	KP5	5,8	62	54	15	26	15	G1/8

N° 6370AARHA

Module de serrage à poser

Déverrouillage hydraulique.
Soufflage intérieur pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
303545	KH10	10	25	●	0,9
302836	KH20	20	55	●	2,7
302877	KH40	40	105	●	6,6

Utilisation:

Système de bridage du point zéro, en association avec les brides à crochet 6370ZB, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à poser se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression).

Le module de serrage avec soufflage intérieur et contrôle d'appui est doté de deux orifices d'alimentation: 1x ouverture hydr. (1) / 1x soufflage int. pneum. et contrôle d'appui (3). (Le soufflage intérieur et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option.)

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Boîtier seul

CAD



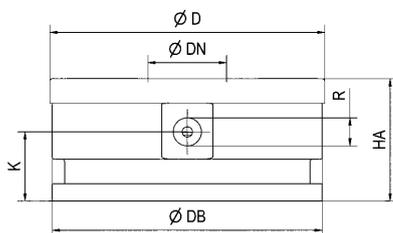
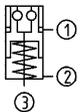
Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
303545	KH10	78	77,5	22	32	16,50	G1/8
302836	KH20	112	110,0	32	50	28,25	G1/4
302877	KH40	148	146,0	40	62	32,50	G1/4

N° 6370AARLA

Module de serrage à poser

Déverrouillage pneumatique.
Soufflage intérieur pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 8 bars - max. 12 bars.
Pression d'assistance verrouillage (Turbo): min. 5 bars - max. 6 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
305193	KP10	8	25	●	0,9
302851	KP20	17	55	●	2,6
302893	KP40	30	105	●	6,6

Utilisation:

Système de bridage du point zéro, en association avec les brides à crochet 6370ZB, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à poser se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. Pour atteindre les forces de traction indiquées, une brève assistance pneumatique verrouillage (Turbo) (2) doit être appliquée en complément de la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression).

L'utilisation de multiplicateur pneumatique de pression numéro 6370ZVL est recommandée. Le module de serrage avec soufflage intérieur et contrôle d'appui est doté de trois orifices d'alimentation:

1x ouverture pneum. (1) / 1x assistance pneum. verrouillage (Turbo) (2), 1x soufflage int. pneum. et contrôle d'appui (3). (Le soufflage intérieur et le contrôle d'appui pneumatiques peuvent être raccordés en option.)

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Boîtier seul

CAD



Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
305193	KP10	78	77,5	22	32	16,50	G1/8
302851	KP20	112	110,0	32	50	28,25	G1/4
302893	KP40	148	146,0	40	62	32,50	G1/4

N° 6370ZB

Jeu de brides de fixation

Constitué de deux brides circulaires, nitruré.

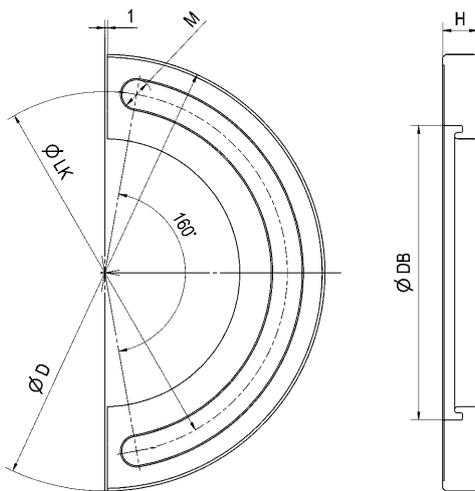
Code	Modèle	Contenu du kit [St]	ØD	ØDB	H	ØLK	M	Poids [g]
426825	10	2	114	77,5	7,75	94	8,5	360
426833	20	2	164	110,0	13,00	136	11,0	800
426841	40	2	202	146,0	16,00	172	13,0	1100

Utilisation:

Les brides de fixation servent à la fixation de modules de serrage à poser sur la table machine.

Sur demande:

- Bride de serrage spéciale pour diverses tables à rainures en T
- Bride de fixation et boîtier à poser monobloc

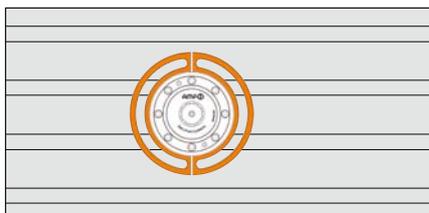


CAD

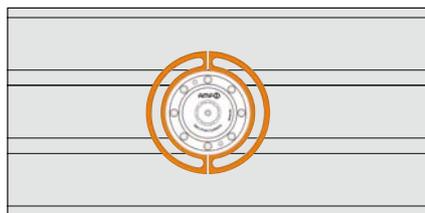


Exemples de montages sur table de machine:

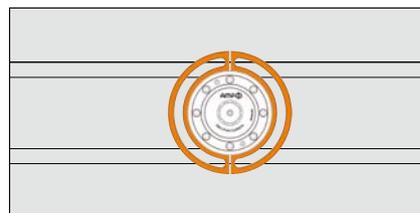
K10 - Entraxe des rainures 50 mm



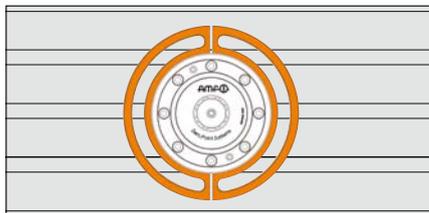
Entraxe des rainures 63 mm



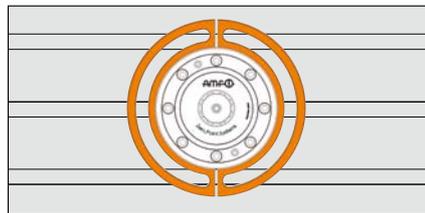
Entraxe des rainures 80 mm



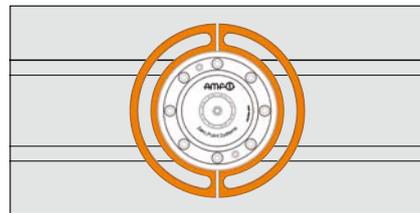
K20 - Entraxe des rainures 50 mm



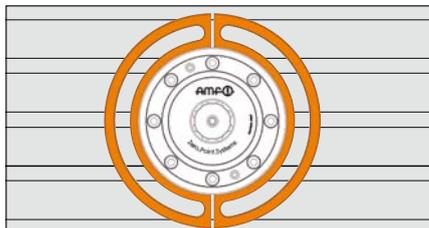
Entraxe des rainures 63 mm



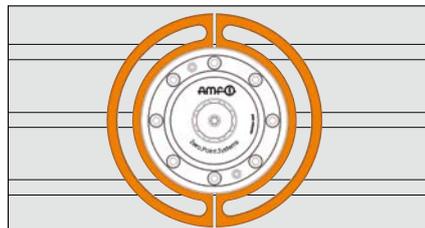
Entraxe des rainures 80 mm



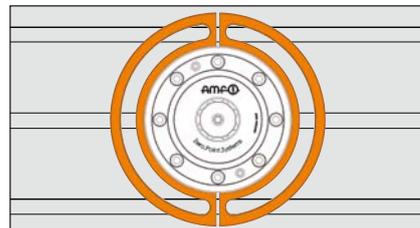
K40 - Entraxe des rainures 50 mm



Entraxe des rainures 63 mm



Entraxe des rainures 80 mm



Sous réserve de modifications techniques.



ZERO-POINT-SYSTEMS D'AMF

UNE INTERFACE UNIQUE POUR
LA FABRICATION ADDITIVE



- + Conçue pour les exigences spécifiques de la fabrication additive
- + Une interface unique dans l'impression 3D et le post-traitement
- + Réduction importante de vos temps de préparation
- + Soufflage intégré des modules de serrage

CONTACTEZ-NOUS !

SOLUTIONS D'AUTOMATISATION D'AMF

Les machines et installations modernes font preuve d'incontestables performances de flexibilité. Afin de mettre en valeur ces caractéristiques innovantes, tous les composants de ces installations se doivent de s'intégrer totalement dans ce processus automatique, et de s'interconnecter.

Nos solutions d'automatisation répondent parfaitement à ce besoin de flexibilité, sécurité et de contrôle des états, grâce à une multitude de solutions techniques, adaptées à l'environnement, comme des circuits de soufflage, des capteurs, ou des extracteurs de tirettes.

Vous serez étonnés du potentiel d'innovation des modules AMF dans ce domaine.

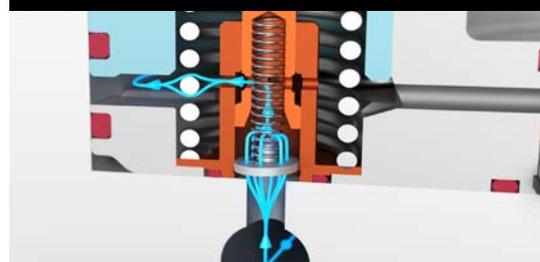
1. CONTRÔLE D'OUVERTURE



LE MODULE EST-IL OUVERT?

Un circuit pneumatique de contrôle relié à un capteur de débit/pression, traverse la cavité du module. Le passage d'air est interrompu lorsque le piston est en position déverrouillée.

5. CONTRÔLE DE VERROUILLAGE

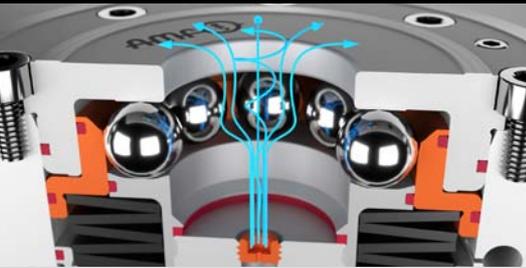


LE MODULE EST-IL VERROUILLÉ?

Le clapet de fermeture, placé sous les rondelles ressorts, se ferme lorsque les rondelles sont comprimées et par conséquent, lorsque le module est ouvert. La fermeture du circuit de contrôle, pneumatique ou hydraulique est détectée par un pressostat différentiel.



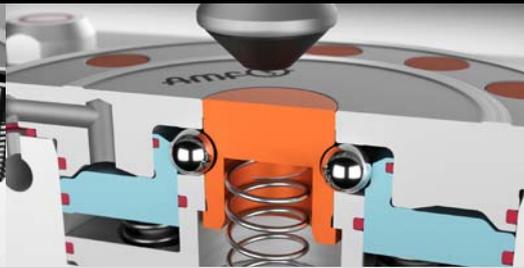
2. SOUFFLAGE INTÉRIEUR



LIQUIDES DE COUPE ET COPEAUX DANS LE MODULE DE SERRAGE?

Le soufflage de l'intérieur vers l'extérieur élimine efficacement tous les copeaux et liquides de coupe, pendant la phase de transfert. Ce circuit peut également être utilisé comme contrôle de portée de la palette sur le module.

3. OBTURATEUR CENTRAL



PRÉVENIR AUTOMATIQUEMENT DE LA PÉNÉTRATION DE COPEAUX ET LIQUIDES DE COUPE DANS LE MODULE?

L'obturateur central suit le mouvement de la tirette, et ferme automatiquement l'entrée du module, il est ainsi totalement protégé contre toutes pollutions.

4. PRESENCE TIRETTE



LA TIRETTE DE SERRAGE EST-ELLE PRÉSENTE SUR LE DISPOSITIF?

La vanne à fermeture intégrée permet la formation d'une pression de retenue pneumatique lorsque le goujon de serrage est présent. Cette condition est recherchée par un pressostat différentiel.

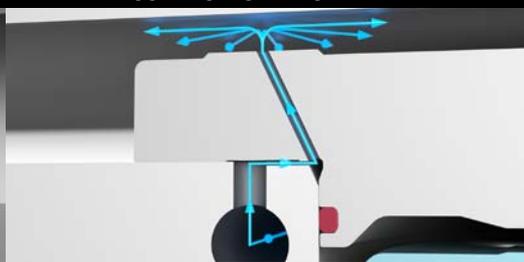
6. TRANSFERT DE FLUIDES



NÉCESSITÉ D'UNE ALIMENTATION VERS UN DISPOSITIF?

Nos raccords rapides, étanchéité par la face de contact, permettent le transfert des fluides comme les huiles hydrauliques de bridage, l'air comprimé, l'air des capteurs de positionnement par fuite, ou encore l'eau, etc.

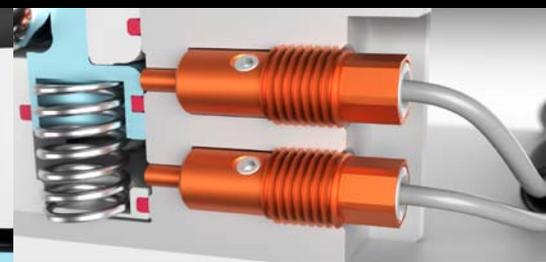
7. SOUFFLAGE EXTERIEUR/ CONTRÔLES DE PORTEE



COMMENT SAVOIR SI LA PALETTE EST BIEN EN APPUI SUR LE MODULE?

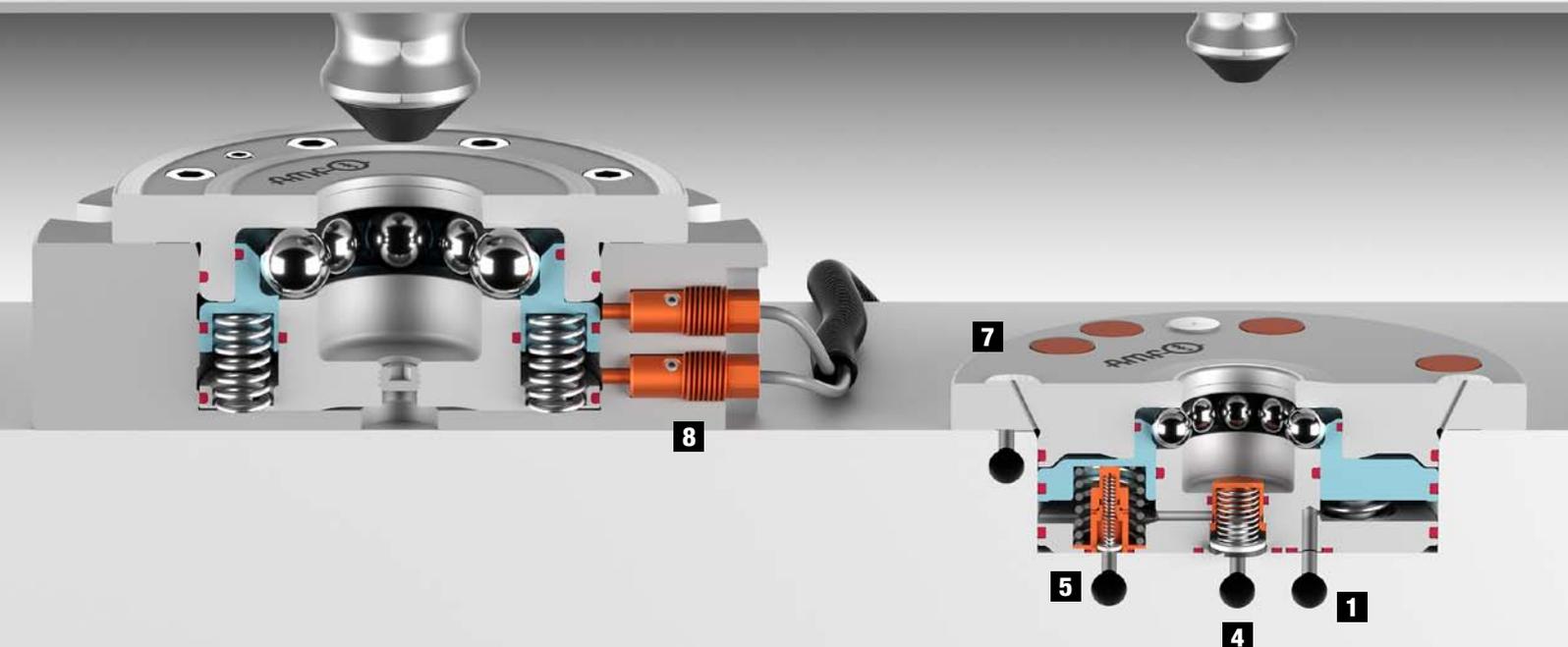
Le circuit de contrôle pneumatique est acheminé vers la surface de contact module/palette et permet d'en vérifier le débit et par conséquent l'écart de portée.

8. CAPTEURS INDUCTIFS



LE MODULE EST-IL OUVERT OU FERMÉ?

Grâce au capteur inductif intégré sur la course du piston, l'état du mécanisme, ouvert ou fermé est surveillée.



NOS SOLUTIONS D'AUTOMATISATION - LE MODULE DE SERRAGE ADAPTÉ POUR TOUTES LES UTILISATIONS

	SP150 Code 559089	KP5 Code. 561992	KP5.3 Code 558051	KP10 Code 552963	KP10.3 Code 559390	KP10.3 Code 552967	KP10.3 Code 559391	KP10.3 Code 550257	KP10.3 Code 550259	KP10.3 Code 550261
	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.
Diamètre du soufflage max. [mm]	22	45	78	78	112	112	112	112	112	-
Bossage d'appui avec soufflage et contrôle d'appui										●
Force de traction / de fermeture dans le système [kN]	235 N	1,5	1,5	8	10	10	10	10	10	10
Force de maintien* [kN]	6	13	13	25	25	25	25	25	25	25
Pression de service à l'ouverture pneum. min. - max. [bar]	6 - 14	8 - 12	5 - 12	8 - 12	5 - 12	5 - 12	5 - 12	5 - 12	5 - 12	5 - 12
Pression de service du resserrage pneum. min. - max. [bar]		5 - 6		5 - 6						
Pression de service à l'ouverture hydr. min. - max. [bar]										
Soufflage pneum.		●			●		●	●	●	●
Contrôle d'appui pneum.		●			●		●	●	●	●
Contrôle de verrouillage pneum.		●					●	●	●	●
Contrôle d'ouverture pneum.		●					●	●	●	●
Contrôle d'ouverture hydr.										
Détection des tirettes de serrage pneum.									●	●
Détection des tirettes de serrage hydr.										
Détection par capteur, ouvert	●		●	●		●				
Détection par capteur, fermé	●		●	●		●				
Obturation centrale					●		●			
Obturation centrale avec soufflage pneum.										

* Veuillez respecter la notice de montage.

KH20 Code 428409	KH20 Code 427161	KH20 Code 550279	KP20 Code 552964	KP20.3 Code 552968	KP20.3 Code 550258	KP20.3 Code 550260	KP20.3 Code 550262	KP40 Code 552965	
hydr.	hydr.	hydr.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	
112	-	112	112	138	138	138	-	148	Diamètre du soufflage max. [mm]
	●						●		Bossage d'appui avec soufflage et contrôle d'appui
20	20	20	17	17	17	17	17	30	Force de traction / de fermeture dans le système [kN]
55	55	55	55	55	55	55	55	105	Force de maintien* [kN]
			8 - 12	4,5 - 12,0	4,5 - 12,0	4,5 - 12,0	4,5 - 12,0	8 - 12	Pression de service à l'ouverture pneum. min. - max. [bar]
			5 - 6					5 - 6	Pression de service du resserrage pneum. min. - max. [bar]
60 - 70	50 - 60	60 - 70							Pression de service à l'ouverture hydr. min. - max. [bar]
●		●			●	●	●		Soufflage pneum.
●	●	●			●	●	●		Contrôle d'appui pneum.
					●	●	●		Contrôle de verrouillage pneum.
●	●	●			●	●	●		Contrôle d'ouverture pneum.
	●								Contrôle d'ouverture hydr.
	●					●	●		Détection des tirettes de serrage pneum.
	●								Détection des tirettes de serrage hydr.
			●	●				●	Détection par capteur, ouvert
			●	●				●	Détection par capteur, fermé
									Obturation centrale
		●							Obturation centrale avec soufflage pneum.

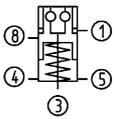
* Veuillez respecter la notice de montage.

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6103LA-5

Module de serrage à intégrer pour solutions d'automatisation, version à visser

Ouverture pneumatique.
 Soufflage pneumatique.
 Pression de service à l'ouverture : min. 8 bars - max. 12 bars.
 Pression de service au resserrage (turbo) : min. 5 bars - max. 6 bars.
 Couvercle et piston trempés.
 Répétabilité < 0,005 mm.
 Avec contrôle de verrouillage (pneum.), contrôle d'ouverture (pneum.) et contrôle d'appui (pneum.).



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [g]
561992	KP5	1,5	13	●	175

Description:

Soufflage central, contrôle d'appui, contrôle d'ouverture et de verrouillage.

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour solutions d'automatisation, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

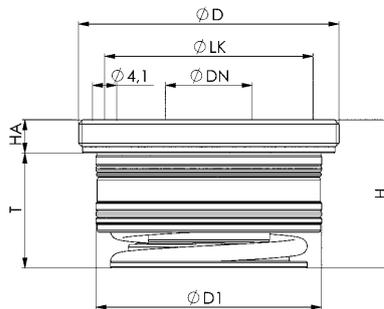
Contrôle de verrouillage : pression de retenue en cas de module de serrage verrouillé, débit avec module de serrage ouvert.
 Contrôle d'ouverture : pression de retenue en cas de module de serrage ouvert, débit avec module de serrage verrouillé.
 Le module de serrage à intégrer s'ouvre pneumatiquement et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Pour atteindre les forces de traction et de fermeture indiquées, un resserrage pneumatique (Turbo) (5) doit être effectué dans un court délai.
 Le désaccouplement ultérieur de la conduite sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).
 La surface du boîtier à intégrer fait office de surface d'appui. L'utilisation d'un surpresseur 6370ZVL est recommandée. L'outil de montage adapté est disponible sous la réf. AMF 41046.

Le module de serrage possède cinq raccords :
 1 = ouverture pneum.
 3 = soufflage pneum.
 4 = contrôle d'ouverture pneum. en entrée
 5 = resserrage et purge pneum.
 8 = contrôle de verrouillage pneum. en entrée

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Schémas de montage



Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
561992	KP5	M45 x 1	15	39	25,8	5,8	36	20



N° 6108LA-XX-08

Module de serrage à intégrer pour solutions d'automatisation

Ouverture pneumatique.
Soufflage pneumatique.

Pression de service pour l'ouverture :

KP5.3 min. 5 bars - max. 12 bars.

KP10.3 min. 5 bars - max. 12 bars.

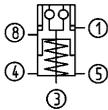
KP20.3 min. 4,5 bars - max. 12 bars.

Couvercle et piston trempés.

Répetabilité < 0,005 mm.

Avec contrôle de verrouillage (pneum.), contrôle d'ouverture (pneum.) et contrôle d'appui (pneum.).

NOUVEAU!



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
561991	KP5.3	1,5	13	●	0,5
550257	KP10.3	10	25	●	1,4
550258	KP20.3	17	55	●	2,6

Description:

Soufflage central, contrôle d'appui et contrôle d'ouverture et de verrouillage.

Utilisation:

Système de serrage du point zéro pour solutions d'automatisation, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Contrôle de verrouillage : pression de retenue en cas de module de serrage verrouillé, débit avec module de serrage ouvert.

Contrôle d'ouverture : pression de retenue en cas de module de serrage ouvert, débit avec module de serrage verrouillé. Contrôle d'appui via la fonction de soufflage : pression de retenue en cas de palette de changement installée.

Le module de serrage à intégrer s'ouvre pneumatiquement et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur de la conduite sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).

Le module de serrage possède cinq raccords :

1 = ouverture pneum.

3 = soufflage pneum.

4 = contrôle d'ouverture pneum. en entrée

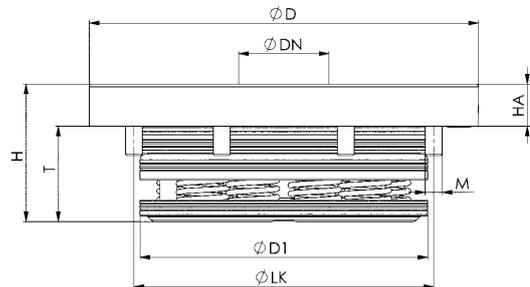
5 = purge

8 = contrôle de verrouillage pneum. en entrée

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Plan d'intégration



Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
561991	KP5.3	78	15	54,5	29	8	62	M4	21
550257	KP10.3	112	22	78,0	35	10	88	M6	25
550258	KP20.3	138	32	102,0	49	15	115	M6	34



N° 6108LA-XX-09

Module de serrage à intégrer pour solutions d'automatisation

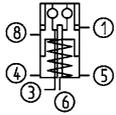
Ouverture pneumatique.
Soufflage pneumatique.

Pression de service pour l'ouverture :
KP10.3 min. 5 bars - max. 12 bars.
KP20.3 min. 4,5 bars - max. 12 bars.

Couvercle et piston trempés.

Répétabilité < 0,005 mm.

Avec contrôle de verrouillage (pneum.), contrôle d'ouverture (pneum.), contrôle d'appui (pneum.) et extraction de goujons de serrage (pneum.).



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
550259	KP10.3	10	25	●	1,4
550260	KP20.3	17	55	●	2,6

Description:

Soufflage central, contrôle d'appui, contrôle d'ouverture et de verrouillage, et extraction des tirettes de serrage.

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour solutions d'automatisation, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Contrôle de verrouillage : pression de retenue avec le module de serrage verrouillé, débit avec module de serrage ouvert.

Contrôle d'ouverture : pression de retenue en cas de module de serrage ouvert, débit avec module de serrage verrouillé.

Extraction de tirette de serrage : pression de retenue si la tirette de serrage est disponible, débit lorsque la tirette de serrage n'est pas disponible.

Contrôle d'appui via la fonction de soufflage : pression de retenue en cas de palette de changement installée.

Le module de serrage à intégrer s'ouvre pneumatiquement et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur de la conduite sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).

Le module de serrage a six raccords :

- 1 = ouverture pneum.
- 3 = soufflage pneum.
- 4 = contrôle d'ouverture pneum. en entrée
- 5 = purge
- 6 = contrôle pneum. de la tirette de serrage en entrée
- 8 = contrôle de verrouillage pneum. en entrée

* Veuillez respecter la notice de montage.

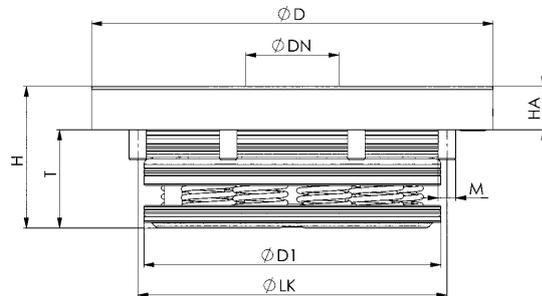
Sur demande:

- Plan d'intégration



KP10.3

KP20.3



Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550259	KP10.3	112	22	78	35	10	88	M6	25
550260	KP20.3	138	32	102	49	15	115	M6	34



N° 6108LA-XX-10

Module de serrage à intégrer pour solutions d'automatisation

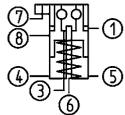
Ouverture pneumatique.
Soufflage pneumatique.

Pression de service pour l'ouverture :
KP10.3 min. 5 bars - max. 12 bars.
KP20.3 min. 4,5 bars - max. 12 bars.

Couvercle et piston trempés.

Répétabilité < 0,005 mm.

Avec contrôle de verrouillage (pneum.), contrôle d'ouverture (pneum.), contrôle d'appui (pneum.), extraction de goujons de serrage (pneum.) et bossage d'appui.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
550261	KP10.3	10	25	●	1,4
550262	KP20.3	17	55	●	2,6

Description:

Surfaces d'appui comme version en filot avec soufflage intégré, soufflage central, contrôle d'appui, contrôle de verrouillage et extraction des tirettes de serrage.

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour solutions d'automatisation, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Contrôle de verrouillage : pression de retenue avec le module de serrage verrouillé, débit avec module de serrage ouvert.

Contrôle d'ouverture : pression de retenue en cas de module de serrage ouvert, débit avec module de serrage verrouillé.

Extraction de tirette de serrage : pression de retenue si la tirette de serrage est disponible, débit lorsque la tirette de serrage n'est pas disponible.

Contrôle d'appui : pression de retenue en cas de palette de changement installée.

Le module de serrage à intégrer s'ouvre pneumatiquement et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur de la conduite sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).

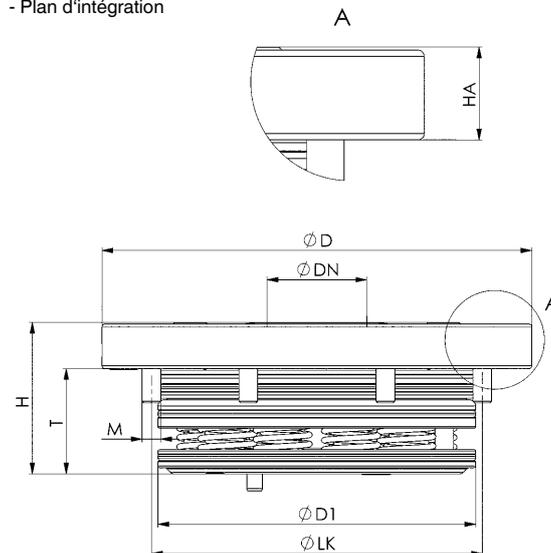
Le module de serrage a sept raccords :

- 1 = ouverture pneum.
- 3 = soufflage pneum.
- 4 = contrôle d'ouverture pneum. en entrée
- 5 = purge
- 6 = contrôle pneum. de la tirette de serrage en entrée
- 7 = contrôle d'appui pneum.
- 8 = contrôle de verrouillage pneum. en entrée

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Plan d'intégration



Dimensions:

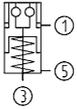
Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550261	KP10.3	112	22	78	35	10	88	M6	25
550262	KP20.3	138	32	102	49	15	115	M6	34



N° 6111LA-10-01

Module de serrage à intégrer avec obturation centrale pour solutions d'automatisation

Ouverture pneumatique.
Soufflage pneumatique.
Pression de service à l'ouverture : min. 5 bars - max. 12 bars.
Couvercle et piston trempés.
Précision de répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
559390	KP10.3	10	25	●	1,4

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour solutions d'automatisation, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Obturbateur central actionné par la force de ressort pour la protection du module de serrage. Fixation et montage des goujons de serrage via la vis à tête fraisée DIN ISO M8. Contrôle d'appui via la fonction de soufflage : pression de retenue en cas de palette de changement installée. Le module de serrage s'ouvre pneumatiquement et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur de la conduite sous pression est possible à tout moment (le module de serrage est bridé sans pression).

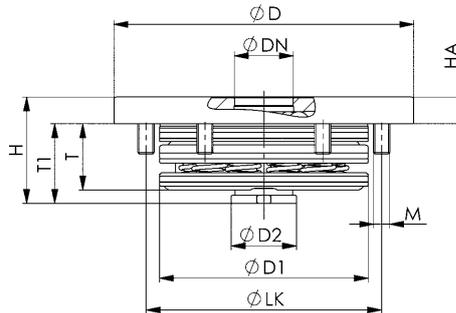
Le module de serrage possède trois raccords :

- 1 = ouverture pneum.
- 3 = soufflage pneum.
- 5 = purge

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Plan d'intégration



Dimensions:

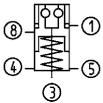
Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	ØD2	H	HA	ØLK	M	T	T1
559390	KP10.3	112	22	78	25	40	10	88	M6	25	30



N° 6111LA-10-05

Module de serrage à intégrer avec obturation centrale pour solutions d'automatisation

Ouverture pneumatique.
Soufflage pneumatique.
Pression de service à l'ouverture : min. 5 bars - max. 12 bars.
Couvercle et piston trempés.
Précision de répétabilité < 0,005 mm.
Avec contrôle de verrouillage (pneum.), contrôle d'ouverture (pneum.) et contrôle d'appui (pneum.).



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
559391	KP10.3	10	25	●	1,4

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour solutions d'automatisation, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Obturateur central actionné par la force de ressort pour la protection du module de serrage. Fixation et montage des tirettes de serrage via la vis à tête fraisée DIN ISO M8. Contrôle de verrouillage : pression de retenue en cas de module de serrage verrouillé, débit avec module de serrage ouvert. Contrôle d'ouverture : pression de retenue en cas de module de serrage ouvert, débit avec module de serrage verrouillé. Contrôle d'appui via la fonction de soufflage : pression de retenue en cas de palette de changement installée. Le module de serrage s'ouvre pneumatiquement et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur de la conduite sous pression est possible à tout moment (le module de serrage est bridé sans pression).

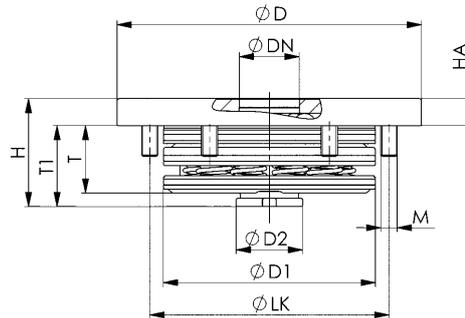
Le module de serrage a cinq raccords :

- 1 = ouverture pneum.
- 3 = soufflage pneum.
- 4 = contrôle d'ouverture pneum. en entrée
- 5 = purge
- 8 = contrôle de verrouillage pneum. en entrée

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Plan d'intégration



Dimensions:

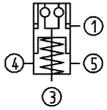
Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	ØD2	H	HA	ØLK	M	T	T1
559391	KP10.3	112	22	78	25	40	10	88	M6	25	30



N° 6103HA-20-05

Module de serrage à intégrer pour solutions d'automatisation

Ouverture hydraulique.
Soufflage pneumatique.
Pression de service à l'ouverture : min. 60 bars - max. 70 bars.
Couvercle et piston trempés.
Précision de répétabilité < 0,005 mm.
Avec contrôle d'ouverture (pneum.) et contrôle d'appui (pneum.).



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
428409	KH20	20	55	●	1,4

Description:

Soufflage central, contrôle d'appui et contrôle d'ouverture.

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour solutions d'automatisation, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Contrôle d'ouverture : pression de retenue avec le module de serrage ouvert, débit avec module de serrage verrouillé.

Contrôle d'appui via la fonction de soufflage : pression de retenue en cas de palette de changement installée.

Le module de serrage à intégrer s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur des conduites sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).

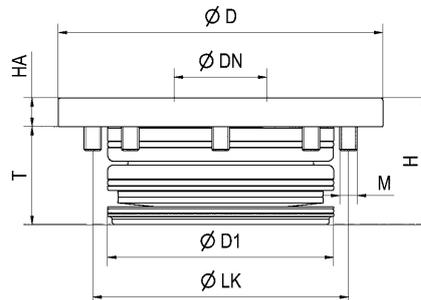
Le module de serrage a quatre raccords :

- 1 = ouverture hydr.
- 3 = soufflage et contrôle d'appui pneum.
- 4 = contrôle d'ouverture pneum. en entrée
- 5 = contrôle d'ouverture pneum. en sortie

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Plan d'intégration



Dimensions:

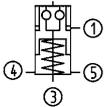
Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	M	ØLK	T
428409	KH20	112	32	78	44	10	M6	88	34



N° 6107HA-20-07

Module de serrage à intégrer avec obturation centrale pour solutions d'automatisation

Ouverture hydraulique.
Soufflage pneumatique.
Pression de service : 60 bars - 70 bars.
Couvercle et piston trempés.
Précision de répétabilité < 0,005 mm.
Avec contrôle d'ouverture (pneum.) et contrôle d'appui (pneum.).



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
550279	KH20	20	55	●	1,4

Description:

Avec obturateur central, soufflage, contrôle d'appui et contrôle d'ouverture.

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour solutions d'automatisation, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

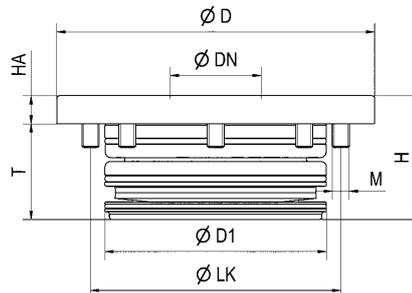
Remarque:

Obturation centrale avec fonction de nettoyage des surfaces d'appui.
Fixation et montage des tirettes de serrage via la vis à tête fraisée DIN ISO M12.
Contrôle d'ouverture : pression de retenue avec le module de serrage ouvert, débit avec module de serrage verrouillé.
Contrôle d'appui via la fonction de soufflage : pression de retenue en cas de palette de changement installée.
Le module de serrage à intégrer s'ouvre hydrauliquement et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur de la conduite sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).

Le module de serrage a quatre raccords :

- 1 = ouverture hydr.
- 3 = soufflage et contrôle d'appui pneum.
- 4 = contrôle d'ouverture pneum. en entrée
- 5 = contrôle d'ouverture pneum. en sortie

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550279	KH20	112	32	78	44	10	88	M6	34



N° 6370ZSA-02

Unité de capteur pneumatique, module de commande et de capteur

Pression de service 4-7 bars.



Code	A	B	ØB1	C	E	H	H1	K	L	M	N	P	ØQ	S	Poids [g]
553182	95	20,5	5,5	75	68,5	83	78,5	18	115,5	M12 x 1	10,2	17,4	6	50	510

Description:

Unité de capteur pneumatique avec un module de commande, un module de capteur prémonté avec écran LCD pour l'affichage de l'état de fonctionnement et deux câbles de raccordement de 5 mètres de long chacun et à une extrémité ouverte.

Caractéristique technique par module de capteur :

Plage de mesure de l'écart : 0,02 - 0,2 mm

Raccordement pneumatique : raccord enfichable Q6 6 mm

Sortie électrique : 2 sorties de commutation PNP

Raccordement électrique : fiche M12, codage A

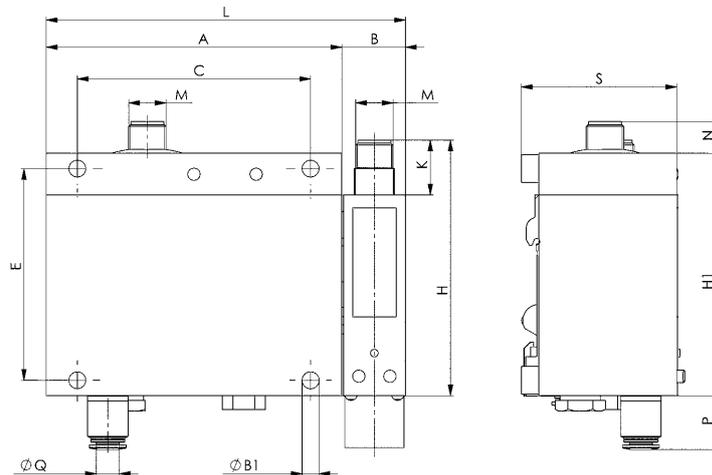
Utilisation:

Unité de capteur pneumatique pour la détection et la surveillance de l'état des systèmes de bridage du point zéro AMF pour l'automatisation. Les points de commutation des modules de capteur sont réglés directement par programmation (apprentissage) et adaptés manuellement aux exigences particulières.

Remarque:

Au maximum quatre modules de capteur peuvent être montés et raccordés par module de commande.

Respecter la longueur maximale de la tuyauterie.



CAD

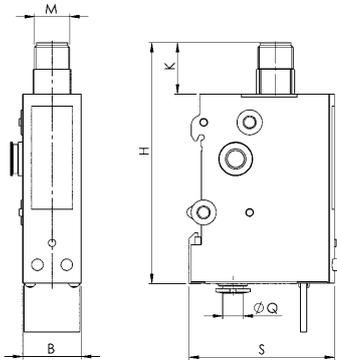


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6370ZSA-03

Module de capteur pour l'unité de capteur pneumatique

Pression de service 4-7 bars.



Code	B	H	K	M	ØQ	S	Poids [g]
553183	20,5	83	18	M12 x 1	6	50	60

Description:

Module de capteur comme module d'extension pour l'unité de capteur pneumatique avec écran LCD pour l'affichage de l'état de fonctionnement et un câble de raccordement de 5 mètres de long chacun et à une extrémité ouverte.

Caractéristique technique :

Plage de mesure de l'écart : 0,02 - 0,2 mm

Raccordement pneumatique : raccord enfichable Q6 6 mm

Sortie électrique : 2 sorties de commutation PNP

Raccordement électrique : fiche M12, codage A

Utilisation:

Unité de capteur pour la détection et la surveillance de l'état des systèmes de bridage du point zéro AMF pour l'automatisation. Les points de commutation des modules de capteur sont réglés directement par programmation (apprentissage) et adaptés manuellement aux exigences particulières.

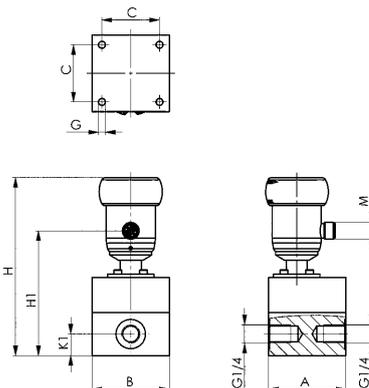
Remarque:

Au maximum quatre modules de capteur peuvent être montés et raccordés par module de commande.

N° 6370ZSA-01

Débitmètre

Hydraulique.



Code	A	B	C	G	H	H1	K1	M	Ø nominal [NW]	Poids [g]	Q [l/min]
553154	55	55	41	M6	128	90	15,5	M12 x 1	8	700	0,02-2

Description:

Débitmètre pour débit volumétrique hydraulique de 0,02 - 2,0 l/min avec câble de raccordement de 5 mètres.

Caractéristiques techniques :

Diamètre nominal : DN008

Raccordement : filetage G1/4

Résistance à la pression : PN 200

Plage de mesure : 0,02 - 2,0 l/min

Température du fluide : - 25 .. + 80 °C

Température ambiante : - 20 .. + 70 °C

Programmation : via la bague de réglage POM

Raccordement électrique : connecteur rond M12 x 1, 5 pôles

Alimentation en tension : 18 .. 30 V CC

Indice de protection : IP 67

Hystérésis : réglable

Affichage : écran LCD + LED

Utilisation:

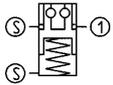
La résolution de mesure très précise de cette unité permet de vérifier et de surveiller si le système de bridage du point zéro est ouvert ou fermé.

Le débitmètre à roue dentée mesure le débit hydraulique dans les conduites de raccordement des systèmes de bridage du point zéro AMF pour l'automatisation et émet un signal de sortie après l'atteinte d'une valeur seuil prédéfinie.

N° 6109SP-150

Module de serrage à intégrer avec détection par capteurs ouverture/fermeture

Ouverture pneumatique.
Pression de service à l'ouverture : min. 6 bars - max. 14 bars.
Couvercle et piston trempés.
Corps : aluminium.
Précision de répétabilité < 0,02 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à	Force de maintien*	Poids
		[N]	[N]	[g]
559089	SP150	235	6000	51

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour solutions d'automatisation, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

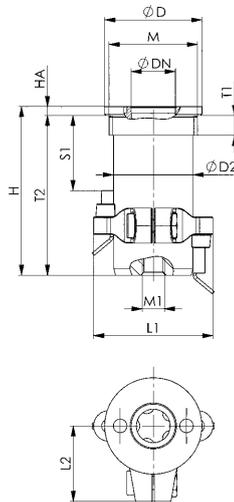
Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de fermeture et de traction dynamique élevées. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur des conduites sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).

Le module de serrage a un raccord :

1 = ouverture pneum.

Le module de serrage à intégrer avec détection par capteur contient le kit de fixation avec la référence 559403. Il possède deux capteurs Reed avec conduites de raccordement (Ø 0,75 mm, longueur de câble 100 mm) pour le contrôle de statut ouvert / verrouillé et un connecteur rapide. Pour le montage simple du module de serrage à intégrer, nous recommandons la clé à ergots AMF avec la référence 50914.

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD2	H	HA	L1	L2	M	M1	S1	T1	T2
559089	SP150	22	10	18	38,5	2,05	27	17,2	M20x1,5	M5	17	4,5	36,45

N° 6109ZB-150

Kit de fixation avec capteurs

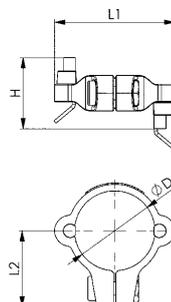
Convient pour le module de serrage à intégrer SP150 avec détection par capteur.



Code	Modèle	ØD	H	L1	L2	Poids
						[g]
559403	150	18	16	27	17,2	4

Remarque:

Le kit de fixation contient deux capteurs Reed avec câbles de raccordement (Ø 0,75 mm, longueur de câble 100 mm) pour le contrôle de statut ouvert / verrouillé et un connecteur rapide. Ce kit peut être fixé sur le module de serrage SP150 avec détection par capteur.

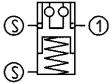


CAD

N° 6104L

Module de serrage flasqué avec détection par capteurs ouverture/fermeture

Ouverture pneumatique.
 Pression de service pour l'ouverture :
 KP5.3 min. 5 bars - max. 12 bars.
 KP10.3 min. 5 bars - max. 12 bars.
 KP12.3 min. 4,5 bars - max. 12 bars.
 Couvercle et piston trempés.
 Corps de bride : aluminium.
 Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
558051	KP5.3	1,5	13	1,2
552967	KP10.3	10	25	2,6
552968	KP20.3	17	55	5,0

Utilisation:

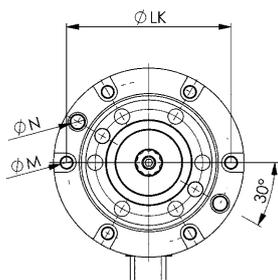
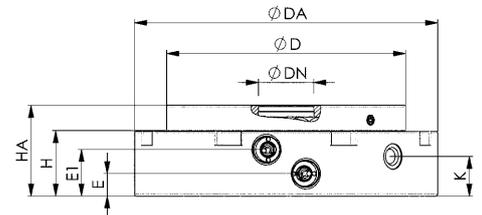
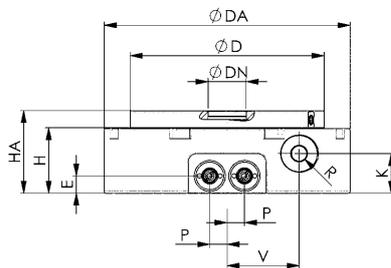
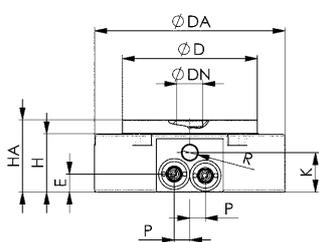
Système de bridage du point zéro pour solutions d'automatisation, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

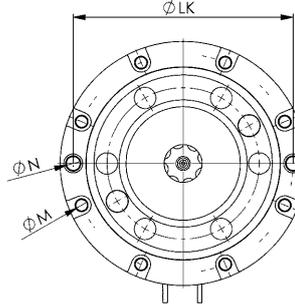
Le module de serrage avec détection par capteur est équipé de deux capteurs inductifs (type de raccordement : connecteur S8, longueur de câble 150 mm) pour le contrôle de statut (ouvert / verrouillé). Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Le désaccouplement ultérieur de la conduite sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).

Le module de serrage a un raccord :
 1 = ouverture pneum.

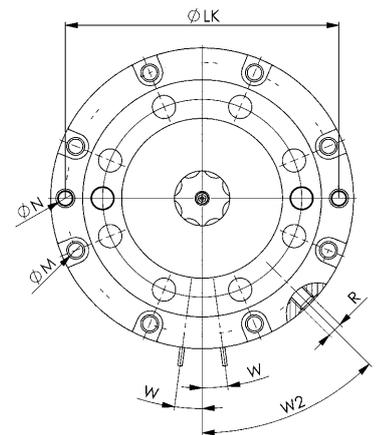
* Veuillez respecter la notice de montage.



KP5.3



KP10.3



KP20.3

Dimensions:

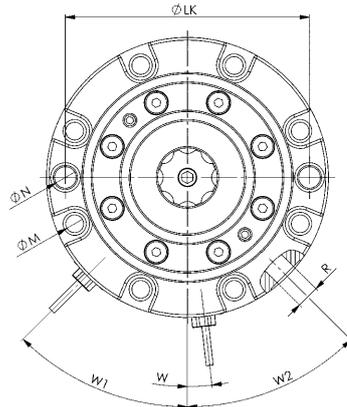
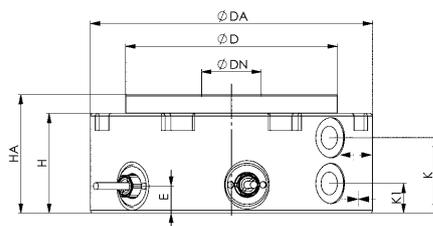
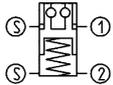
Code	Modèle	ØD	ØDA	ØDN	E	E1	H	HA	K	ØLK	ØM	ØN H7	P	R	V	W	W2
558051	KP5.3	78	110	15	10,5	-	34	42	23	95	6,6	8	9	G1/8	-	-	-
552967	KP10.3	112	142	22	10	-	38	48	23	127	6,6	8	10	G1/8	41,5	-	-
552968	KP20.3	138	175	32	13	27	38	53	23	158	8,4	8	-	G1/8	-	7,5°	45°



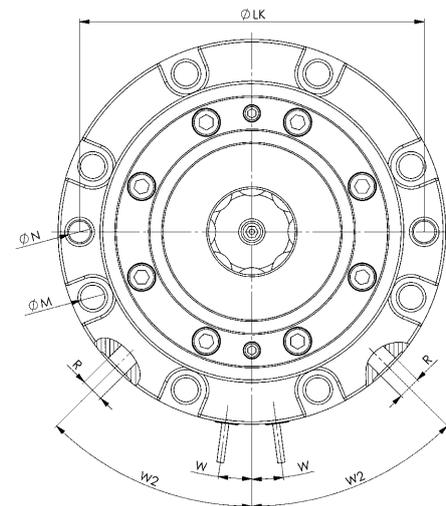
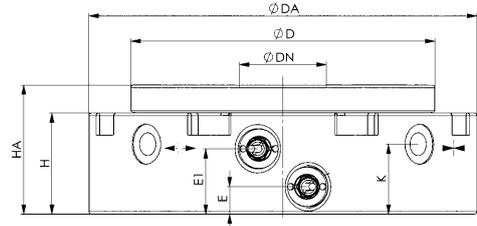
N° 6101L

Module de serrage avec détection par capteur pour l'ouverture et le blocage

Ouverture pneumatique.
 Pression de service à l'ouverture : min. 8 bars - max. 12 bars.
 Pression de service au resserrage (turbo) : min. 5 bars - max. 6 bars.
 Couvercle et piston trempés.
 Corps de bride : acier inox
 Précision de répétabilité < 0,005 mm.



KP10



KP20, KP40

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
552963	KP10	8	25	2,4
552964	KP20	17	55	6,9
552965	KP40	30	105	11,0

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour solutions d'automatisation, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer avec détection par capteur est équipé de 2 capteurs inductifs (type de raccordement : connecteur S8, longueur de câble 150 mm) pour le contrôle de statut (ouvert / verrouillé). Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force de ressort. Pour atteindre les forces de traction et de fermeture indiquées, un resserrage pneumatique (Turbo) (2) doit être effectué dans un court délai. Le désaccouplement ultérieur des conduites sous pression est possible à tout moment (le module est bridé sans pression).

L'utilisation du surpresseur pneumatique n° 6370ZVL est recommandée.

Le module de serrage a deux raccords :

- 1 = ouverture pneum.
- 2 = resserrage pneum. (Turbo)

* Veuillez respecter la notice de montage.

Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDA	ØDN	E	E1	H	HA	K	K1	ØLK	ØM	ØN H7	R	W	W1	W2
552963	KP10	78	104	22	10,0	-	37	44	28	11	90	6,6	8	G1/8	6,4°	45°	45°
552964	KP20	112	143	32	10,0	24	38	48	26	-	127	9,0	8	G1/8	7,5°	-	45°
552965	KP40	148	188	40	13,6	31	47	62	32	-	168	11,0	10	G1/8	5,0°	-	45°

Sous réserve de modifications techniques.





N° 6214RM-250

Module de serrage, mécanique, version à visser

Ouverture mécanique.
Boîtier et piston trempés.
Précision de répétabilité < 0,1 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à	Force de maintien*	Poids
		[N]	[N]	[g]
559090	RM250	100	1000	26

Utilisation:

Système de bridage mécanique du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le système de bridage mécanique du point zéro est ouvert en appuyant manuellement sur le bouton d'actionnement. Le verrouillage s'effectue mécaniquement par la force de ressort. L'utilisation d'un outil n'est pas nécessaire.

La plaque de base dans laquelle est vissé le module de serrage sert de surface d'appui.

Une goupille de commande allongée d'une hauteur de 20 mm est disponible sous la réf. 561391.

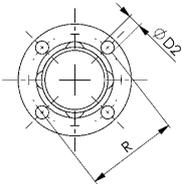
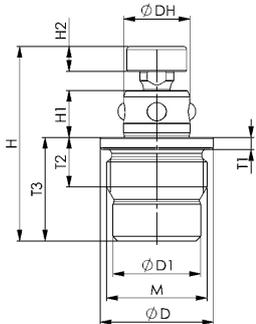
L'outil de montage adapté est disponible sous la réf. 559439.

Références des pinces de serrage : 559092 et 559093.

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Croquis de montage



Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØD1	ØD2	ØDH	H	H1	H2	M	R	T1	T2	T3
559090	RM250	18	14	2,1	10,6	28,2 - 31,3	7,6	4	M16 x 1	14,75	1,95	8	16,7



Sous réserve de modifications techniques.

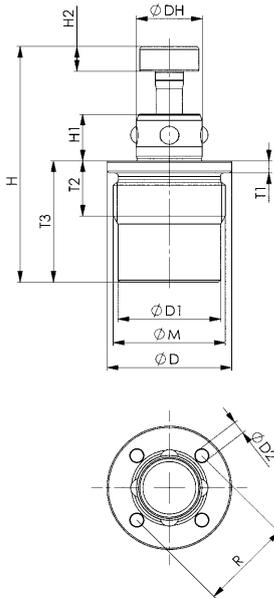
N° 6214RM-251

Module de serrage avec fonction de verrouillage, mécanique, version à visser

Ouverture mécanique.
Boîtier et piston trempés.
Répétabilité < 0,1 mm.



NOUVEAU!



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à	Force de maintien*	Poids
		[N]	[N]	[g]
567133	RM251	100	1000	28

Utilisation:

Système de bridage mécanique du point zéro avec fonction de verrouillage pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage sans enlèvement de copeaux. Convient au bridage d'outils de petite taille, par exemple lors du montage.

Remarque:

Le système de bridage mécanique du point zéro s'ouvre en appuyant manuellement sur le bouton d'actionnement et reste enclenché dans cette position. Le verrouillage s'effectue par voie mécanique via la force de ressort en appuyant à nouveau sur le bouton d'actionnement. L'utilisation d'un outil n'est pas nécessaire. La plaque de base dans laquelle est vissé le module de serrage sert de surface d'appui. Une goupille de commande allongée d'une hauteur de 20 mm est disponible sous la réf. 561391. L'outil de montage adapté est disponible sous la réf. 559439.

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Schémas de montage

Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØD1	ØD2	ØDH	H	H1	H2	M	R	T1	T2	T3
567133	RM251	20	16,5	2,1	10,6	31,2 - 38,8	7,6	4	M18 x 1	14,75	1,95	9	19,7

N° 6208M

Module de serrage, mécanique

Ouverture et fermeture mécaniques.
Acier traité, nitruré au plasma et bruni.
Précision de répétabilité < 0,01 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Couple de serrage [Nm]	Poids [g]
559678	BM10	6	25	30	1064
562354	BM20	10	55	30	3330

Utilisation:

Système de bridage mécanique „Zero Point“ pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux. Particulièrement adapté à la structure modulaire de solutions de bridage à l'aide d'un système de bridage „Zero Point“.

Remarque:

Le module de serrage mécanique à poser se caractérise par des forces de maintien, de traction et de fermeture élevées.

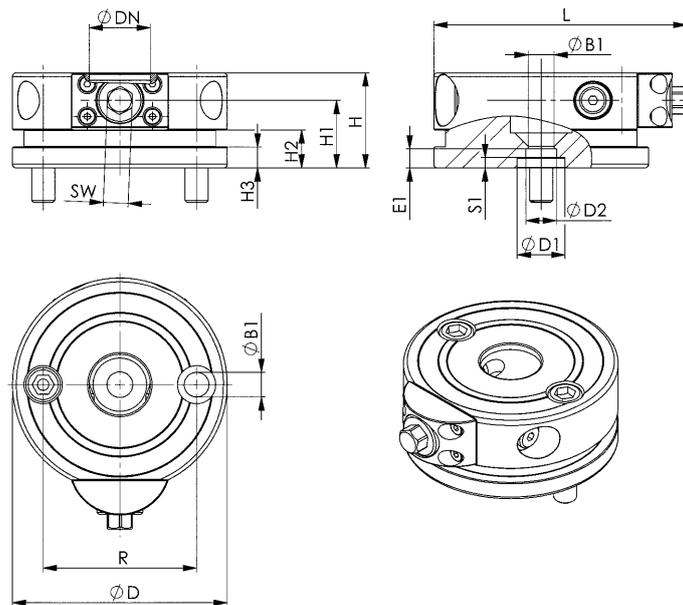
Le module de serrage peut être positionné sur la table de machine par le biais du bord de bridage périphérique et fixé avec des éléments de bridage mécaniques.

L'alésage de positionnement pour les douilles de fixation se situe sur la face inférieure, de même qu'un alésage traversant pour la fixation sur les plaques modulaires à l'aide d'une vis à tête fraisée (respecter la force de serrage max. autorisée). De même, l'alésage de logement pour la tirette de serrage 20 est déjà intégré dans le module.

Tirette de serrage : selon le cas d'application, la version de tirette de serrage à point zéro, à lame ou avec jeu (sans marquage des couleurs) peut être utilisée. Le module de serrage BM10 peut uniquement être utilisé avec la tirette de serrage taille 10 en modèle M8, et le module de serrage BM20 uniquement avec la tirette de serrage taille 20 en modèle M12.

Les vis de fixation sont comprises dans la livraison.

Ce module de serrage peut être utilisé pour des températures ambiantes allant jusqu'à max. 200 °C.
* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØDN	E1	H ±0,01	H1	H2	H3	L	R	S1	SW
559678	BM10	9,0	78	15	15	22	4,5	32	22,0	-	-	93	50	-	10
562354	BM20	13,5	112	25	16	32	10	50	35,5	20	11	132	80	5,5	13

Sous réserve de modifications techniques.



N° 6208IM

Module de serrage, mécanique avec indexation

Ouverture et fermeture mécaniques.
Acier traité, nitruré au plasma et bruni.
Précision de répétabilité < 0,01 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Couple de serrage [Nm]	Poids [g]
559680	BM10	6	25	30	1031
562355	BM20	10	55	30	3295

Utilisation:

Système de bridage mécanique „Zero Point“ avec rainures d'indexation décalées de 90°, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux. Particulièrement adapté à la structure modulaire de solutions de bridage à l'aide d'un système de bridage „Zero Point“.

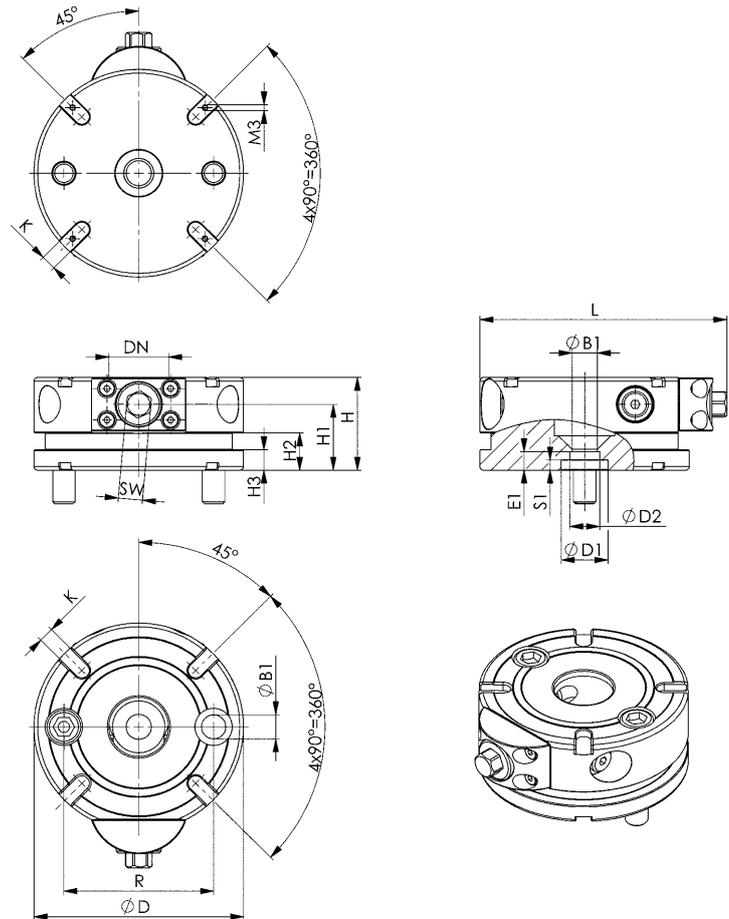
Remarque:

Le module de serrage mécanique à poser, doté de rainures d'indexage décalées de 90°, se caractérise par des forces de maintien, de traction et de fermeture élevées. Le module de serrage peut être positionné sur la table de machine par le biais du bord de bridage périphérique et fixé avec des éléments de bridage mécaniques. L'alésage de positionnement pour les douilles de fixation se situe sur la face inférieure, de même qu'un alésage traversant pour la fixation sur les plaques modulaires à l'aide d'une vis à tête fraisée (respecter la force de serrage max. autorisée). De même, l'alésage de logement pour la tirette de serrage 20 est déjà intégré dans le module.

Tirette de serrage : selon le cas d'application, la version de tirette de serrage à point zéro, à lame ou avec jeu (sans marquage des couleurs) peut être utilisée. Le module de serrage BM10 peut uniquement être utilisé avec la tirette de serrage taille 10 en modèle M8, et le module de serrage BM20 uniquement avec la tirette de serrage taille 20 en modèle M12.

Une goupille cylindrique, ainsi que les vis de fixation pour l'utilisation avec les éléments d'appui (6210S) ou pour l'utilisation sur un outil sont fournies.

Ce module de serrage peut être utilisé pour des températures ambiantes allant jusqu'à max. 200 °C.
* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØDN	E1	H ±0,01	H1	H2	H3	K F6	L	R	S1	SW
559680	BM10	9,0	78	15	-	22	4,5	32	22,0	-	-	8	93	50	-	10
562355	BM20	13,5	112	25	16	32	10,0	50	35,5	20	11	8	132	80	5,5	13



N° 6208MD

Module de serrage double, mécanique

Ouverture et fermeture mécaniques.
Acier traité, nitruré au plasma et bruni.
Précision de répétabilité < 0,01 mm.

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Couple de serrage [Nm]	Poids [Kg]
559681	BM10	6	25	30	1,6
562356	BM20	10	55	30	5,1

Utilisation:

« Module de serrage double » mécanique pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux. Particulièrement adapté à la structure modulaire de solutions de serrage à l'aide d'un système de serrage du point zéro.

Remarque:

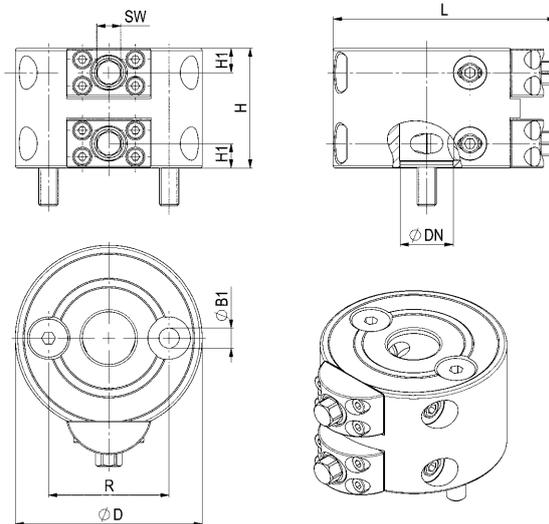
Ce système de bridage regroupe deux systèmes de bridage du point zéro séparés à commande mécanique.

En association avec la tirette de serrage pour rainures en T, ce module de serrage est fixé facilement et rapidement sur la table de machine avec rainures de serrage. Sur la partie supérieure, d'autres adaptateurs de hauteur, pièces à usiner ou outils peuvent être fixés à l'aide des tirettes de serrage.

Tirette de serrage : selon le cas d'application, la version de tirette de serrage à point zéro, à lame ou avec jeu (sans marquage des couleurs) peut être utilisée. Le module de serrage BM10 peut uniquement être utilisé avec la tirette de serrage taille 10 en modèle M8, et le module de serrage BM20 uniquement avec la tirette de serrage taille 20 en modèle M12.

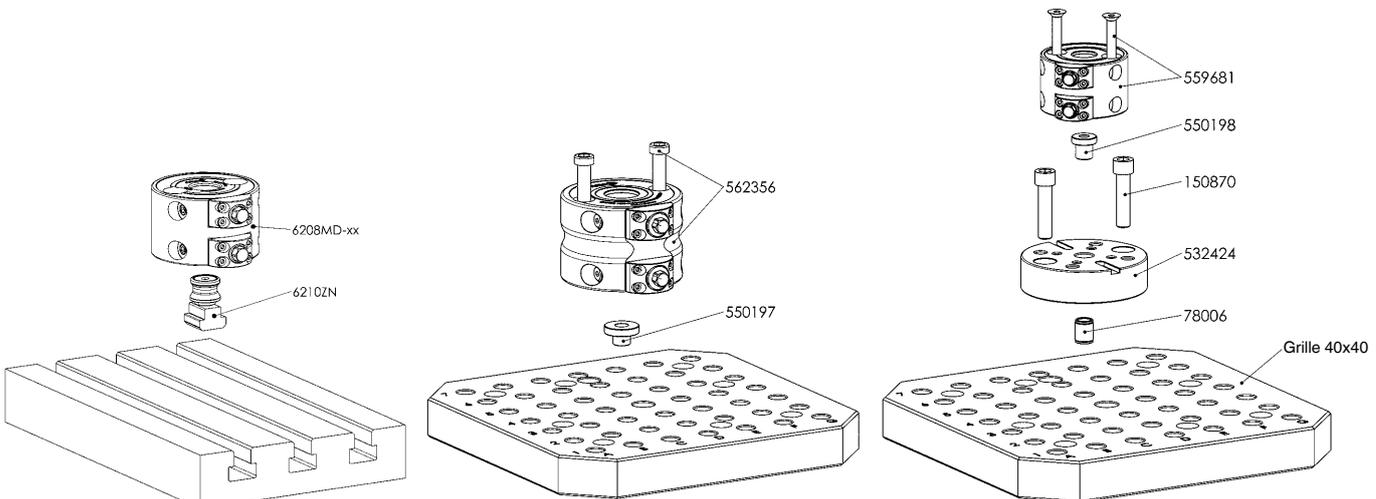
Les vis de fixation sont comprises dans la livraison.

Ce module de serrage peut être utilisé pour des températures ambiantes allant jusqu'à max. 200 °C.
* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØDN	H ±0,01	H1	L	R	SW
559681	BM10	9,0	77,5	22	50	10,2	92	50	10
562356	BM20	13,5	112,0	32	80	15,0	132	80	13



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6210ZN

Tirette de serrage pour rainures en T

Code	Modèle	A	ØDN	G	H	L	Poids [g]
550438	10	10	22	M8	16	30	48
550439	10	12	22	M8	16	35	51
550440	10	14	22	M8	16	35	54
550441	20	14	32	M12	23	45	143
550442	20	16	32	M12	23	45	147
550443	20	18	32	M12	23	50	157

Utilisation:

Avec la tirette de serrage pour rainures en T, les systèmes de bridage du point zéro AMF peuvent directement être positionnés et bridés sur la table de la machine avec les rainures de serrage. Ces tirettes de serrage peuvent être utilisés pour les modules de serrage pneumatiques, hydrauliques et mécaniques, ainsi que pour les modules de serrage doubles mécaniques.

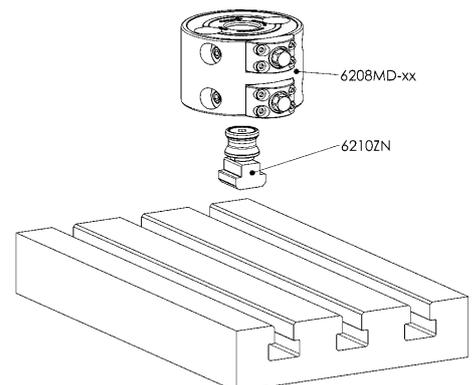
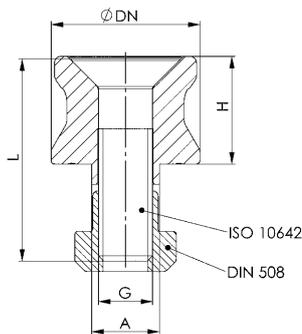
Avantages:

Serrage facile, rapide et flexible de contours de pièces à usiner sur la table de la machine avec différentes tolérances de jeu entre les perçages de la tirette de serrage.

Remarque:

La livraison contient, comme illustré :

- tirette de serrage du point zéro avec rainure (cote A)
- lardon d'alignement en T
- vis à tête fraisée (classe de résistance mécanique 10.9)



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6212M

Module de serrage, mécanique

Ouverture et fermeture mécanique.
Acier à outils, trempé.
Répétabilité < 0,01 mm.

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [g]
553405	BM10	10	17	360
559094	BM20	20	43	1330

Utilisation:

Système de bridage mécanique du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux. Particulièrement adapté à la structure modulaire de solutions de serrage à l'aide d'un système de serrage du point zéro.

Remarque:

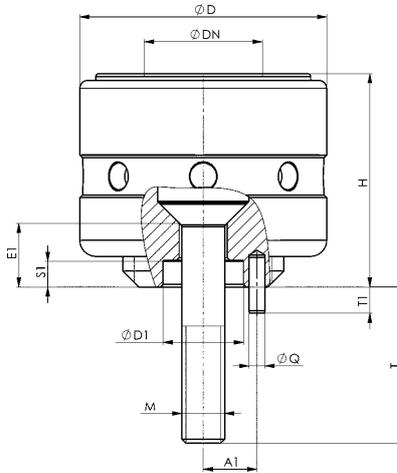
Le module de bridage mécanique du point zéro se caractérise par des forces de maintien, de traction et de fermeture élevées. Le module de serrage BM10 est fixé de manière centrée avec une vis à tête fraisée M8, le module de serrage BM20 avec une vis à tête cylindrique M12.

Le module de serrage BM20 peut uniquement être utilisé avec la tirette de serrage 20 en modèle M12. Pour l'ouverture et la fermeture des modules de serrage, nous recommandons les clés à crochet AMF suivantes :

- taille 10= réf. 54940
- taille 20= réf. 54973

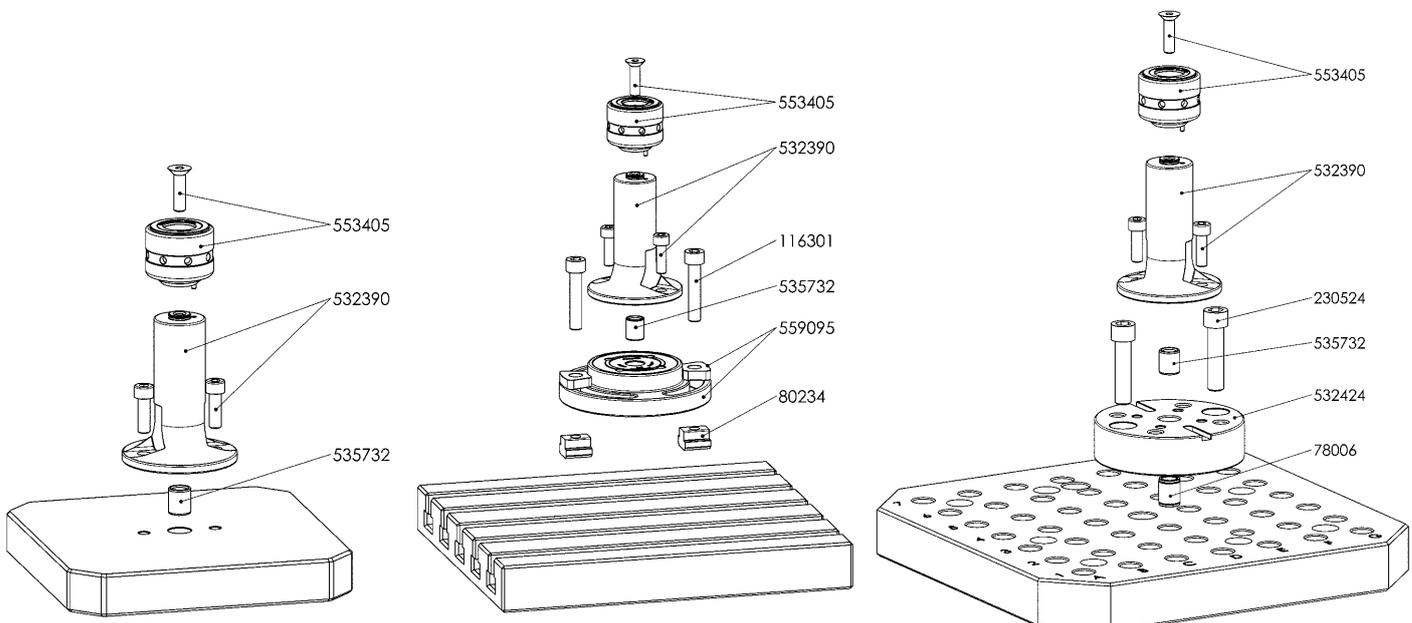
Une goupille cylindrique est fournie. Les vis de fixation pour l'utilisation avec les éléments d'appui (réf. 532390, 532374), ainsi que pour l'utilisation sur un outil sont également fournies.

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	A1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØDN	E1	H ±0,01	M	ØQ	S1	T	T1
553405	BM10	10	46	15	22	12	40	M8	3	5,0	29	4,9
559094	BM20	16	70	25	32	14	60	M12	4	5,5	16	5,2



Sous réserve de modifications techniques.



COMBINER INTELLIGEMMENT - ADAPTATEURS DE HAUTEUR MODULAIRES POUR UNE FABRICATION FLEXIBLE

Avec les nouveaux adaptateurs de hauteur modulaires AMF, la fabrication gagne en flexibilité et en rentabilité. Combinés intelligemment, vous disposez d'une possibilité efficace d'adapter avec plus de simplicité, de flexibilité et de rapidité le processus de fabrication aux exigences en perpétuelle évolution.

**ÉLÉMENTS DE
STRUCTURE**



**ÉLÉMENTS
INTERMÉDIAIRES**



**ÉLÉMENTS
DE BASE**



Les adaptateurs de hauteur modulaires sont constitués de trois niveaux. Les éléments de base représentent l'interface vers la table de machine existante. Montés sur cette table, chaque hauteur de bridage peut être atteinte au moyen d'éléments intermédiaires et une adaptation flexible au contours de pièce s'effectue en combinant différentes tailles. Des éléments de structure avec modules de bridage du point zéro du système AMF-Zero-Point forment la partie terminale. La pièce est serrée en garantissant la sécurité du processus.

LES AVANTAGES :

- > Bridage direct de pièce en toute simplicité
- > Usinage 5 axes confortable
- > Adaptable de manière flexible à chaque taille et épaisseur de pièce
- > Calibre librement sélectionnable



N° 6210H-10-05

Adaptateur pour module de serrage BH10 à BH5, hydraulique

Boîtier : acier traité, nitruré au gaz et oxydé.
Module de serrage : couvercle et piston trempés.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [g]
534776	BH5	5	13	2328

Utilisation:

L'adaptateur est utilisé pour réduire l'élément intermédiaire taille B10 sur le module de serrage hydraulique BH5. Des pièces usinées ou des dispositifs peuvent être bridés directement avec une précision de répétabilité satisfaisante sur le module de serrage hydraulique BH5, à l'aide de tirettes de serrage.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces à usiner comportant des décrochements et des hauteurs de serrage différentes sur la table de machine.

Avantages:

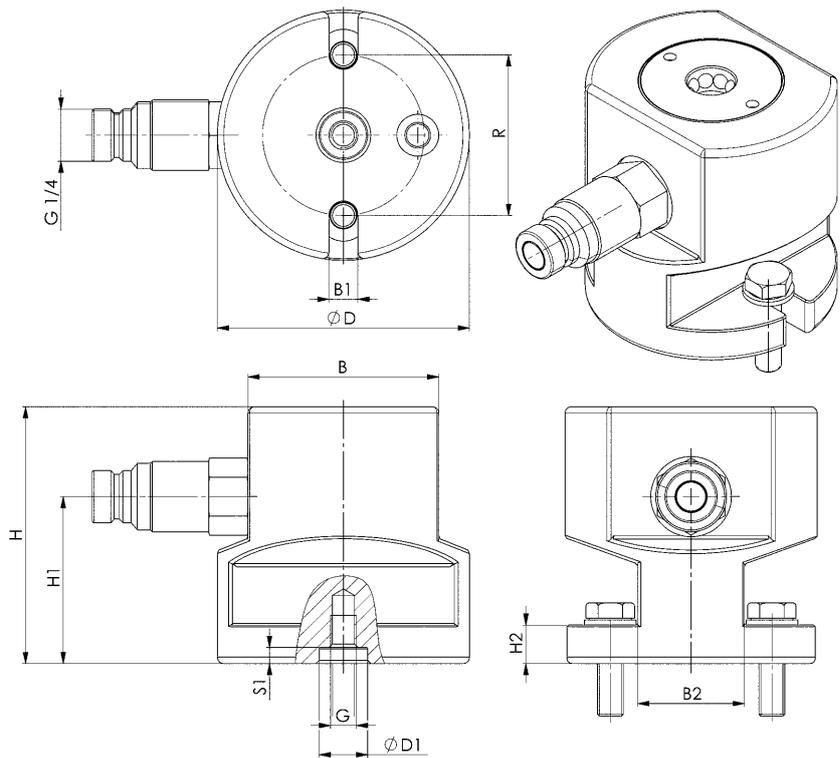
Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

Remarque:

Réf. de la douille de centrage Ø 15 mm : 535732

L'accouplement rapide hydr., le connecteur ainsi que les vis de fixation sont fournis.

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	B	B1	B2	ØD	ØD1 F7	G	H ±0,01	H1	H2	R	S1
534776	BH5	59	9	33	78	15	M8	80	52	12	50	5



CAD

N° 6210IH-10-05

Adaptateur pour module de serrage B10 à BH5, hydraulique avec indexation

Boîtier : acier traité, nitruré au gaz et oxydé.

Module de serrage : couvercle et piston trempés.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [g]
534719	BH5	5	13	2318

Utilisation:

L'adaptateur est utilisé pour réduire l'élément intermédiaire taille B10 sur le module de serrage hydraulique BH5. Des pièces usinées ou des dispositifs peuvent être bridés directement avec une précision de répétabilité satisfaisante sur le module de serrage hydraulique BH5, à l'aide de tirettes de serrage.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces à usiner comportant des décrochements et des hauteurs de serrage différentes sur la table de la machine.

Grâce à la possibilité d'indexation, des pièces usinées peuvent être protégées de toute rotation radiale en présence de forces d'usinage importantes.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine.

Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

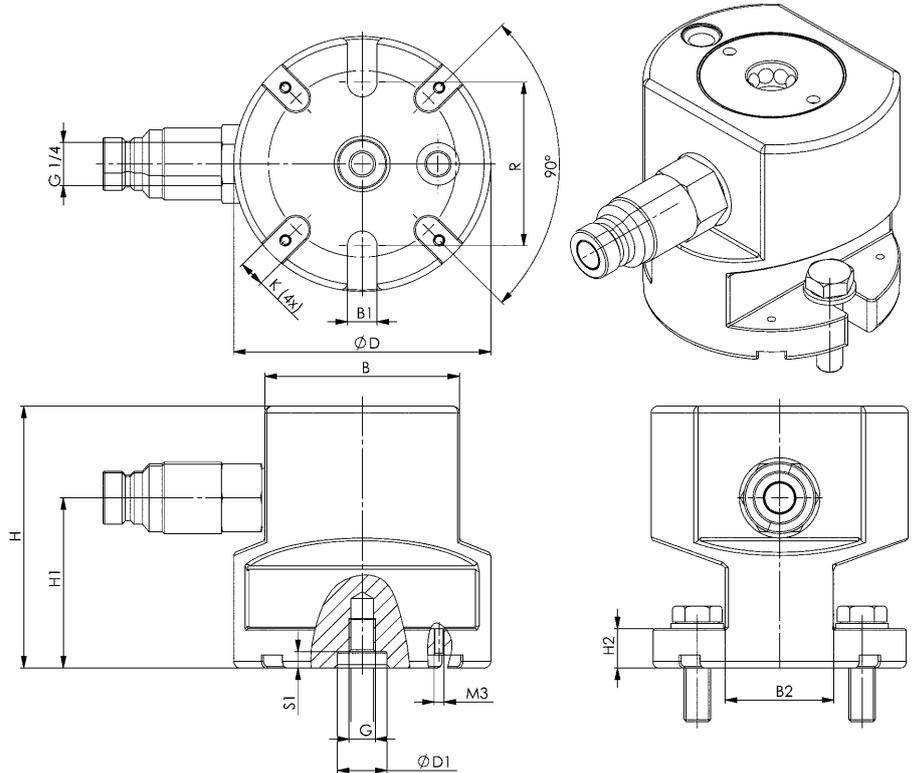
Remarque:

Réf. de la douille de centrage Ø 15 mm : 535732

Réf. pour les lardons : 430264

L'accouplement rapide hydr., le connecteur ainsi que les vis de fixation sont fournis.

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	B	B1	B2	ØD	ØD1 F7	G	H ±0,01	H1	H2	K F6	R	S1
534719	BH5	59	9	33	78	15	M8	80	52	12	8	50	5



CAD

N° 6210L-10-05

Adaptateur pour module de serrage B10 à K10, pneumatique

Boîtier : acier traité, nitruré au gaz et oxydé.
Module de serrage : couvercle et piston trempés.

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [g]
534768	BP5	1,5	13	2272

Utilisation:

L'adaptateur est utilisé pour réduire l'élément intermédiaire taille B10 sur le module de serrage pneumatique BP5. Des pièces usinées ou des dispositifs peuvent être bridés directement avec une précision de répétabilité satisfaisante sur le module de serrage pneumatique BP5, à l'aide de tirettes de serrage.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces à usiner comportant des décrochements et des hauteurs de serrage différentes sur la table de la machine.

Avantages:

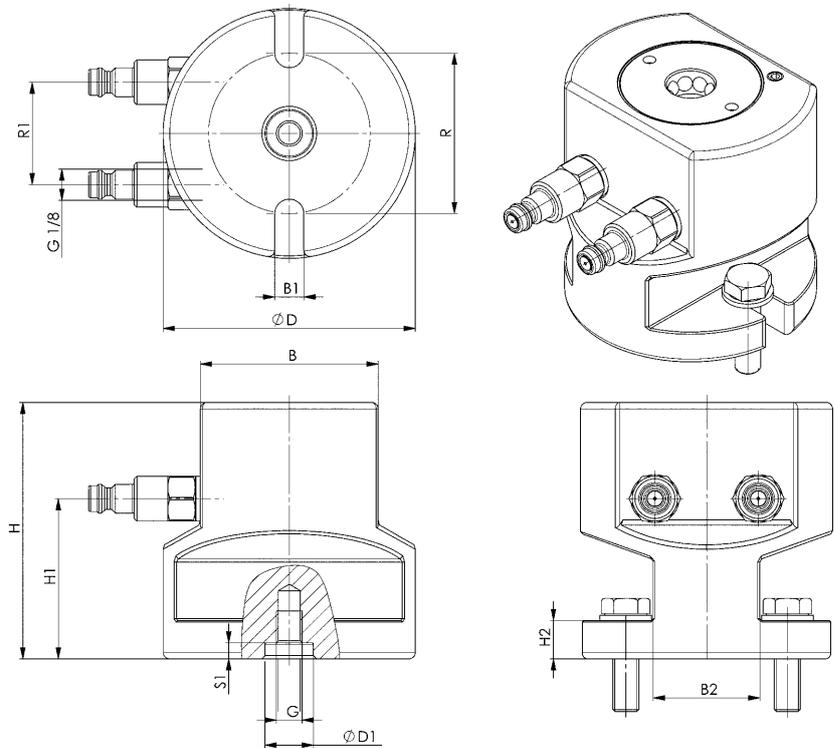
Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

Remarque:

Réf. de la douille de centrage Ø 15 mm : 535732

L'accouplement rapide pneum., le connecteur ainsi que les vis de fixation sont fournis.

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	B	B1	B2	ØD	ØD1 F7	G	H ±0,01	H1	H2	R	R1	S1
534768	BP5	59	9	33	78	15	M8	80	52	12	50	32	5



N° 6210IL-10-05

Adaptateur pour module de serrage B10 à BP5, pneumatique avec indexation

Boîtier : acier traité, nitruré au gaz et oxydé.
Module de serrage : couvercle et piston trempés.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [g]
532853	BP5	1,5	13	2248

Utilisation:

L'adaptateur est utilisé pour réduire l'élément intermédiaire taille B10 sur le module de serrage pneumatique BP5. Des pièces usinées ou des dispositifs peuvent être bridés directement avec une précision de répétabilité satisfaisante sur le module de serrage pneumatique BP5, à l'aide de tirettes de serrage.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces à usiner comportant des décrochements et des hauteurs de serrage différentes sur la table de la machine.

Grâce à la possibilité d'indexation, des pièces usinées peuvent être protégées de toute rotation radiale en présence de forces d'usinage importantes.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

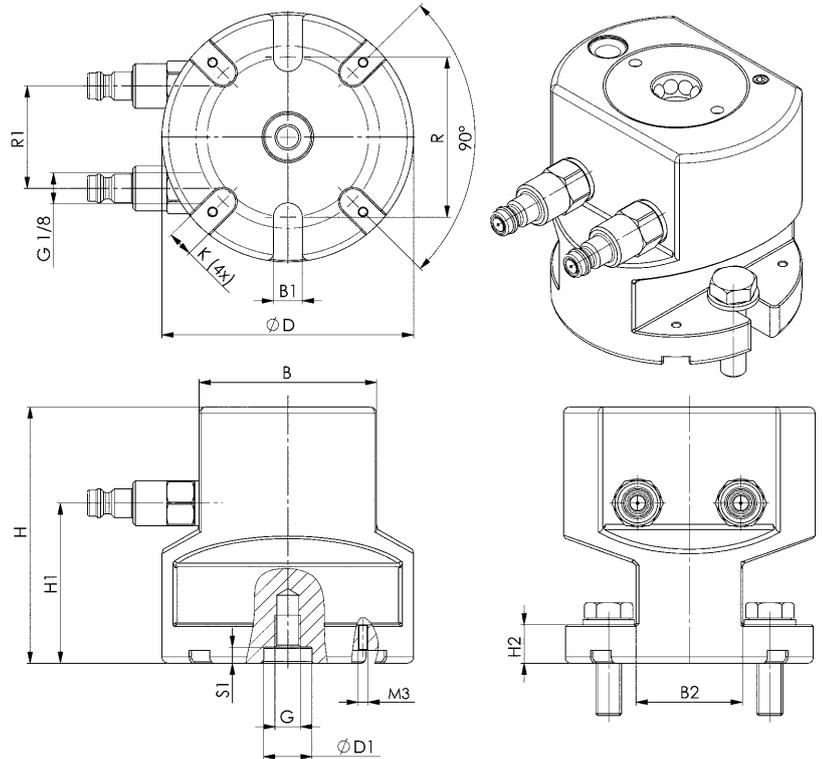
Remarque:

Réf. de la douille de centrage Ø 15 mm : 535732

Réf. pour les languettes : 430264

L'accouplement rapide pneum., le connecteur ainsi que les vis de fixation sont fournis.

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	B	B1	B2	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$ F7	G	H $\pm 0,01$	H1	H2	K F6	R	R1	S1
532853	BP5	59	9	33	78	15	M8	80	52	12	8	50	32	5



CAD

N° 6210H

Élément de structure BH10 et BH20, hydraulique

Boîtier : acier traité, nitruré au gaz et oxydé.
Module de serrage : couvercle et piston trempés.

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [g]
534883	BH10	10	25	2835
534800	BH20	20	55	7311

Utilisation:

L'élément de structure est utilisé pour brider directement des pièces usinées ou des dispositifs avec une précision de répétabilité satisfaisante sur le module de serrage hydraulique BH10 ou BH20, à l'aide de tirettes de serrage.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces usinées comportant des décrochements et des hauteurs de serrage différentes sur la table de la machine.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

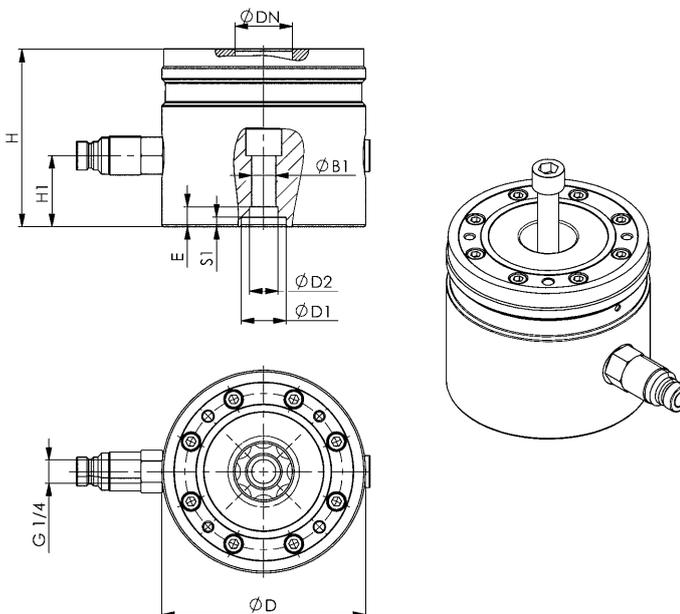
Remarque:

Références des douilles de centrage

- Ø 15 mm: 535732
- Ø 16 mm: 78006

L'accouplement rapide hydr., le connecteur ainsi que la vis de fixation sont fournis.

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØDN	E	H ±0,01	H1	S1
534883	BH10	9,0	80	-	15	22	5,0	80	35	-
534800	BH20	13,5	114	25	16	32	11,25	100	40	5,5



CAD

N° 6210IH

Élément de structure BH20, hydraulique, avec indexation

Boîtier : acier traité, nitruré au gaz et oxydé.
Module de serrage : couvercle et piston trempés.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [g]
534412	BH20	20	55	7154

Utilisation:

L'élément de structure est utilisé pour brider directement des pièces usinées ou des dispositifs avec une répétabilité satisfaisante sur le module de serrage hydraulique BH20 avec indexation à 4 modules, à l'aide de tirettes de serrage.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces usinées comportant des décrochements et des hauteurs de serrage différentes sur la table de la machine.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

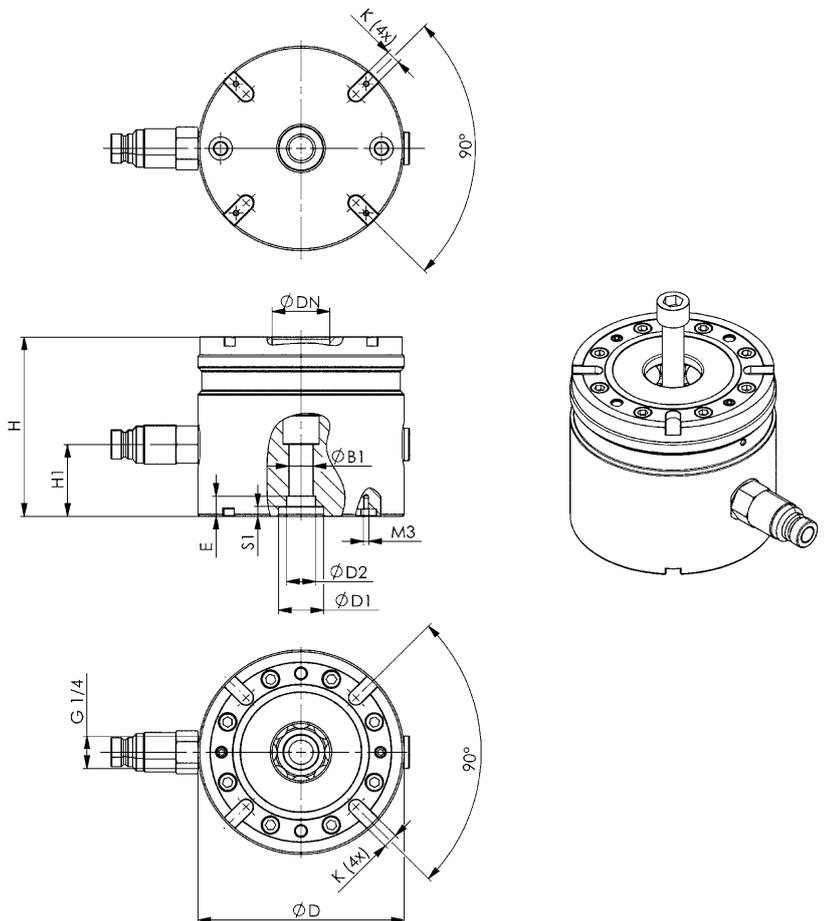
Remarque:

Réf. de la douille de centrage Ø 16 mm : 78006

Réf. pour les lardons : 430264

L'accouplement rapide hydr., le connecteur ainsi que la vis de fixation sont fournis.

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØDN	E	H ±0,01	H1	K F6	S1
534412	BH20	13,5	114	25	16	32	11,25	100	40	8	5,5

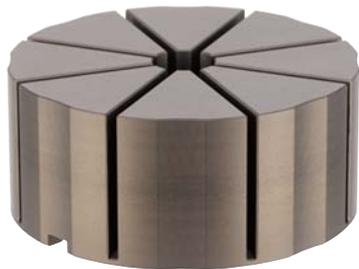


CAD

N° 6370ZSZ-112

Chapeau de pince de serrage pour module de serrage KH20 et BH20, hydr.

Matériau : aluminium haute résistance.



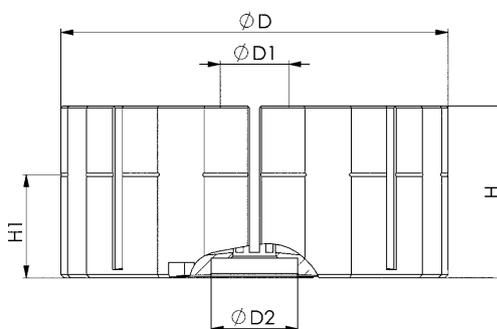
Code	ØD	ØD1	ØD2 0/+0,01	Ø course de serrage [mm]	H	H1	Poids [g]
550286	112	20	25	0,5	50	30	1133

Description:

Le chapeau de pince de serrage de diamètre 112 mm est adapté aux modules de bridage point zéro AMF KH20 (réf. 428425) et BH20 (réf. 534412) hydrauliques avec indexation. La pince de serrage est en aluminium anodisé haute résistance.

Utilisation:

Le chapeau de pince de serrage est mis en place sur le système de bridage du point zéro AMF taille KH20 ou BH20 en version hydraulique et applique la force de serrage radiale sur la pièce après la fermeture du module de serrage. Le contour de la pièce à usiner est fraisé dans le chapeau de pince de serrage avec une profondeur minimale de fixation de 2 mm. Le chapeau de pince de serrage peut être fraisé jusqu'à une hauteur H1 et de nouveaux contours de pièces peuvent ainsi être intégrés. Le diamètre maximal de la pièce à usiner est de 100 mm.



CAD



N° 6370ZSB

Jeu de fixation pour pince usinable de serrage

Pour la pince de serrage n° 6370ZSZ-112



Code	Modèle	Poids [g]
550287	20	190

Description:

Le kit de fixation contient :

- 1 tirette de serrage taille 20, exécution : à lame
- 1 vis de tirette taille 20
- 1 contre-écrou M12
- 2 lardons d'alignement, largeur 8 mm

Utilisation:

Le kit de fixation est installé avec le chapeau de pince de serrage de 112 mm, réf. 550286. Après le montage, le chapeau de pince de serrage peut être bridé hydrauliquement sur les modules de serrage AMF de taille 20.

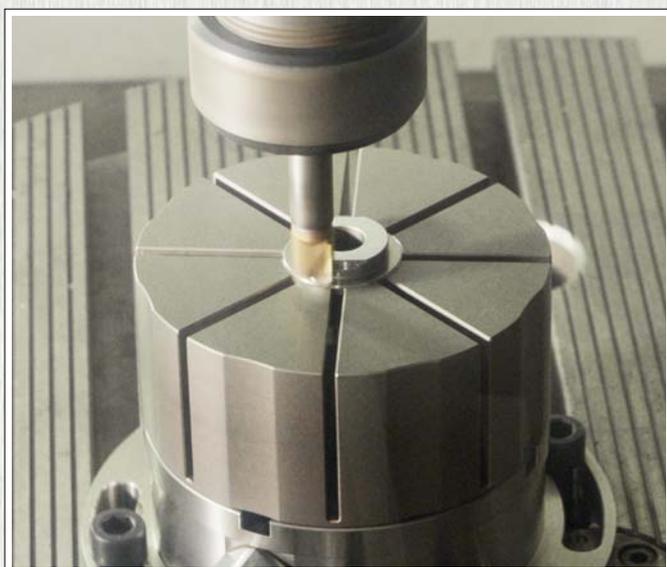
CAD



**Chapeau de pince de serrage
pour module de serrage KH20 et
BH20, hydr.**
550286

**Jeu de fixation pour pince
usinable de serrage**
550287

**Élément de structure BH20,
hydraulique, avec indexation**
534412



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6210L

Élément de structure BP10, BP10.3 et BP20, pneumatique

Boîtier : acier traité, nitruré au gaz et oxydé.
Module de serrage : couvercle et piston trempés.

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [g]
534925	BP10	8	25	2720
534537	BP10.3	10	25	7708
534842	BP20	17	55	7185

Utilisation:

L'élément de structure est utilisé pour brider directement des pièces usinées ou des dispositifs avec une précision de répétabilité satisfaisante sur le module de serrage pneumatique BP10, BP10.3 et BP20, à l'aide de tirettes de serrage.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces usinées comportant des décrochements et des hauteurs de serrage différentes sur la table de la machine.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine.

Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

Remarque:

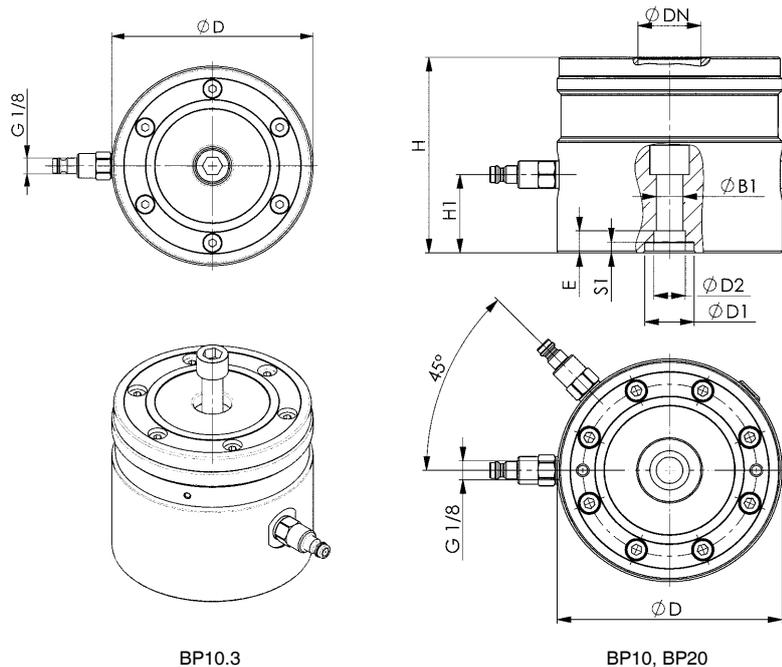
Références des douilles de centrage

- Ø 15 mm: 535732

- Ø 16 mm: 78006

L'accouplement rapide pneum., le connecteur ainsi que la vis de fixation sont fournis.

* Veuillez respecter la notice de montage.



BP10.3

BP10, BP20

Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØDN	E	H ±0,01	H1	S1
534925	BP10	9,0	80	-	15	22	5,0	80	35	-
534537	BP10.3	13,5	114	25	16	22	11,25	100	40	5,5
534842	BP20	13,5	114	25	16	32	11,25	100	40	5,5



CAD

N° 6210IL

Élément de structure BP10.3 et BP20, pneumatique, avec indexation

Boîtier : acier traité, nitruré au gaz et oxydé.

Module de serrage : couvercle et piston trempés.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [g]
534495	BP10.3	10	25	7668
534453	BP20	17	55	7162

Utilisation:

L'élément de structure est utilisé pour brider directement des pièces usinées ou des dispositifs avec une précision répétabilité satisfaisante sur les modules de serrage pneumatiques BP10.3 et BP20 à l'aide de tirettes de serrage.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces usinées comportant des décrochements et des hauteurs de serrage différentes sur la table de la machine.

Grâce à la possibilité d'indexation à 90° avec 4 modules, des pièces usinées peuvent être protégées de toute rotation radiale en présence de forces d'usinage importantes.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine.

Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

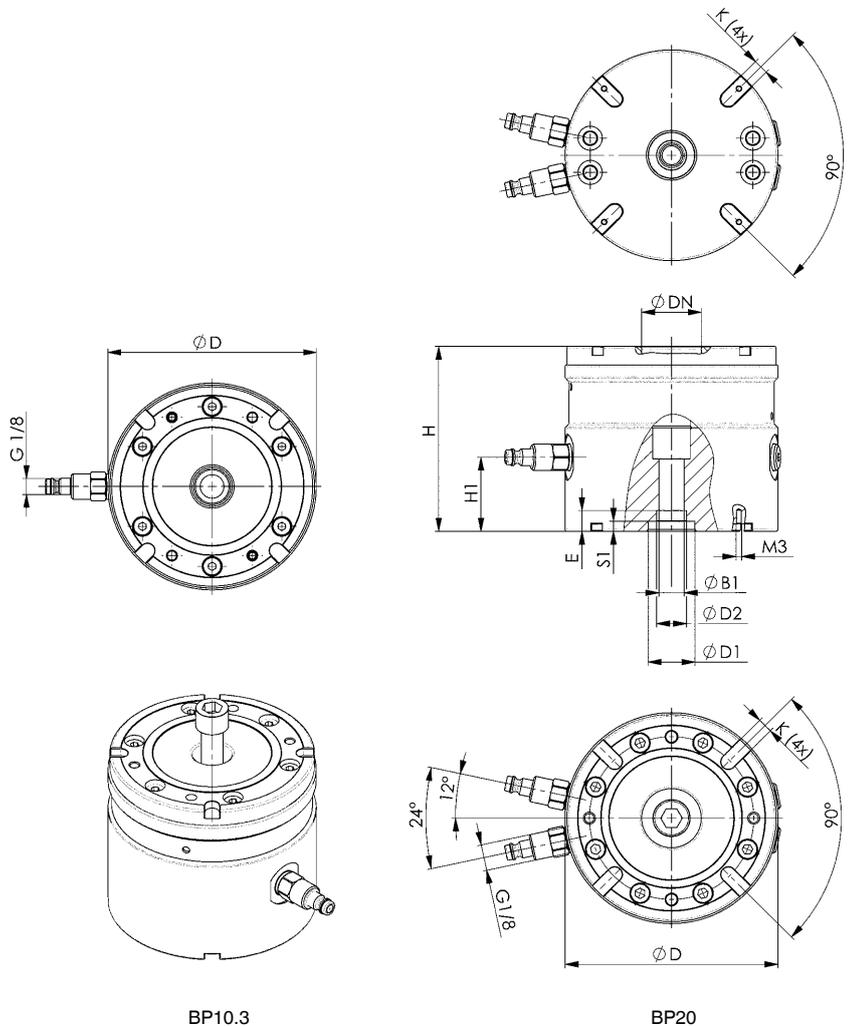
Remarque:

Réf. de la douille de centrage Ø 16 mm : 78006

Réf. pour les lardons : 430264

L'accouplement rapide pneum., le connecteur ainsi que la vis de fixation sont fournis.

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØDN	E	H ±0,01	H1	K F6	S1
534495	BP10.3	13	114	25	16	22	11,25	100	40	8	5,5
534453	BP20	13	114	25	16	32	11,25	100	40	8	5,5



CAD

N° 6210S

Élément d'appui, fixe

Boîtier : acier traité, nitruré au gaz et oxydé.



Code	Modèle	H ±0,01	Poids [g]
532390	B10	100	995
532374	B20	100	1790

Utilisation:

Avec l'élément d'appui, il est possible de positionner des pièces à usiner dans l'alésage destiné à tirette de serrage, en fonction de la taille (10 ou 20) et de les brider sur un élément de base ou un élément intermédiaire.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces à usiner à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces à usiner comportant des décrochements et des hauteurs de bridage différentes sur la table de machine.

Avantages:

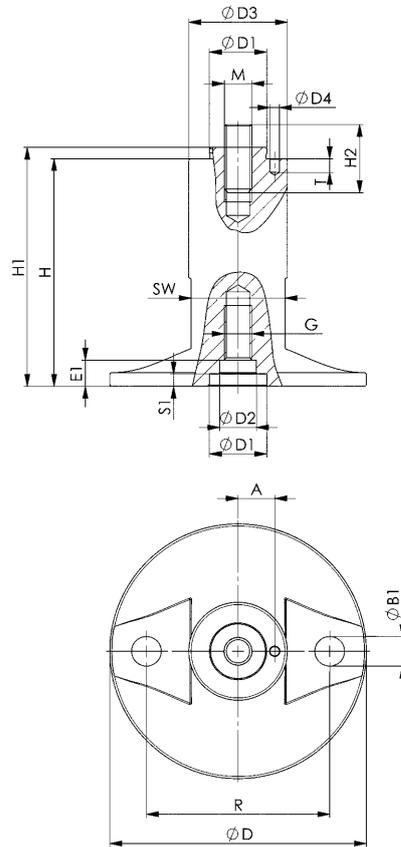
Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

Remarque:

Deux vis de fixation et un goujon sont compris dans la livraison.

Références des douilles de centrage

- Ø15 : réf. 535732
- Ø16 : réf. 78006
- Ø22 : réf. 78238



Dimensions:

Code	Modèle	A	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØD3	ØD4	E1	G	H1	H2	M	R	S1	SW	T
532390	B10	10	9	78	-	15	35	3,1	-	M8	103	20	M8	50	5	30	6
532374	B20	16	13	112	25	16	43	4,1	12,0	M12	105	30	M12	80	6	41	6



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6210S

Élément d'appui, réglable ± 5 mm

Boîtier : acier traité, nitruré au gaz et oxydé.



Code	Modèle	H ±0,01	Poids [g]
532416	B10	95-105	974
532432	B20	95-105	2020

Utilisation:

Avec l'élément d'appui, il est possible de positionner des pièces à usiner dans l'alésage destiné à tirette de serrage, en fonction de la taille (10 ou 20) et de les brider sur un élément de base ou un élément intermédiaire. La possibilité de réglage et de contournement permet d'ajuster l'élément d'appui en continu avec une tolérance de ± 5 mm au contour de la pièce à usiner. Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces à usiner à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces à usiner comportant des décrochements et des hauteurs de bridage différentes sur la table de machine.

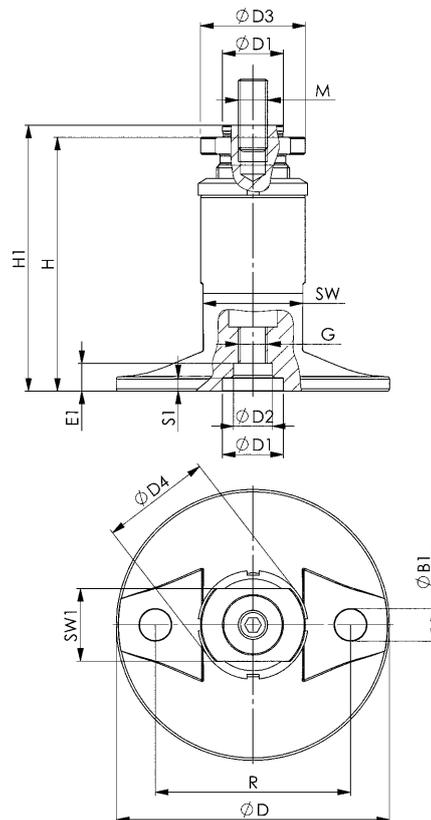
Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

Remarque:

Réf. des douilles de centrage :

- Ø15 : réf. 535732
- Ø16 : réf. 78006
- Ø22 : réf. 78238



Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØD3	ØD4	E1	G	H1	M	R	S1	SW	SW1
532416	B10	9	78	-	15	35	38	5,0	M8	98-108	M8	50	4,5	30	27
532432	B20	13	112	25	16	43	45	11,5	M12	100-110	M12	80	5,5	41	30



N° 6210AGS

Adaptateur avec brides droites

Adaptateur en acier traité, nitruré au plasma et bruni. Brides en acier traité bruni.

NOUVEAU!



Code	Modèle	H ±0,1	H1	Poids [g]
567136	B10	28	15 - 40	1225
567137	B20	40	15 - 45	3600

Utilisation:

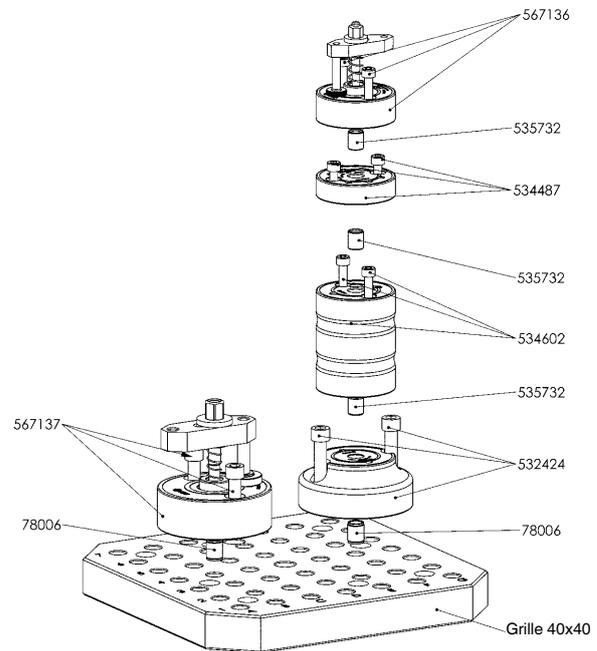
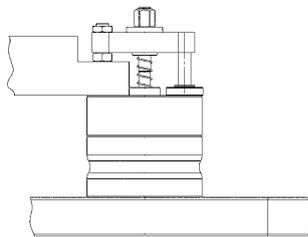
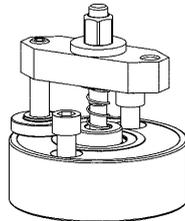
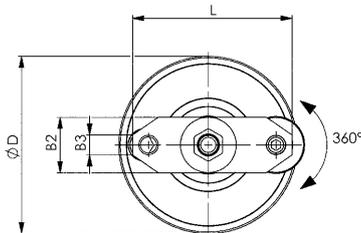
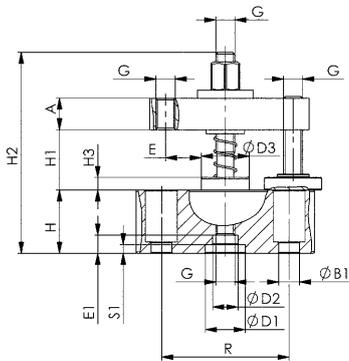
L'adaptateur avec brides droites est utilisé pour réaliser le premier bridage d'une pièce à usiner à l'aide d'un système modulaire d'AMF. Pour cela, l'adaptateur peut être bridé sur des éléments de base ou intermédiaires de taille B10 et B20 ou sur des modules de serrage BH10, BP10, BH20, BP20. L'adaptateur dispose d'une butée intégrée pour la pièce à usiner et d'un élément d'appui à ressort permettant de maintenir la bride en position et ainsi de faciliter la manipulation. La hauteur de serrage peut être réglée de manière variable et différents patins d'appui peuvent être adaptés à la bride.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de machine. Particulièrement adapté pour amener les pièces à usiner à la hauteur d'usinage requise dans la machine-outil et pour les brider en toute sécurité.

Remarque:

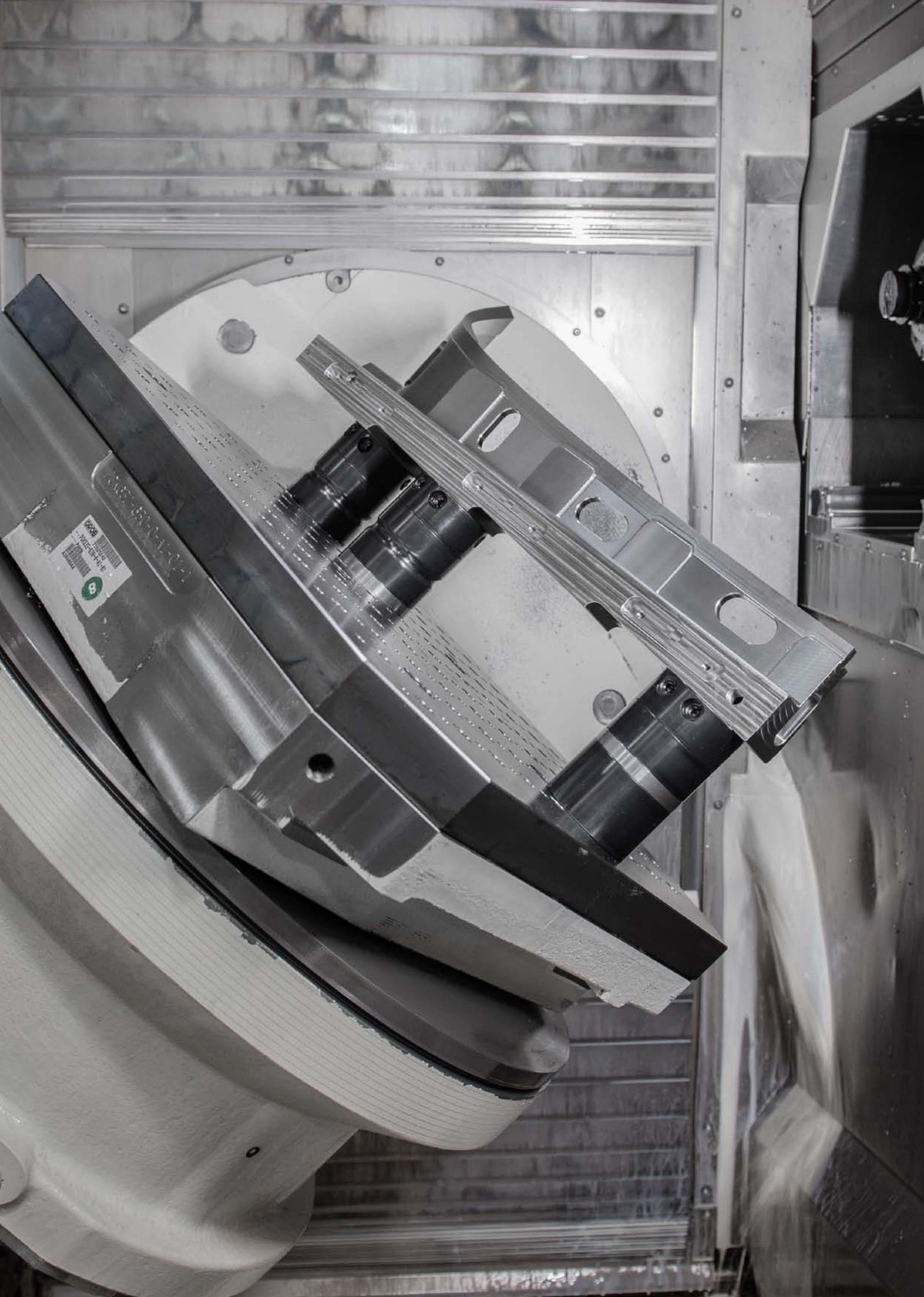
Les vis de fixation sont comprises dans la livraison. Les patins d'appui adaptés, par exemple 7110DIX-**xM** et 7110DKX-**xM**, figurent dans le catalogue AMF « Éléments de bridage mécaniques ».



Dimensions:

Code	Modèle	A	ØB1	B2	B3	ØD	ØD1 ±0,01	ØD2 F7	ØD3	E	E1	Vis à tête cylindrique ISO 4762	G	H2	H3	L	R	S1
567136	B10	12	9	25	8	78	-	15	24	10,0 - 20,0	5,0	M8 x 30	M8	9	8	70	50	-
567137	B20	20	13	35	13	112	25	16	30	15,5 - 32,0	11,5	M12 x 25, M12 x 50	M12	127	8	100	80	5,5

Sous réserve de modifications techniques.



N° 6209MXY

Élément de compensation Plan XY

Ouverture et serrage mécaniques.
Acier traité, nitruré au plasma.

Code	Modèle	Force transversale [kN]	Compensation XY [mm]	Couple de serrage Md max. [Nm]	Poids [Kg]
558905	B10	3	4	30	1300
558906	B20	7	4	40	3400

Utilisation:

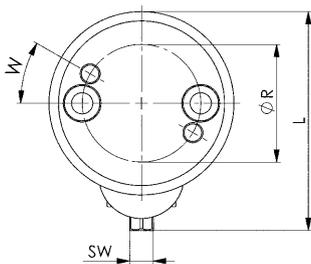
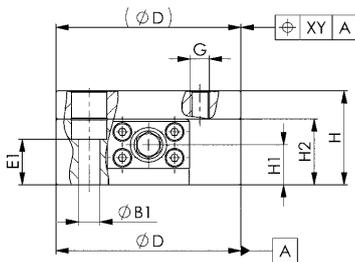
L'élément de compensation peut compenser des tolérances de positionnement 4 mm en surface. Il est utilisé pour compenser les tolérances de jeu des tirettes de serrage. Ainsi, la partie supérieure peut coulisser vers la partie inférieure en position ouverte et est serré sans déformation en actionnant la vis de serrage.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes, avec d'importantes tolérances de jeu des tirettes de serrage, sur la table de la machine.

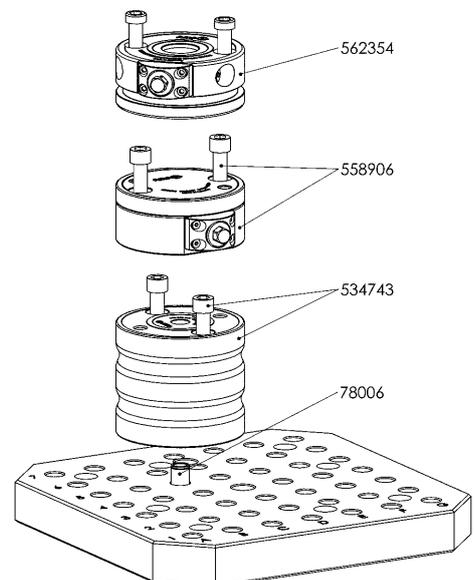
Remarque:

Les vis de fixation sont comprises dans la livraison.



Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	E1	G	H	H1	H2	L	ØR	SW	W
558905	B10	9,0	78	19,4	M8	40	17	28	93	50	10	30°
558906	B20	13,5	112	22,4	M12	50	20	35	132	80	13	45°



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6209MZ

Élément de compensation de la hauteur

Serrage mécanique.
Acier traité, nitruré au plasma.



Code	Modèle	Force d'application F1	Force d'appui F2	Couple de serrage Md max.	Poids
		[N]	[kN]	[Nm]	[Kg]
554058	B10	44 - 52	12	30	3,5
558903	B20	100 - 122	20	30	6,9

Utilisation:

L'élément de compensation de la hauteur est utilisé pour serrer une pièce à partir du quatrième point d'appui sans déformation. L'élément est appuyé contre la surface grâce à la force de ressort, puis est fixé en actionnant la vis de serrage. L'élément de compensation de la hauteur est sorti en position de base.

Cet élément peut également être utilisé comme élément d'appui pour éviter la flexion ou la vibration des pièces à usiner.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

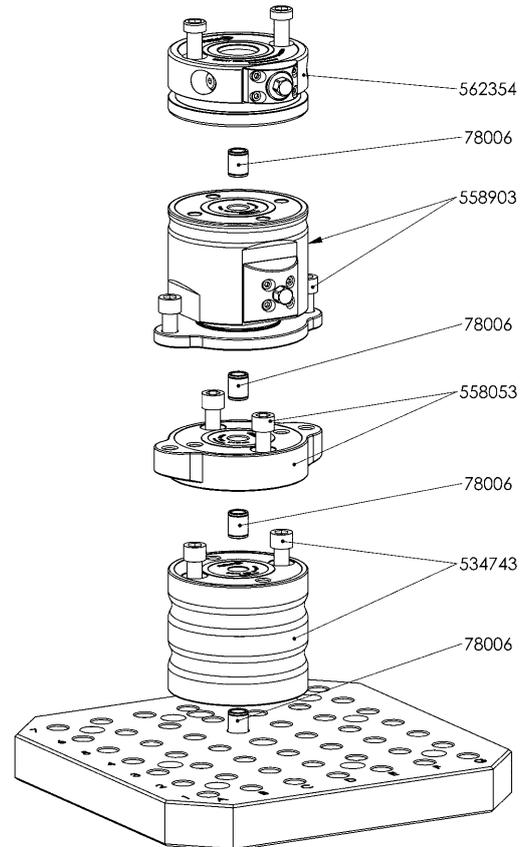
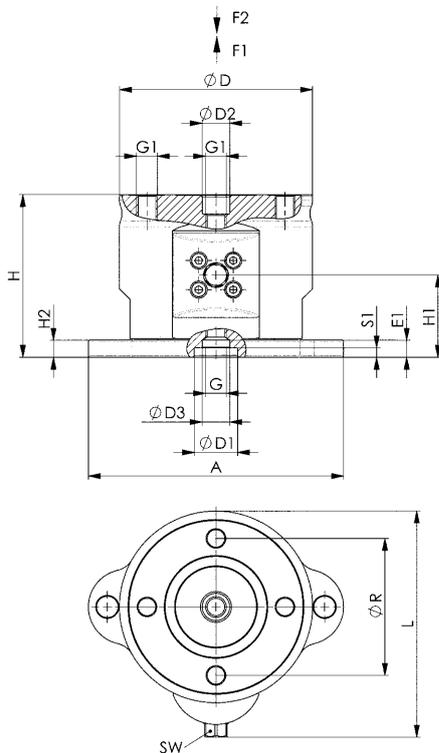
Remarque:

Les vis de fixation sont comprises dans la livraison.

Références des douilles de centrage :

- taille B10 : réf. 535732 et 430223

- taille B20 : réf. 78006



Dimensions:

Code	Modèle	A	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØD3	E1	G	G1	H	H1	H2	L	ØR	SW	S1
554058	B10	105	78	25	15	-	-	M12	M8	95-105	48	10	96	50	10	5,5
558903	B20	148	112	25	16	16	10	M12	M12	95-105	48	10	132	80	13	5,5

Sous réserve de modifications techniques.

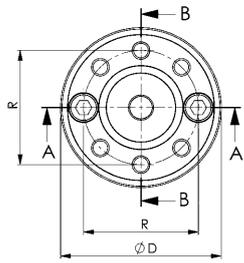
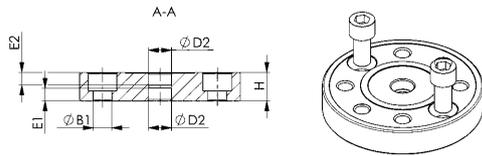
N° 6210Z

Élément intermédiaire

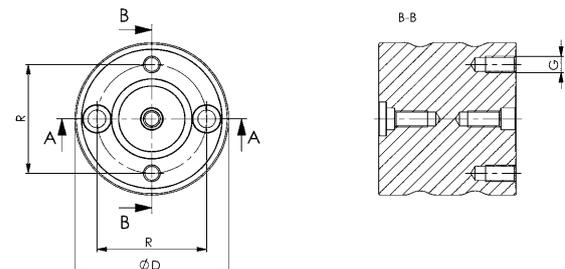
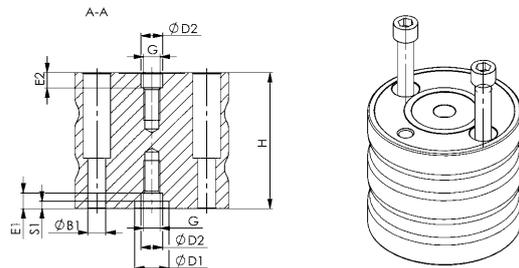
Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



Hauteur 20, 28 et 30 mm



A d'une hauteur de 40 mm



Code	Modèle	H ±0,01	Poids [g]
534487	B10	20	667
559683	B10	28	1000
534503	B10	30	1012
534529	B10	40	1353
534545	B10	50	1698
534560	B10	60	2043
534586	B10	80	2731
534602	B10	100	3443
534628	B20	20	1394
534644	B20	30	2092
534669	B20	40	2800
534685	B20	50	3508
534701	B20	60	4225
534727	B20	80	5661
534743	B20	100	7012

Utilisation:

Les éléments intermédiaires sont utilisés comme adaptateur de hauteur pour des pièces usinées et des dispositifs de serrage, et sont montés sur les éléments de base. Le bridage des pièces usinées est effectué à l'aide d'éléments de structure.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces usinées comportant des décrochements et des hauteurs de bridage différentes sur la table de la machine.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine.

Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

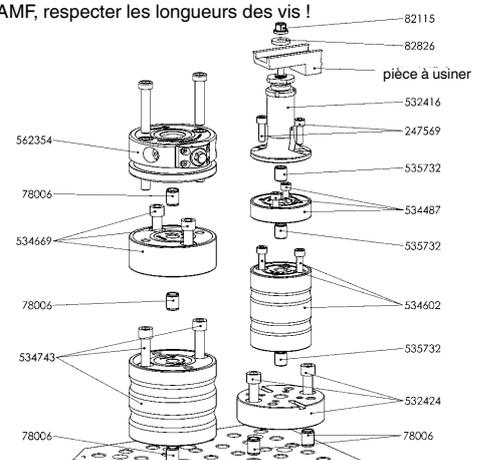
Remarque:

Pour l'adaptation sur des modules de serrage à point zéro, l'alésage de logement pour les goujons de serrage (conformément aux tailles 10 et 20) est déjà positionné dans l'élément intermédiaire (sont exclues les hauteurs de montage H20, 28 et 30).

Si deux éléments intermédiaires, ou plus, sont utilisés, ils peuvent être alignés dans l'axe à l'aide des douilles de centrage, puis vissés. Les vis de fixation sont comprises dans la livraison.

Lors de la fixation sur les plaques modulaires AMF, respecter les longueurs des vis !
Références des douilles de centrage :

- Taille 10 : réf. 535732
- Taille 20 : réf. 78006



Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	Vis DIN84 ou ISO4762	E1	E2	G	R	S1
534487	B10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	-
559683	B10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	-
534503	B10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	-
534529	B10	9	78	15	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	3,5
534545	B10	9	78	15	15	M8x45	5,0	13,0	M8	50	3,5
534560	B10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534586	B10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534602	B10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534628	B20	13	112	-	16	M12x25	9,0	9,0	M12	80	-
534644	B20	13	112	-	16	M12x25	11,5	11,25	M12	80	-
534669	B20	13	112	25	16	M12x25	11,5	11,25	M12	80	5,5
534685	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5
534701	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5
534727	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5
534743	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5



Sous réserve de modifications techniques.

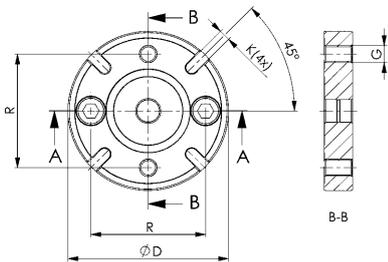
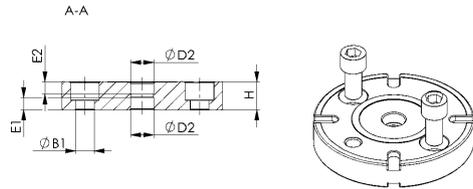
N° 6210IZ

Élément intermédiaire avec indexation

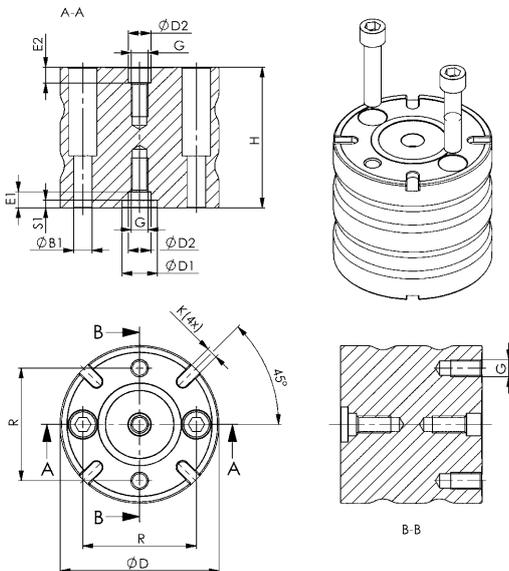
Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



Hauteur 20, 28 et 30 mm



À d'une hauteur de 40 mm



Code	Modèle	H ±0,01	Poids [g]
531996	B10	20	632
559684	B10	28	940
532010	B10	30	987
532036	B10	40	1327
532051	B10	50	1651
532077	B10	60	2001
532093	B10	80	2713
532119	B10	100	3429
532135	B20	20	1361
532150	B20	30	2087
532176	B20	40	2788
532192	B20	50	3439
532218	B20	60	4165
532234	B20	80	5632
532242	B20	100	6980

Utilisation:

Les éléments intermédiaires avec indexation sont utilisés comme adaptateur de hauteur pour des pièces usinées et des dispositifs de serrage, et sont montés sur les éléments de base. Le bridage des pièces usinées est effectué à l'aide d'éléments de structure.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces usinées comportant des décrochements et des hauteurs de bridage différentes sur la table de la machine.

Grâce à la possibilité d'indexation à 90° avec 4 modules, des pièces usinées peuvent être protégées de toute rotation radiale en présence de forces d'usinage importantes.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

Remarque:

Pour l'adaptation sur des modules de serrage à point zéro, l'alésage de logement pour les goujons de serrage (conformément aux tailles 10 et 20) est déjà positionné dans l'élément intermédiaire (sont exclues les hauteurs de montage H20, 28 et 30).

Si deux éléments intermédiaires, ou plus, sont utilisés, ils peuvent être alignés dans l'axe à l'aide des douilles de centrage, puis vissés. Les vis de fixation sont comprises dans la livraison.

En cas de fixation sur des plaques modulaires AMF, veiller aux longueurs de vis !

Références des douilles de centrage :

- Taille 10 : réf. 535732

- Taille 20 : réf. 78006

Référence des lardons d'alignement : 430264

Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	Vis DIN84 ou ISO4762	E1	E2	G	K F6	R	S1
531996	B10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	8	50	-
559684	B10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	8	50	-
532010	B10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	8	50	-
532036	B10	9	78	15	15	M8x30	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532051	B10	9	78	15	15	M8x45	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532077	B10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532093	B10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532119	B10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532135	B20	13	112	-	16	M12x25	9,0	9,0	M12	8	80	-
532150	B20	13	112	-	16	M12x25	11,5	11,25	M12	8	80	-
532176	B20	13	112	25	16	M12x25	11,5	11,25	M12	8	80	5,5
532192	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	8	80	5,5
532218	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	8	80	5,5
532234	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	8	80	5,5
532242	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	8	80	5,5

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6210IFR

Élément de base de bridage avec indexation pour plaque quadrillée

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.

Code	Modèle	H ±0,01	Poids [g]
532424	M12	30	2018
532440	M16	40	3881

Utilisation:

Les éléments de base avec indexation sont positionnés sur des palettes quadrillées M12 et M16 à l'aide d'une douille de centrage, puis ils sont vissés. Les éléments intermédiaires ou éléments de structure peuvent être adaptés.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces usinées comportant des décrochements et des hauteurs de bridage différentes sur la table de la machine.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

Remarque:

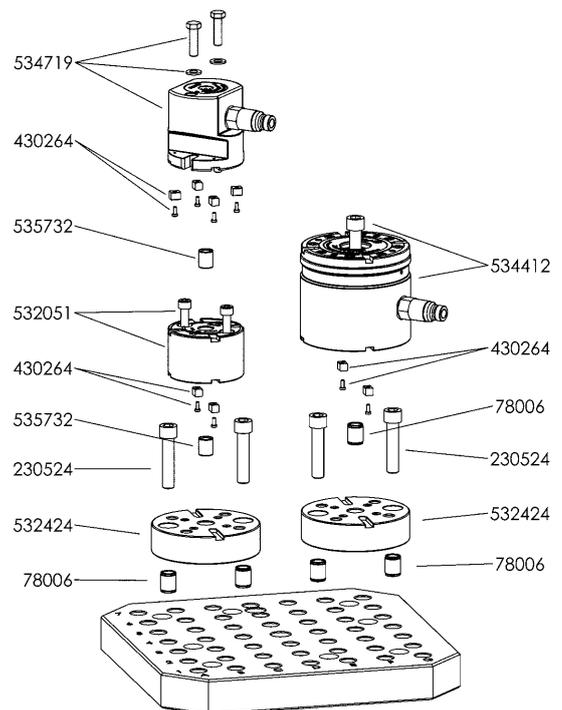
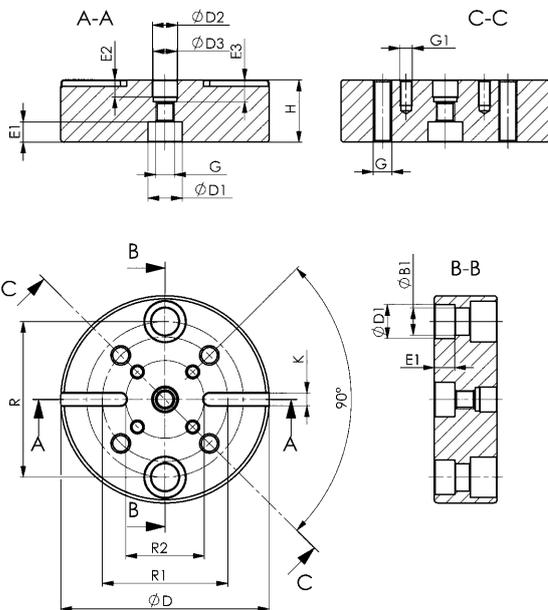
Réf. des douilles de centrage :

- Ø15 : réf. 535732
- Ø16 : réf. 78006
- Ø22 : réf. 78238



Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1	ØD2 F7	ØD3	E1	E2	E3	G	G1	K F6	R	R1	R2
532424	M12	13,5	112	16	16	15	9	11	14	M12	M8	8	80	80	50
532440	M16	17,5	133	22	16	15	13	11	14	M12	M8	8	100	80	50



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6210FNT

Élément de base de bridage, plat pour plaque rainurée en T

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.

Code	Modèle	H ±0,01	Poids [g]
559097	B10	30	3861
559098	B20	30	6758

Utilisation:

L'élément de base peut être positionné librement et fixé sur la table de la machine avec rainures en T. Les éléments intermédiaires ou éléments de structure peuvent être adaptés. Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces usinées comportant des décrochements et des hauteurs de serrage différentes sur la table de la machine avec rainures en T.

Avantages:

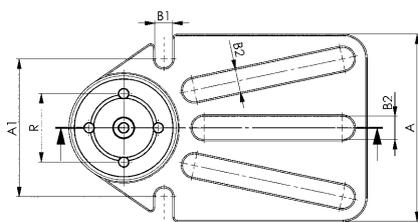
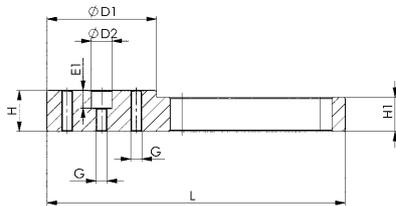
La disposition des rainures de fixation permet le bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de machine avec des rainures en T. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

Remarque:

Douilles de centrage :
 - Ø15 : réf. 535732
 - Ø16 : réf. 78006

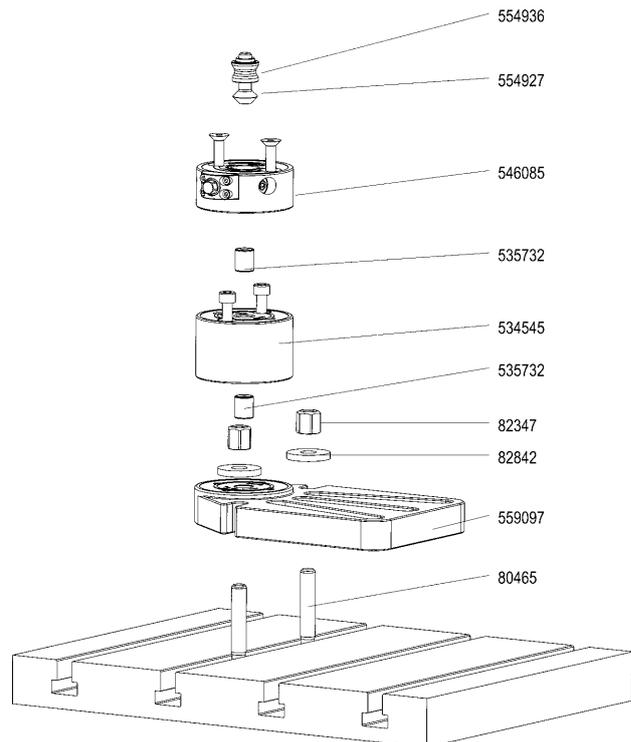
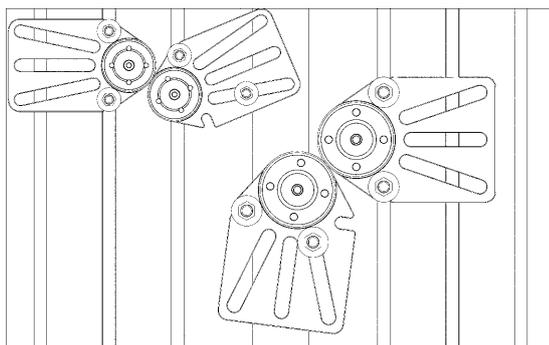


CAD



Dimensions:

Code	Modèle	A	A1	B1	B2	ØD1	ØD2 F7	E1	G	H1	L	R
559097	B10	136,5	100,5	13	17	79	15	13	M8	25	215,5	50
559098	B20	184,5	138,5	17	20	113	16	11	M12	25	259,5	80



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6210FN

Élément de base de bridage, rond pour plaque rainurée en T

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



Code	Modèle	H ±0,01	Poids [g]
559095	B10	30	1554
559096	B20	30	3080

Utilisation:

L'élément de base peut être positionné librement et fixé sur la table avec rainures en T par le biais du bord de serrage périphérique. Les éléments intermédiaires ou éléments de structure peuvent être adaptés.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces usinées à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces usinées comportant des décrochements et des hauteurs de serrage différentes sur la table de la machine avec rainures en T.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

Remarque:

Douilles de centrage :

- Ø15 : réf. 535732

- Ø16 : réf. 78006

Rondelle de bridage :

- réf. B10 = 559140

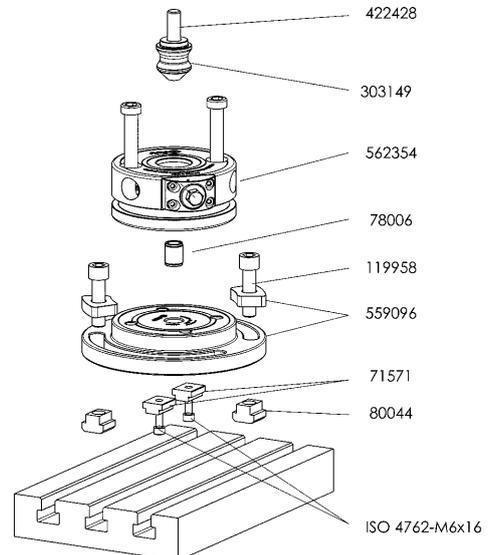
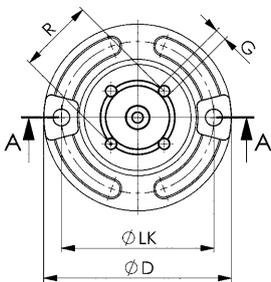
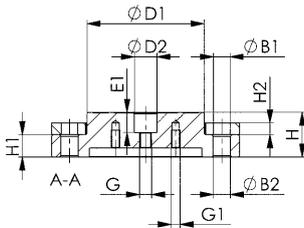
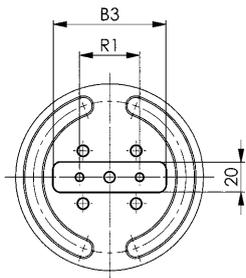
- réf. B20 = 535757.

Le lardon d'alignement d'ajustage n° 6322A avec vis à tête cylindrique

ISO 4762-M6x10 peut être utilisé pour le positionnement sur une plaque rainurée.

Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØB2	B3	ØD	ØD1	ØD1 F7	E1	G	G1	H1	H2	ØLK	R	R1
559095	B10	11,0	11,5	75	125	78	15	13,5	5 x M8	2 x M6	15	8	102	50	40
559096	B20	13,5	13,0	95	166	112	16	11,5	5 x M12	2 x M6	15	10	140	80	53



CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6210FN-10-2

Rondelle de bridage pour élément de base, rond

Acier traité, trempé et bruni.

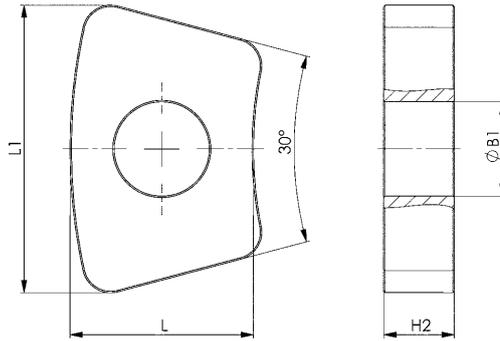
Code	Modèle	ØB1	H2	L	L1	Poids [g]
559140	B10	11,0	8	22,5	30,5	31
535757	B20	13,5	10	26,0	41,0	62

Utilisation:

La rondelle de bridage est utilisée pour fixer en toute sécurité l'élément de base de bridage pour la plaque rainurée en T avec des vis à tête cylindrique sur la table de la machine.

Remarque:

Réf. 559140 convient pour l'élément de base de bridage, rond, réf. 559095.
réf. 535757 convient pour l'élément de base de bridage, rond, réf. 559096.



N° 6210A-20-10

Réduction d'adaptateur de KH20, KP20, KP10.3 à B10

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.

Code	Modèle	H ±0,01	Poids [g]
534750	B10	50	2923

Utilisation:

L'adaptateur est utilisé pour réduire des modules de taille KH20, KP20 et KP10.3 à un élément intermédiaire de taille B10. Les éléments intermédiaires ou éléments de structure peuvent être adaptés.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces à usiner à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces à usiner comportant des décrochements et des hauteurs de bridage différentes sur la table de machine.

Avantages:

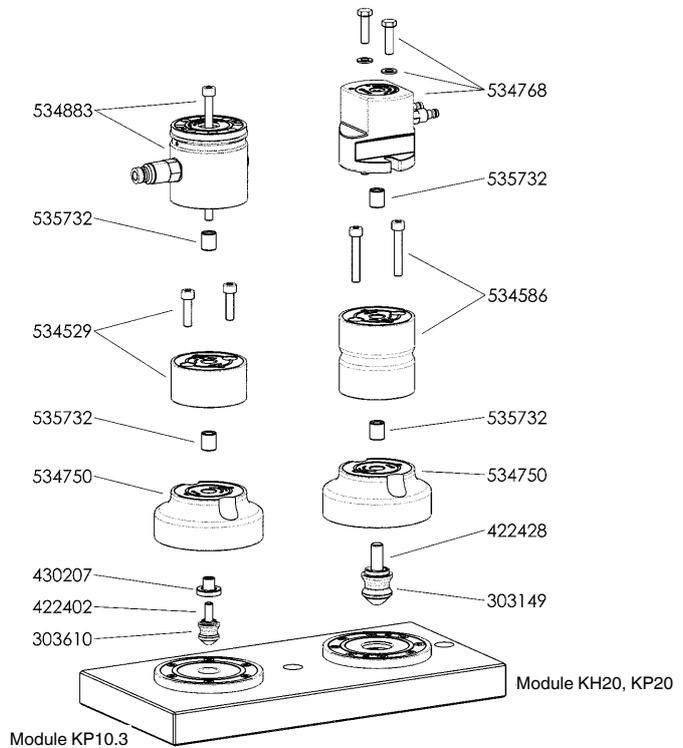
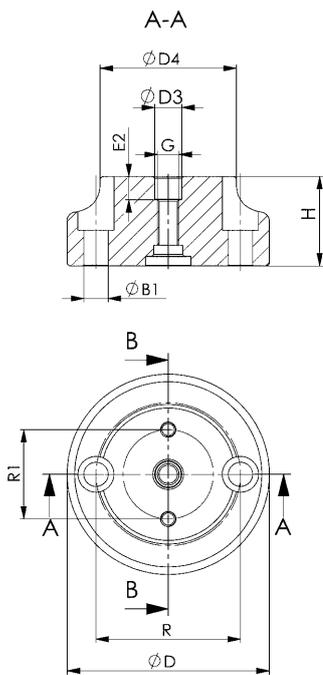
Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

Remarque:

Réf. des gaines de centrage :

- Ø15 : réf. 535732
- Ø16 : réf. 78006
- Ø22 : réf. 78238

Les vis de fixation sont fournies.



Dimensions:

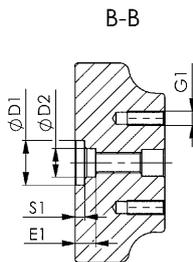
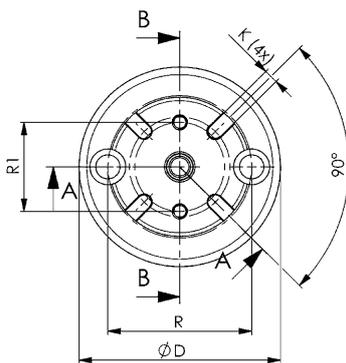
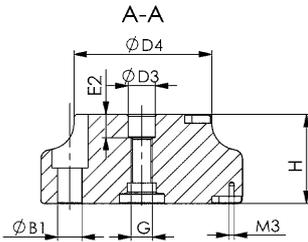
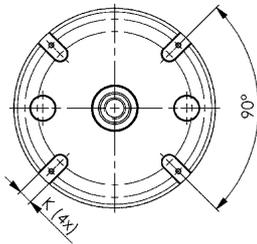
Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØD3	ØD4	Vis DIN84 ou ISO4762	E1	E2	G	G1	R	R1	S1
534750	B10	13,5	112	25	16	15	78	M12x50	11,5	13	M12	M8	80	50	5,5

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6210IA-20-10

Réduction d'adaptateur de KH20, KP20, KP10.3 à B10, avec indexation

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



Utilisation:

L'adaptateur est utilisé pour réduire des modules de taille KH20, KP20 et KP10.3 à un élément intermédiaire de taille B10. Les éléments intermédiaires ou éléments de structure peuvent être adaptés.

Ce système de bridage peut être utilisé pour amener des pièces à usiner à la hauteur d'usinage requise dans la machine pour un usinage 5 faces ou pour brider de façon sûre et rapide des pièces à usiner comportant des décrochements et des hauteurs de bridage différentes sur la table de machine.

Grâce à la possibilité d'indexation à 90° avec 4 modules, des pièces à usiner peuvent être protégées de toute rotation radiale en présence de forces d'usinage importantes.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine.

Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

Remarque:

Réf. des douilles de centrage :

- Ø15 : réf. 535732

- Ø16 : réf. 78006

- Ø22 : réf. 78238

Lardons : réf. 430264.

Les vis de fixation sont fournies.



Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØD3	ØD4	Vis DIN84 ou ISO4762	E1	E2	G	G1	K F6	R	R1	S1
532499	B10	13,5	112	25	16	15	78	M12x50	9	13	M12	M8	8	80	50	5,5

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6209MZA

Adaptateur pour compensation de la hauteur

Acier traité, nitruré au plasma.

Code	Modèle	H ±0,01	Poids [g]
558052	B10	20	753
558053	B20	30	2306

Utilisation:

Adaptateur pour le montage de l'élément de compensation de la hauteur sur un élément intermédiaire ou un élément de base de bridage.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

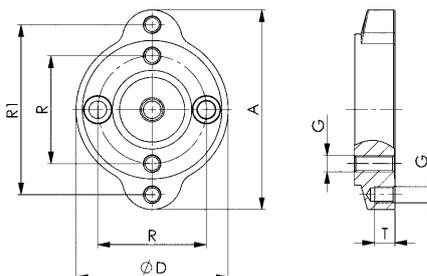
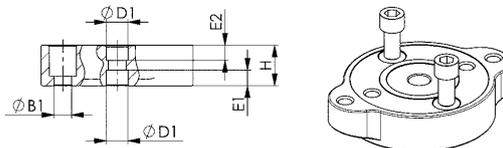
Remarque:

L'adaptateur peut être aligné dans l'axe puis vissé sur l'élément intermédiaire ou l'élément de base de bridage à l'aide de la douille de centrage.

Les vis de fixation sont comprises dans la livraison.

Références des douilles de centrage :

- taille B10 : réf. 535732
- taille B20 : réf. 78006



Dimensions:

Code	Modèle	A	ØB1	ØD	ØD1 F7	Vis DIN84 ou ISO4762	E1	E2	G	R	R1	T
558052	B10	105	9	78	15	M8x30	5,0	13,00	M8	50	88	11
558053	B20	148	13	112	16	M12x25	11,5	11,25	M12	80	126	15

CAD



N° 6212MA-20-10

Adaptateur pour module de serrage mécanique

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



Code	Modèle	H ±0,01	Poids [Kg]
561993	B10	40	1,3

Utilisation:

Adaptateur pour le montage du module de serrage mécanique 6212M taille BM20 (559094) sur un élément intermédiaire ou un élément de base de bridage taille B10.

Avantages:

Bridage facile, rapide et flexible de contours de pièces complexes sur la table de la machine. Particulièrement adapté au nivellement de pièces usinées ou de dispositifs de bridage aux hauteurs d'usinage requises dans la machine-outil, et afin de les brider en toute sécurité.

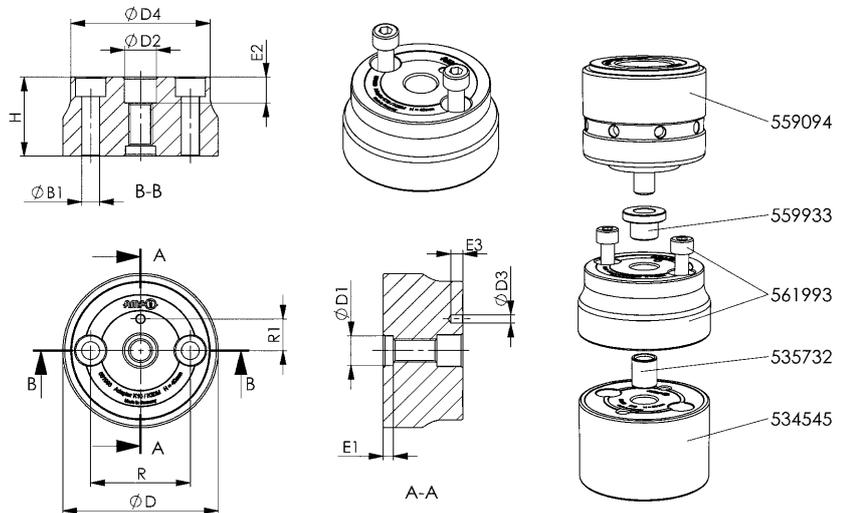
Remarque:

L'adaptateur peut être aligné dans l'axe puis vissé sur l'élément intermédiaire ou l'élément de base de bridage à l'aide de la douille de centrage.

Les vis de fixation sont comprises dans la livraison.

Références des douilles de centrage :

- taille B10 : réf. 535732



Dimensions:

Code	Modèle	ØB1	ØD	ØD1 F7	ØD2 F7	ØD3	ØD4	E1	E2	E3	R	R1
561993	B10	9	78	15	16	4,2	70	5	13	6	50	16

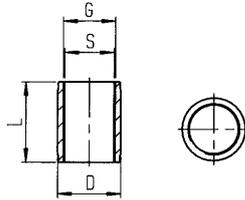


CAD

N° 6363-**-005

Douille de centrage, fermée

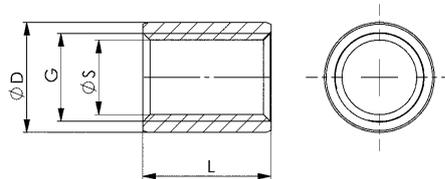
Code	Modèle	ØD	G	L-0,2	ØS	Poids [g]
78006	12	16 +0,011/0	R1/4	20,5	12,5	9
78238	16	22 +0,015/+0,002	M18	16,5	25	



N° 6210-15-01

Douille de centrage Ø 15

Code	Modèle	ØD	G	L-0,2	ØS	Poids [g]
535732	15	15 +0,011/0	M12	17,4	10,1	12



N° 6210-XX

Centreur

Code	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	Poids [g]
550198	22	15	8,5	20	14	28
559933	25	16	12,5	16	11	21
550197	32	16	12,5	18	11	36



Utilisation:

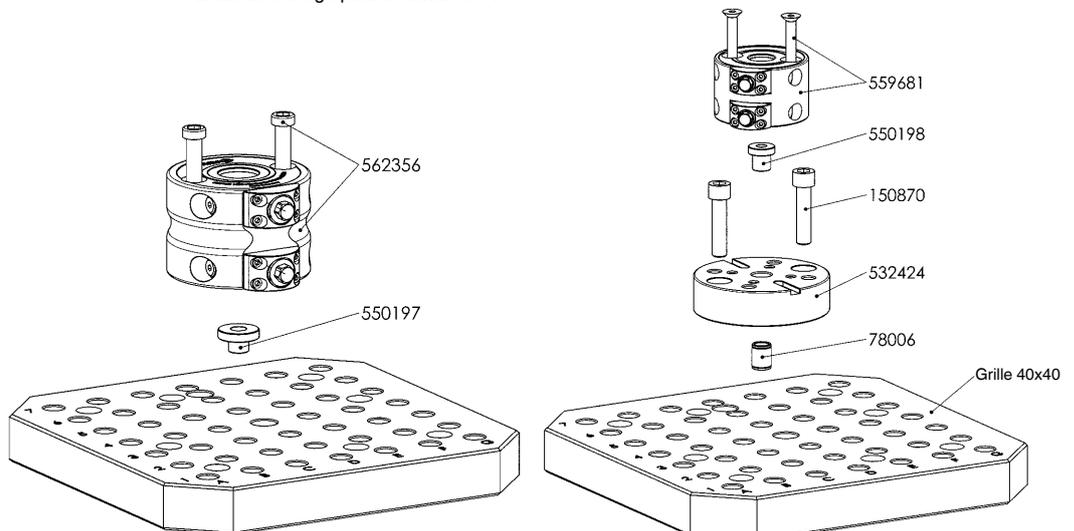
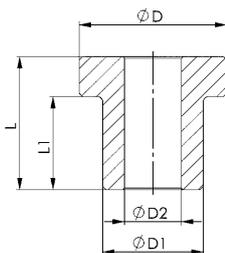
Pour le positionnement des modules de serrage doubles sur une plaque de serrage avec trous de positionnement ou un élément sur pied sur le système de serrage AMF « Adaptateur de hauteur modulaire ».

Avantages:

Positionnement très précis des modules de serrage doubles.

Remarque:

Le centreur est utilisé lorsque le module de serrage double n'est pas positionné et tendu avec une tirette de serrage pour la rainure en T.



Sous réserve de modifications techniques.



CAD

ENTRAXE VARIABLE - LA SOLUTION SIMPLE POUR UNE FABRICATION FLEXIBLE

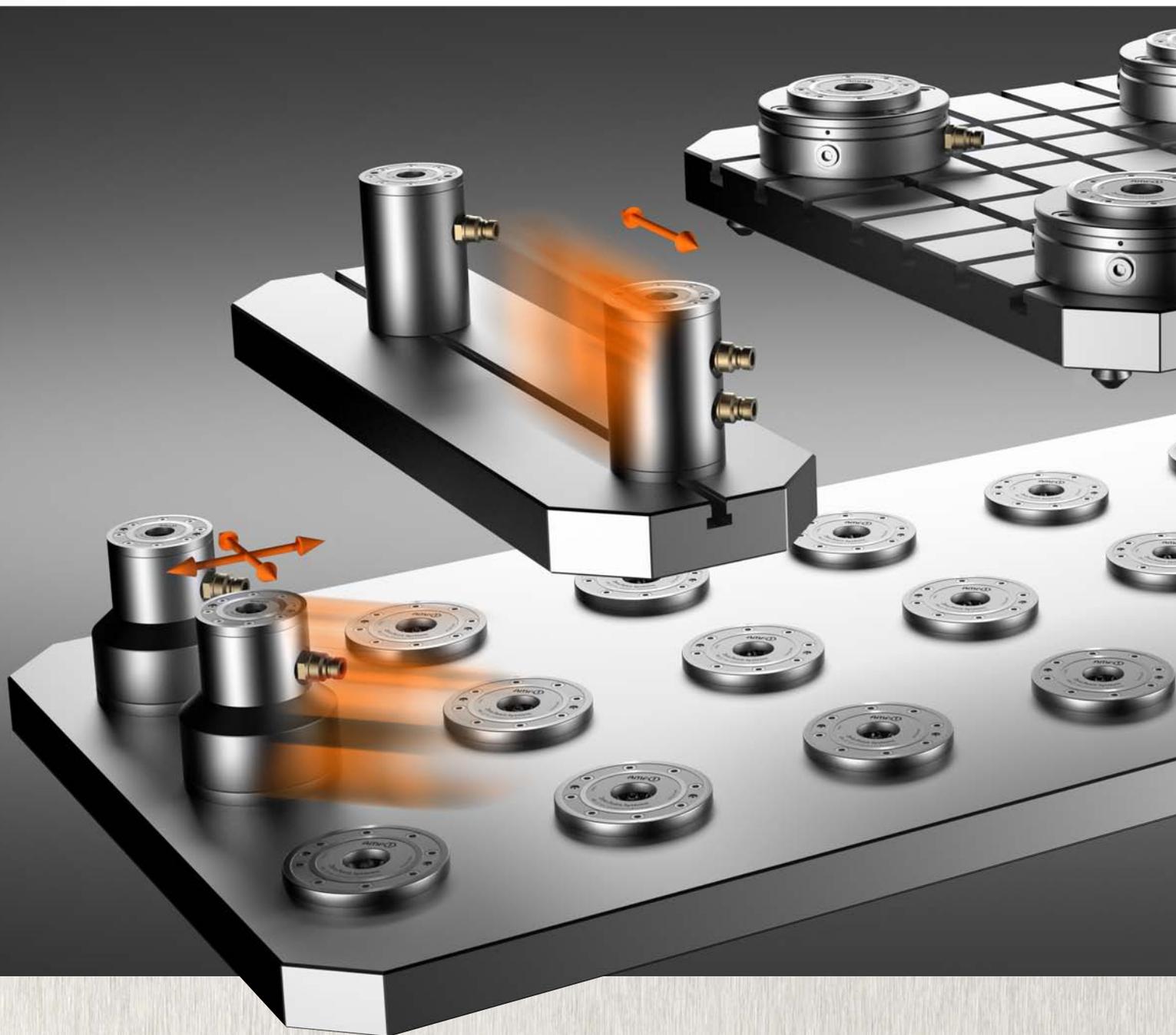
Vous souhaitez une solution de serrage simple, flexible et modulable en mesure de satisfaire vos exigences de fabrication moderne, économique et aux coûts optimisés ?

Grâce à la multitude de variantes du système de bridage du point zéro « Zero-Point » AMF, votre souhait est exaucé.

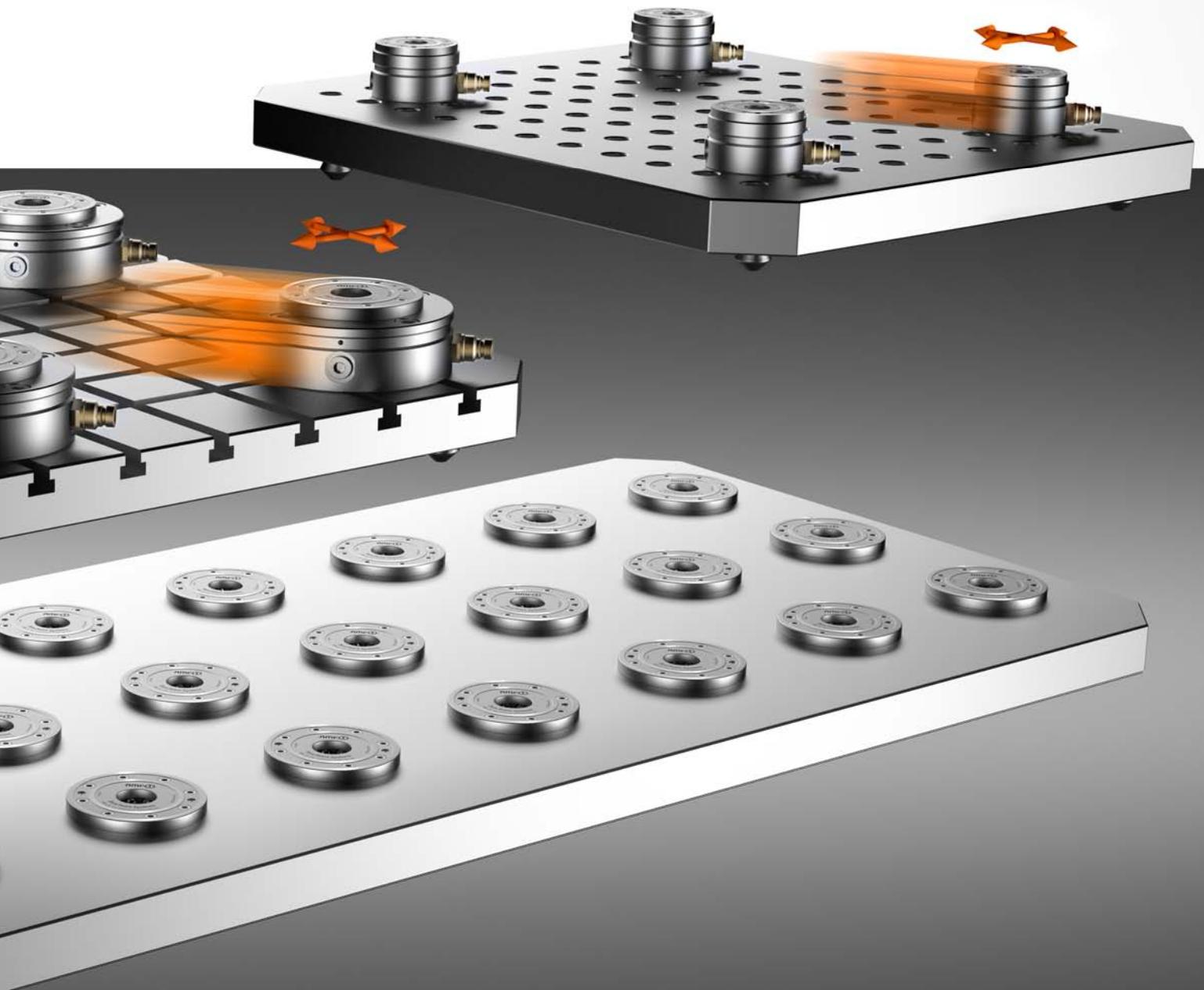
La fabrication de prototypes et de petites séries ainsi que les dispositifs de contrôle et de mesure a toujours été un domaine d'application très exigeant. Dans ce domaine, la flexibilité était en partie limitée par un calibre fixe.

Grâce au nouveau calibre variable développé par AMF, ces restrictions sont désormais éliminées. Grâce à un simple décalage des modules de serrage, vous pouvez adapter individuellement et rapidement les calibres à vos besoins.

Cette flexibilité supplémentaire vous permet de réduire de façon drastique vos coûts d'équipement et vos temps d'arrêt des machines, non pas uniquement pour les moyennes et grandes séries, mais également pour les prototypes et les petites séries, ainsi que les dispositifs de contrôle.

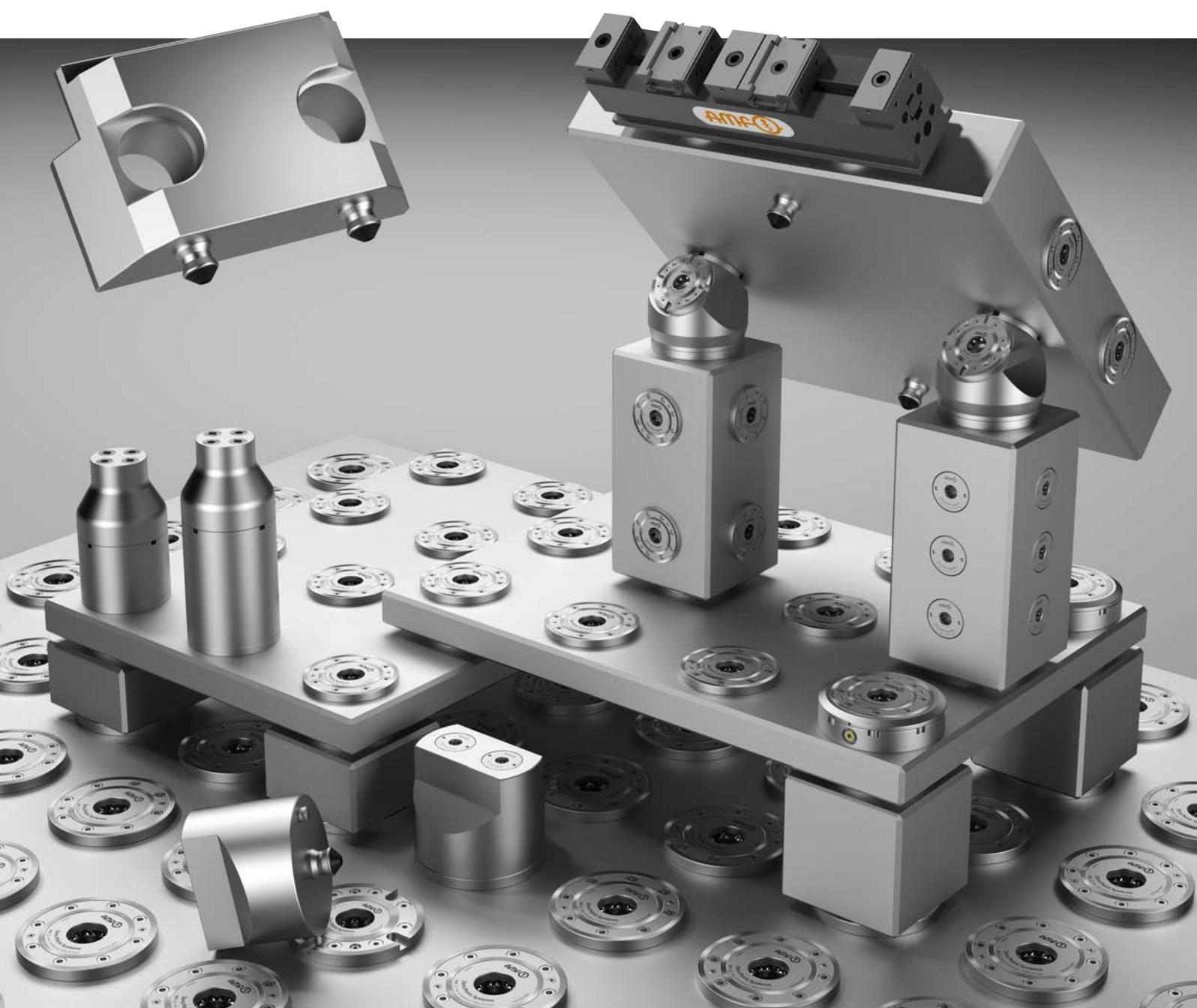


- > Consoles de serrage pour un serrage direct de la pièce pour un usinage à 5 axes très simple
- > Calibre variable par simple décalage des modules de serrage sur une plaque rainurée ou quadrillée
- > Adaptation simple de différentes tailles de modules, en fonction du cas d'application.
- > Cinq tailles de filetages standard pour tirettes de serrage sélectionnables au choix dans la pièce - M5, M6, M8, M12, M16
- > Grâce à l'utilisation de douilles d'adaptation pour filetages, les tirettes de serrage peuvent être montées dans la pièce, dans toutes les tailles d'alésages de porte-outils disponibles.
- > Serrage direct de pièce réalisable avec des moyens très simples
- > Les prototypes, petites séries, dispositifs de contrôle et de mesure, dispositifs de montage peuvent être serrés avec le Zero-Point-System AMF, un système tourné vers l'avenir.



INTÉGRATION FLEXIBLE - LE ZERO-POINT-SYSTEM S'ADAPTE DE MANIÈRE OPTIMALE À TOUTES VOS EXIGENCES

- > Différents modules de serrage AMF de Ø 22 à Ø 148 mm peuvent être mis en œuvre en combinaison les uns avec les autres.
- > Des calibres de très petite taille (à partir de 23 mm) sont réalisés de manière simple, flexible et rapide.
- > Le serrage direct de la pièce est rendu possible simplement et au cas par cas par les innombrables possibilités de combinaison de modules et de tirettes de serrage de différentes tailles.



N° 6203S4L-150

Station de bridage à 4 modules

Corps de base : aluminium, anodisé.
Répétabilité < 0,02 mm.



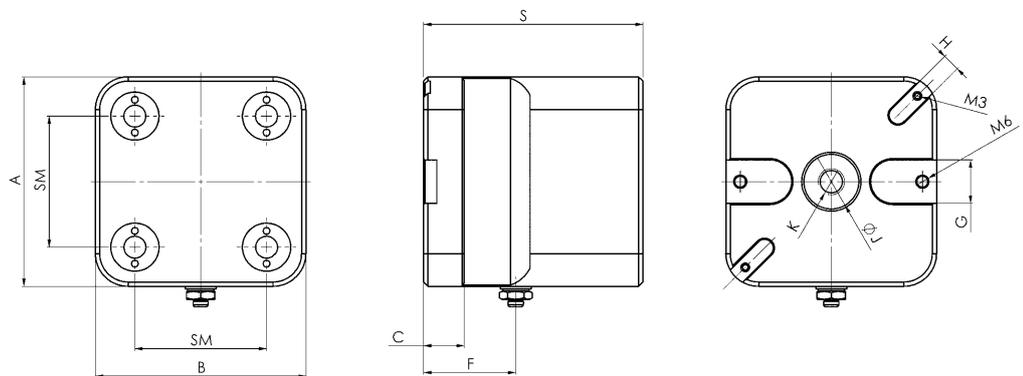
Code	Modèle	Force de traction jusqu'à	Force de maintien*	Poids
		[N]	[N]	[g]
533034	SP150	4 x 235	4 x 6000	2400

Description:

Station de serrage à 4 modules pneumatique avec vanne de pistolet à air comprimé pour une ouverture et une fermeture rapides à l'aide d'un pistolet à air.
La station de serrage est dotée de deux rainures de serrage latérales permettant sa fixation sur la table de machine. De plus, des rainures de positionnement sont placées sur la face inférieure pour son orientation sur la table de machine. Le logement pour un tirette de serrage est également disponible sur la version de taille 150.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	A	B	C	F	G	H	ØJ	K	S	SM
533034	SP150	96	96	15	42	20	8	25	M12	100	60

N° 6203PS4-150

Palette de changement

Aluminium haute résistance, anodisé.



Code	Modèle	A	B	S	SM	Poids
						[g]
533059	150	98	98	20	60	530

Description:

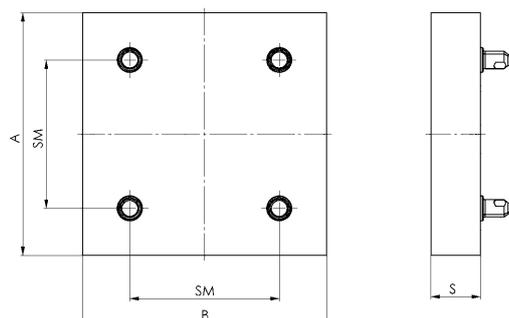
Palette de changement pour station de serrage à 4 modules SP150 avec 4 tirettes de serrage.

Remarque:

Sur demande, des trous de fixation peuvent être réalisés dans la palette de changement suivant vos indications.

Sur demande:

Autres dimensions, entraxe et quantité de tirettes de serrage.



ÉCONOMIQUE DANS SON INTÉGRALITÉ : LE MODULE DE SERRAGE K10.2

La palettisation au point zéro ne doit pas être une technique coûteuse. Avec le module de serrage K10.2, nous vous proposons le meilleur de la technologie au prix le plus avantageux.

Les avantages parlent d'eux-mêmes:

- > Rapport qualité-prix exceptionnel
- > Réduction drastique des temps de changement de séries
- > Effet de rationalisation quasi-immédiat
- > Répétabilité < 5 µm
- > Acier inoxydable
- > Blocage mécanique
- > Profondeur d'encastrement de seulement 22 mm!





**6 COMPOSANTS POUR LE SERRAGE PARFAIT -
5 BARS D'AIR COMPRIMÉ POUR UNE OUVERTURE
AVEC LA POMPE OLÉOPNEUMTIQUE**

- 1** Absolument insensibles aux forces latérales et de traction qui surviennent. Surfaces d'appui polies avec précision en acier inox trempé pour un serrage à plans parallèles $\leq 0,005$ mm.
 - 2** Pistons trempés - l'union du blocage mécanique et du verrouillage automatique permet d'obtenir un serrage fiable et constant.
 - 3** Billes de précision pour la transmission optimale des forces et une utilisation antivibrations et antiusure.
 - 4** L'appui sphérique en acier inoxydable assure une protection étanche du module de serrage contre la pénétration des saletés et des liquides.
 - 5** Rondelles ressorts robustes pour des forces de traction et de retenue extrêmes.
 - 6** Fond du module avec fonction de soufflage intégrée.
- A** La faible profondeur de montage des modules de serrage de 22 mm permet une hauteur de construction de la plaque de base qui ne dépasse pas 28 mm (seulement 24 mm sans soufflage).

N° 6204S2HA-001

Station double de serrage

Déverrouillage hydraulique.

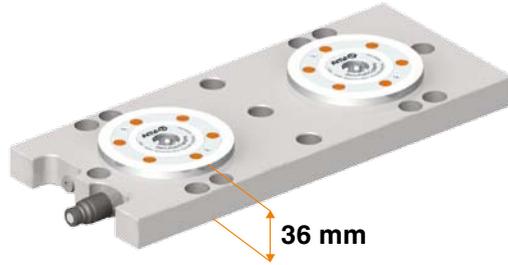
Soufflage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427484	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	14

Description:

Station de bridage hydraulique pour un temps de changement de séries optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 63, 100 et 125 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M12. La plaque est dotée d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement.

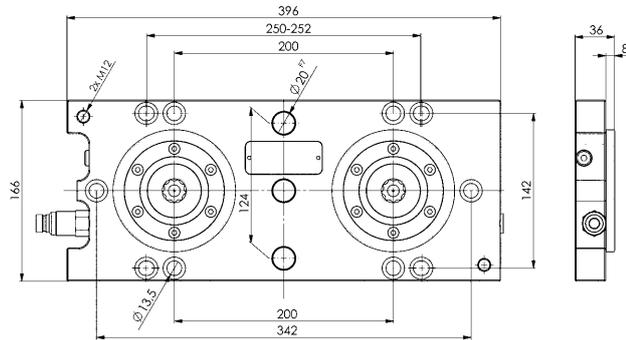
L'entraxe des modules de serrage est de 200 mm. Le connecteur pour raccord rapide est prémonté et la fonction de soufflage intérieur intégrée peut être raccordée individuellement.

Avantages:

Faible hauteur totale de seulement 36 mm.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



CAD



N° 6204S4HA-001

Station quadruple de serrage

Déverrouillage hydraulique.

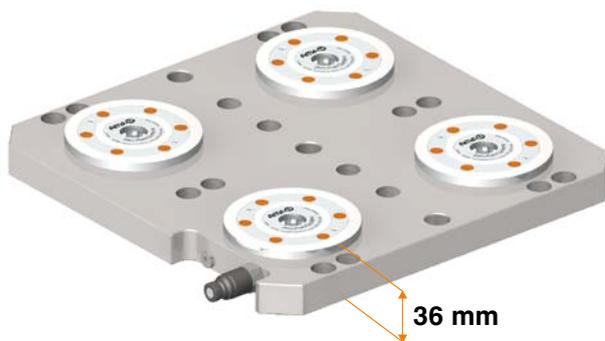
Soufflage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427500	KH10.2	4 x 10	4 x 25	●	30

Description:

Station de bridage hydraulique pour un temps de changement de séries optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 63, 100 et 125 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M12. La plaque est dotée d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement.

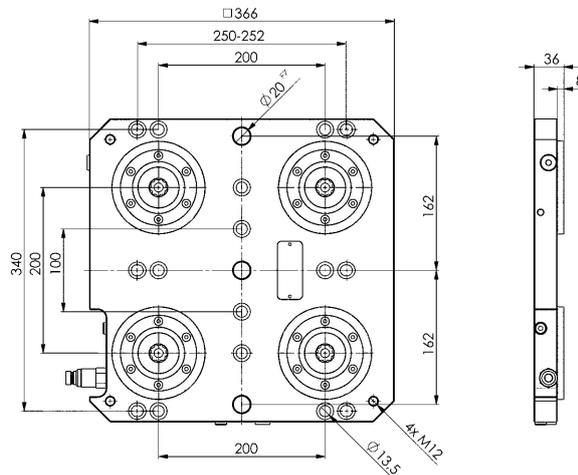
L'entraxe des modules de serrage est de 200 mm. Le connecteur pour raccord rapide est prémonté et la fonction de soufflage intérieur intégrée peut être raccordée individuellement.

Avantages:

Faible hauteur totale de seulement 36 mm.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



CAD



N° 6204S6HA-001

Station sextuple de serrage

Déverrouillage hydraulique.

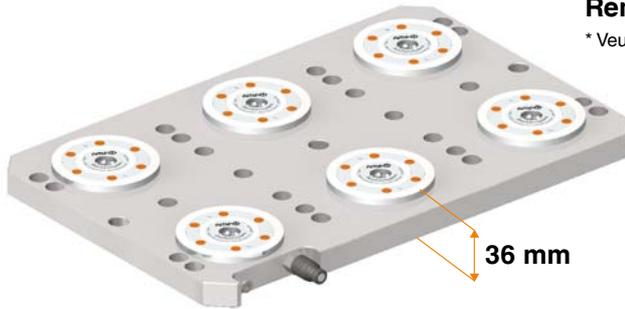
Soufflage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427526	KH10.2	6 x 10	6 x 25	●	46

Description:

Station de bridage hydraulique pour un temps de changement de séries optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 63, 100 et 125 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M12. La plaque est dotée d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement.

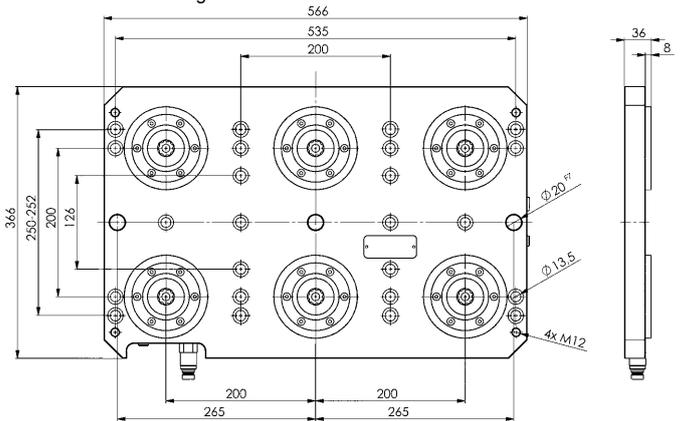
L'entraxe des modules de serrage est de 200 mm. Le connecteur pour raccord rapide est prémonté et la fonction de soufflage intérieur intégrée peut être raccordée individuellement.

Avantages:

Faible hauteur totale de seulement 36 mm.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



N° 6204S8HA-001

Station de bridage à 8 modules

Déverrouillage hydraulique.

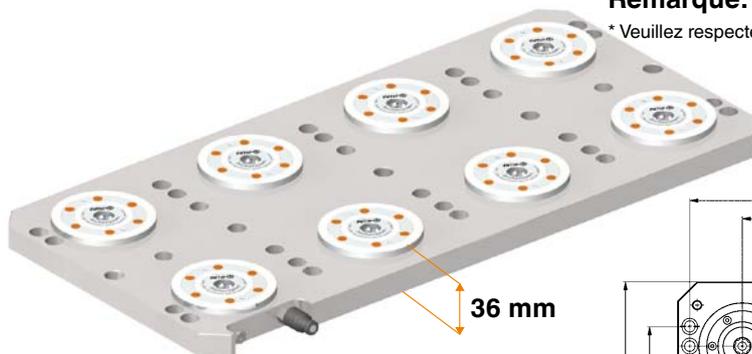
Soufflage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427542	KH10.2	8 x 10	8 x 25	●	63

Description:

Station de bridage hydraulique pour un temps de changement de séries optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 63, 100 et 125 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M12. La plaque est dotée d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement.

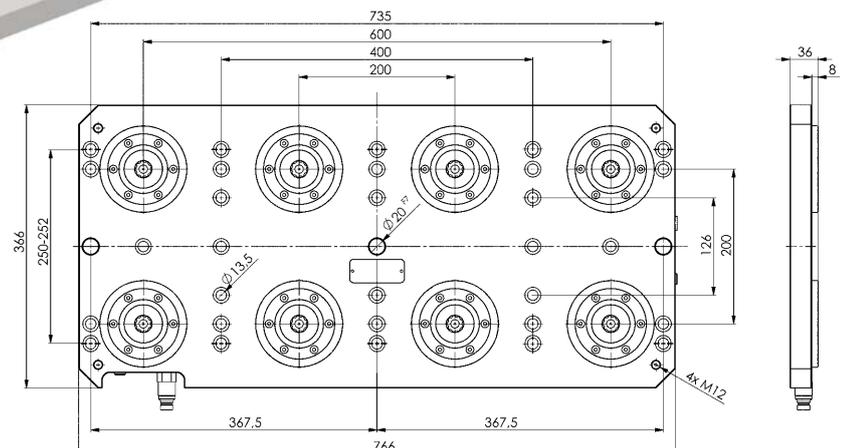
L'entraxe des modules de serrage est de 200 mm. Le connecteur pour raccord rapide est prémonté et la fonction de soufflage intérieur intégrée peut être raccordée individuellement.

Avantages:

Faible hauteur totale de seulement 36 mm.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6204S4HA-002

Station quadruple de serrage

Déverrouillage hydraulique.

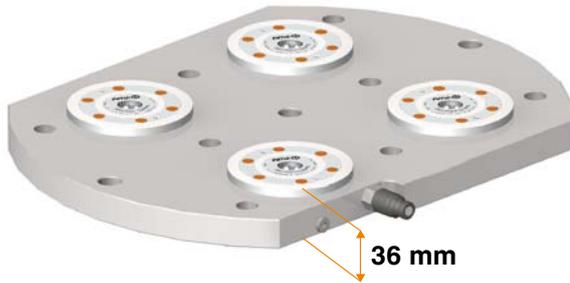
Soufflage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427492	KH10.2	4 x 10	4 x 25	●	37

Description:

Station de bridage hydraulique pour un temps de changement de séries optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 63 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M12. La plaque est dotée d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement. L'entraxe des modules de serrage est de 200 mm. Le connecteur pour raccord rapide est prémonté et la fonction de soufflage intérieur intégrée peut être raccordée individuellement.

Utilisation:

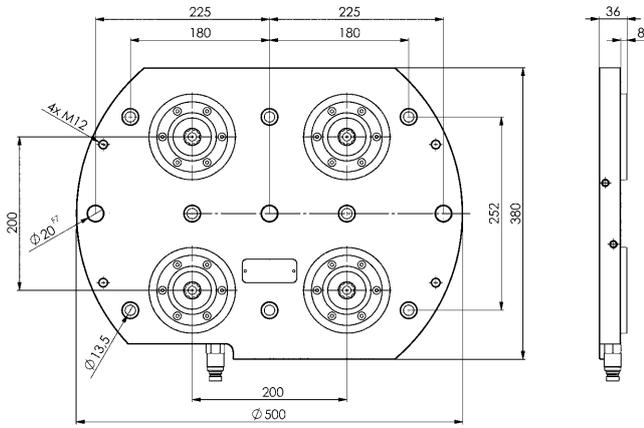
Par ex. pour DMG / DMU 50 EVO

Avantages:

Faible hauteur totale de seulement 36 mm.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



N° 6204S4HA-003

Station quadruple de serrage

Déverrouillage hydraulique.

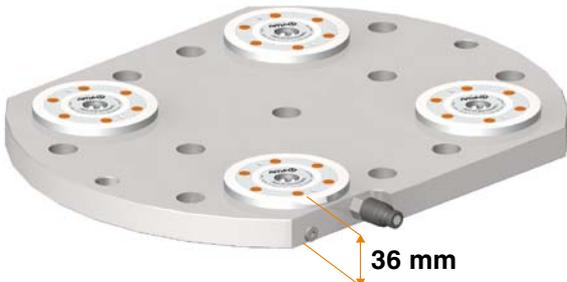
Soufflage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427518	KH10.2	4 x 10	4 x 25	●	38

Description:

Station de bridage hydraulique pour un temps de changement de séries optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 80 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M16. La plaque est dotée d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement. L'entraxe des modules de serrage est de 240 mm. Le connecteur pour raccord rapide est prémonté et la fonction de soufflage intérieur intégrée peut être raccordée individuellement.

Utilisation:

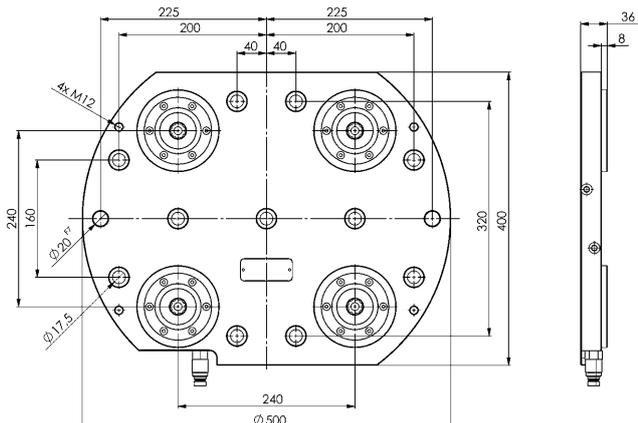
Par ex. pour Mazak Variaxis 500

Avantages:

Faible hauteur totale de seulement 36 mm.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6204S6HA-002

Station sextuple de serrage

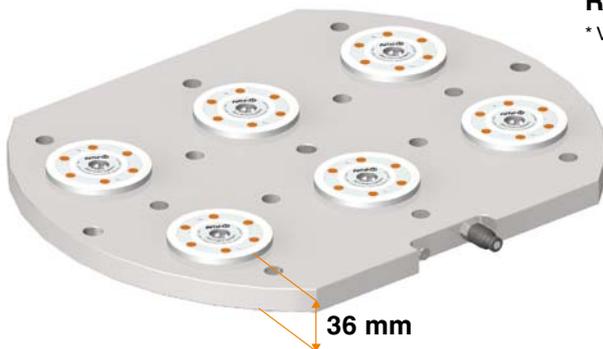
Déverrouillage hydraulique.
Soufflage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427534	KH10.2	6 x 10	6 x 25	●	62

Description:

Station de bridage hydraulique pour un temps de changement de séries optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 63 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M12. La plaque est dotée d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement. L'entraxe des modules de serrage est de 200 mm. Le connecteur pour raccord rapide est prémonté et la fonction de soufflage intérieure intégrée peut être raccordée individuellement.

Utilisation:

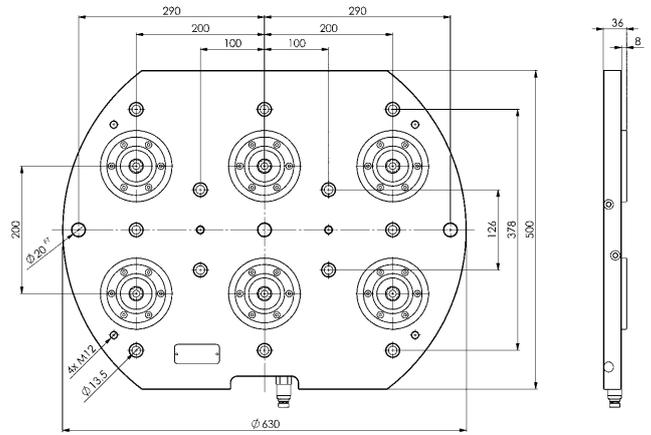
Par ex. pour DMG / DMU 50

Avantages:

Faible hauteur totale de seulement 36 mm.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



N° 6204S6HA-003

Station sextuple de serrage

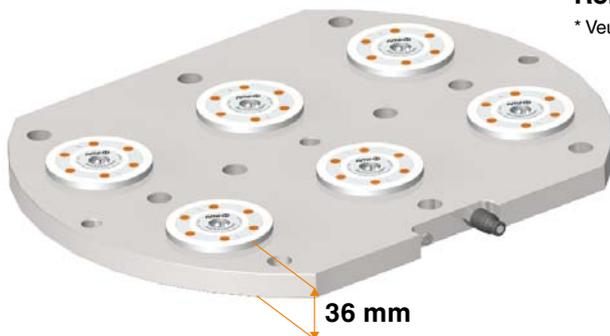
Déverrouillage hydraulique.
Soufflage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427559	KH10.2	6 x 10	6 x 25	●	62

Description:

Station de bridage hydraulique pour un temps de changement de séries optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 100 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M16. La plaque est dotée d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement. L'entraxe des modules de serrage est de 200 mm. Le connecteur pour raccord rapide est prémonté et la fonction de soufflage intérieure intégrée peut être raccordée individuellement.

Utilisation:

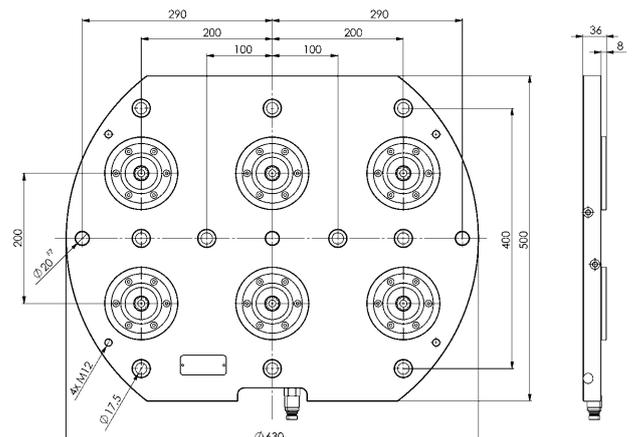
Par ex. pour Mazak Variaxis 630

Avantages:

Faible hauteur totale de seulement 36 mm.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6204S6HA-004

Station sextuple de serrage

Déverrouillage hydraulique.

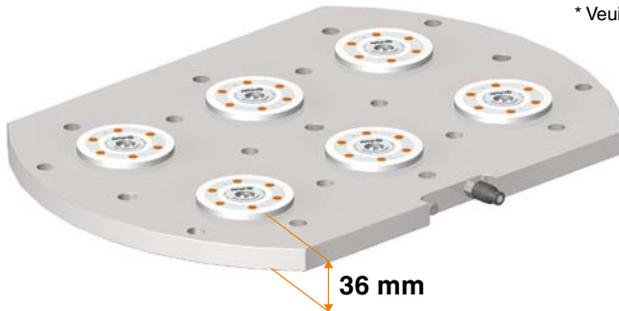
Soufflage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427567	KH10.2	6 x 10	6 x 25	●	62

Description:

Station de bridage hydraulique pour un temps de changement de séries optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 63 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M12. La plaque est dotée d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement. L'entraxe des modules de serrage est de 200 mm. Le connecteur pour raccord rapide est prémonté et la fonction de soufflage intérieure intégrée peut être raccordée individuellement.

Utilisation:

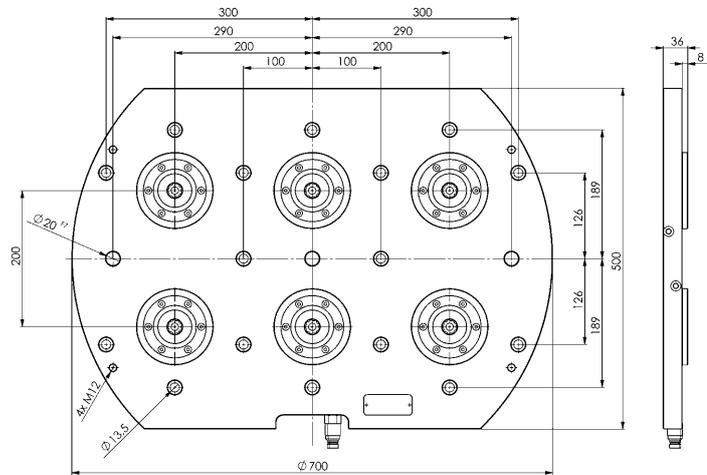
Par ex. pour DMG / DMU 70 EVO

Avantages:

Faible hauteur totale de seulement 36 mm.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



N° 6204K2HA-015

Console de serrage à 2 modules

Déverrouillage hydraulique.

Soufflage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427591	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	31

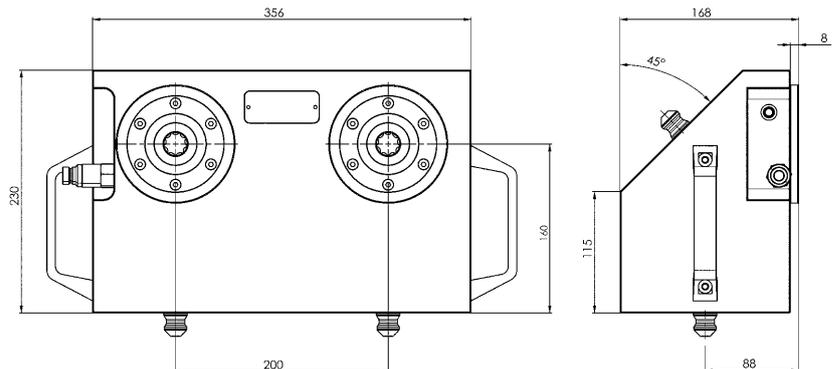
Description:

Console de serrage hydraulique pour un temps de rééquipement optimisé sur les stations de serrage KH10.2. Tirettes de serrage montées en partie inférieure.

L'entraxe des modules de serrage est de 200 mm. Le connecteur de raccord rapide est prémonté, la fonction de soufflage intégrée peut être raccordée individuellement.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



N° 6204K1HA-001

Console de serrage à 1 modules

Déverrouillage hydraulique.
Soufflage pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.
Plaque de base : acier, non trempé.
Répétabilité < 0,005 mm.



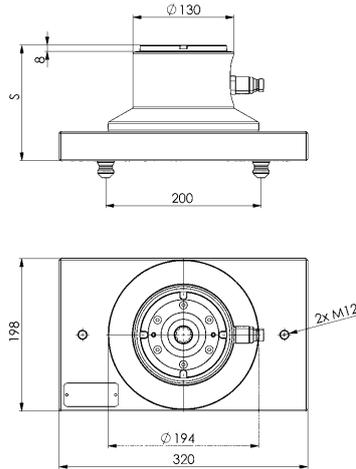
Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	S [mm]	Poids [Kg]
428060	KH10.2	10	25	●	150	32
428086	KH10.2	10	25	●	200	38
428102	KH10.2	10	25	●	240	42

Description:

Console de serrage hydraulique pour un temps de rééquipement optimisé sur les stations de serrage KH10.2. Module de serrage à intégrer KH10.2 avec indexation à 4 modules. Tirettes de serrage montées en partie inférieure.
L'entraxe est de 200 mm. Le connecteur de raccord rapide est prémonté, la fonction de soufflage intégrée peut être raccordée individuellement.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



N° 6204K1HA-004

Console de serrage à 1 modules

Déverrouillage hydraulique.
Soufflage pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.
Plaque de base : acier, non trempé.
Répétabilité < 0,005 mm.



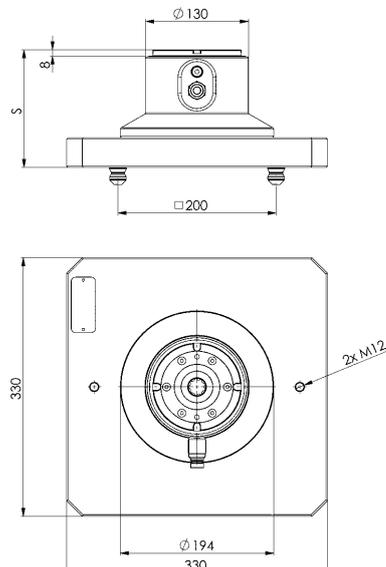
Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	S [mm]	Poids [Kg]
428128	KH10.2	10	25	●	150	45
428144	KH10.2	10	25	●	200	50
428169	KH10.2	10	25	●	240	54

Description:

Console de serrage hydraulique pour un temps de rééquipement optimisé sur les stations de serrage KH10.2. Module de serrage à intégrer KH10.2 avec indexation à 4 modules. Tirettes de serrage montées en partie inférieure.
L'entraxe est de 200 mm. Le connecteur de raccord rapide est prémonté, la fonction de soufflage intégrée peut être raccordée individuellement.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



N° 6204K2HA-011

Console de serrage à 2 modules

Déverrouillage hydraulique.

Soufflage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	S [mm]	Poids [Kg]
427864	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	150	31
427880	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	180	37

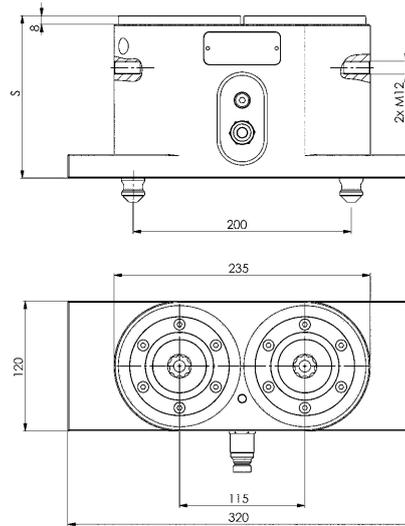
Description:

Console de serrage hydraulique pour un temps de rééquipement optimisé sur les stations de serrage KH10.2. Tirettes de serrage montées en partie inférieure.

Le connecteur de raccord rapide est prémonté, la fonction de soufflage intégrée peut être raccordée individuellement.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



N° 6204K2HA-013

Console de serrage à 2 modules

Déverrouillage hydraulique.

Soufflage pneumatique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	S [mm]	Poids [Kg]
427906	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	190	57
427575	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	220	63

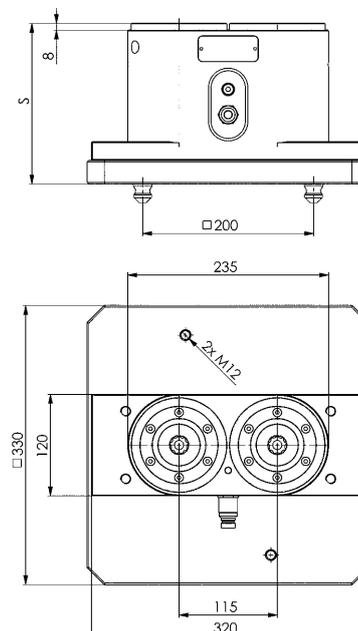
Description:

Console de serrage hydraulique pour un temps de rééquipement optimisé sur les stations de serrage KH10.2. Tirettes de serrage montées en partie inférieure.

Le connecteur de raccord rapide est prémonté, la fonction de soufflage intégrée peut être raccordée individuellement.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6204K2HA-001

Console de serrage à 2 modules

Déverrouillage hydraulique.
Soufflage pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.
Plaque de base : acier, non trempé.
Répétabilité < 0,005 mm.



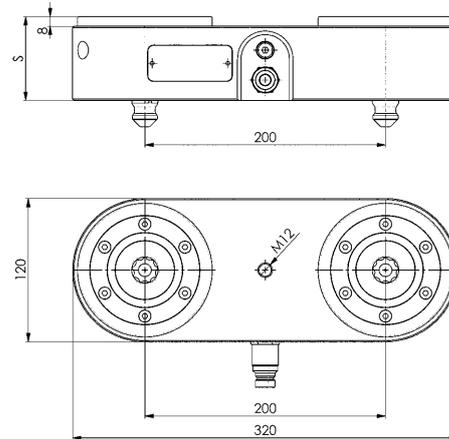
Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	S [mm]	Poids [Kg]
427666	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	70	18
427682	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	100	26
427708	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	120	31
427724	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	160	42
427740	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	200	54

Description:

Console de serrage hydraulique pour un temps de rééquipement optimisé sur les stations de serrage KH10.2. Tirettes de serrage montées en partie inférieure.
Le connecteur de raccord rapide est prémonté, la fonction de soufflage intégrée peut être raccordée individuellement.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



N° 6204K2HA-006

Console de serrage à 2 modules

Déverrouillage hydraulique.
Soufflage pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.
Plaque de base : acier, non trempé.
Répétabilité < 0,005 mm.



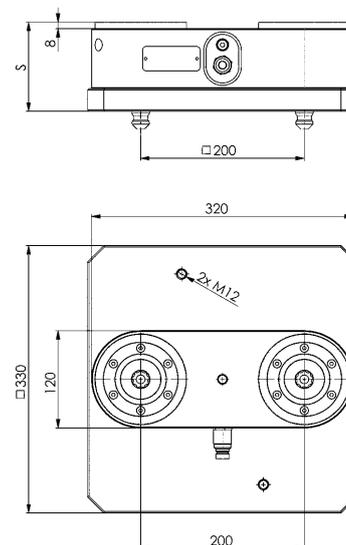
Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	S [mm]	Poids [Kg]
427765	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	110	45
427781	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	140	53
427807	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	160	58
427823	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	200	69
427849	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	240	81

Description:

Console de serrage hydraulique pour un temps de rééquipement optimisé sur les stations de serrage KH10.2. Tirettes de serrage montées en partie inférieure.
Le connecteur de raccord rapide est prémonté, la fonction de soufflage intégrée peut être raccordée individuellement.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.

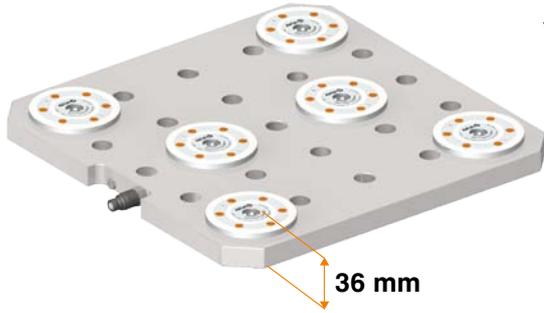


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6204S6HA-008

Station sextuple de serrage

Déverrouillage hydraulique.
Soufflage pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.
Plaque de base : acier, non trempé.
Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427625	KH10.2	6x10	6x25	●	55

Description:

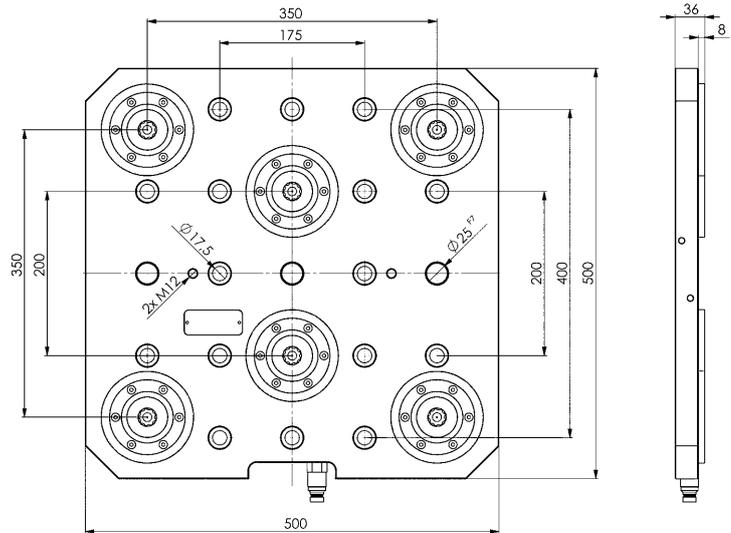
Station de bridage hydraulique pour un temps de changement de séries optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 100 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M16. La plaque est dotée d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement. Le connecteur pour raccord rapide est prémonté et la fonction de soufflage intérieur intégrée peut être raccordée individuellement.

Avantages:

Faible hauteur totale de seulement 36 mm.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



CAD



N° 6204WU12HA-001

Cube de serrage à 12 modules

Déverrouillage hydraulique.
Soufflage pneumatique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.
Plaque de base : acier, non trempé.
Répétabilité < 0,005 mm.

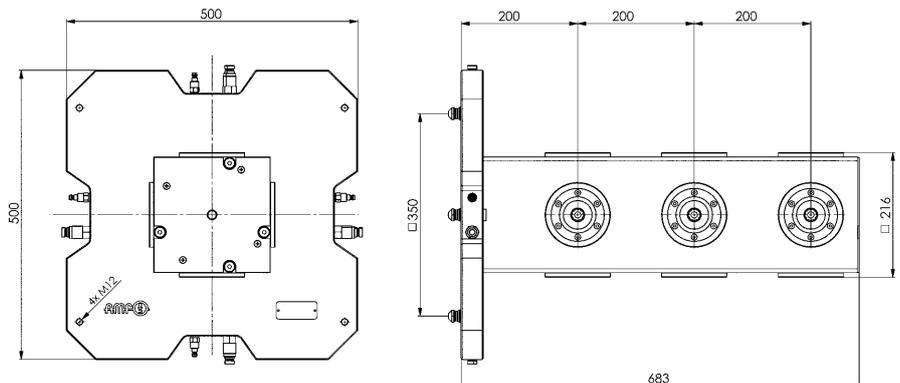
Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Soufflage	Poids [Kg]
427641	KH10.2	12x10	12x25	●	210

Description:

Cube de serrage hydraulique pour un temps de rééquipement optimisé sur la station de serrage 6204S6HA-008. La fixation s'effectue via les tirettes de serrage inférieures. L'entraxe des modules de serrage est de 200 mm. Le connecteur de raccord rapide est prémonté, la fonction de soufflage intégrée peut être raccordée individuellement.

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.





N° 6206S2L

Station double de serrage

Déverrouillage pneumatique.
 Pression de service à l'ouverture :
 KP10.3 min. 5 bars.
 KP20.3 min. 4,5 bars.
 Acier, non trempé.
 Répétabilité < 0,005 mm.

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
550249	KP10.3	2 x 10	2 x 25	13
550254	KP20.3	2 x 17	2 x 55	24

Description:

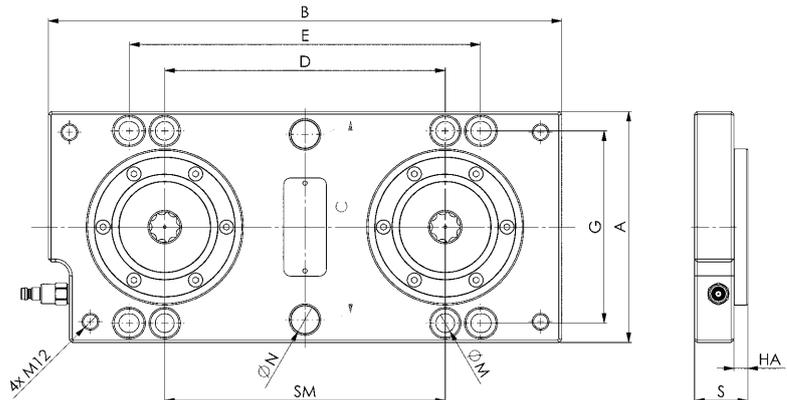
Station de serrage pneumatique pour un temps de serrage optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 63, 100 et 125 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M12. Le module est doté d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement. La cote du module de serrage est de 200 mm. Le raccord rapide pneumatique mâle est prémonté.

Avantages:

- Faible hauteur totale

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	A	B	C	D	E	G	HA	ØN	ØM	S	SM
550249	KP10.3	166	366	133	200	250 - 252	138	10	20	13,5	38	200
550254	KP20.3	196	366	160	200	250 - 252	165	15	20	13,5	53	200

CAD



N° 6206S4L

Station quadruple de serrage

Déverrouillage pneumatique.
 Pression de service à l'ouverture :
 KP10.3 min. 5 bars.
 KP20.3 min. 4,5 bars.
 Acier, non trempé.
 Répétabilité < 0,005 mm.

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
550251	KP10.3	4 x 10	4 x 25	30
550255	KP20.3	4 x 17	4 x 55	51

Description:

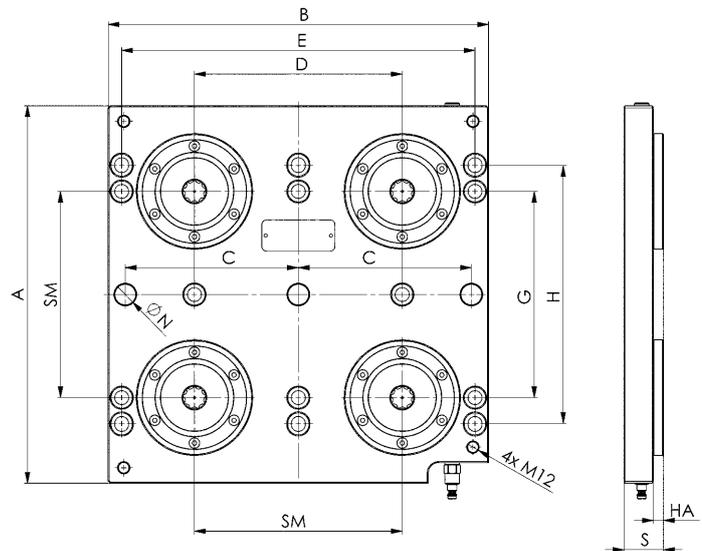
Station de serrage pneumatique pour un temps de serrage optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 63, 100 et 125 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M12. Le module est doté d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement. La cote du module de serrage est de 200 mm. Le raccord rapide pneumatique mâle est prémonté.

Avantages:

- Faible hauteur totale

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	A	B	C	D	E	G	H	HA	ØN	ØM	S	SM
550251	KP10.3	366	366	166,5	200	340	200	250 - 252	10	20	13,5	38	200
550255	KP20.3	399	399	183,5	200	370	200	250 - 252	15	20	13,5	53	200



CAD

N° 6206S6L

Station sextuple de serrage

Déverrouillage pneumatique.

Pression de service à l'ouverture :

KP10.3 min. 5 bars.

KP20.3 min. 4,5 bars.

Acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
550252	KP10.3	6 x 10	6 x 25	46
550256	KP20.3	6 x 17	6 x 55	76

Description:

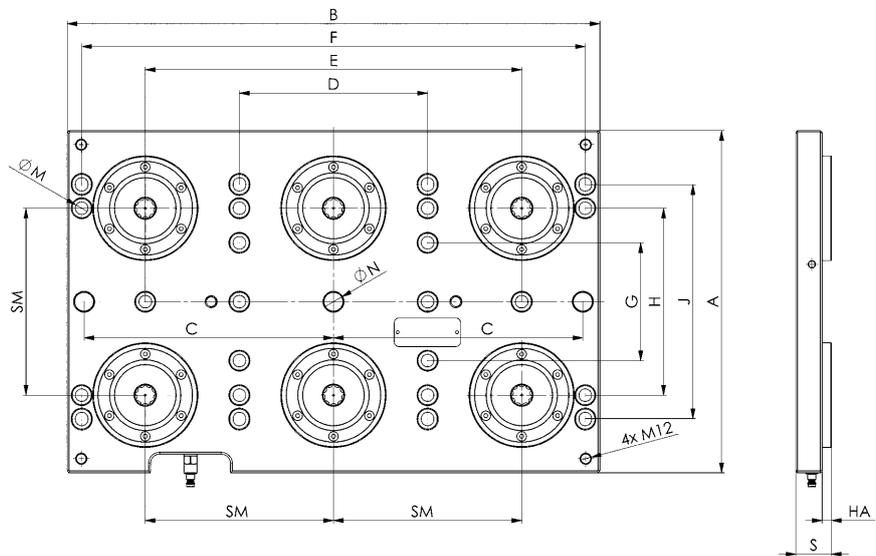
Station de serrage pneumatique pour un temps de serrage optimisé sur des tables de machine avec une distance entre les rainures de 63, 100 et 125 mm. La fixation s'effectue à l'aide de vis à tête cylindrique M12. Le module est doté d'au moins deux trous de positionnement pour l'alignement. La cote du module de serrage est de 200 mm. Le raccord rapide pneumatique mâle est prémonté.

Avantages:

- Faible hauteur totale

Remarque:

* Veuillez respecter la notice de montage.

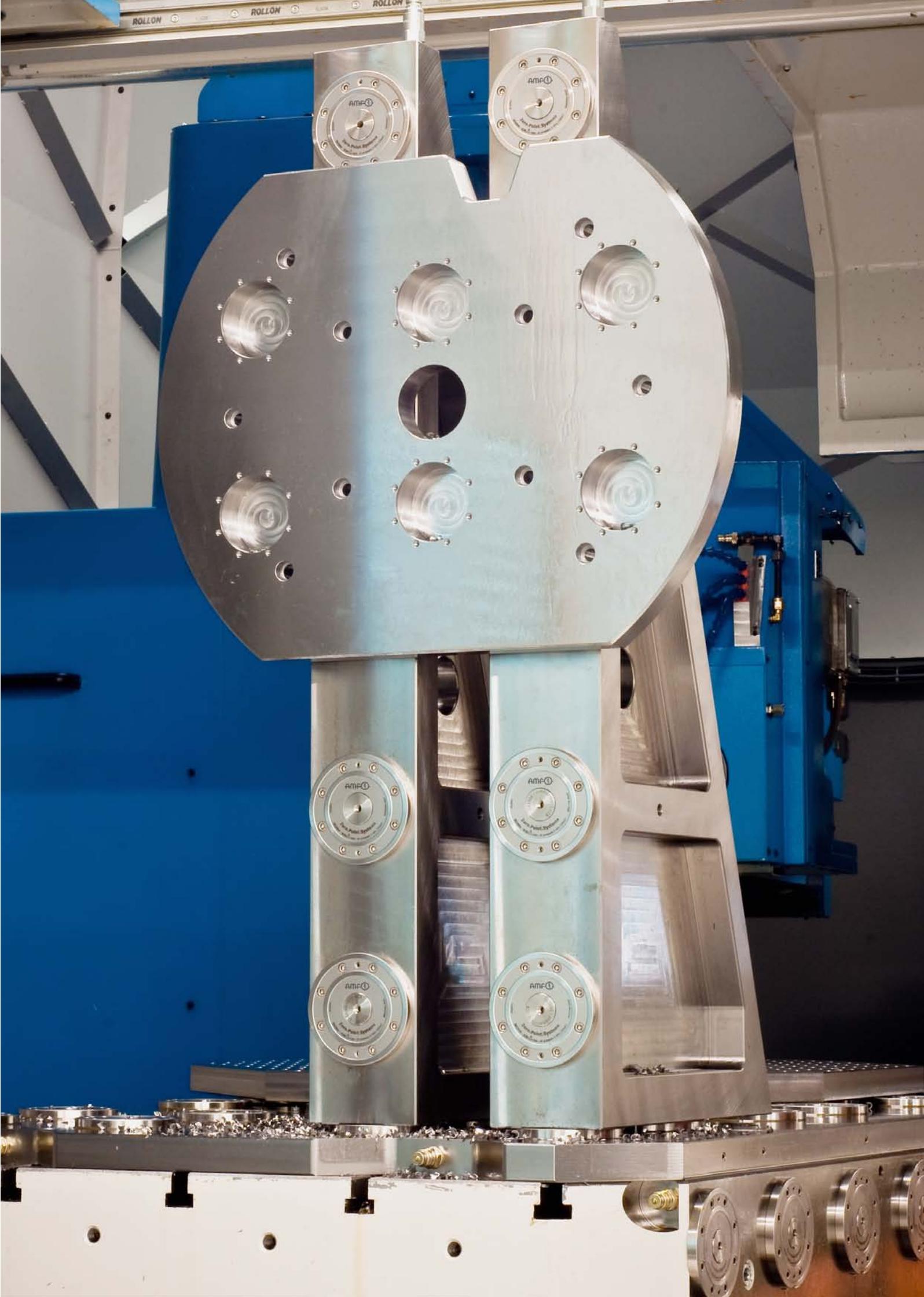


Dimensions:

Code	Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	HA	J	ØN	ØM	S	SM
550252	KP10.3	366	566	265	200	400	535	126	200	10	250 - 252	20	13,5	38	200
550256	KP20.3	396	596	265	200	400	565	126	200	15	250 - 252	20	13,5	53	200

CAD

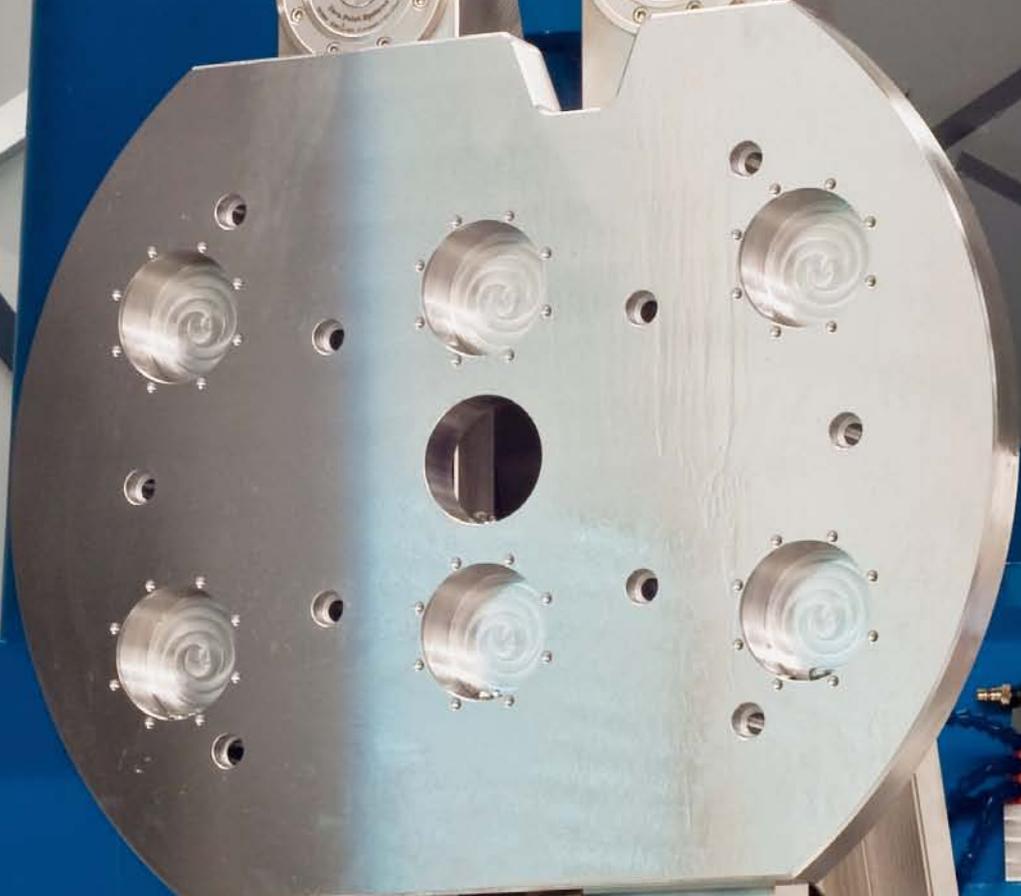




ROLLON

ROLLON

ROLLON



N° 6211S

Station quadruple de serrage

K20: Déverrouillage hydraulique.
K20.3: Déverrouillage pneumatique.
Soufflage pneumatique.
Répétabilité < 0,005 mm.

Modèle	pneumatique	hydraulique	Vitesse max. [1/min]
KH20	-	●	2200
KP20.3	●	-	2200

Utilisation:

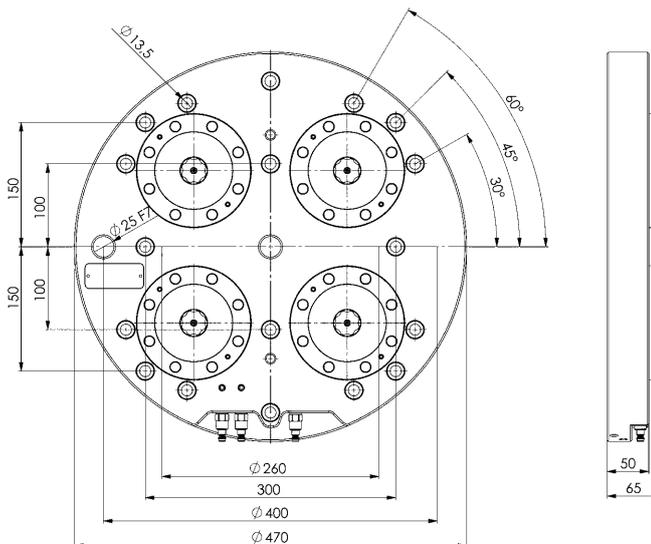
Station de serrage pneumatique ou hydraulique pour le serrage à temps de rééquipement optimisé pour l'usinage par fraisage-tournage.

Remarque:

Fixation à l'aide de vis à tête cylindrique sur la table de la machine.

Sur demande:

Autres dimensions, autres cercles primitifs et nombre de modules.



CAD



N° 6211P

Palette transfert

Acier, non trempé, convient aux stations de serrage à 4 modules

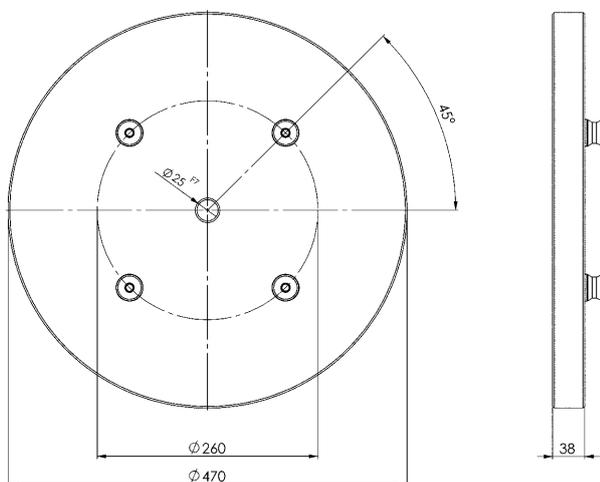
Modèle	pneumatique	hydraulisch
20	-	●
20.3	●	-

Remarque:

La palette de changement est conçue pour le fraisage et le tournage et convient aux stations de serrage avec 4 modules de serrage K20 et K20.3, qui sont disposés sur le cercle primitif de 260 mm.

Sur demande:

Autres dimensions, autre entraxe, et quantité de tirettes de serrage.



CAD



Sous réserve de modifications techniques.

NOTRE SYSTÈME ZERO-POINT POUR VOS TRAVAUX DE FRAISAGE ET DE TOURNAGE - RAPIDE, PRÉCIS, DURABLE, TOUT SIMPLEMENT CONVAICANT!

Ses avantages d'un seul coup d'œil :

- > Raccord pour l'ouverture de la station de serrage via le passage de fluides dans la table de la machine ou un raccord pour l'actionnement manuel.
- > Pression d'ouverture pour le déverrouillage du module de serrage de seulement 4,5 bars.
- > Seul un raccord pneumatique nécessaire pour l'ouverture du module de serrage.
- > Verrouillage par le blocage automatique et fermeture par complémentarité de forme du module de serrage.
- > Logement cylindrique des tirettes de serrage - précision et durée de vie élevées.
- > Système sans maintenance jusqu'à 4 000 000 cycles de serrage.
- > Sécurité de process élevée grâce au contrôle d'appui intégré et au contrôle de serrage direct.
- > Également adaptés au chargement automatique grâce aux détections intégrées.



N° 6370S2-001

Station double de serrage

Déverrouillage hydraulique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
303263	KH20	2 x 20	2 x 55	18
303271	KH40	2 x 40	2 x 105	33

Remarque:

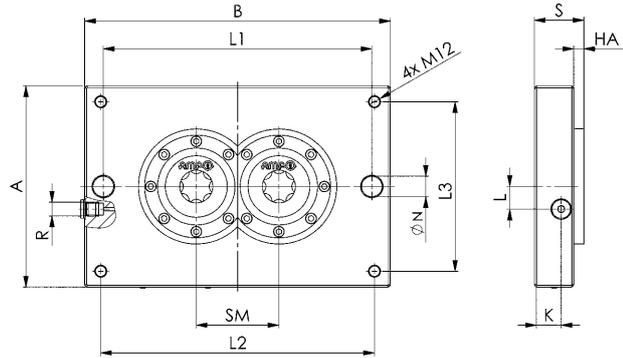
Sur demande, des alésages de fixation peuvent être réalisés dans la plaque de base suivant vos indications.

Le raccord rapide approprié peut être commandé sous la référence :

- 427872 pour manchon

- 427856 pour connecteur

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	A	B	HA	K	L	L1	L2	L3	ØN	R	S	SM
303263	KH20	196	296	10	26	22	260	265	165	20	G1/4	48	80
303271	KH40	246	346	15	33	22	300	315	215	25	G1/4	62	110

CAD



N° 6370S2-002

Station double de serrage

Déverrouillage hydraulique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
426726	KH10	2 x 10	2 x 25	7,5
303289	KH20	2 x 20	2 x 55	22,9
303297	KH40	2 x 40	2 x 105	59,8

Remarque:

Sur demande, des alésages de fixation peuvent être réalisés dans la plaque de base suivant vos indications.

Le raccord rapide approprié peut être commandé sous la référence :

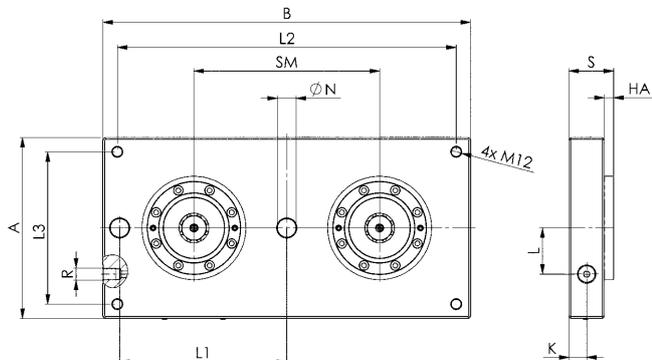
- 427872 pour manchon

- 427856 pour connecteur

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

Autres dimensions, entraxes et nombre d'équipements du module de serrage.



Dimensions:

Code	Modèle	A	B	HA	K	L	L1	L2	L3	ØN	R	S	SM
426726	KH10	146	240	7	15	35	100	210	116	20	G1/4	33	100
303289	KH20	196	396	10	19	50	180	365	165	20	G1/4	48	200
303297	KH40	296	546	15	24	65	250	515	266	25	G1/4	62	320

CAD



N° 6370S4-001

Station quadruple de serrage

Déverrouillage hydraulique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
426742	KH10	4 x 10	4 x 25	12,5
303321	KH20	4 x 20	4 x 55	46,5
303339	KH40	4 x 40	4 x 105	113,5

Remarque:

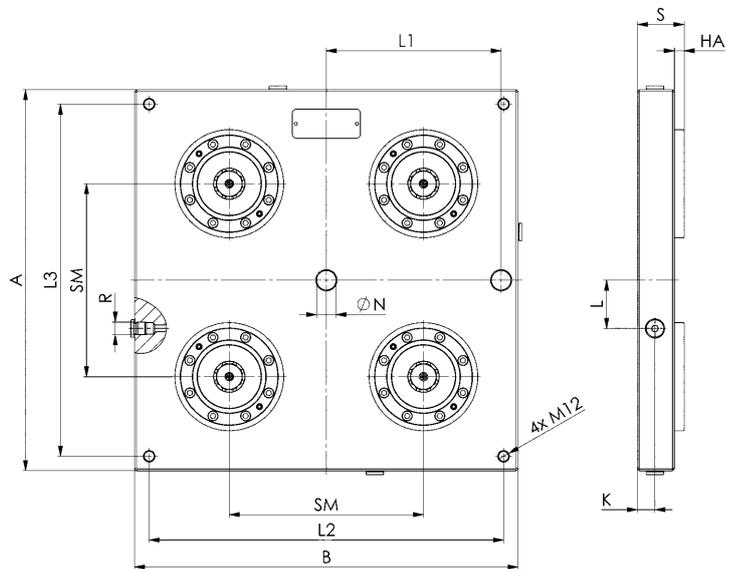
Sur demande, des alésages de fixation peuvent être réalisés dans la plaque de base suivant vos indications.

Le raccord rapide approprié peut être commandé sous la référence :

- 427872 pour manchon

- 427856 pour connecteur

* Veuillez respecter la notice de montage.



Dimensions:

Code	Modèle	A	B	HA	K	L	L1	L2	L3	ØN	R	S	SM
426742	KH10	240	240	7	12	85	100	220	202	20	G1/4	33	100
303321	KH20	395	395	10	18	50	180	365	365	20	G1/4	48	200
303339	KH40	546	546	15	24	95	250	516	516	25	G1/4	62	320



CAD

N° 6370S6-001

Station sextuple de serrage

Déverrouillage hydraulique.

Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.

Surface d'appui des modules de serrage : acier, inoxydable et trempé.

Plaque de base : acier, non trempé.

Répétabilité < 0,005 mm.

Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
426734	KH10	6 x 10	6 x 25	17,5
424119	KH20	6 x 20	6 x 55	72,4
426759	KH40	6 x 40	6 x 105	178,5

Remarque:

Sur demande, des alésages de fixation peuvent être réalisés dans la plaque de base suivant vos indications.

Le raccord rapide approprié peut être commandé sous la référence :

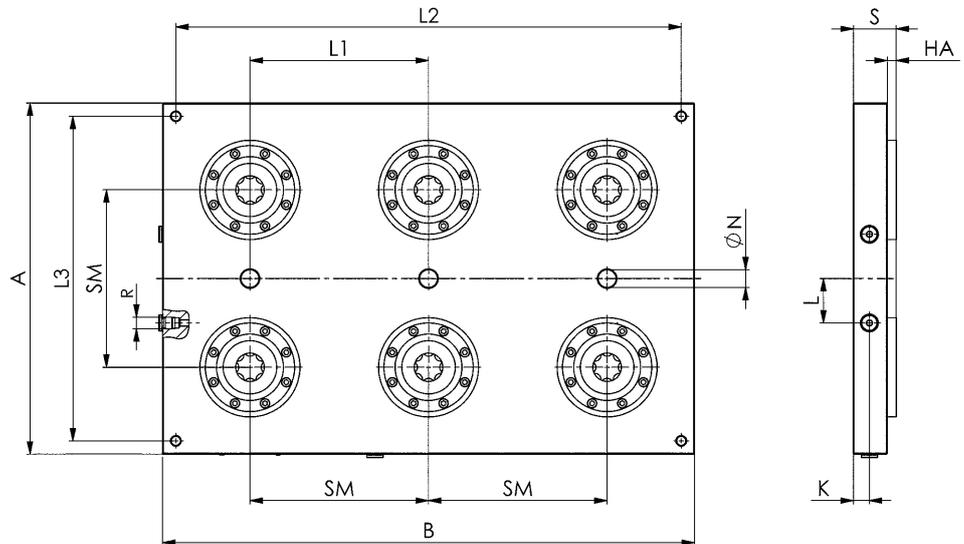
- 427872 pour manchon

- 427856 pour connecteur

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

Autres dimensions, entraxes et nombre d'équipements du module de serrage.



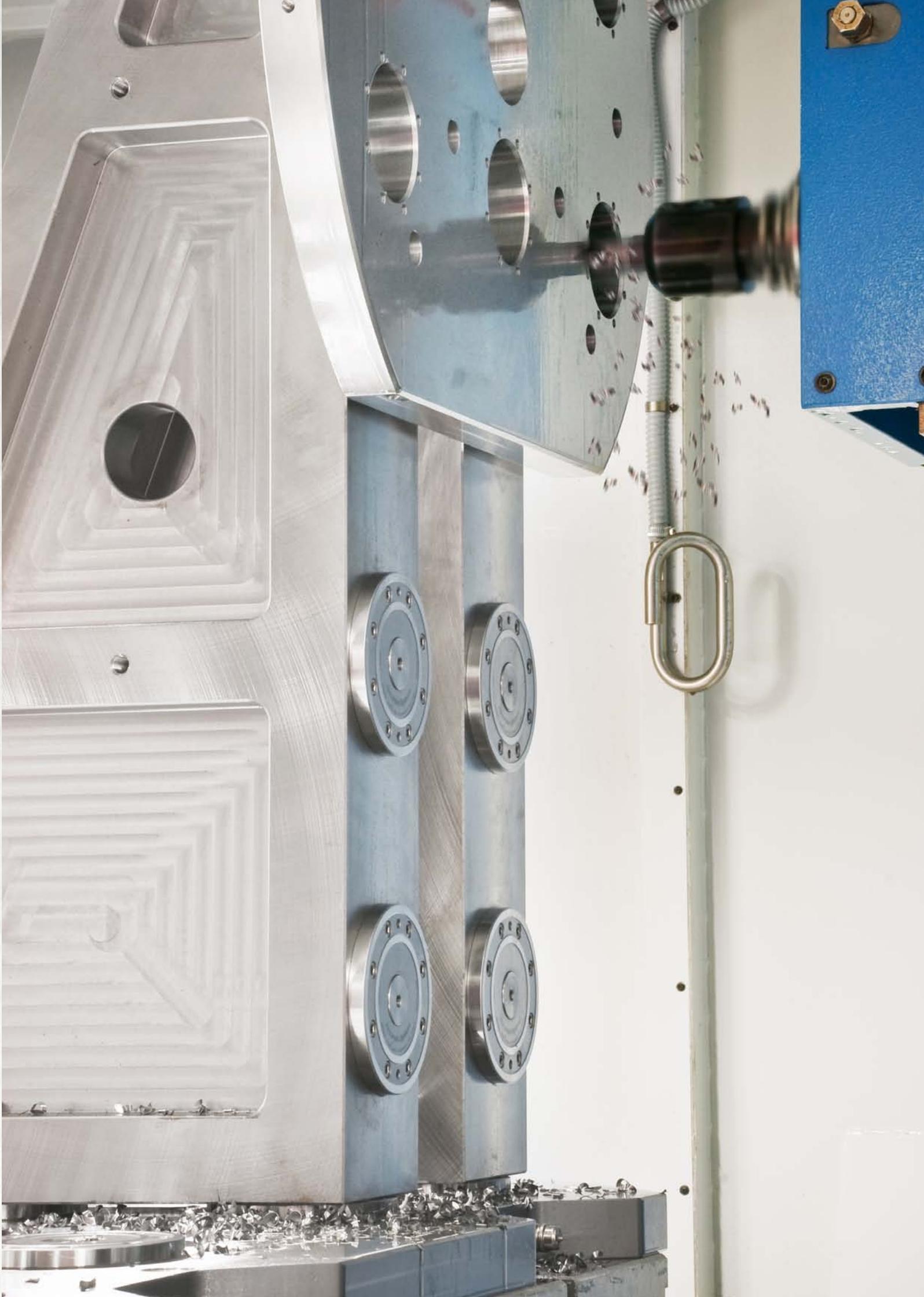
Dimensions:

Code	Modèle	A	B	HA	K	L	L1	L2	L3	ØN	R	S	SM
426734	KH10	240	340	7	15	84	100	310	210	20	G1/4	33	100
424119	KH20	396	596	10	18	50	200	566	366	20	G1/4	48	200
426759	KH40	546	846	15	24	95	320	815	515	20	G1/4	62	320

CAD



Sous réserve de modifications techniques.



N° 6204P-S2

Palette transfert

Aluminium, convient aux stations de serrage à 2 modules KH10.2.

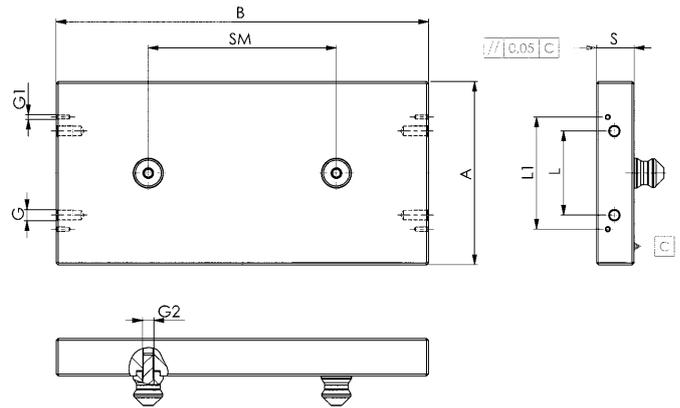
Code	Modèle	A	B	G	G1	G2	L	L1	S	SM	Poids [Kg]
429266	10.2	166	396	M12	M5	M8	90	120	30	200	6

Remarque:

Sur demande, des trous de fixation peuvent être réalisés dans la palette transfert suivant vos indications.

Sur demande:

Autres dimensions, entraxe et quantité de tirettes de serrage.



CAD



N° 6204P-S4

Palette transfert

Aluminium, convient aux stations de serrage à 4 modules KH10.2.

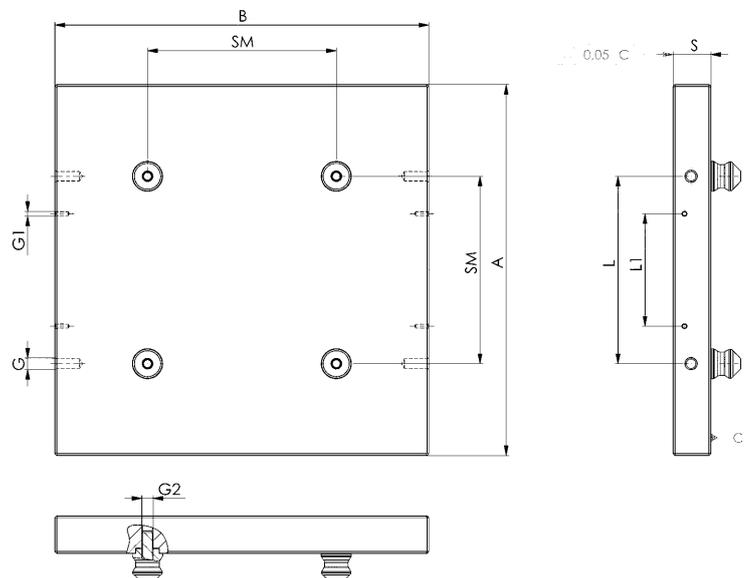
Code	Modèle	A	B	G	G1	G2	L	L1	S	SM	Poids [Kg]
429282	10.2	366	366	M12	M5	M8	200	120	30	200	10

Remarque:

Sur demande, des trous de fixation peuvent être réalisés dans la palette transfert suivant vos indications.

Sur demande:

Autres dimensions, entraxe et quantité de tirettes de serrage.



CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6204P-S6

Palette transfert

Aluminium, convient aux stations de serrage à 6 modules KH10.2.

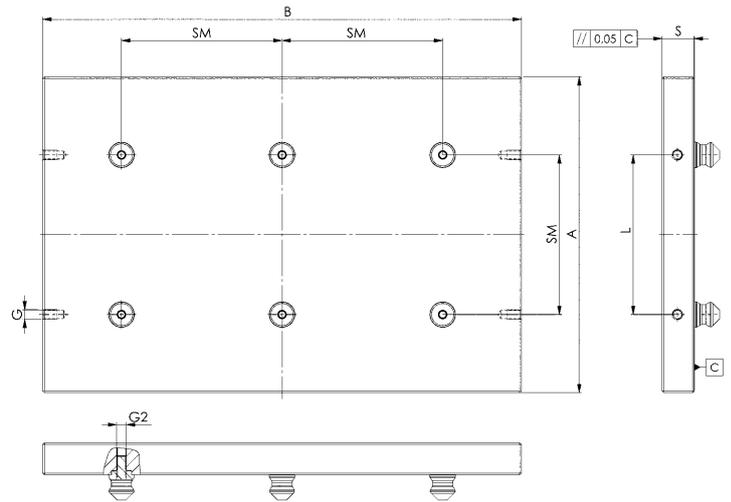
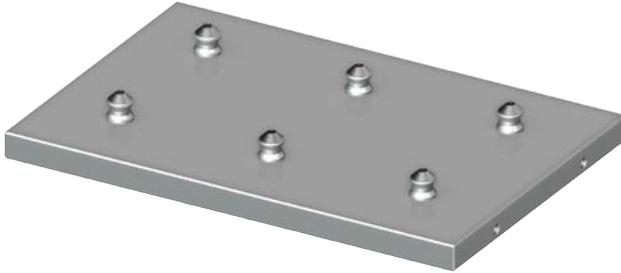
Code	Modèle	A	B	G	G2	L	S	SM	Poids [Kg]
429308	10.2	366	566	M12	M8	200	30	200	16

Remarque:

Sur demande, des trous de fixation peuvent être réalisés dans la palette transfert suivant vos indications.

Sur demande:

Autres dimensions, entraxe et quantité de tirettes de serrage.



N° 6204P-S8

Palette transfert

Aluminium, convient aux stations de serrage à 8 modules KH10.2.

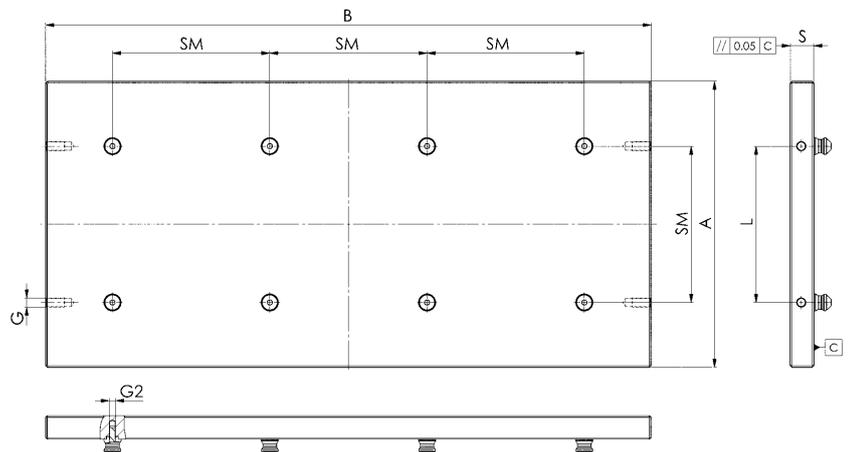
Code	Modèle	A	B	G	G2	L	S	SM	Poids [Kg]
429324	10.2	366	770	M12	M8	200	30	200	22

Remarque:

Sur demande, des trous de fixation peuvent être réalisés dans la palette transfert suivant vos indications.

Sur demande:

Autres dimensions, entraxe et quantité de tirettes de serrage.



N° 6370P2

Palette transfert

Aluminium, convient aux stations de bridage à 2 modules.

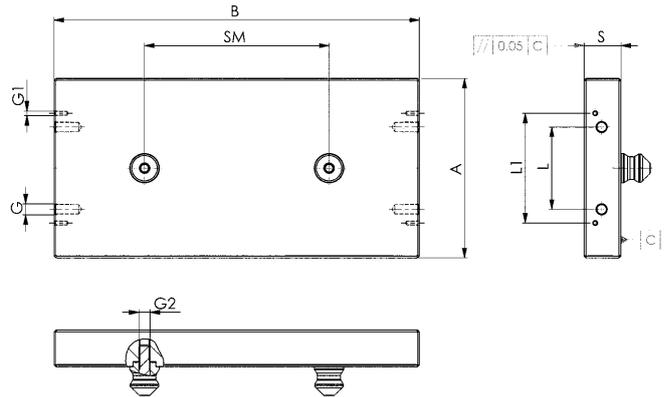
Code	Modèle	A	B	G	G1	G2	L	L1	S	SM	Poids [Kg]
426700	10	146	240	M12	M5	M8	90	120	30	100	2,5
425041	20	196	396	M12	M5	M12	90	120	40	200	6,0
426783	40	296	546	M12	-	M16	120	-	45	320	19,0

Remarque:

Les faces frontales des palettes de changement sont pourvues d'alésages de fixation pour les poignées de transport. Voir le tableau des cotes L1 et G1. Sur demande, d'autres alésages de fixation peuvent être réalisés dans la palette de changement suivant vos indications.

Sur demande:

Autres dimensions, entraxe et quantité de tirettes de serrage.



CAD



N° 6370P4

Palette transfert

Aluminium, convient aux stations de bridage à 4 modules.

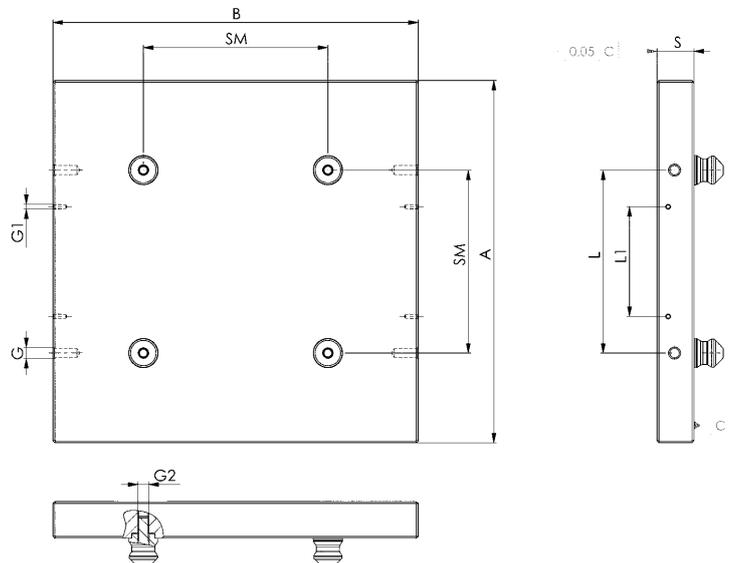
Code	Modèle	A	B	G	G1	G2	L	L1	S	SM	Poids [Kg]
426767	10	240	240	M12	M5	M8	120	90	30	100	4,5
425033	20	396	396	M12	M5	M12	200	120	40	200	16,0
426809	40	546	546	M12	-	M16	320	-	45	320	35,0

Remarque:

Les faces frontales des palettes de changement sont pourvues d'alésages de fixation pour les poignées de transport. Voir le tableau des cotes L1 et G1. Sur demande, d'autres alésages de fixation peuvent être réalisés dans la palette de changement suivant vos indications.

Sur demande:

Autres dimensions, entraxe et quantité de tirettes de serrage.



CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6370P6

Palette transfert

Aluminium, convient aux stations de bridage à 6 modules.

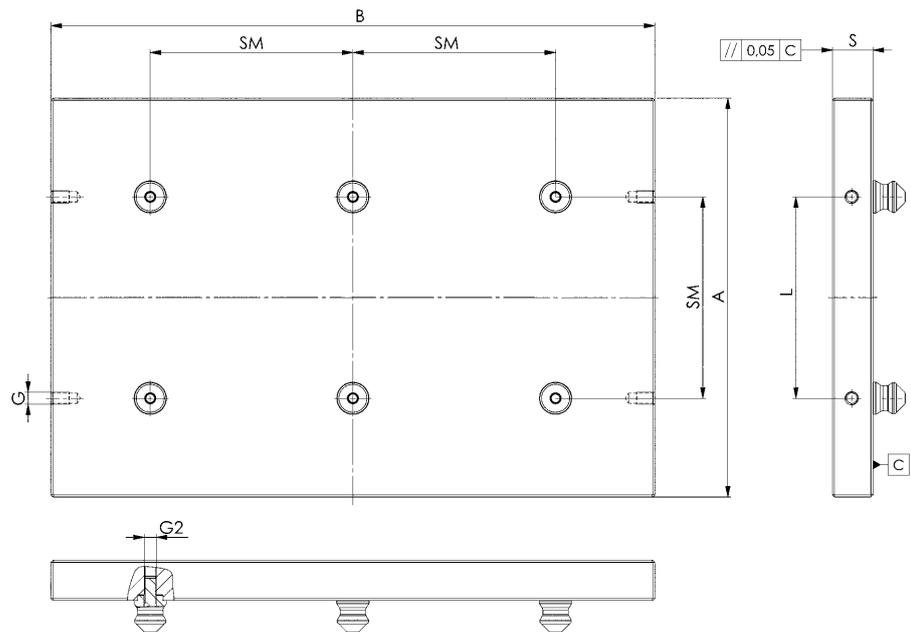
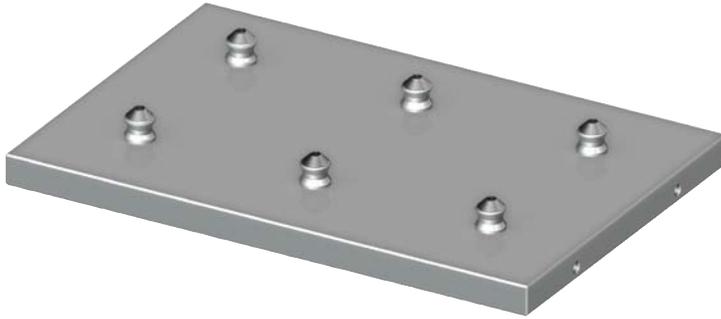
Code	Modèle	A	B	G	G2	L	S	SM	Poids [Kg]
426775	10	240	386	M10	M8	120	30	100	7,5
426791	20	396	596	M12	M12	200	40	200	25,0
426817	40	546	866	M12	M16	320	45	320	56,0

Remarque:

Sur demande, des trous de fixation peuvent être réalisés dans la palette transfert suivant vos indications.

Sur demande:

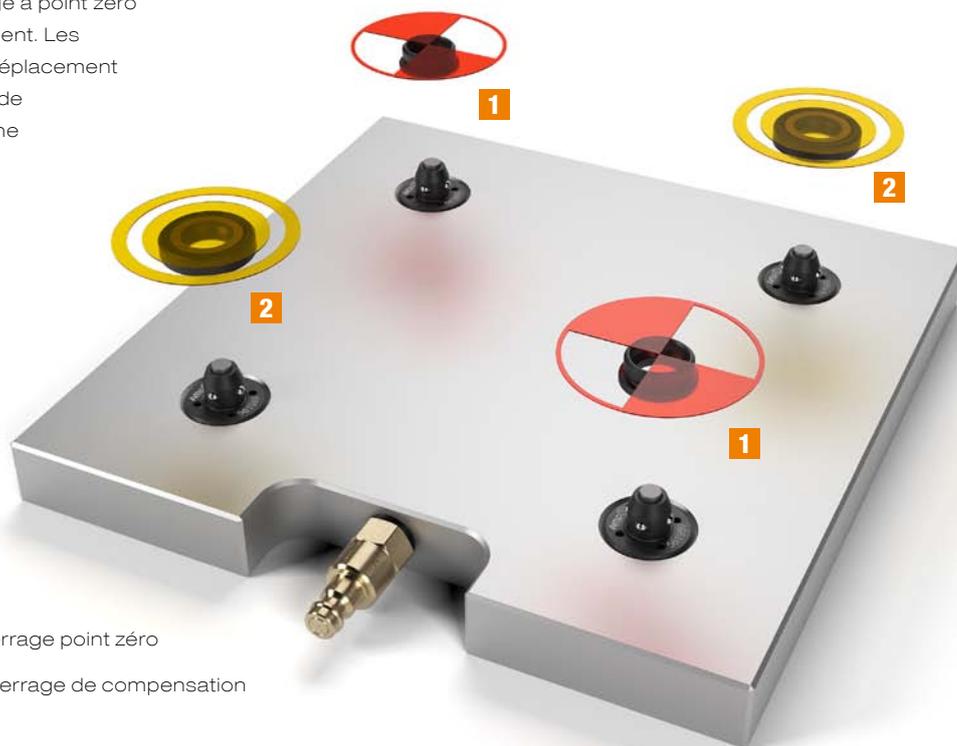
Autres dimensions, entraxe et quantité de tirettes de serrage.



CAD

DISPOSITION DES PINCES DE SERRAGE CLASSIQUE

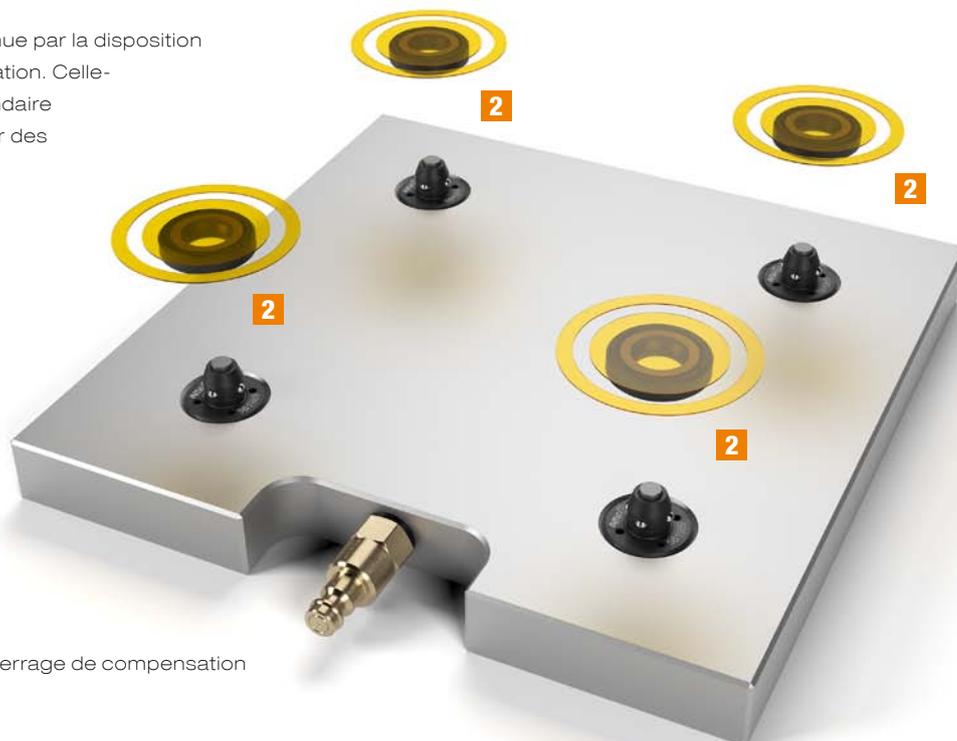
Cette disposition avec deux pinces de serrage à point zéro permet de positionner la palette de changement. Les pinces de serrage de compensation sont à déplacement radial et peuvent compenser des tolérances de jeu importantes dans toutes les directions. Une disposition avec uniquement des pinces de serrage à point zéro est également possible.



- 1** Pince de serrage point zéro
- 2** Douille de serrage de compensation

DISPOSITION DES PINCES DE SERRAGE EN OPTION

Une compensation maximale peut être obtenue par la disposition exclusive de pinces de serrage de compensation. Celle-ci est utilisée lorsque la répétabilité est secondaire ou lorsque le positionnement est effectué par des éléments d'ajustement supplémentaires.

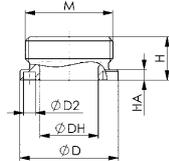
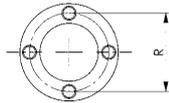


- 2** Douille de serrage de compensation

N° 6214ZN-250-01

Pince de serrage point zéro

À visser.
Trempe.



Code	Modèle	ØD	ØD2	ØDH	H	HA	M	R	Poids [g]
559092	250	18	2,1	10,7	7	1,95	M16 x 1	14,75	6

Utilisation:

Pince de serrage à point zéro convenant pour les modules de serrage pneumatiques 6215RP-250 et -251 et les modules de serrage mécaniques 6214RM-250 et -251. La pince de serrage possède un filetage externe et peut, par exemple, être vissée directement dans des outils ou des pièces à usiner.

Remarque:

L'outil de montage adapté est disponible sous la référence 559439.

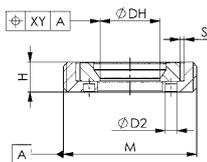
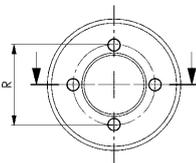
Sur demande:

- Croquis de montage

N° 6214ZN-250-02

Douille de serrage de compensation

À visser.
Trempe.



Code	Modèle	Compensation XY [mm]	ØD2	ØDH	H	M	R	S	Poids [g]
559093	250	1,0	2,1	10,8	5,45	M24 x 1	14,75	0,75	13

Utilisation:

La pince de serrage de compensation se déplace de manière radiale et est utilisée lorsque d'importantes tolérances de jeu entre les pinces de serrage doivent être compensées. La pince de serrage de compensation convient pour les modules de serrage pneumatiques 6215RP-250 et -251 et les modules de serrage mécaniques 6214RM-250 et -251.

La pince de serrage de compensation possède un filetage externe et peut, par exemple, être vissée directement dans des outils ou des pièces à usiner.

Remarque:

La pince de serrage a uniquement une fonction de retenue et n'absorbe aucune charge latérale. L'outil de montage adapté est disponible sous la référence 559439.

Sur demande:

- Croquis de montage

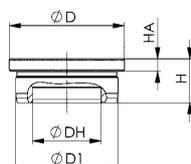
N° 6214ZN-250-03

Pince de serrage à point zéro

À insérer.
Trempe.



NOUVEAU!



Code	Modèle	ØD	ØD1	ØDH	H	HA	Poids [g]
567135	250	18	16	10,7	6,9	1,95	6

Utilisation:

Pince de serrage à point zéro convenant pour les modules de serrage pneumatiques 6215RP-250 et -251 et les modules de serrage mécaniques 6214RM-250 et -251. La pince de serrage possède un diamètre d'ajustage et peut, par exemple, être emmanchée directement dans des outils ou des pièces à usiner.

Sur demande:

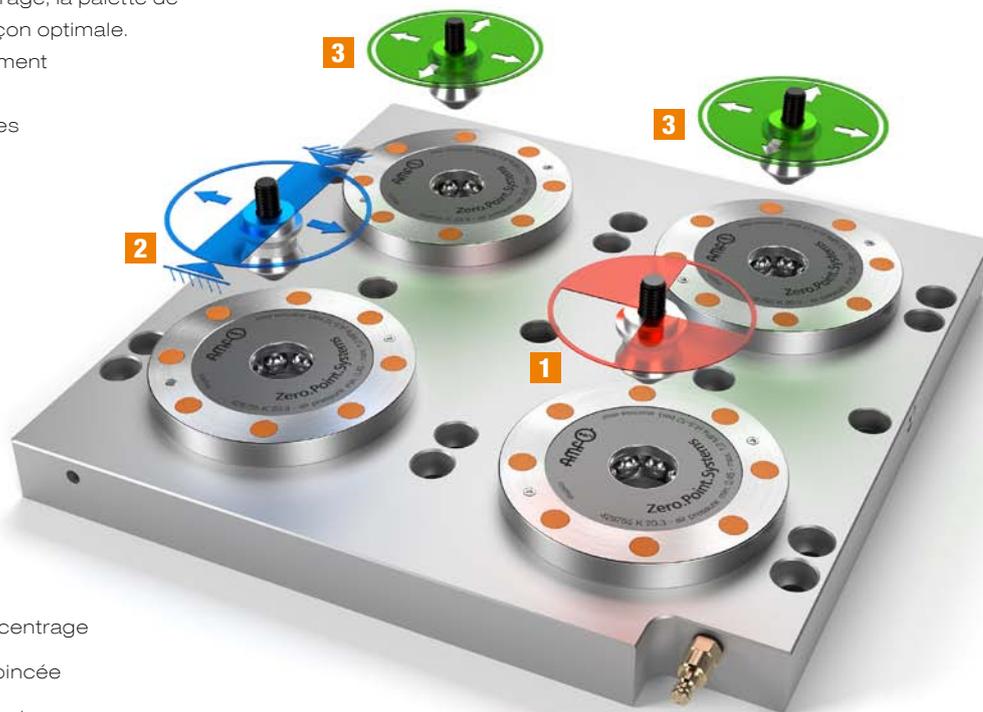
- Schémas de montage

DISPOSITION CLASSIQUE DES TIRETTES DE SERRAGE

Grâce à cette disposition des tirettes de serrage, la palette de changement est toujours positionnée de façon optimale.

La tirette de centrage représente simultanément également toujours le point de référence.

La tirette dépincée sert de compensation des axes libres. La tirette avec jeu a uniquement une fonction de serrage et de retenue.



- 1** Tirette de centrage
- 2** Tirette dépincée
- 3** Tirette avec jeu

DISPOSITION OPTIONNELLE DES TIRETTES DE SERRAGE

L'utilisation exclusive de tirettes de serrage compense les influences plus fortes sur la température. Le point de référence reste ainsi toujours au centre de la palette. Néanmoins, les influences sur la température de par l'usinage restent généralement négligeables, étant donné que la chaleur générée est évacuée par les copeaux et les liquides de refroidissement.



- 2** Tirette dépincée

N° 6203ZN-140

Tirette de serrage taille 140

Trempé, pour module de serrage pneumatique réf. 6203SP-140.



NOUVEAU!

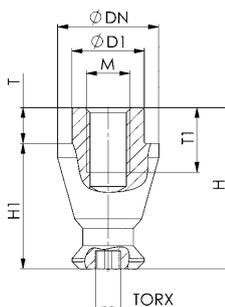


Code	Modèle	ØDN	ØD1	H	H1	M	T	T1	TORX	Poids [g]
564840	140	7,00	5	11,2	8,7	M3	2,5	4,5	T8	2
564841	140	7,00	5	11,2	8,7	M3	2,5	4,5	T8	2
564842	140	6,96	5	11,2	8,7	M3	2,5	4,5	T8	2

Description:

Réf. 564840 : tirette de serrage à point zéro, réf. 564841 : tirette de serrage à lame, réf. 564842 : tirette de serrage avec jeu.

Tirette de serrage à point zéro et avec jeu, goujon ISO 4026 M3x12-10.9 (galvanisé) inclus.



N° 6203ZN-150

Tirette de serrage taille 150

Trempé, pour module de serrage pneumatique réf. 6203SP-150 et 6109SP-150.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	H	H1	M	T	T1	SW	Poids [g]
427302	150	10,0	7,14	17,5	15	M5	2,5	8,5	6	4
427328	150	10,0	7,14	17,5	15	M5	2,5	8,5	6	4
427344	150	9,95	7,14	17,5	15	M5	2,5	8,5	6	4

Description:

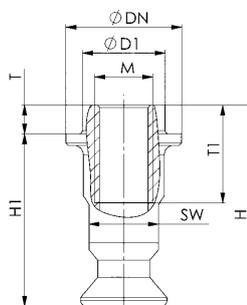
Réf. 427302 : tirette de serrage à point zéro, réf. 427328 : tirette de serrage à lame,

Réf. 427344 : tirette de serrage avec jeu.

Tirette de serrage à point zéro, à lame et avec jeu, goujon ISO 4026 M5x20-10.9 (galvanisé) inclus.

Remarque:

Un outil adapté pour l'ajustement des tirettes de serrage à lame est disponible sous la réf. 562804.



N° 6370ZN-5

Tirette de serrage taille 5 pour vis de tirette M6

Trempée, pour modules de serrage Taille 5.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Poids [g]
306019	5	15,0	10	6	12,7	10,2	-	2,5	15
306035	5	15,0	10	6	12,7	10,2	-	2,5	15
306050	5	14,8	10	6	12,7	10,2	-	2,5	15
306076	5	14,8	-	-	-	-	M 6	-	12

Description:

Réf. 306019 : Tirette de centrage, Réf. 306035 : Tirette dépointée, Réf. 306050 : Tirette avec jeu, Réf. 306076 : Tirette de protection

Sur demande:

Tirette de serrage de protection en plastique.

CAD



N° 6370ZN-5

Tirette de serrage taille 5 pour vis de tirette M8

Trempée, pour modules de serrage Taille 5.



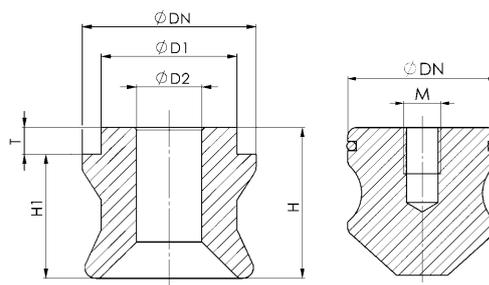
Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Poids [g]
562192	5	15,0	11	8	11,9	9,4	-	2,5	8
562193	5	15,0	11	8	11,9	9,4	-	2,5	8
562194	5	14,8	11	8	11,9	9,4	-	2,5	8
306076	5	14,8	-	-	-	-	M 6	-	12

Description:

Réf. 562192 : Tirette de centrage, Réf. 562193 : Tirette dépointée, Réf. 562194 : Tirette avec jeu, Réf. 306076 : Tirette avec jeu

Sur demande:

Tirette de serrage de protection en plastique.



CAD



N° 6370ZN-10

Tirette de serrage taille 10 pour vis de tirette M8

Trempée, pour modules de serrage Taille 10.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Poids [g]
303610	10	22,0	15	8	19	16	-	3	30
303636	10	22,0	15	8	19	16	-	3	30
304519	10	21,8	15	8	19	16	-	3	30
304535	10	21,8	-	-	-	-	M 8	-	30

Description:

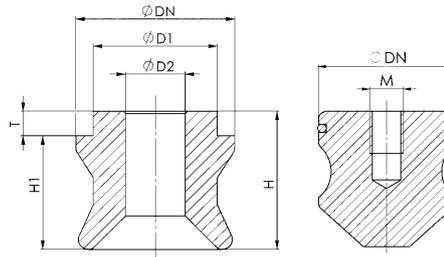
Réf. 303610 : Tirette de centrage, Réf. 303636 : Tirette avec jeu, Réf. 304519 : Tirette avec jeu, Réf. 304535 : Tirette de protection

Remarque:

La tirette dépincée possède un trou d'orientation supplémentaire qui peut être utilisé pour faciliter le montage.

Sur demande:

Tirette de serrage de protection en plastique.



N° 6370ZNR-10

Tirette de serrage taille 10 pour vis de tirette M8 avec collet d'ajustement réduit

trempé, pour modules de serrage taille 10.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Poids [g]
562748	10	22,0	14,5	8	19	16	-	3	27
562750	10	22,0	14,5	8	19	16	-	3	27
562751	10	21,8	14,5	8	19	16	-	3	27
304535	10	21,8	-	-	-	-	M 8	-	30

Description:

Réf. 562748 : tirette de serrage à point zéro, réf. 562750 : tirette de serrage à lame, réf. 562751 : tirette de serrage de sous-dimension, réf. 304535 : tirette de serrage de protection

Utilisation:

Pour les bridages dans un trou d'ajustement à diamètre réduit, p. ex. avant un traitement par la chaleur d'une pièce à usiner. Après un alésage au tour consécutif du trou, il est possible d'utiliser la tirette de serrage standard respectif.

Remarque:

La tirette de serrage à lame possède en option un alésage d'orientation supplémentaire qui peut être utilisé pour faciliter le montage.

Sur demande:

Tirette de serrage de protection en plastique.

N° 6370ZN-10

Tirette de serrage taille 10 avec marquage des couleurs pour vis de tirette M8

Trempé, pour modules de serrage taille 10.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	T	Poids [g]
430280	10	22,0	15	8	19	16	3	30
430306	10	22,0	15	8	19	16	3	30

Description:

Revêtement de surface extrêmement résistant à l'usure. Réf. 430280 : Tirette de centrage « Or », Réf. 430306 : Tirette avec jeu« Noir ».

Utilisation:

Pour une distinction visuelle simple des différents modèles de tirette de serrage.

Remarque:

La tirette dépincée possède un trou d'orientation supplémentaire qui peut être utilisé pour faciliter le montage.

N° 6370ZN-10

Tirette de serrage taille 10 pour vis de tirette M10

Trémpée, pour modules de serrage Taille 10.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Poids [g]
554936	10	22,0	15	10	19	16	-	3	27
554937	10	22,0	15	10	19	16	-	3	27
554938	10	21,8	15	10	19	16	-	3	27
304535	10	21,8	-	-	-	-	M 8	-	30

Description:

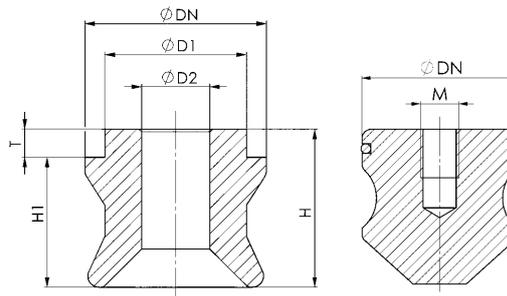
Réf. 554936 : Tirette de centrage, Réf. 554937 : Tirette dépointée, Réf. 554938 : Tirette avec jeu, Réf. 304535 : Tirette de protection

Remarque:

La tirette dépointée possède un trou d'orientation supplémentaire qui peut être utilisé pour faciliter le montage.

Sur demande:

Tirette de serrage de protection en plastique.



CAD



N° 6370ZNR-10

Tirette de serrage taille 10 pour vis de tirette M10 avec collet d'ajustement réduit

trémpé, pour modules de serrage taille 10.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Poids [g]
562755	10	22,0	14,5	10	19	16	-	3	27
562757	10	22,0	14,5	10	19	16	-	3	27
562759	10	21,8	14,5	10	19	16	-	3	27
304535	10	21,8	-	-	-	-	M 8	-	30

Description:

Réf. 562755 : tirette de serrage à point zéro, réf. 562757 : tirette de serrage à lame, réf. 562759 : tirette de serrage de sous-dimension, réf. 304535 : tirette de serrage de protection

Utilisation:

Pour les bridages dans un trou d'ajustement à diamètre réduit, p. ex. avant un traitement par la chaleur d'une pièce à usiner. Après un alésage au tour consécutif du trou, il est possible d'utiliser la tirette de serrage standard respectif.

Remarque:

Le tirette de serrage à lame possède en option un alésage d'orientation supplémentaire qui peut être utilisé pour faciliter le montage.

Sur demande:

Tirette de serrage de protection en plastique.

CAD



N° 6370ZN-20

Tirette de serrage taille 20 pour vis de tirette M12

Trempée, pour modules de serrage Taille 20.



INOX
STAINLESS STEEL



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Poids [g]
303149	20	32,0	25	12	28	23	-	5	110
303156	20	32,0	25	12	28	23	-	5	110
303164	20	31,7	25	12	28	23	-	5	110
303172	20	31,7	-	-	-	-	M 8	-	110

Description:

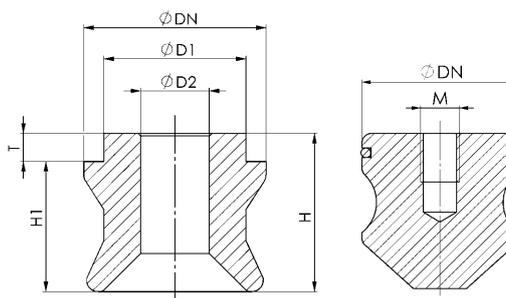
Réf. 303149 : Tirette de centrage, Réf. 303156 : Tirette dépointée, Réf. 303164 : Tirette avec jeu, Réf. 303172 : Tirette de protection

Remarque:

La tirette dépointée possède un trou d'orientation supplémentaire qui peut être utilisé pour faciliter le montage.

Sur demande:

Tirette de serrage de protection en plastique.



N° 6370ZNR-20

Tirette de serrage taille 20 pour vis de tirette M12 avec collet d'ajustement réduit

trempé, pour modules de serrage taille 20.



INOX
STAINLESS STEEL



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Poids [g]
562761	20	32,0	24	12	28	23	-	5	110
562764	20	32,0	24	12	28	23	-	5	110
562766	20	31,7	24	12	28	23	-	5	110
303172	20	31,7	-	-	-	-	M 8	-	110

Description:

Réf. 562761 : tirette de serrage à point zéro, réf. 562764 : tirette de serrage à lame, réf. 562766 : tirette de serrage de sous-dimension, réf. 303172 : tirette de serrage de protection

Utilisation:

Pour les bridages dans un trou d'ajustement à diamètre réduit, p. ex. avant un traitement par la chaleur d'une pièce à usiner. Après un alésage au tour consécutif du trou, il est possible d'utiliser la tirette de serrage standard respectif.

Sur demande:

Tirette de serrage de protection en plastique.

N° 6370ZN-20

Tirette de serrage taille 20 avec marquage des couleurs pour vis de tirette M12

Trempée, pour modules de serrage Taille 20.



INOX
STAINLESS STEEL



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	T	Poids [g]
430322	20	32,0	25	12	28	23	5	110
430348	20	32,0	25	12	28	23	5	110

Description:

Revêtement de surface extrêmement résistant à l'usure. Réf. 430322 : Tirette de centrage « Or », Réf. 430348 : Tirette dépointée « Noir ».

Utilisation:

Pour une distinction visuelle simple des différents modèles de tirette de serrage.

Remarque:

La tirette dépointée possède un trou d'orientation supplémentaire qui peut être utilisé pour faciliter le montage.

N° 6370ZN-20

Tirette de serrage taille 20 pour vis de tirette M16

Trempée, pour modules de serrage Taille 20.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Poids [g]
554939	20	32,0	25	16	28	23	-	5	85
554940	20	32,0	25	16	28	23	-	5	85
554941	20	31,7	25	16	28	23	-	5	85
303172	20	31,7	-	-	-	-	M 8	-	110

Description:

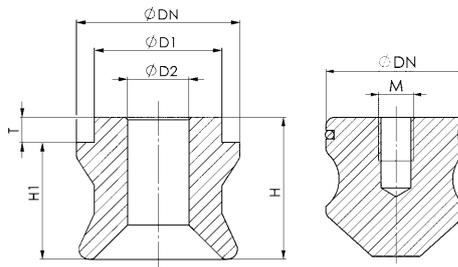
Réf. 554939 : Tirette de centrage, Réf. 554940 : Tirette dépointée, Réf. 554941 : Tirette avec jeu, Réf. 303172 : Tirette de protection

Remarque:

La tirette dépointée possède un trou d'orientation supplémentaire qui peut être utilisé pour faciliter le montage.

Sur demande:

Tirette de serrage de protection en plastique.



CAD



N° 6370ZNR-20

Tirette de serrage taille 20 pour vis de tirette M16 avec collet d'ajustement réduit

trempé, pour modules de serrage taille 20.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Poids [g]
562768	20	32,0	24	16	28	23	-	5	83
562769	20	32,0	24	16	28	23	-	5	83
562771	20	31,7	24	16	28	23	-	5	83
303172	20	31,7	-	-	-	-	M 8	-	110

Description:

Réf. 562768 : tirette de serrage à point zéro, réf. 562769 : tirette de serrage à lame, réf. 562771 : tirette de serrage de sous-dimension, réf. 303172 : tirette de serrage de protection

Utilisation:

Pour les bridages dans un trou d'ajustement à diamètre réduit, p. ex. avant un traitement par la chaleur d'une pièce à usiner. Après un alésage au tour consécutif du trou, il est possible d'utiliser la tirette de serrage standard respectif.

Sur demande:

Tirette de serrage de protection en plastique.

CAD



N° 6370ZN-40

Tirette de serrage taille 40 pour vis de tirette M16

Trempée, pour modules de serrage Taille 40.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Poids [g]
303180	40	40,0	25	16	34	29	-	5	180
303198	40	40,0	25	16	34	29	-	5	180
303206	40	39,7	25	16	34	29	-	5	180
303214	40	39,7	-	-	-	-	M 8	-	180

Description:

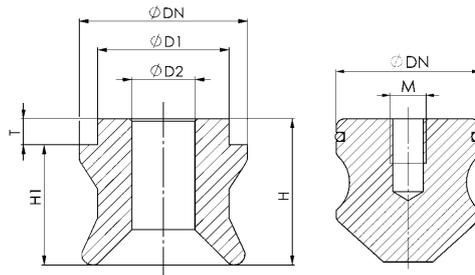
Réf. 303180 : Tirette de centrage, Réf. 303198 : Tirette dépincée, Réf. 303206 : Tirette avec jeu, Réf. 303214 : Tirette de protection

Remarque:

La tirette dépincée possède un trou d'orientation supplémentaire qui peut être utilisé pour faciliter le montage.

Sur demande:

Tirette de serrage de protection en plastique.



N° 6370ZN-40

Tirette de serrage taille 40 pour vis de tirette M18

Trempée, pour modules de serrage Taille 40.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Poids [g]
554942	40	40,0	30	18	34	29	-	5	170
554943	40	40,0	30	18	34	29	-	5	170
554944	40	39,7	30	18	34	29	-	5	170
303214	40	39,7	-	-	-	-	M 8	-	180

Description:

Réf. 554942 : Tirette de centrage, Réf. 554943 : Tirette dépincée, Réf. 554944 : Tirette avec jeu, Réf. 303214 : Tirette de protection

Remarque:

La tirette dépincée possède un trou d'orientation supplémentaire qui peut être utilisé pour faciliter le montage.

Sur demande:

Tirette de serrage de protection en plastique.

N° 6370ZNS-001

Vis de tirette

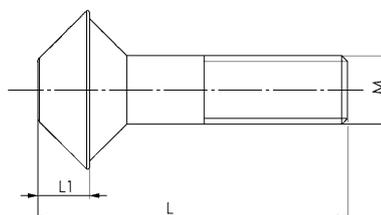
Classe de résistance 12,9.



Code	Modèle	Force de maintien [kN]	L	L1	M	SW	TORX	Poids [g]
306092	5	8,5	25	3,4	M6	5	-	10
554926	5	13,0	29	3,4	M8	-	T30	13
303578	10	17,0	37	6,0	M8	6	-	25
554927	10	25,0	41	6,0	M10	-	T45	32
559120	20	25,0	54	9,0	M10	8	-	63
303222	20	43,0	54	9,0	M12	8	-	70
554928	20	55,0	63	9,5	M16	-	T60	125
303230	40	75,0	69	10,0	M16	14	-	130
554929	40	105,0	73	11,0	M18	-	T70	195

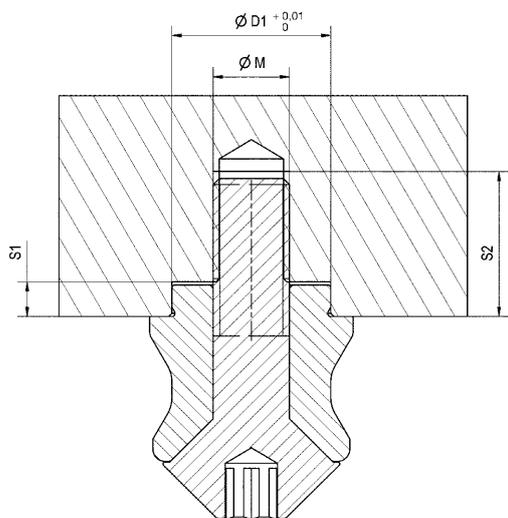
Sur demande:

Vis de tirette en différentes longueurs et divers matériaux (par ex. acier inox).



Sous réserve de modifications techniques.

Cotes de fabrication pour fixation de la tirette sur la plaque



Modèle	ØD1	ØM	S1	S2	Tirette de serrage correspondant Code	Vis de tirette correspondant Code
5	10,00	M6	2,8	12	306019 306035 306050	306092
5	11,00	M8	2,8	17	562192 562193 562194	554926
10	15,00	M8	3,5	16	303610 303636 304519 430280 430306	303578
10	15,00	M10	3,5	20	554936 554937 554938	554927
10	14,50	M8	3,5	16	562748 562750 562751	303578
10	14,50	M10	3,5	20	562755 562757 562759	554927
20	25,00	M10	5,5	23	303149 303156 303164	559120
20	25,00	M12	5,5	23	430322 430348	303222
20	25,00	M16	5,5	32	554939 554940 554941	554928
20	24,00	M12	5,5	23	562761 562764 562766	303222
20	24,00	M16	5,5	32	562768 562769 562771	554928
40	25,00	M16	5,5	30	303180 303198 303206	303230
40	30,00	M18	5,5	35	554942 554943 554944	554929

Figure:

Représenté avec tirette de serrage et vis de tirette.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6370ZNF-10

Tirette de serrage taille 10 pour vis de tirette M8 sans collet d'ajustement

trempé, pour modules de serrage taille 10.
Convient pour la vis d'arrêt 6370ZNSF.



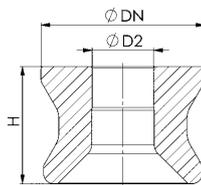
Code	Modèle	ØDN	ØD2	H	Poids [g]
562753	10	22	8	16	30

Description:

Réf. 562753 : tirette de serrage à point zéro

Utilisation:

Pour les bridages de pièces à usiner dans un trou fileté sans collet d'ajustement.
Utilisation uniquement en association avec le système modulaire.



N° 6370ZNF-20

Tirette de serrage taille 20 pour vis de tirette M12 sans collet d'ajustement

trempé, pour modules de serrage taille 20.
Convient pour la vis d'arrêt 6370ZNSF.



Code	Modèle	ØDN	ØD2	H	Poids [g]
562767	20	32	12	23	85

Description:

Réf. 562767 : tirette de serrage à point zéro

Utilisation:

Pour les bridages de pièces à usiner dans un trou fileté sans collet d'ajustement.
Utilisation uniquement en association avec le système modulaire.



N° 6370ZNSF

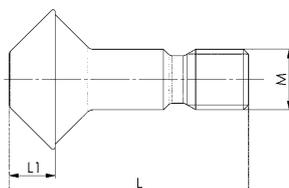
Vis d'arrêt

Classe de résistance mécanique 12.9.
Convient pour les tirettes de serrage sans collet d'ajustement n° 6370ZNF.

Code	Modèle	Force de maintien [kN]	M	SW	L	L1	Poids [g]
562861	10	17,0	M8	6	34	6	20
562862	20	43,0	M12	8	47	9	61

Sur demande:

Vis d'arrêt en différentes longueurs et divers matériaux (par ex. ACIER INOX).



N° 6370ZNM

Écrou de serrage pour tirette

Classe de résistance mécanique 10.
Convient pour les tirettes de serrage n° 6370ZN.



Code	Modèle	Force de maintien [kN]	M	SW	H	Poids [g]
429969	5	8,5	M6	10	6	3
429985	10	17,0	M8	14	8	8
430009	20	43,0	M12	21	14	26
430025	40	75,0	M16	28	17	50

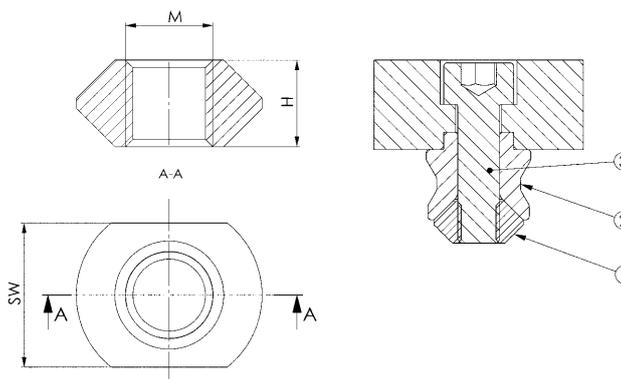
Utilisation:

Écrou de serrage pour tirettes pour la fixation de la tirette de serrage.

Remarque:

Le collage de l'écrou de tirette de serrage dans le tirette de serrage avec une colle à résistance moyenne permet de sécuriser cette dernière contre la rotation pendant le desserrage de la vis à tête cylindrique.

- 1 = Écrou de tirette de serrage
- 2 = Tirette de serrage
- 3 = Vis à tête cylindrique



CAD



N° 6370ZNS-002

Vis de tirette horizontale

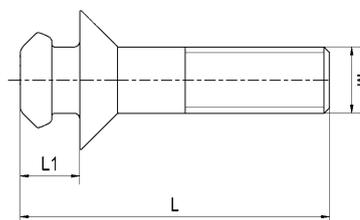
Classe de résistance 12,9.



Code	Modèle	Force de maintien [kN]	L	L1	M	SW	Poids [g]
303248	20	20	56	10,5	M12	8	100
303255	40	45	73	13,0	M16	10	200

Sur demande:

Vis de tirette horizontale en différentes longueurs et divers matériaux (par ex. acier inox).



CAD



N° 6370ZNSN

Tirette flottante

Trempée, pour modules de serrage hydraulique et pneumatique.

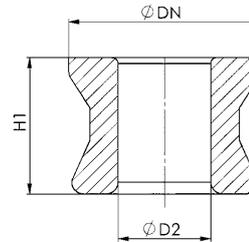


Code	Modèle	ØDN	ØD2	H1	Poids [g]
340059	10	21,8	12,0	16	25
305912	20	31,8	15,5	23	80
426882	40	39,8	20,0	29	160

Remarque:

La tirette flottante se déplace sur l'axe et est utilisée lorsque d'importantes tolérances de jeu et d'angle entre les alésages des tirettes de serrage doivent être compensées.

La tirette de serrage a donc uniquement une fonction de retenue et n'absorbe aucune charge latérale.



N° 6370ZNSSN

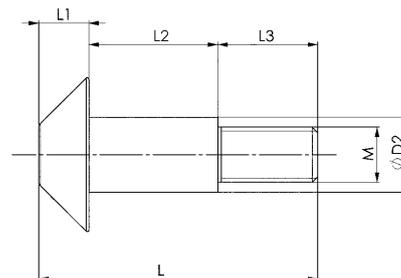
Vis de tirette

Classe de résistance mécanique 12.9.

Convient pour les tirettes de serrage de compensation n° 6370ZNSN.



Code	Modèle	Force de maintien [kN]	ØD2	L	L1	L2	L3	M	SW	Poids [g]
340034	10	10	11,0	34	6	16,1	11,9	M8	6	24
305938	20	20	13,5	50	9	23,1	17,9	M10	10	55
426908	40	30	17,0	59	10	29,1	19,9	M12	12	100



N° 6370ZA

Rondelle martyre

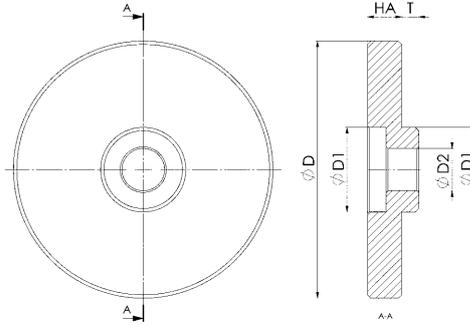
Non trempé, pour vis d'arrêt n° 6370ZNSA.



Code	Modèle	ØD	ØD1	ØD2	HA	T	Poids [g]
422345	10	50	15	8,5	7	3	100
422360	20	76	25	12,5	10	5	340
422386	40	112	25	16,8	15	5	1130

Utilisation:

La rondelle martyre est utilisée lorsque des alésages traversants sont situés au dessus de la portée du module. Ainsi, celui-ci est protégé des détériorations.



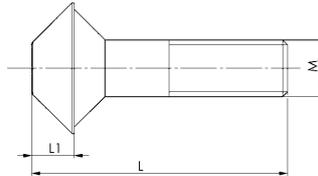
N° 6370ZNSA

Vis de tirette pour rondelle de protection

Classe de résistance mécanique 12.9.



Code	Modèle	Force de maintien [kN]	L	L1	M	SW	Poids [g]
422402	10	17	44	6	M8	6	33
422428	20	43	64	9	M12	8	80
422444	40	75	84	10	M16	14	145



N° 6214RM-250-04

Goupille de commande

Non trempé, pour module de serrage mécanique 6214RM-250 et 6214RM-251.



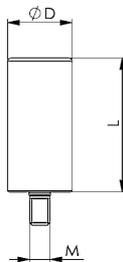
Code	Modèle	ØD	L	M	Poids [g]
561391	250	9,5	20	M3	13

Utilisation:

La goupille de commande allongée est utile pour les palettes de changement plus élevées.

Remarque:

La goupille de commande dans les modules de serrage 6214RM-250 et 6214RM-251 peut être remplacée par la goupille de commande allongée.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6370ZN-20-029
Extracteur

Pour tirette de serrage Taille 20.



Code	Modèle	Filetage	Poids [g]
526517	20	M10	150

Description:

L'extracteur en aluminium convient pour les goujons de serrage taille 20.

Utilisation:

Les goujons de serrage peuvent être retirés facilement et rapidement de la pièce ou de l'outil. Pour ce faire, l'extracteur taille 20 est monté sur un extracteur de goupille et les goujons de serrage sont retirés sans endommager l'alésage du logement.

N° 6370ZZ
Broche de positionnement

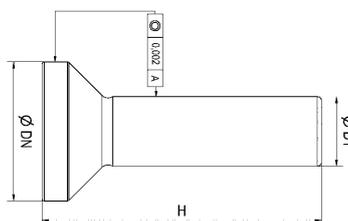
Trempée.



Code	pour modules de serrage	ØD1	ØDN	H	Poids [g]
306241	5	8	15	48	60
306167	10	12	22	48	85
306183	20 / 1000	16	32	64	225
306209	40	20	40	82	455

Utilisation:

La broche de position facilite l'alignement de tous les modules à poser. Elle peut être montée directement sur la broche de la machine et permet, lors du déplacement de la machine, de positionner les modules aux entraxes souhaités.



CAD


N° 6203ZNA-150
Outil d'ajustement K02 pour tirette de serrage à lame

Convient pour réf. 427328.



Code	Modèle	Poids [g]
562804	150	100

Utilisation:

L'outil facilite l'ajustement de boulon de guidage à lame K02.

N° 6203ZMW

Outil de montage

Pour les tailles SP140 et SP150.

NOUVEAU!



Code	Modèle	SW	Poids [g]
564843	140	17	53
565395	150	19	70

Utilisation:

Outil pour le montage des modules de serrage 6203SP-140 et 6203SP-150, version à visser.

N° 6214ZMW-250

Outil de montage

Pour les tailles RP250/251 et RM250/251.



Code	Modèle	SW	Poids [g]
559439	250	12	22

Utilisation:

Outil pour le montage des modules de serrage 6214RM-250, 6214RM-251, 6215RP-250 et 6215RP-251 et des pinces de serrage 6214ZN-250-01 et 6214ZN-250-02.

N° 6370ZMW-5

Outil de montage

Pour les tailles KP5 et KH5 en version à visser.

NOUVEAU!



Code	Modèle	SW [mm]	Poids [g]
564855	5	17	190

Utilisation:

Outil pour le montage des modules de serrage 6103LA-5, 6370EARLA05 et 6370EARHA05, version à visser.

N° 6370ZAS
Rondelle de recouvrement pour modules de serrage

Matériau : aluminium



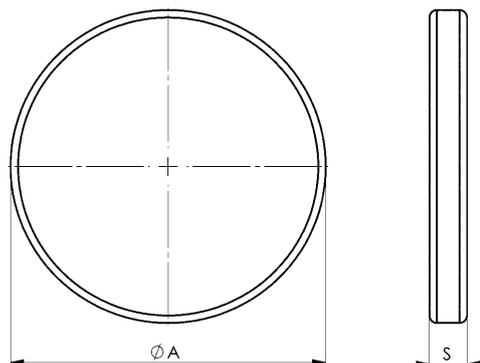
Code	Modèle	ØA	S	Poids [g]
552810	10	84	10	80
552811	10.2 / 10.3 / 20	118	11	160
552812	20.3	146	13	260
552813	40	156	13	290

Description:

Rondelle de recouvrement et de protection en aluminium pour modules de serrage ZPS. Ces rondelles protègent les surfaces d'appui des modules de serrage et se fixent sur le diamètre extérieur à l'aide d'un joint torique.

Utilisation:

Les rondelles de recouvrement et de protection sont utilisées pour protéger les surfaces d'appui des modules de serrage ZPS contre les effets de l'environnement.


N° 6370ZAR
Anneau de recouvrement pour modules de serrage

Acier inoxydable, autocollant.



Code	Modèle	Poids [g]
550281	10.2	4
550282	10.3	4
550283	10	4
550284	20	5
550285	40	6

Description:

Acier inoxydable, autocollant sur une face avec film retirable. Tailles représentées adaptées aux modules de serrage à intégrer et à poser.

Utilisation:

Protection pour module de serrage, protège les dépôts de la poussière et des copeaux.

Remarque:

Ne convient pas à des modules de serrage avec indexation, à des modules de serrage carrés et à des modules de série lourde.

Tenir compte du fait que l'adhésif utilisé est uniquement recommandé pour l'utilisation d'un lubrifiant de refroidissement.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6206ZS

Capuchons de recouvrement pour modules de serrage

Matériau : polyéthylène



Code	Conditionnement	Poids
	[St]	[g]
553995	8	3

Utilisation:

Capuchons de recouvrement et embouts de protection pour les vis de fixation des modules de bridage KP5.3.

N° 6204ZS-01

Capuchons de recouvrement pour modules de serrage

Matériau : polyéthylène



Code	Conditionnement	Poids
	[St]	[g]
428664	10	4

Utilisation:

Capuchons de recouvrement et embouts de protection pour les vis de fixation des modules de bridage KH10.2, KP10.3, KP20.3.

N° 6204ZS-02

Capuchons de recouvrement pour palettes de serrage

Matériau : polyéthylène



Code	Modèle	Conditionnement	Poids
		[St]	[g]
430165	M12	12	15
430181	M16	12	15

Utilisation:

Capuchons d'obturation et de protection pour alésages cylindriques et trous de positionnement dans les stations de bridage.

N° 6376Z
Kit d'adaptateurs pour goujon de serrage taille 10

 Contenu de la livraison :
 - 1 douille d'adaptation
 - 1 douille de positionnement

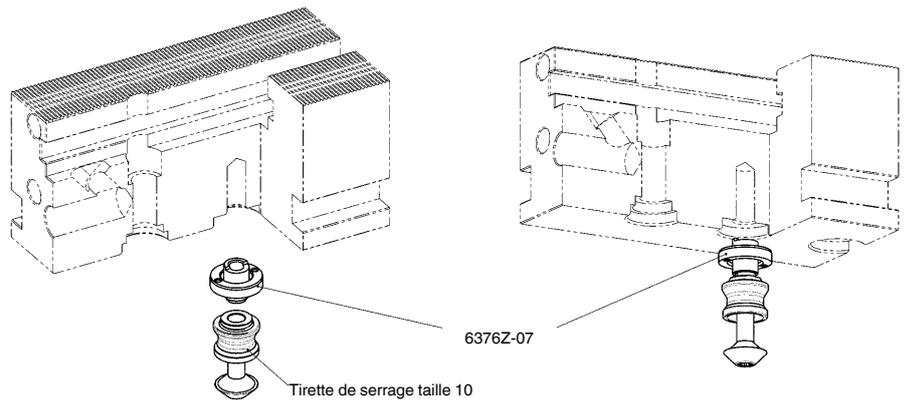
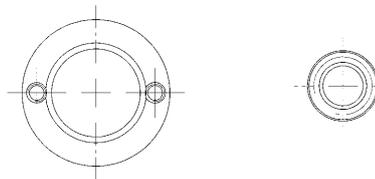
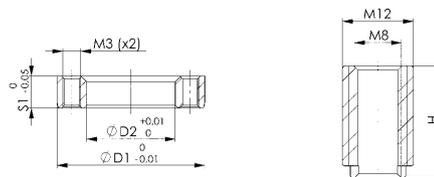
Code	ØD1	ØD2	S1	H	Poids [g]
430207	25	15	5,5	19	23

Description:

 Pour l'alésage de trou borgne et pour la glissière de serrage, voir n° d'art. 6376G.
 La douille fileté est fabriquée en acier de traitement allié et la bague d'adaptation en acier de cémentation.

Utilisation:

Kit d'adaptateurs pour la réduction de l'alésage du logement de la tirette de serrage taille 20 à taille 10.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6376Z

Kit d'adaptateurs pour goujon de serrage taille 10

- Contenu de la livraison :
- 1 vis à tête cylindrique
 - 1 douille d'adaptation
 - 1 douille de positionnement

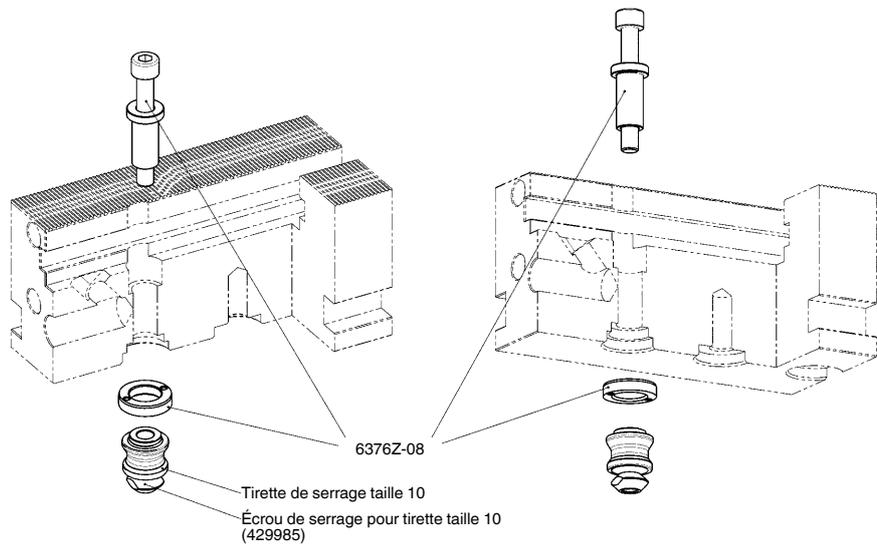
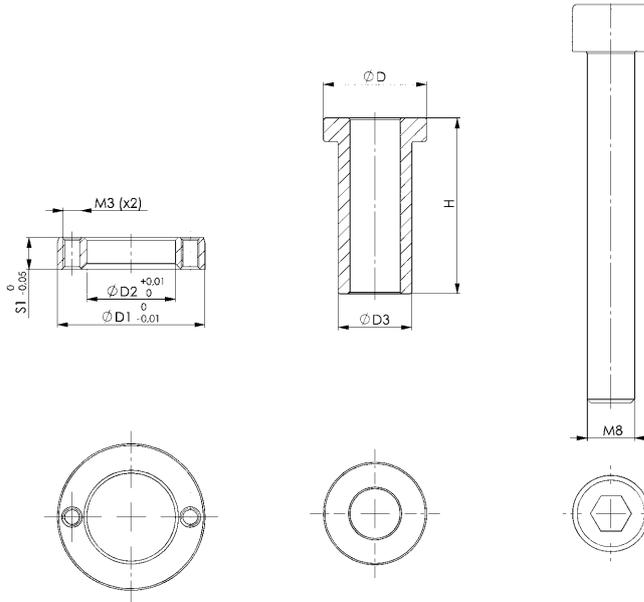
Code	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	H	S1	Poids [g]
430223	17,5	25	15	12,5	30	5,5	62

Description:

Pour alésages traversants dans la glissière de serrage, voir article n° 6376G.
 La douille filetée est fabriquée en acier de traitement allié et la bague d'adaptation en acier de cémentation.
 La vis de fixation correspond à la classe de résistance 10.9.

Utilisation:

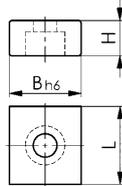
Kit d'adaptateurs pour la réduction de l'alésage du logement de la tirette de serrage taille 20 à taille 10.



N° 6370ZI

Coulisseau d'indexage

Pour modules de serrage avec indexage.
Cémentées, brunies et rectifiées, vis de fixation incl.



Code	Modèle	B	H	L	Poids [g]
430264	10.2 / 10.3 / 20	8	8	10	6
550288	20.3	10	8	20	15

Utilisation:

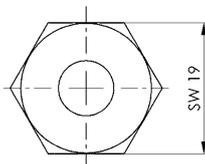
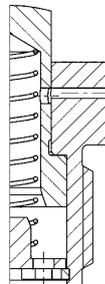
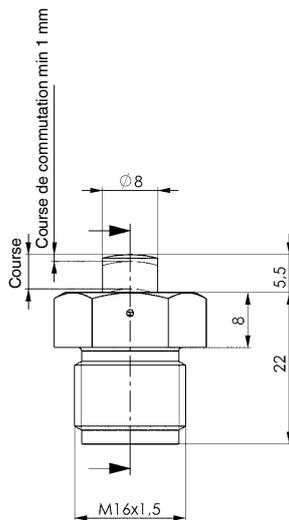
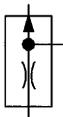
Le coulisseau d'indexage est utilisé pour positionner de manière exacte les pièces à usiner ou les dispositifs sur un module de serrage avec indexage.

Remarque:

Réf. 430264, vis de fixation M3 incl.
Réf. 550288, vis de fixation M4 incl.

N° 6984-30

Contrôle pneumatique de portée



Code	N° d'article	Course max. [mm]	Pression d'entrée [bar]	Force ressort min. [N]	Force ressort maxi. [N]	Poids [g]
325217	6984-30	5	1 - 2	1,9	2,6	36

Description:

Corps en acier traité, bruni. Piston traité, nitruré et rectifié. Ressort de pression en acier inoxydable.

Utilisation:

Le contrôle de portée est utilisé dans des outillages pour lesquels l'autorisation d'usinage requiert un signal indiquant une portée correcte de la pièce. Pour les pièces légères, réaliser d'abord le bridage de la pièce, puis la mise en pression.

Caractéristiques:

Le contrôle de la portée fonctionne comme un Venturi pneumatique. Un ressort de pression amène le piston en position sortie. En présence d'un débit d'air comprimé, celui-ci est évacué vers l'extérieur via le piston creux et le perçage d'évacuation radial au niveau du boîtier du contrôle de portée. Dès qu'une pièce est mise en place et que le piston est poussé d'au moins 1 mm vers le bas, le perçage d'évacuation est fermé. Le débit d'air est bloqué, la pression d'air interne augmente. La valeur de pression doit être transmise à la commande par un convertisseur de signal de pression. Le système est relativement insensible aux copeaux fins.

Remarque:

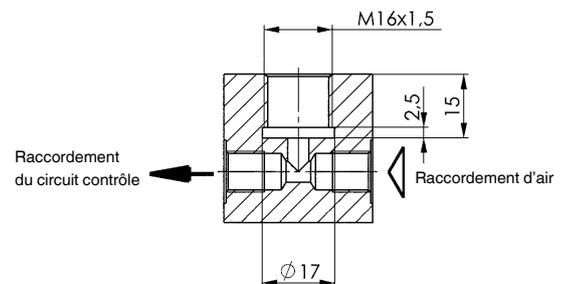
Le convertisseur de signal de pression n'est pas compris dans la livraison.

Surface active de piston avec gicleur fermé = 0,95 cm²

Force de poussée = surface de piston x pression d'air + force de ressort

Lorsque le conduit d'air est ouvert, réduire la pression d'entrée à 1 bar ou max. 2 bar, par exemple avec un clapet anti-retour avec étranglement. Si le conduit d'air est fermé, régler une pression de retenue d'env. 3 bar.

Schéma de montage



N° 6370ZMMG

Adaptateur de mécanisme de coupleur

Adapté aux modules de serrage à intégrer l'article n° 6151HA / 6151L.



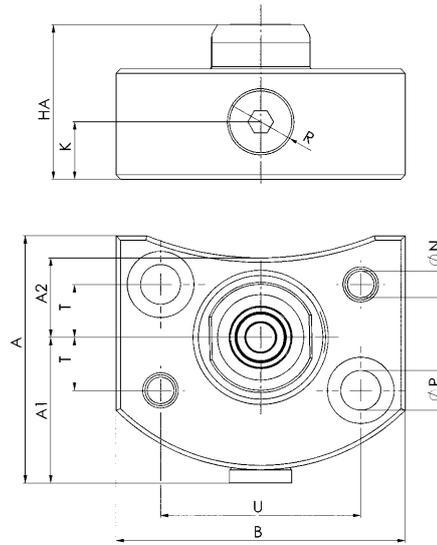
Code	Modèle	Ø nominal [NW]	A	A1	A2	B	HA	K	ØN	ØP	R	T	U	Poids [Kg]
424002	20	5	56	33	18	65	35	13	6 H7	9	G1/8	12	45	0,9
424184	40	5	56	33	18	65	45	13	6 H7	9	G1/8	12	45	1,0

Utilisation:

Les accouplements servent à la connexion rapide des circuits hydrauliques et pneumatiques. Leur conception permet une intégration totale avec les hauteurs des modules de serrage «Zero-Point».

Remarque:

Le mécanisme d'accouplement et les embouts d'accouplement doivent être pré-centrés environ 2 à 3 mm avant la portée frontale d'étanchéité. La tolérance de positionnement radial (+/- 0,2 mm) ne doit pas être dépassée. Les accouplements ne sont possibles qu'en l'absence de pression. L'effort d'accouplement dû à la pression hydraulique, suivant la formule $F [N] = 15,4 \times p$ [bars], entre embout et mécanisme d'accouplement doit être pris en compte.



CAD



N° 6370ZMM

Mécanisme de coupleur à visser

Pression de service maxi 400 bars.



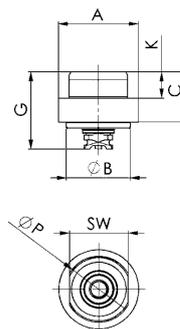
Code	Modèle	Ø nominal [NW]	A	ØB	C	G	K	ØP	SW	Poids [g]
424267	10	5	M30x1,5	24	19	29,0	7	25	22	74
424200	10.3 / 20	5	M30x1,5	24	19	29,0	10	25	22	65
424226	20.3 / 40	5	M30x1,5	24	24	31,5	15	25	22	96

Utilisation:

Les accouplements servent à la connexion rapide des circuits hydrauliques et pneumatiques. Leur conception permet une intégration totale avec les hauteurs des modules de serrage «Zero-Point».

Remarque:

Le mécanisme d'accouplement et les embouts d'accouplement doivent être pré-centrés environ 2 à 3 mm avant la portée frontale d'étanchéité. La tolérance de positionnement radial (+/- 0,2 mm) ne doit pas être dépassée. Les accouplements ne sont possibles qu'en l'absence de pression. L'effort d'accouplement dû à la pression hydraulique, suivant la formule $F [N] = 15,4 \times p$ [bars], entre embout et mécanisme d'accouplement doit être pris en compte.



CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6370ZMNG

Adaptateur d'embout de coupleur

Adapté aux mécanismes d'accouplement l'article n° 6370ZMMG / ZMM.



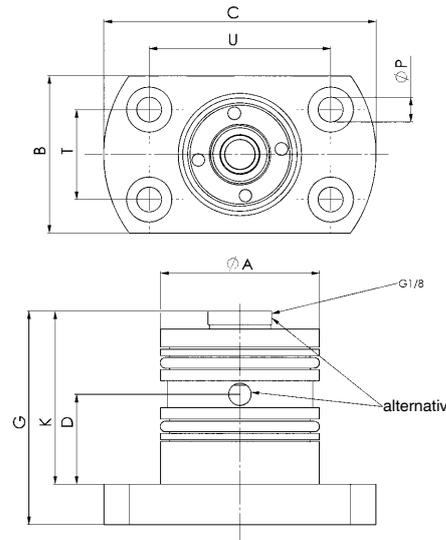
Code	Modèle	Ø nominal [NW]	ØA	B	C	D	G	K	ØP	T	U	Poids [g]
424242	10.3 / 20 / 20.3 / 40	5	35	35	60	20	47,5	38,5	5,5	20	40	320

Utilisation:

L'embout d'accouplement de l'adaptateur est la contre-pièce du mécanisme d'accouplement et elle est placée dans la palette de changement dans laquelle se trouvent également les tirettes de serrage. Les accouplements servent au transport sans pertes de fluides ou de gaz et ils sont adaptés à la hauteur du module de serrage à intégrer.

Remarque:

Les boîtiers des deux parties doivent être pré-centrés environ 2 à 3 mm avant la portée frontale d'étanchéité. La forme adaptée de l'embout permet un pré-centrage avec le mécanisme, compatible avec l'étanchéité des coupleurs. Le raccordement hydraulique est réalisé soit par montage type cartouche, soit par un raccord extérieur. La tolérance de positionnement radial (+/- 0,2 mm) ne doit pas être dépassée. Les accouplements ne sont possibles qu'en l'absence de pression. L'effort d'accouplement dû à la pression hydraulique, suivant la formule $F [N] = 15,4 \times p$ [bars], entre embout et mécanisme d'accouplement doit être pris en compte.



N° 6370ZMN

Élément de coupleur à visser - Embout

Pression de service maxi 400 bars.



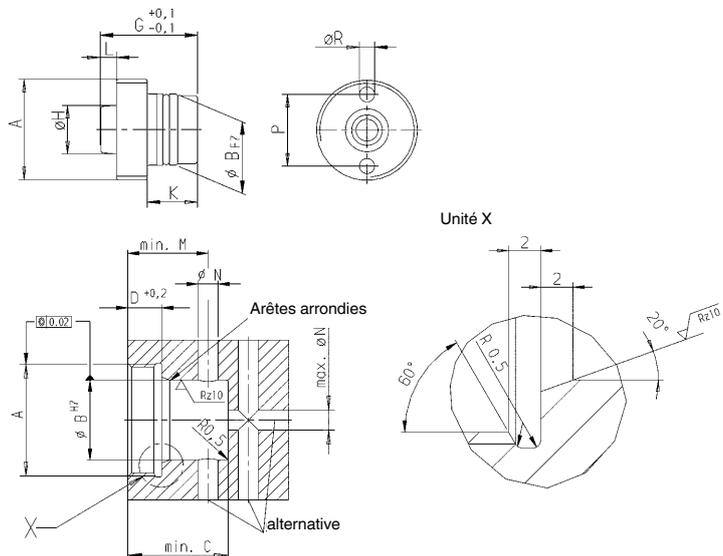
Code	Ø nominal [NW]	A	ØB	G	ØH	K	L	P	ØR	Poids [g]
430058	5	M24x1,5	20	27	13,5	14	4,5	18,5	4 x 2,8	56

Utilisation:

Les accouplements servent à la connexion rapide des circuits hydrauliques et pneumatiques.

Remarque:

Le mécanisme d'accouplement et les embouts d'accouplement doivent être pré-centrés environ 2 à 3 mm avant la portée frontale d'étanchéité. La tolérance de positionnement radial (+/- 0,2 mm) ne doit pas être dépassée. Les accouplements ne sont possibles qu'en l'absence de pression. L'effort d'accouplement dû à la pression hydraulique, suivant la formule $F [N] = 15,4 \times p$ [bars], entre embout et mécanisme d'accouplement doit être pris en compte.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6370ZD-004

Pompe oléopneumatique

Pression de service max. 60 bars.



Code	Pression pneumatique min. [bar]	Pression pneumatique max. [bar]	Volume utile [cm ³]	Débit max. [cm ³ /min]	Poids [Kg]
426569	4	6	1000	750	5,9

Description:

Pompe oléopneumatique compacte actionnée par air comprimé, pour circuits à simple effet. La pompe est équipée d'une vanne de sécurité intégrée qui régule la pression hydraulique de sortie. La vanne de sécurité est réglée en usine à une pression de fonctionnement max. de 60 bars. Grâce à l'élément d'expansion situé dans le réservoir d'huile, la pompe peut être mise en place à l'horizontale et à la verticale.

Filetage de raccordement d'air : G1/4

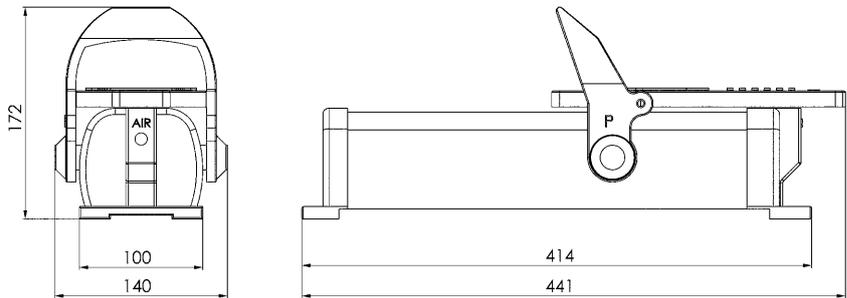
Filetage de raccordement d'huile : G1/4

Utilisation:

La pompe oléopneumatique est utilisée pour ouvrir les modules de serrage ou les stations de bridage hydrauliques.

Remarque:

Pour le fonctionnement de la pompe, l'utilisation d'air comprimé filtré et lubrifié est recommandée.



CAD



N° 6370ZD

Convertisseur de pression

Pression de service max. 100 bars.



Code	Volume d'huile utile [cm ³]	Débit [cm ³ /min]	Rapport d'amplification	Nombre max. modules de serrage	Poids [Kg]
554493	400	400	1 : 10	22 (Typ 20), 9 (Typ 40)	17,4

Description:

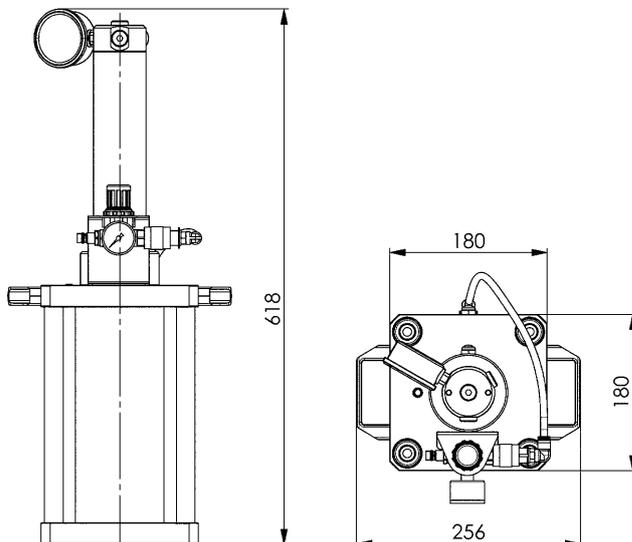
Convertisseur de pression compact actionné par air comprimé, pour circuits hydrauliques à simple effet. Avec unité de régulation pneumatique pour la pression de sortie hydraulique, le manomètre et le niveau.

Utilisation:

Le convertisseur de pression est utilisé pour ouvrir les modules de serrage ou les stations de bridage hydrauliques.

Sur demande:

- Convertisseur de pression avec volume d'huile accru



CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6370ZS-06-2000

Kit de raccordement hydraulique

Pression de service max. 100 bars.

Code	Longueur	Poids
	[m]	[g]
430082	2	730

Description:

Le set de raccordement contient :

- 1 flexible de raccordement hydraulique, longueur 2 m
- 2 raccords à vis de tuyau droits
- 2 manchons droits à visser
- 1 raccord à vis en T
- 1 manomètre 0-100 bars
- 1 raccord à filetage femelle droit
- 2 manchons de raccords rapides
- 2 connecteurs de raccords rapides

Utilisation:

Ce set sert au raccordement hydraulique des modules de serrage à poser ou des stations de serrage sur le générateur de pression, tels qu'un convertisseur de pression ou une pompe oléopneumatique.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6370ZR

Raccords à visser, laiton

pour tubes d'un diamètre extérieur 8 mm, diamètre intérieur 4 mm.
Pression de service max. 100 bars.

Utilisation:

Raccords de tuyauterie des modules de serrage à poser et des versions flasquées.

Remarque:

* Nr. 429936 :

Tuyau hydraulique sans soudure, phosphaté et huilé, ø 8x2 mm, longueur 2,0 m, en acier (traité, revenu) selon DIN 2391 C et étiré à froid sans soudure.

Code	Fig. N°	Filetage	Poids [g]
320986	1	G1/4	80
305409	1	G1/8	44
321000	2	G1/4	31
305417	2	G1/8	23
321026	3	G1/4	95
305425	3	G1/8	60
321042	4	-	37
321067	5	-	56
427963	6	G1/8	16
429019	6	G1/4	44
429936	7	*	475



1)



2)



3)



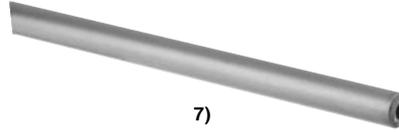
4)



5)



6)



7)



N° 6370ZRA

Adaptateur avec filetage

Pression de service max. 350 bars.

Code	ØD	G	G1	L	L1	L2	SW	Poids [g]
558045	4	G1/8	G1/8	25	10	10	14	14
558050	4	G1/8	G1/4	28	10	11	19	22

Description:

Adaptateur avec filetage externe à pouces en acier, zingué.

Utilisation:

Pour l'adaptation des composants de raccordement hydrauliques pour systèmes de bridage du point zéro.

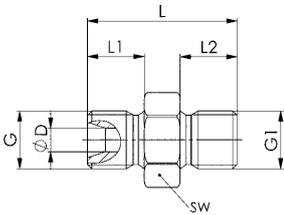
Remarque:

Les joints d'étanchéité en cuivre ne sont pas compris dans la livraison et doivent être commandés séparément.

Forme A joint d'étanchéité en cuivre :

G1/8 : réf. 69815

G1/4 : réf. 69823



Joint CU
69823

427856



427872



321000



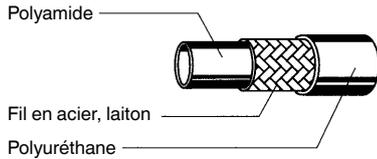
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6985R

Tuyau haute pression

Pression de service dynamique max. à +50 °C 375 bars.

Code	N° d'article	Rayon de courbure min. [mm]	ØD [mm]	ØD1 [mm]	ØD2 [mm]	L [mm]	Poids [g]
63198	6985R-300	30	9,8	4,8	8	300	65
63206	6985R-500	30	9,8	4,8	8	500	90
63214	6985R-800	30	9,8	4,8	8	800	120
63222	6985R-1250	30	9,8	4,8	8	1250	180
63230	6985R-2000	30	9,8	4,8	8	2000	265
63248	6985R-3000	30	9,8	4,8	8	3000	380



Description:

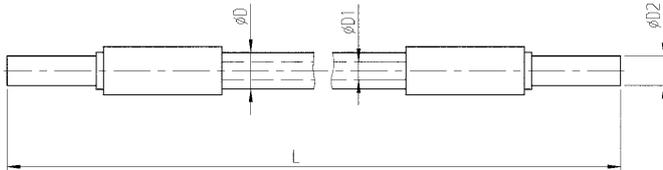
Armature en acier, galvanisée et passivée. Tuyau en matière plastique avec tresse laitonée et très haute résistance à la traction.

Utilisation:

Implanter l'embout du flexible et serrer 1/4 tour maxi.

Remarque:

Nous recommandons d'utiliser le tuyau haute pression d'une longueur de 3 m seulement pour les éléments à double effet. Ces tuyaux haute pression peuvent être utilisés directement dans des raccords à vis de tuyau. La durée de fonctionnement ne doit pas excéder 6 ans, pour une durée de vie maximale de 10 ans. La date de fabrication (trimestre/année) est imprimée sur le tuyau. Le bon fonctionnement doit être évalué selon des critères d'inspection définis. Pour de plus amples détails, consulter la norme DIN 20066, partie 5.



N° 6370ZS-08

Flexible hydraulique

Pression de service dynamique max. à +50 °C 375 bars.

Code	Pression de test [bar]	Rayon de courbure min. [mm]	ØD	ØD1	G	G1	L	SW	SW1	Poids [g]
558008	1200	20	5	2	G1/8	G1/4	1000	14	19	20

Description:

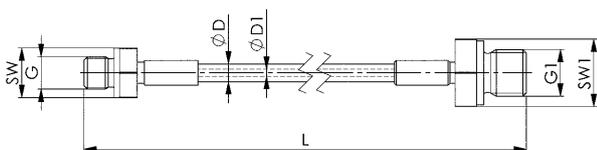
Armature en acier, galvanisée et passivée. Tuyau en matière plastique avec tresse laitonée et très haute résistance à la traction.

Utilisation:

Raccordement et montage de systèmes de bridage du point zéro dans des espaces étroits ou en cas de faible rayon de courbure.

Remarque:

La durée d'utilisation d'une conduite souple, incluant éventuellement une durée de stockage, ne doit pas dépasser six ans. Les critères d'inspection suivant la norme DIN 20066 partie 5, doivent être garantis.



N° 6370ZSK

Raccord rapide « face plane » G1/8

Pression de service max. 420 bars.

Code	Ø nominal [NW]	Débit nominal [l/min]	SW [mm]	Poids [g]
558043	4	3	17	38
558044	4	3	19	72

Utilisation:

Les modules de bridage étant verrouillés mécaniquement après le relâchement de la pression d'ouverture, le flexible peut ensuite être désaccouplé à l'aide de raccords rapides. La présence de conduites gênantes est ainsi évitée.

Remarque:

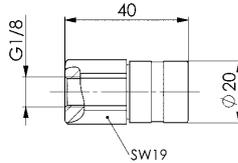
Raccord rapide à joint plat avec taraudage G1/8.

Les adaptateurs de filetages internes et externes et les joints d'étanchéité en cuivre ne sont pas compris dans la livraison et doivent être commandés séparément.

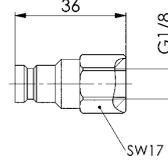
G1/8 sur G1/8 : réf. 558045

G1/8 sur G1/4 / réf. 558050

Joint d'étanchéité en cuivre : réf. 69815



558044 Manchon



558043 Embout

CAD



N° 6370ZSK

Raccord rapide « face plane » G1/4

Zinguée.

Pression de service max. 300 bars.

Code	Ø nominal [NW]	Débit nominal [l/min]	SW [mm]	Poids [g]
427856	6	12	22	100
427872	6	12	22	170

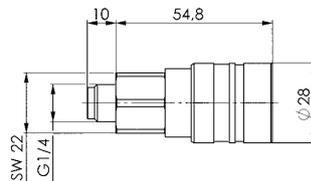
Utilisation:

Les modules de bridage étant verrouillés mécaniquement après le relâchement de la pression d'ouverture, le flexible peut ensuite être désaccouplé à l'aide de raccords rapides. La présence de conduites gênantes est ainsi évitée.

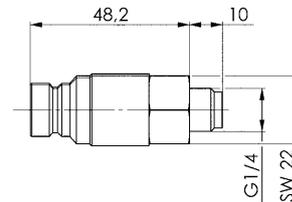
Remarque:

Raccord rapide à joint plat avec taraudage G1/4. Un goujon est fourni pour le filetage externe G1/4.

Un joint d'étanchéité en cuivre est compris dans la livraison.



427872 Manchon



427856 Embout

CAD



N° 6370ZSK-11

Embout d'accouplement

Laiton.

NOUVEAU!



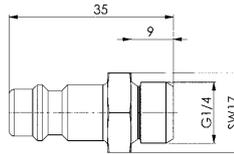
Code	Ø nominal [NW]	Débit nominal [l/min]	SW	Poids [g]
565059	7	1260	17	23

Utilisation:

Les embouts d'accouplement servent au raccordement pneumatique aux générateurs de pression, tels que le convertisseur de pression, et sont adaptés aux connecteurs taille 4 (DN7).

Remarque:

Les joints d'étanchéité ne sont pas compris dans la livraison et doivent être commandés séparément. G1/4 : réf. 69823



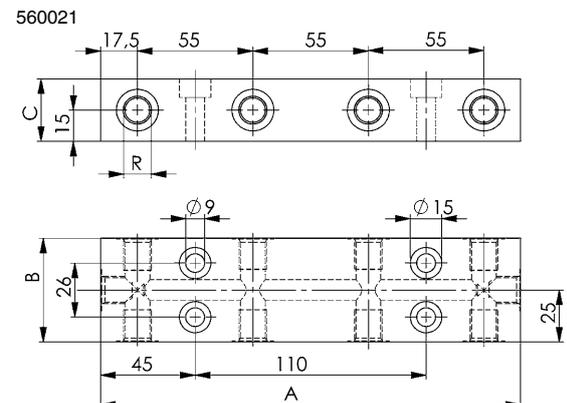
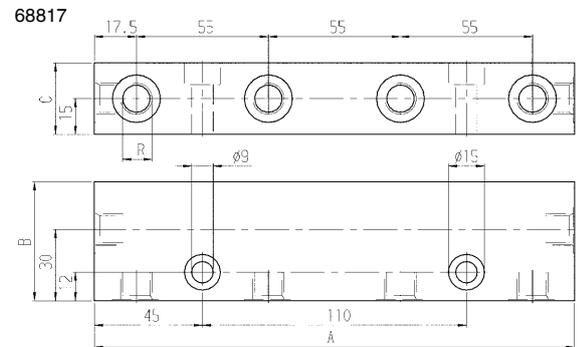
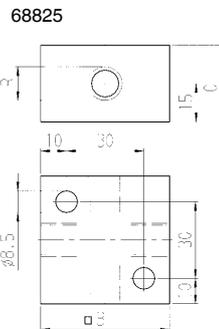
N° 6988

Plaque de raccordement

Code	N° d'article	Pression de service [bar]	Grandeur nom.	A	B	C	R	Raccordements d'huile	Poids [g]
68825	6988-G1/4x4	400	6	-	50	30	G1/4	4	480
68817	6988-G1/4x6	400	6	200	50	30	G1/4	6	2025
560021	6988-G1/4x10	400	6	200	50	30	G1/4	10	1980

Description:

Corps en acier, bruni.



N° 6370ZVL-005

Multiplicateur de pression, pneumatique



Code	Pression d'entrée [bar]	Pression de sortie [bar]	Filetage	Poids [Kg]
427088	2,5-8	4,5-10	G1/4	1,5

Description:

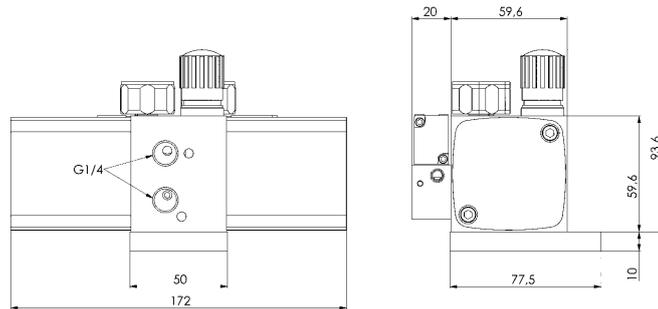
Surpresseur avec possibilité de réglage de la pression pneumatique de sortie, accessoires inclus tels que kit de manomètre, silencieux et fixation par bride.

Utilisation:

Pour amplifier la pression de service des modules de serrage pneumatiques et compenser les variations de pression dans le circuit d'alimentation.

Remarque:

Le surpresseur peut être monté dans toutes les positions de montage. Pour le fonctionnement, de l'air comprimé filtré (40 µm) non lubrifié est prescrit, conformément à la norme ISO 8573-1. Le surpresseur convient à une température ambiante comprise entre +5 et +60 °C. Les accessoires pour le surpresseur doivent être montés ultérieurement.



N° 6370ZVL-004

Kit de multiplicateur de pression, pneumatique

Code	Pression d'entrée [bar]	Pression de sortie [bar]	Filetage	Poids [Kg]
421396	2,5-8	4,5-10	G1/4	2,5

Description:

Multiplicateur de pression, avec réglage de la pression d'utilisation, comprenant manomètre, kit de montage, silencieux, plaque de raccordement, vanne de réglage de pression, distributeur manuel, lot de raccords et tube plastique souple.

Utilisation:

Pour amplifier la pression de service des modules de serrage pneumatiques et compenser les variations de pression dans le circuit d'alimentation.

Remarque:

Le multiplicateur de pression peut être monté dans toute position. Pour le fonctionnement, de l'air comprimé filtré (40 µm) non lubrifié est prescrit, conformément à la norme ISO 8573-1. Le groupe multiplicateur de pression convient à une température ambiante comprise entre +5 et +60 °C.



N° 6370ZSK

Raccord rapide, pneumatique

Pression de service max. 12 bars.



Code	Ø nominal [NW]	Débit nominal [l/min]	SW [mm]	Poids [g]
430041	4,2	563	14	23
430066	5,0	563	14	27

Utilisation:

Ce raccord rapide pneumatique convient particulièrement pour l'utilisation dans la technique de bridage du point zéro AMF Zero-point-Systems.

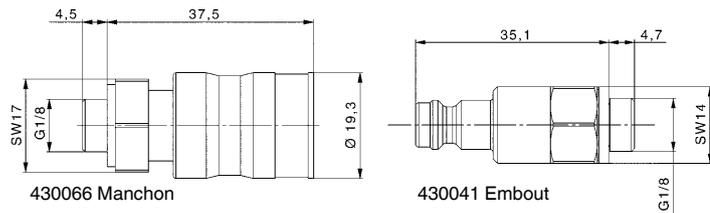
Remarque:

Manchon réf. 430066 :

Vanne de raccord avec fonction de purge et clapet anti-retour. Filetage externe G1/8.

Embout, réf. 430041 :

Embout d'accouplement anti-poussière et anti-accumulation de copeaux avec alésage pour purge forcée de la station de serrage, de l'outil ou du module de bridage point zéro. Filetage externe G1/8. L'embout de protection 6370ZSS-04 est compris dans la livraison. Les joints d'étanchéité ne sont pas fournis.



N° 6370ZSS-04

Embout de protection

Matériau : TPS.

Pour raccord 6370ZSK (raccord rapide)

NOUVEAU!



Code	Conditionnement [St]	Poids [g]
563925	5	5

Utilisation:

Embout de protection pour le connecteur du raccord rapide pneumatique, réf. 430041.

Remarque:

Pour protéger le connecteur de tout encrassement.

N° 6370ZS-07

Tuyau, pneumatique

Polyuréthane, extérieur calibré.

Pression de service 10 bars.



Code	tuyau Ø [mm]	Longueur [m]	Poids [g]
430140	8	3	100

Utilisation:

Les tuyaux servent au raccordement pneumatique des modules de bridage à poser ou des stations de bridage.

N° 6370ZR-02

Raccords enfichables à vis, pneumatiques

Pression de service max. 12 bars.

Pour diamètre de tuyau 8 mm.



Code	Fig. N°	Filetage	Poids [g]
421479	1	G1/8	14
421453	1	G1/4	16
430108	2	G1/8	19
430124	2	G1/4	27

Utilisation:

Les raccords à vis servent au raccordement pneumatique des modules de bridage à poser ou des stations de bridage.

N° 6370ZSV-01

Connecteur enfichable en T, pneumatique

Pression de service max. 14 bars.

NOUVEAU!



Code	tuyau Ø	Poids
	[mm]	
567201	8	16

Utilisation:

Les connecteurs enfichables en T servent à raccorder des tuyaux pneumatiques.

N° 6370ZVL-007

Distributeur à pied à crans d'arrêt, pneumatique

Pression de service max. 10 bars.



Code	Raccordement	Poids
477570	G1/4	610

Utilisation:

Pour la commande de modules de bridage pneumatiques.

Remarque:

Distributeur à pied à crans d'arrêt manuel
Fonction de distributeur : 3/2 fermé, monostable, verrouillable

N° 6370ZSK-08

Embout de raccordement pour pistolet à air comprimé, pneumatique

Pression de service maxi 10 bars.



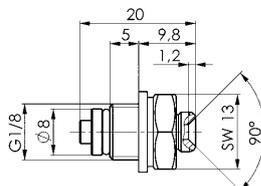
Code	Ø nominal	Débit nominal	SW	Poids
	[NW]			
533075	2,5	240	13	10

Description:

Embout de raccordement pour pistolet à air comprimé pneumatique avec clapet anti-retour intégré.

Utilisation:

Pour une ouverture facile et rapide des plaques de bridage et de centrage pneumatiques. Le positionnement du pistolet à air comprimé sur l'embout permet de libérer le flux d'air, qui est ensuite retenu par le clapet anti-retour. La purge est effectuée à l'aide d'une courte pression manuelle de la vanne, qui est ensuite remise en position par la force d'un ressort.



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6370ZF

Graisse spéciale pour module de serrage



Code	Adapté à une température ambiante (°C)	Poids
	[°C]	[g]
426494	0-80	250

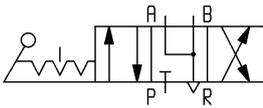
Utilisation:

Graisse spéciale pour travaux d'entretien sur des modules de serrage «Zero-Point».

N° 6370ZVL

Vanne manuelle

Pression de service max. 12 bars.



Code	Type	Raccordement	Poids
			[g]
305383	4/3	G1/4	250

Utilisation:

Pour la commande de modules de serrage pneumatiques.

Remarque:

Vanne multivoie manuelle 4/3 manuelle ouverte en position centrale. Raccordements G1/4 latéraux.

N° 6916-11

Vanne d'arrêt

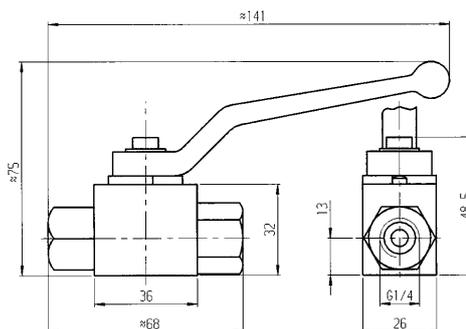
Pression de service maxi 500 bars.



Code	N° d'article	Diamètre de passage	Temp. ambiante	Poids
			[°C]	[g]
65326	6916-11	Ø 6	-20 - +100	350

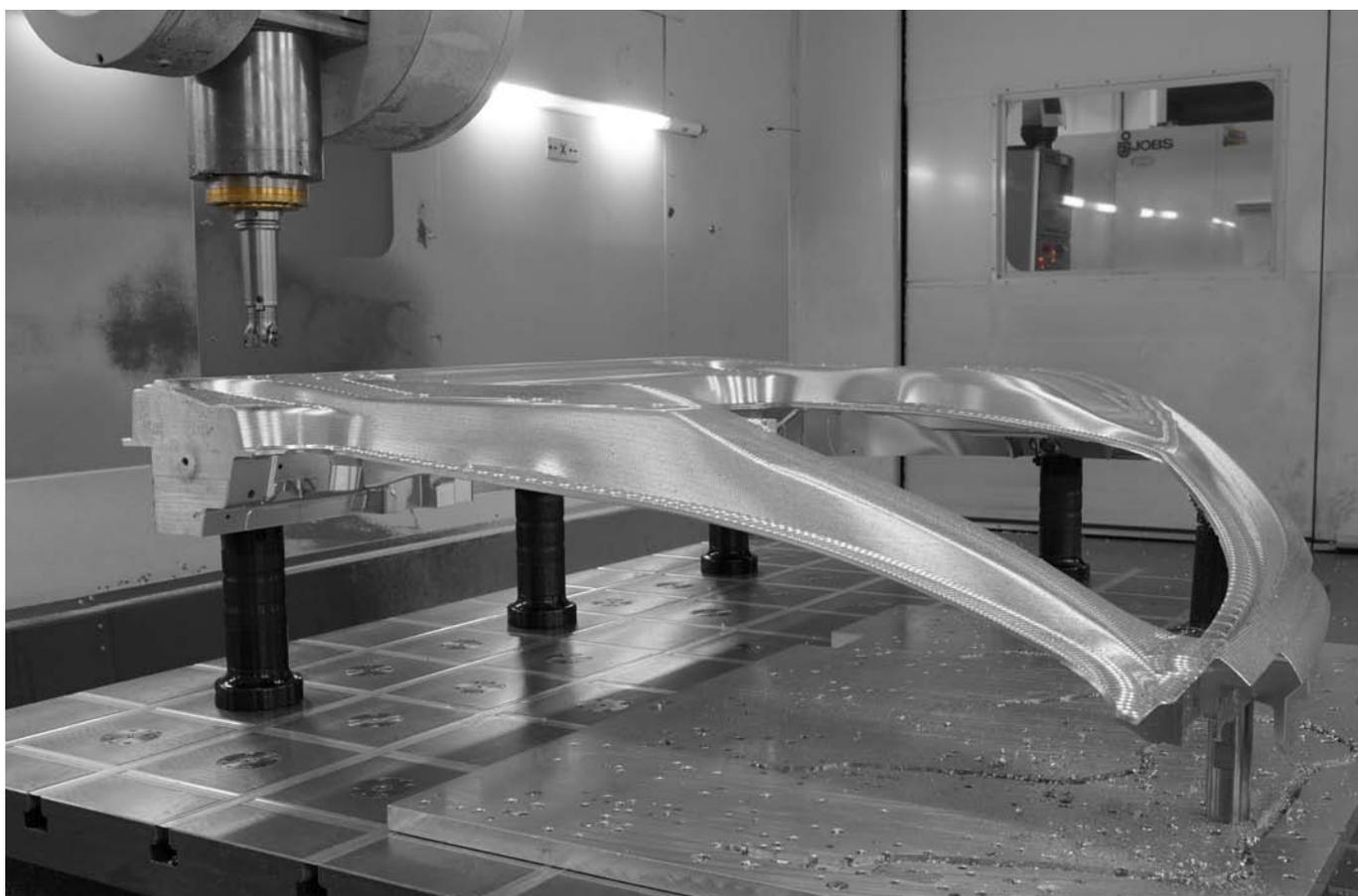
Description:

Corps et composants fonctionnels en acier. Joints de boisseau en NBR.



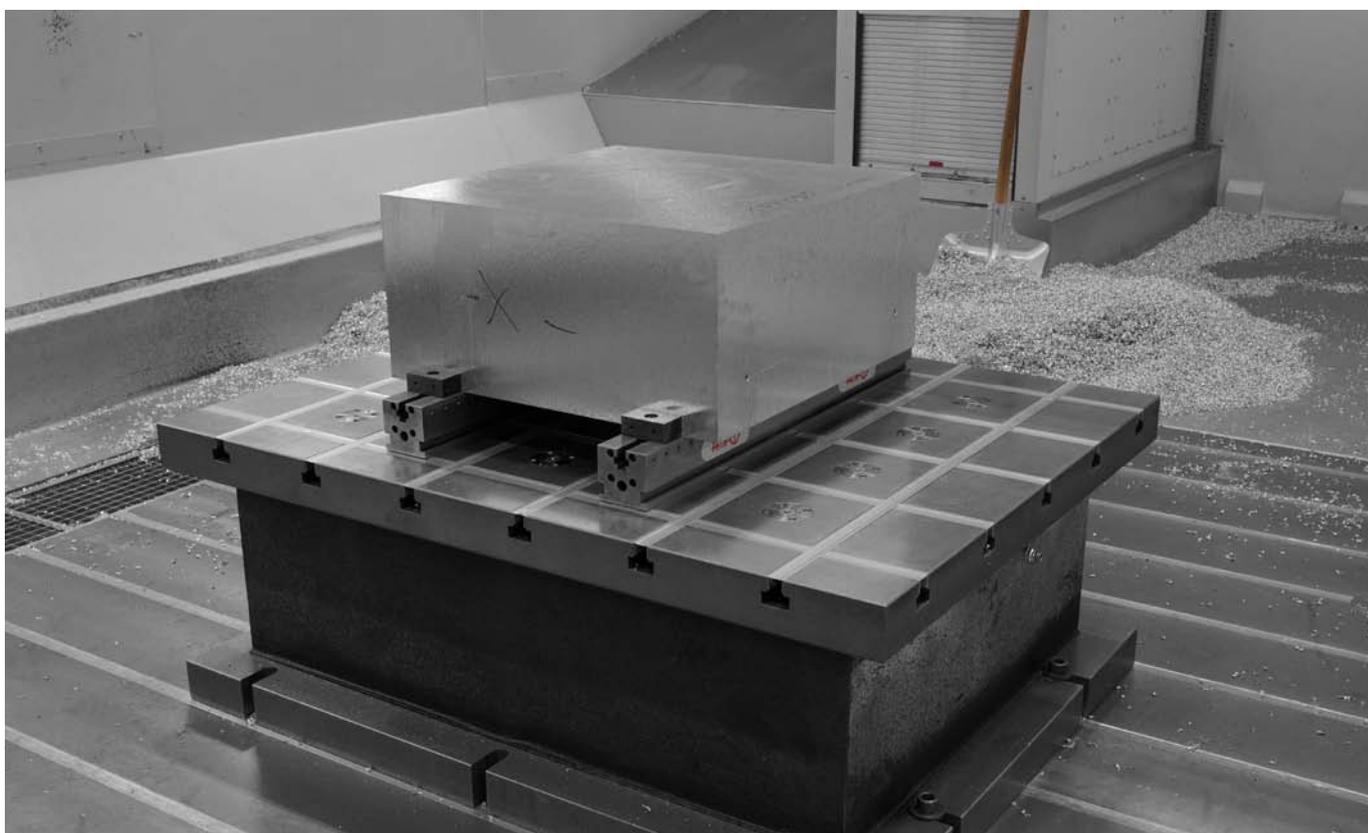


Serrage direct de pièces de grandes dimensions en aluminium. Les modules de bridage point zéro dans le plateau de serrage associés à des éléments à poser ou intermédiaires du système modulaire de bridage du point zéro permettent un bridage flexible.





Réduire au minimum les temps d'équipement grâce à la technique de bridage du point zéro d'AMF :
la pièce à usiner est bridée en un tour de main pour un usinage sur cinq faces.

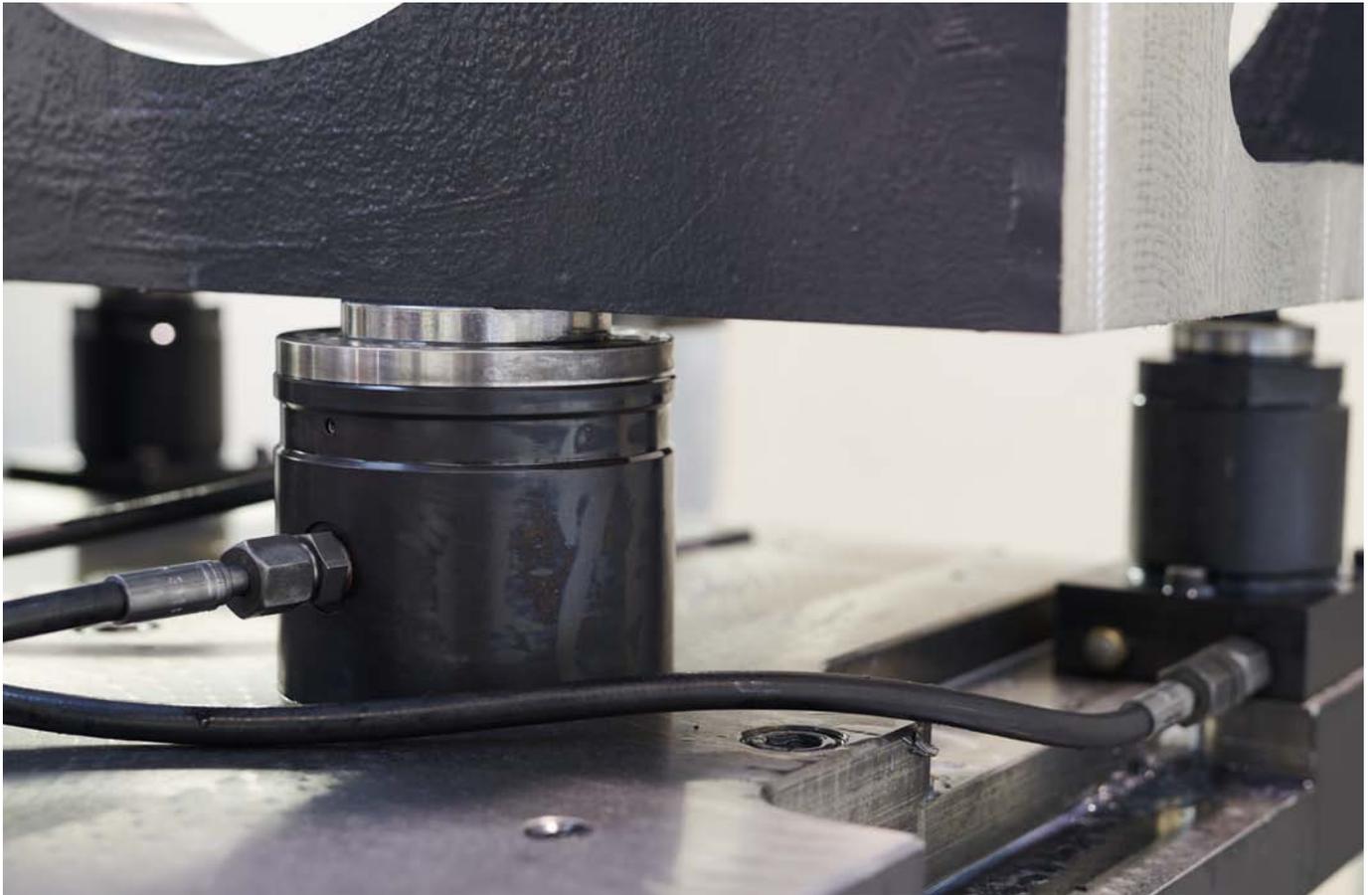


Le système de bridage du point zéro d'AMF offre une flexibilité optimale. L'étou modulaire d'AMF peut être bridé en toute simplicité avec la technique de bridage du point zéro et peut ainsi être intégré dans le processus de fabrication.



Les tours de serrage à point zéro sont adaptées de manière flexible à chaque pièce à usiner par un simple déplacement.
Un code couleur garantit un serrage sûr et répétable.





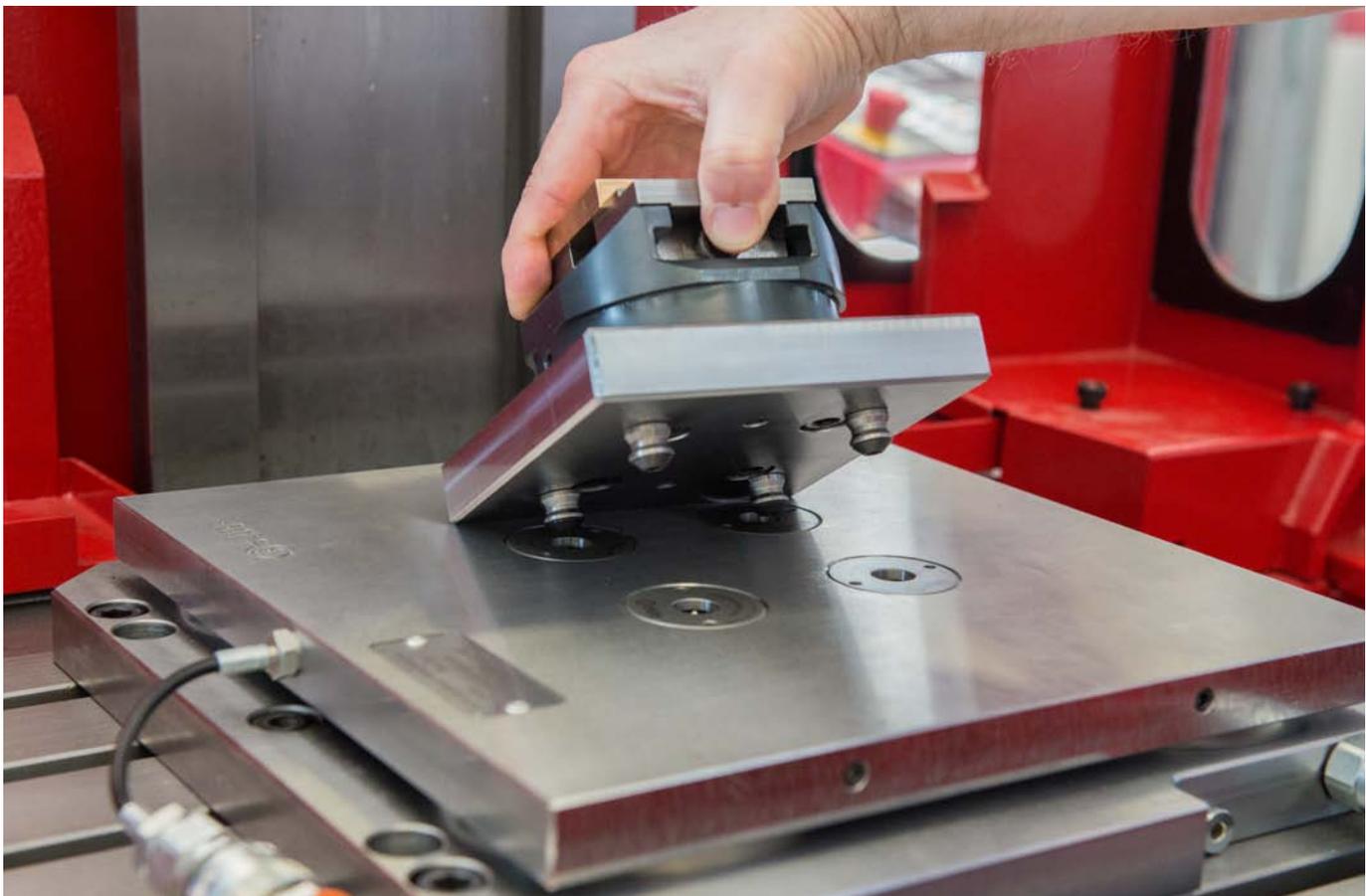
Les modules de serrage à point zéro fixent et serrent les composants directement, sans déformation et de manière accessible de tous les côtés pour un usinage sur cinq faces.

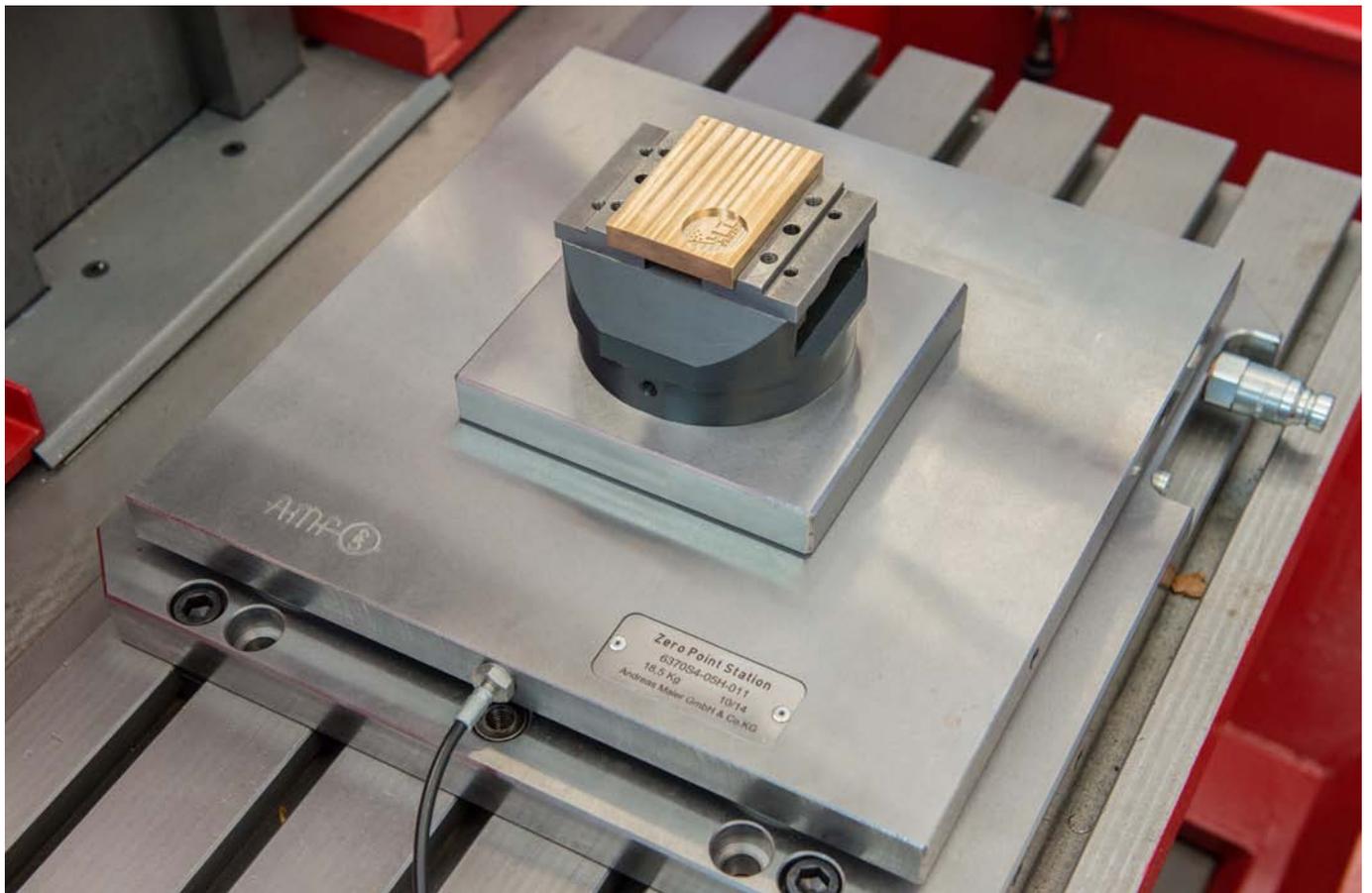


Des tables élévatrices équipées de la technique de serrage à point zéro pour l'ébavurage des pièces. Le processus de fabrication complet a ainsi été optimisé sans faille avec le système Zero Point d'AMF.

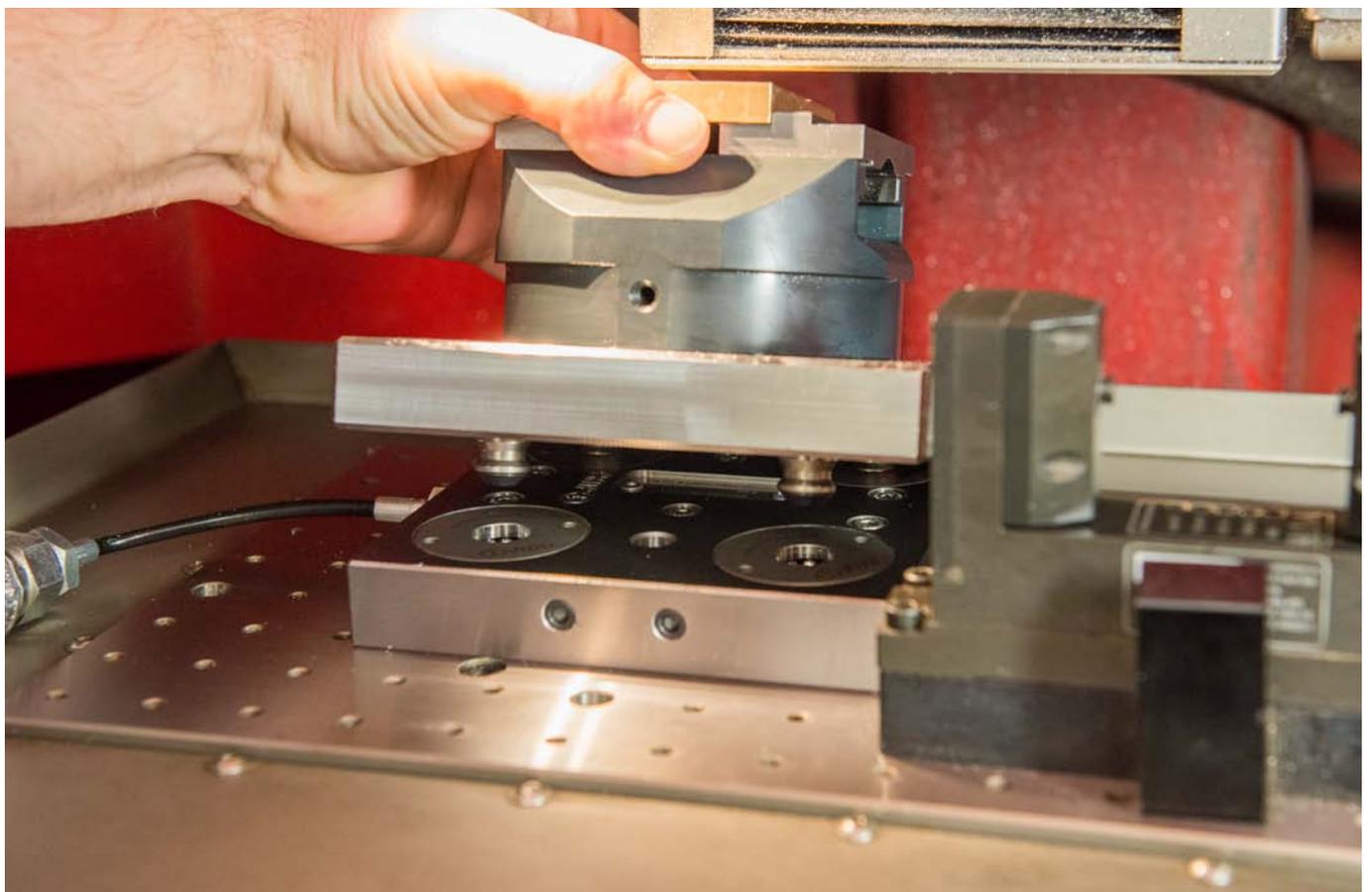


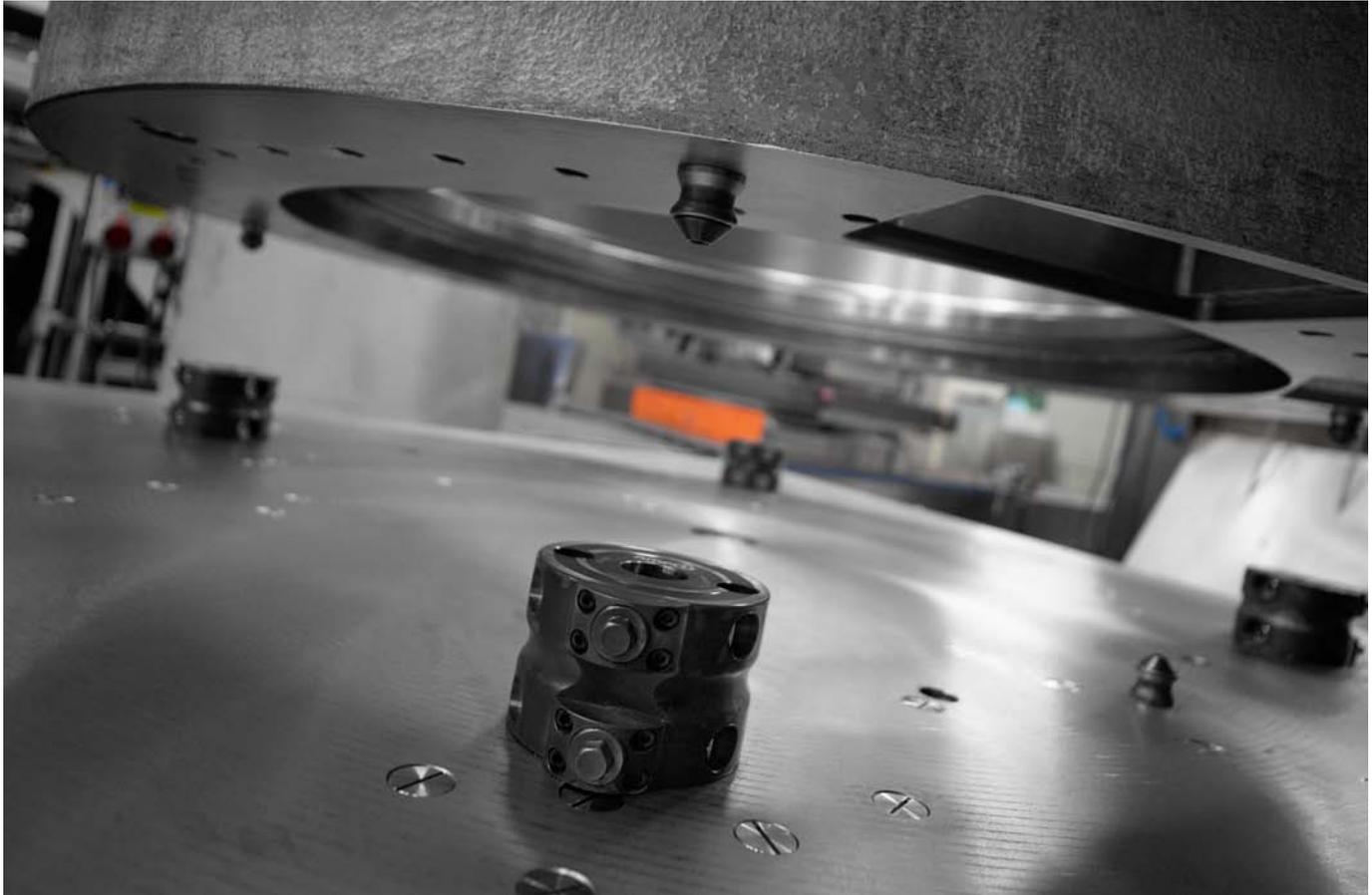
Utilisation de différentes tailles de modules de serrage standard dans une application.





Le Zero-Point-System d'AMF constitue l'interface unique entre plusieurs machines. Ainsi, la pièce peut être serrée en un temps record sur les différentes tables machines, indépendamment de la taille.





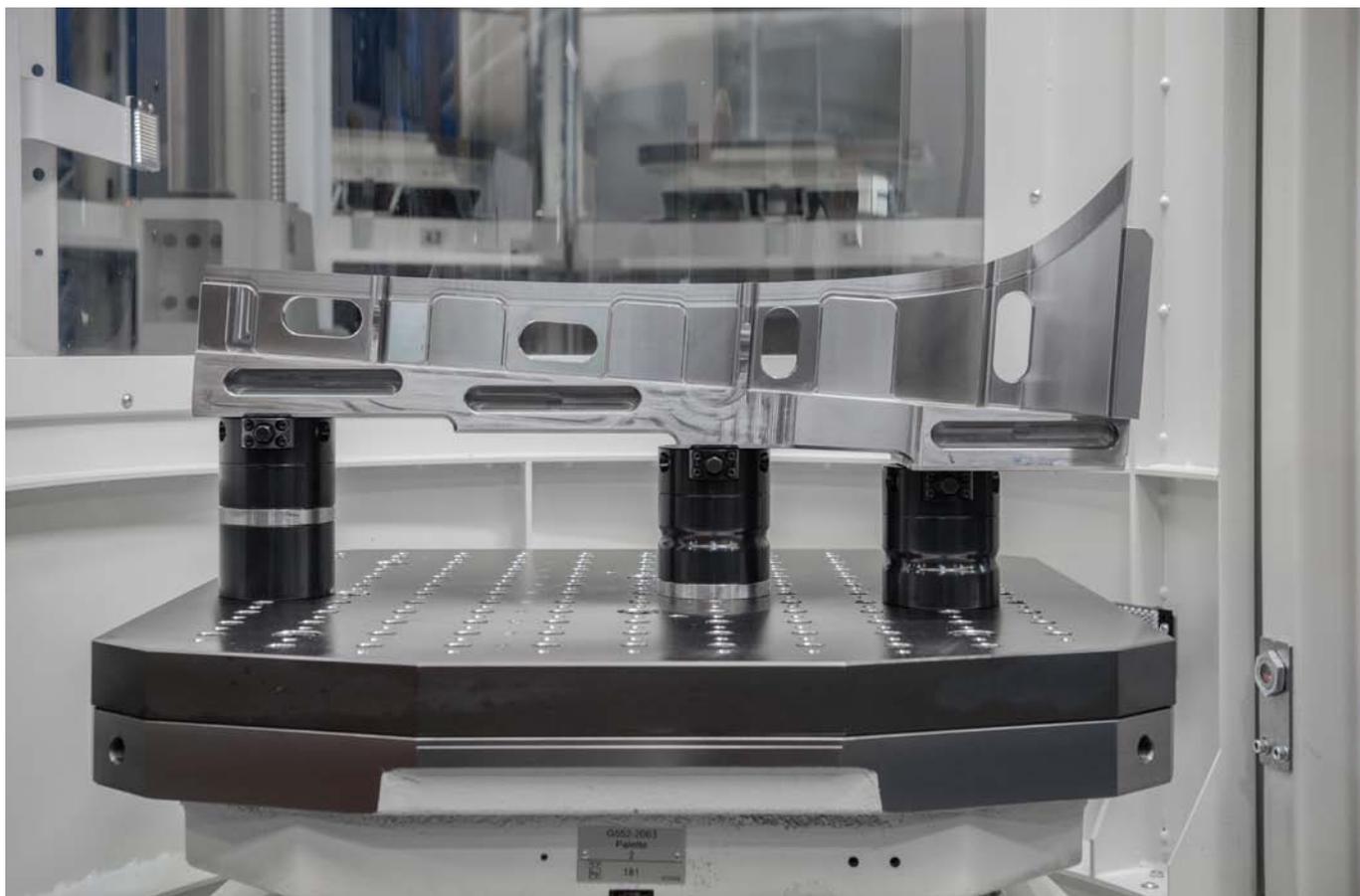
Serrage direct du composant au moyen de modules de serrage mécaniques doubles.



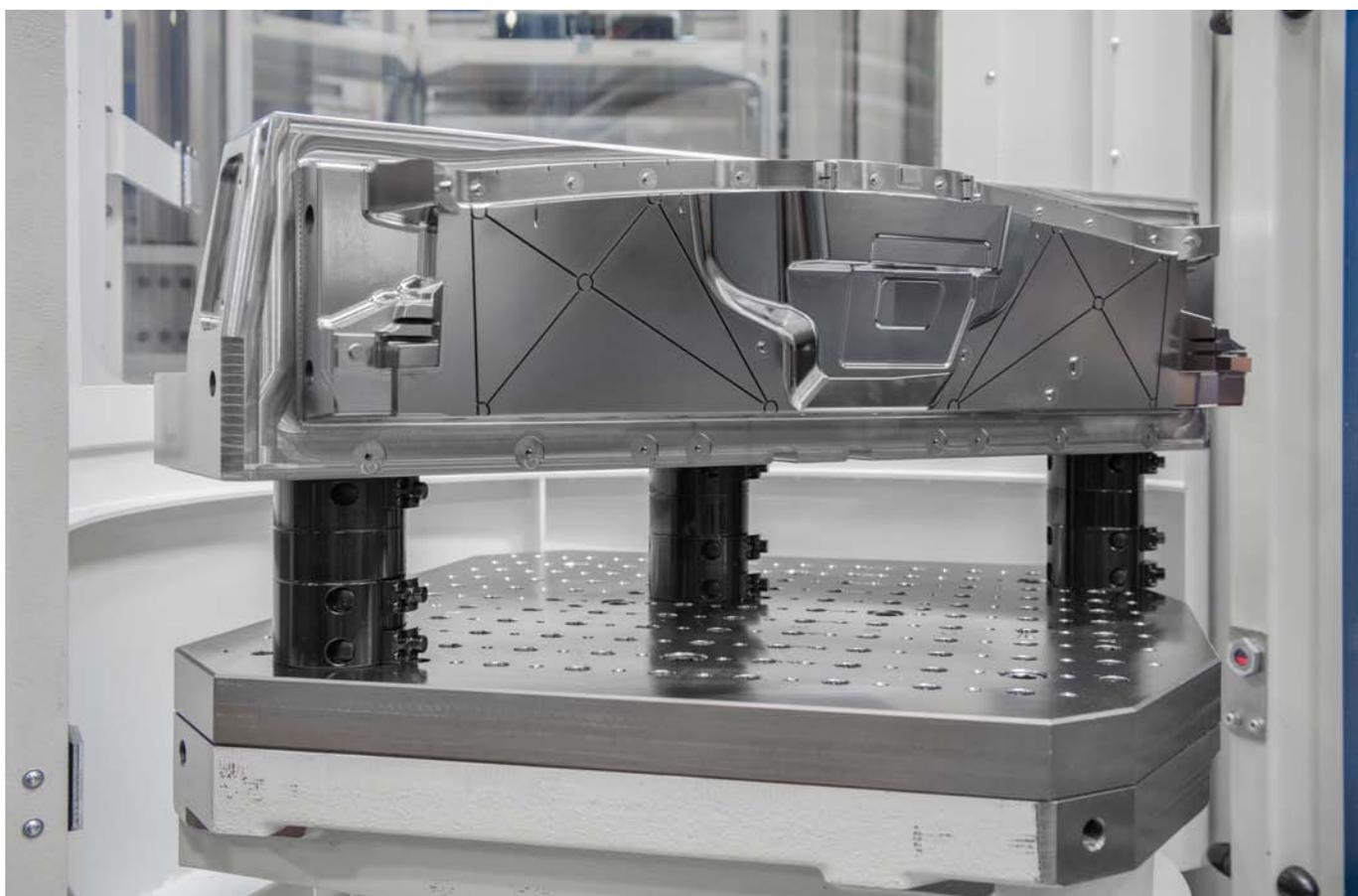


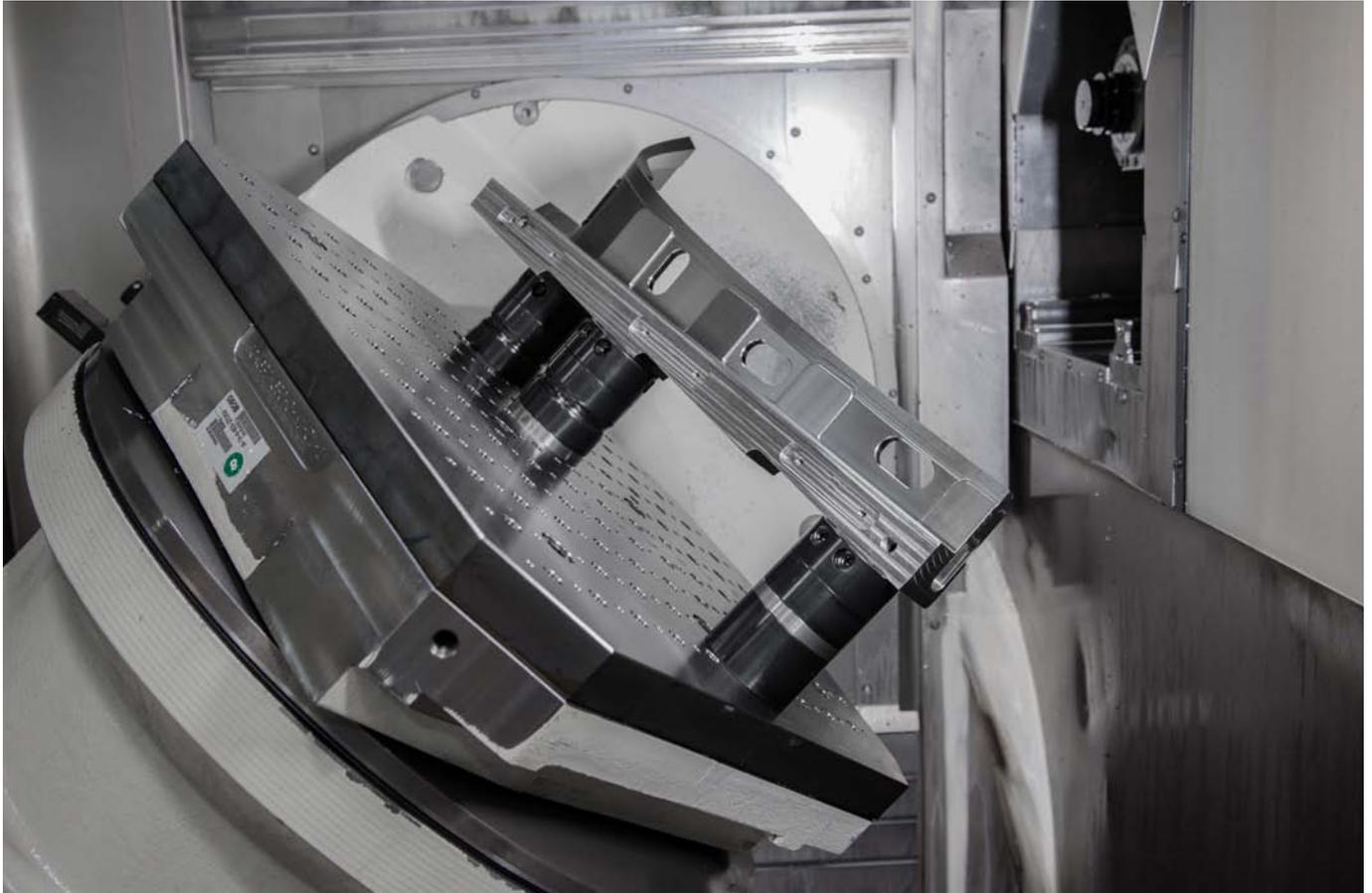
Optimisation du temps d'équipement lors de la fabrication en petites séries grâce à un serrage direct et variable du composant. Les modules de serrage doubles peuvent être adaptés rapidement à différents composants grâce à leur changement de position simple.



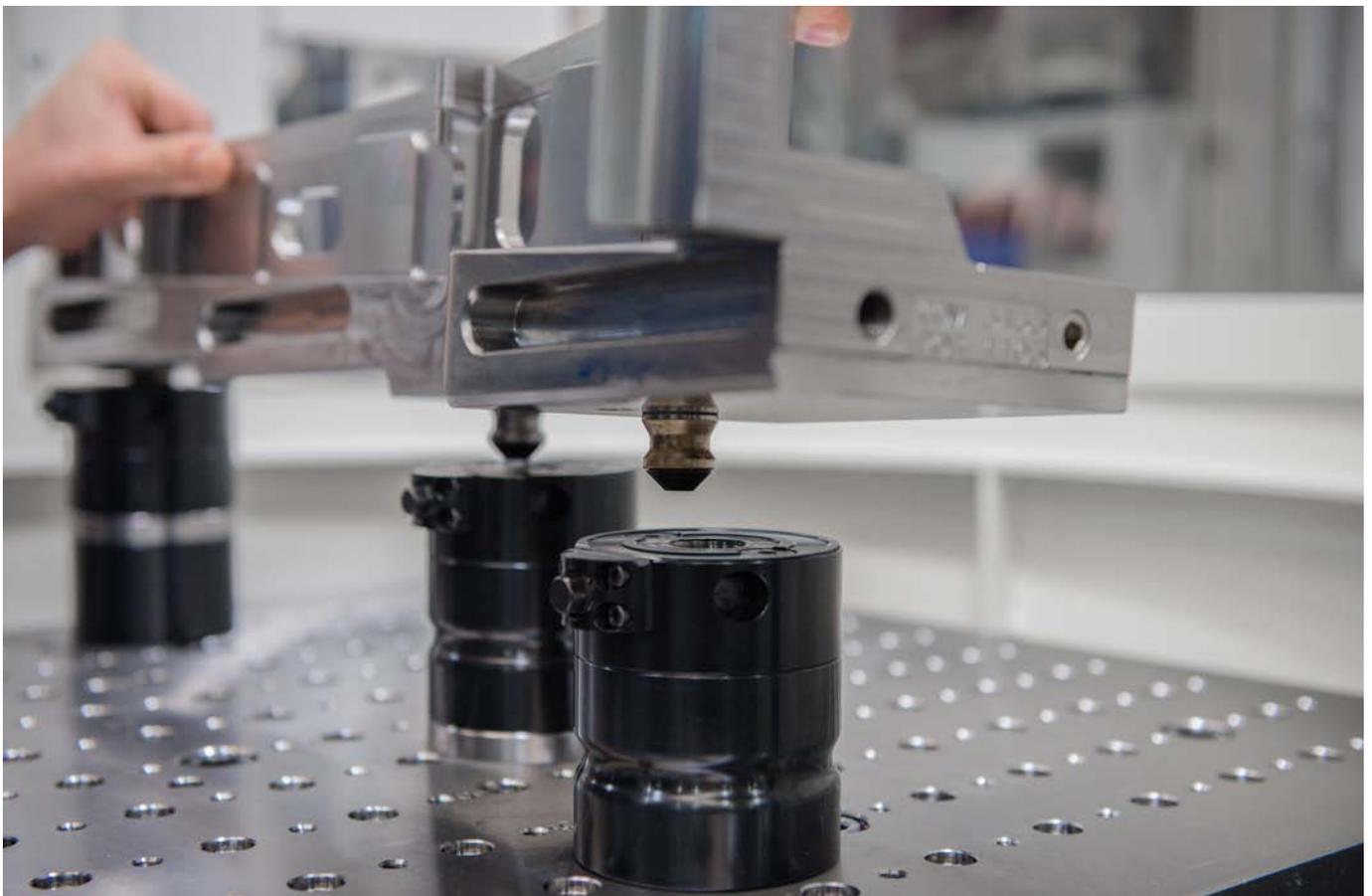


Système de bridage du point zéro mécanique modulaire dans la fabrication d'outils et de moules.
Les différentes hauteurs de serrage nécessaires peuvent être simplement adaptées grâce au système modulaire standardisé.





Usinage simple 5 faces de pièces à usiner aux contours extérieurs complexes. Les tours de bridage peuvent être construites pour une répétabilité élevée grâce au positionnement sur la plaque perforée. Ceci permet une planification et une création rapide des programmes CN.





Ajustement simple de plusieurs étaux pour l'usinage de pièces longues.



Étaux modulaires AMF combinés au Zero-Point-System AMF.

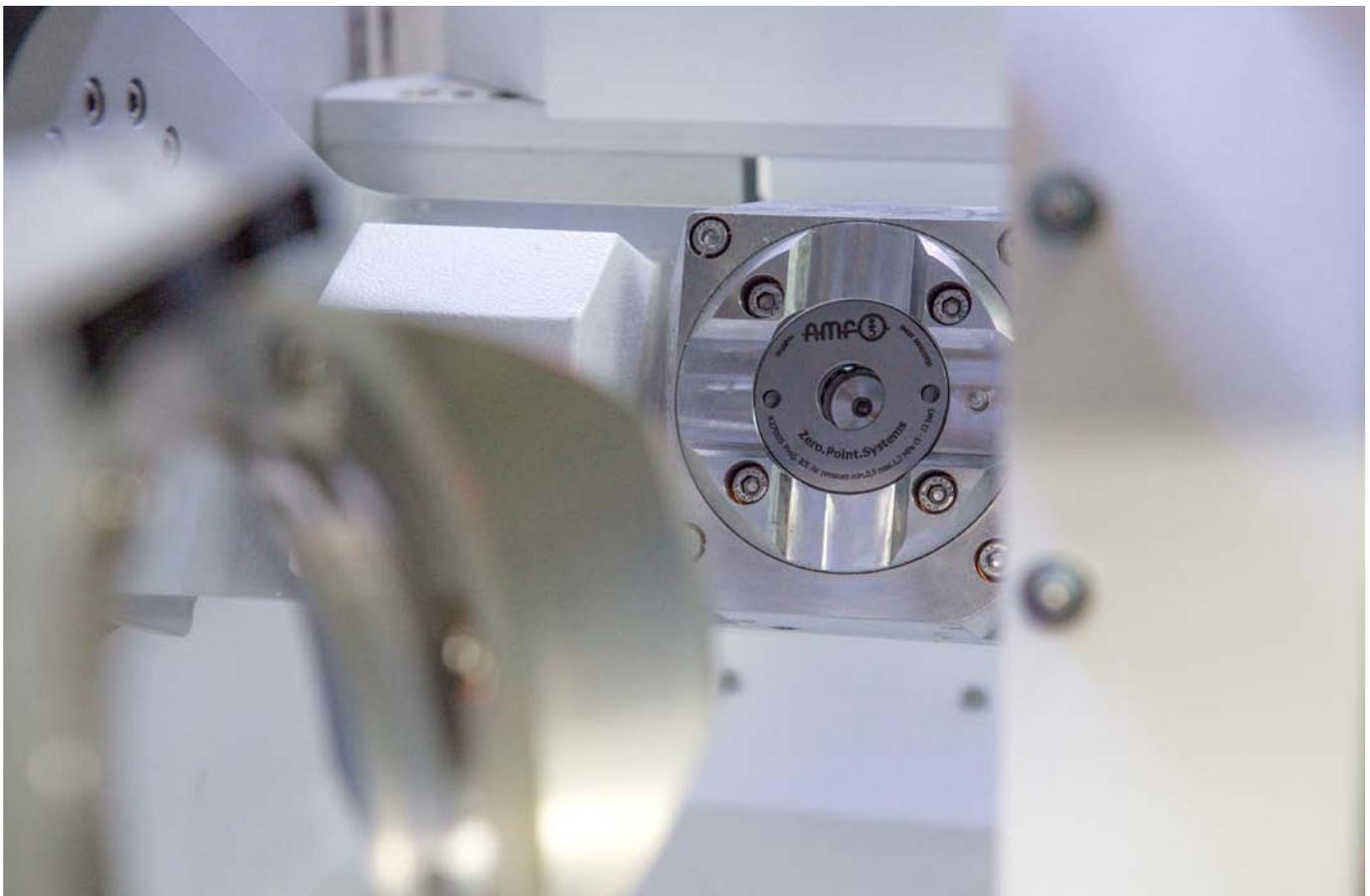


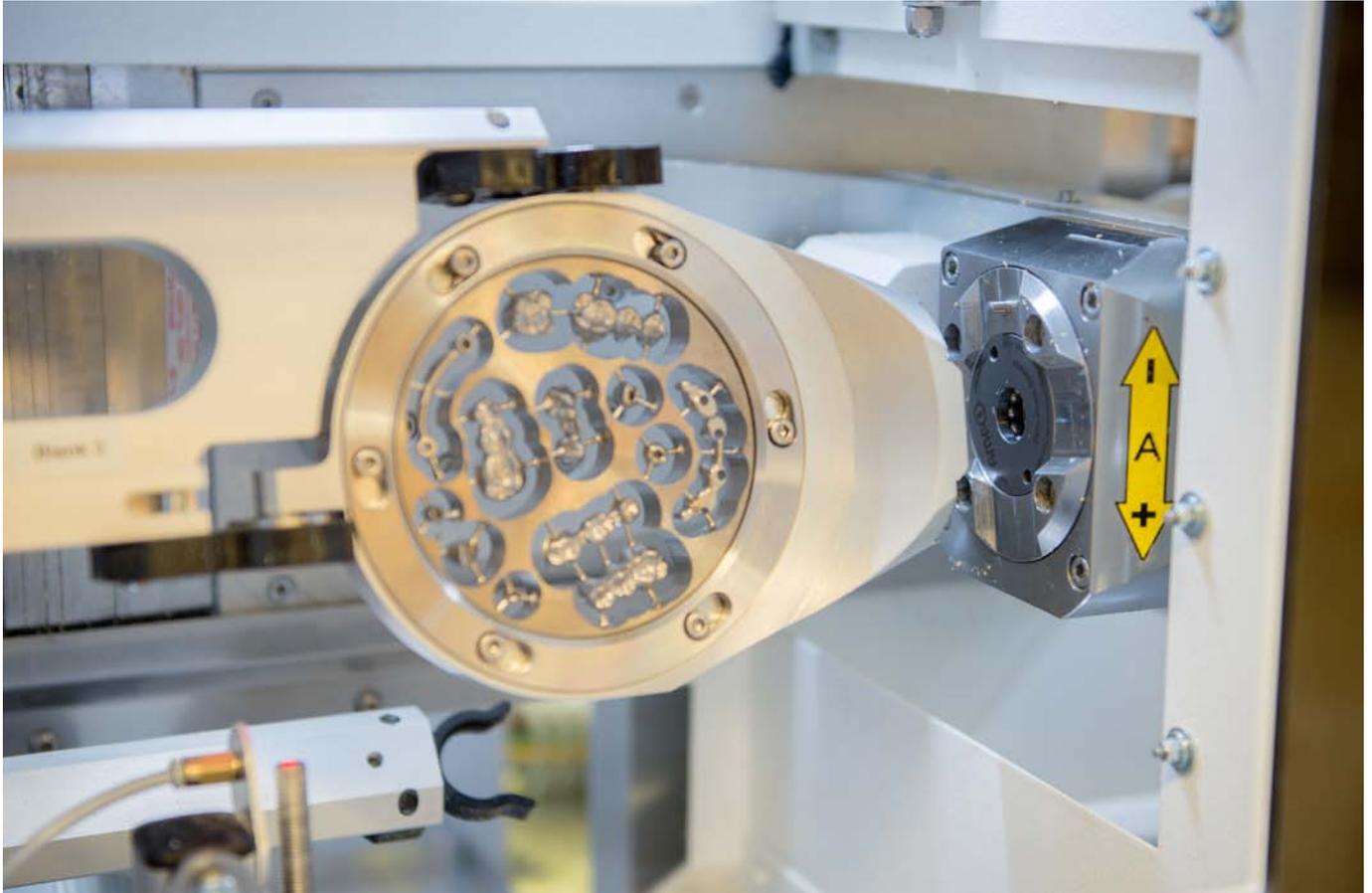
Station de serrage à 8 modules pour accueillir divers systèmes de bridage standard ou la tension directe de la pièce.





Chargement et serrage totalement automatisés de rondelles lors de la fabrication d'implants dentaires.





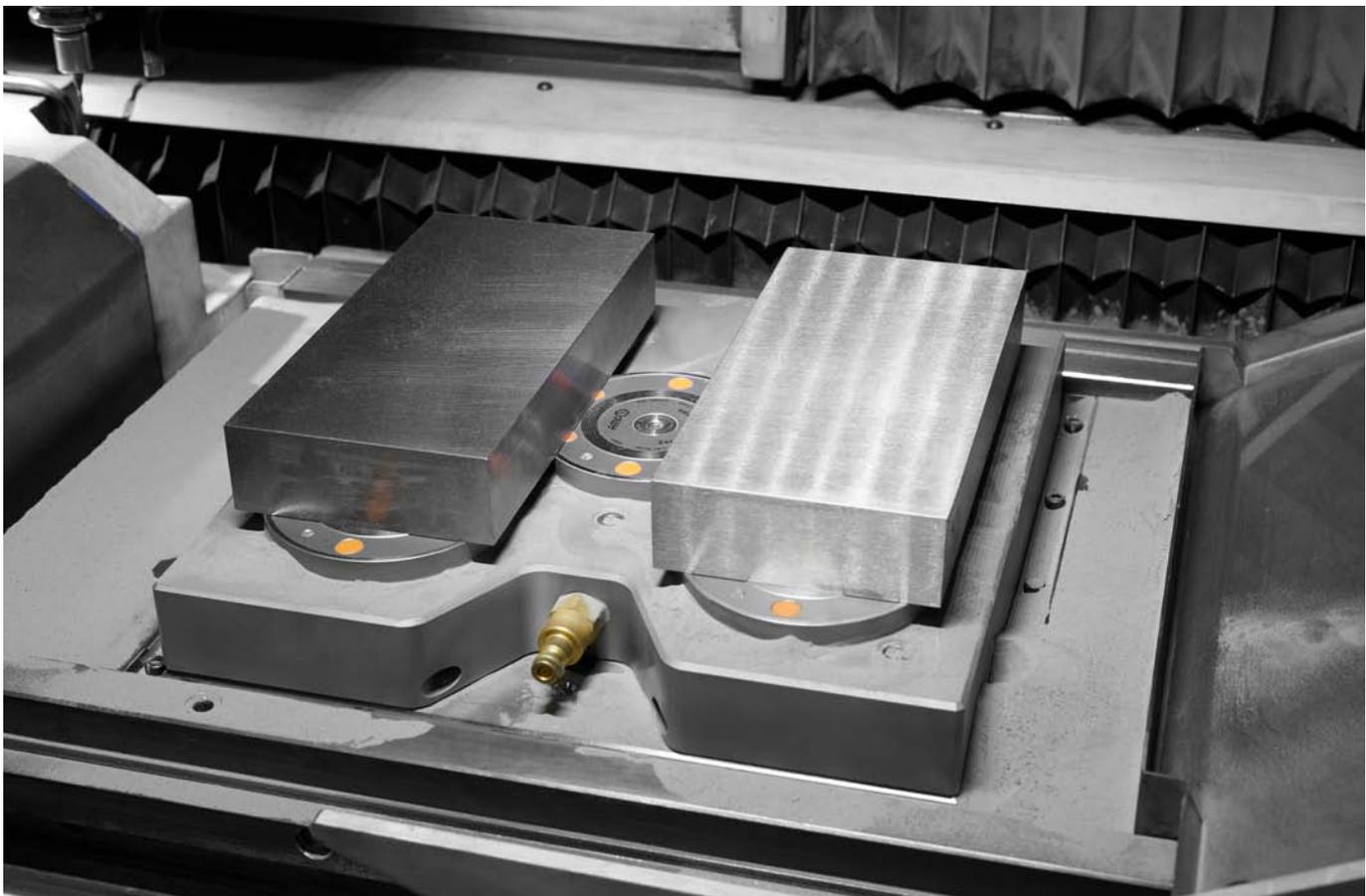
Notre Zero-Point-System constitue l'interface standard en usine entre la table machine et le support de rondelles.





Zero-Point-Systems AMF pour la fabrication additive.

La station de serrage à 5 modules permet le changement rapide de la plaque substrat sur la machine hybride (SLS / HSM).



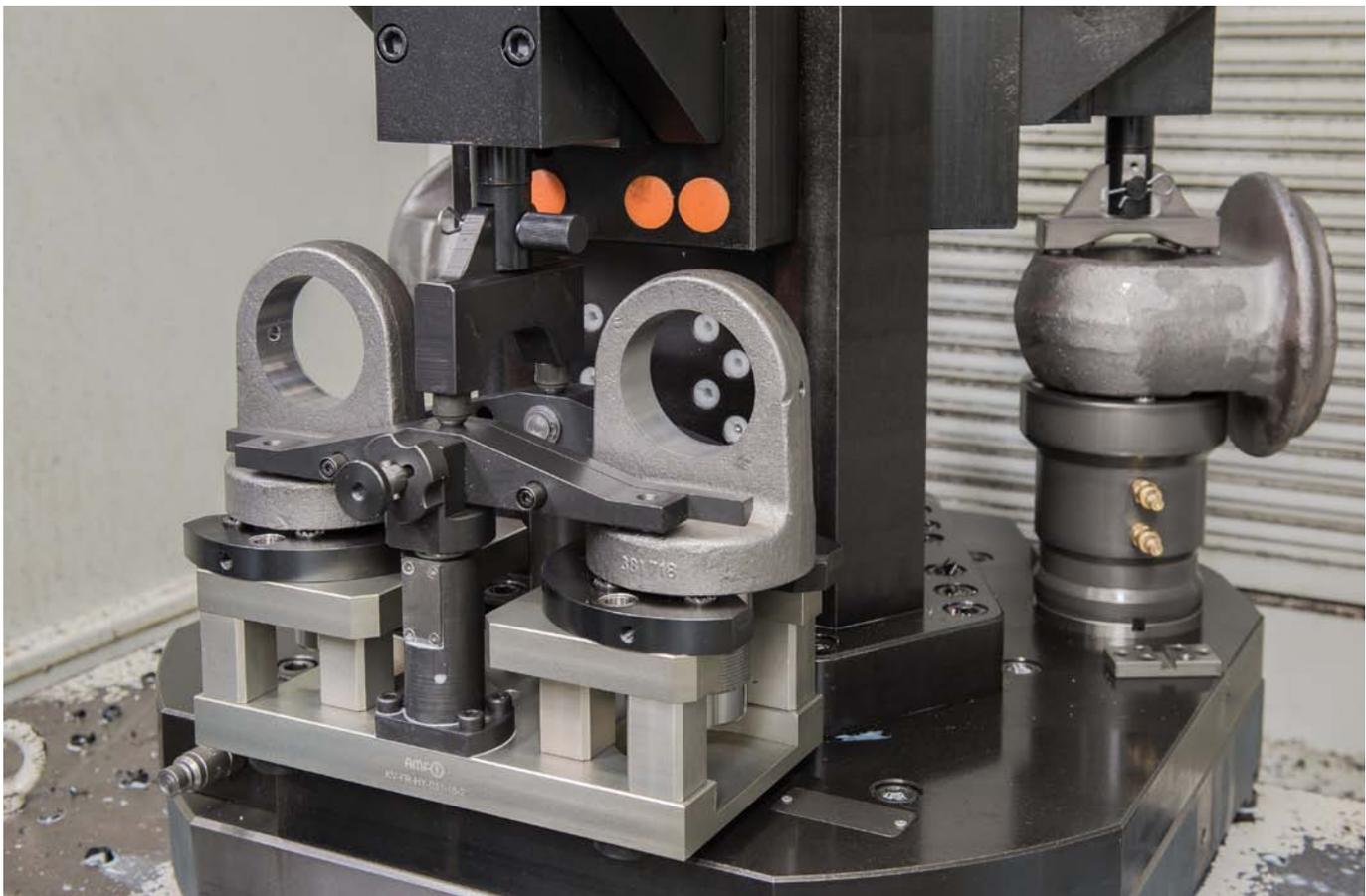


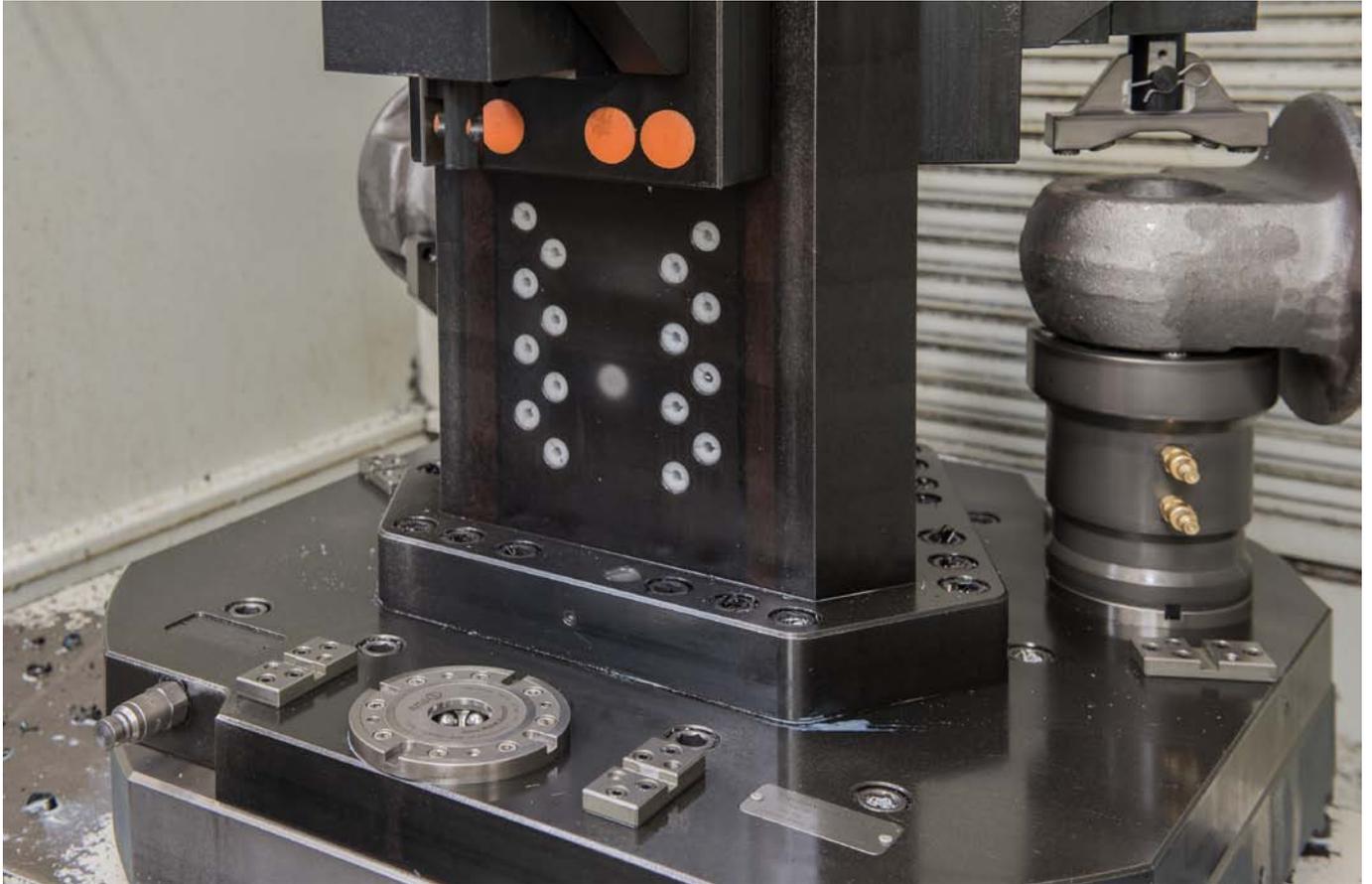
Les modules de bridage point zéro AMF sont spécialement conçus pour l'utilisation dans la fabrication additive et les influences de température élevées qui en résultent. Ils sont complètement étanches et ainsi non sensibles aux actions de la poudre métallique.





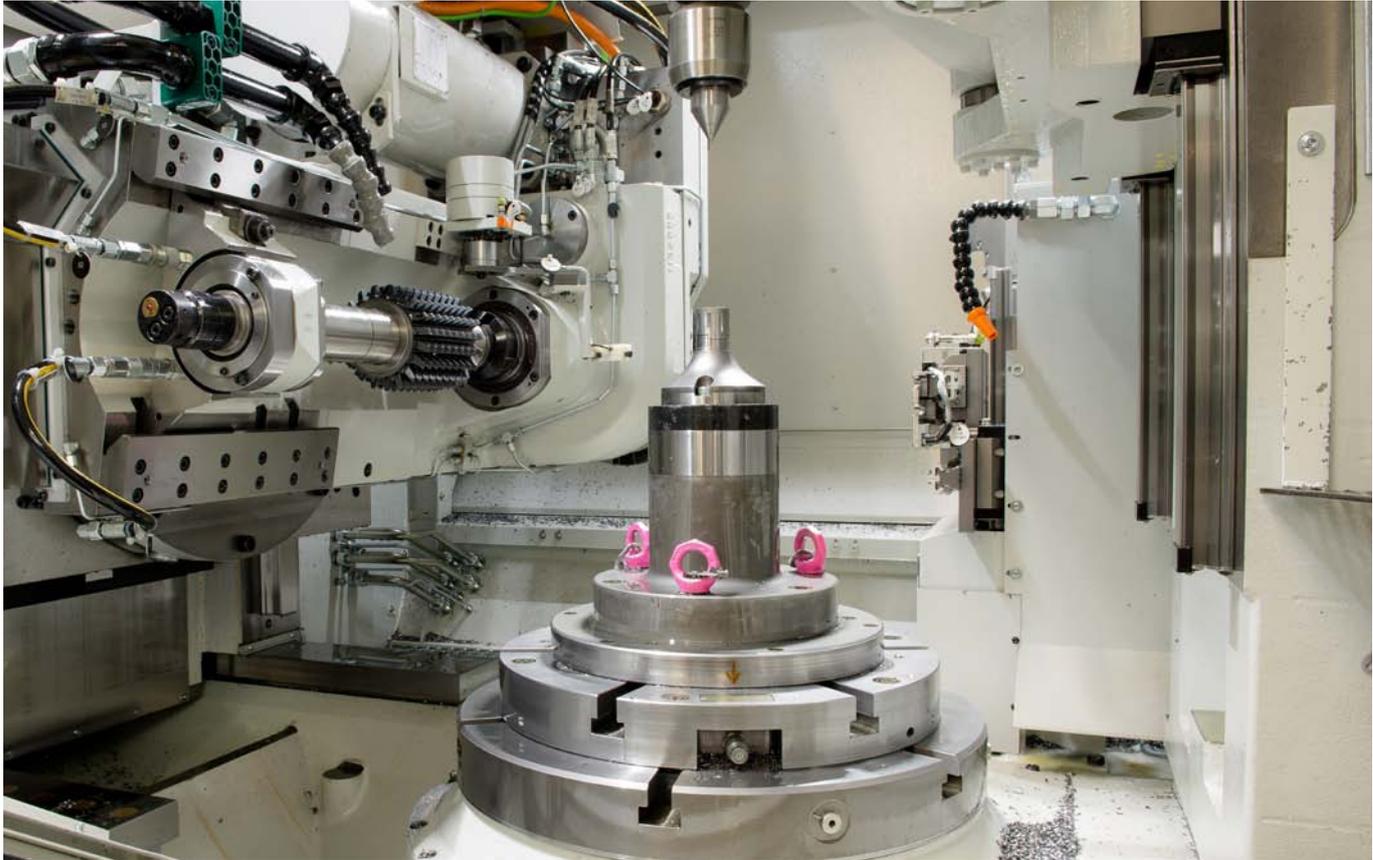
Cette solution complète de serrage rassemble plusieurs types de serrage en un dispositif de serrage (système de bridage modulaire, systèmes de bridage hydrauliques et technique de bridage du point zéro).



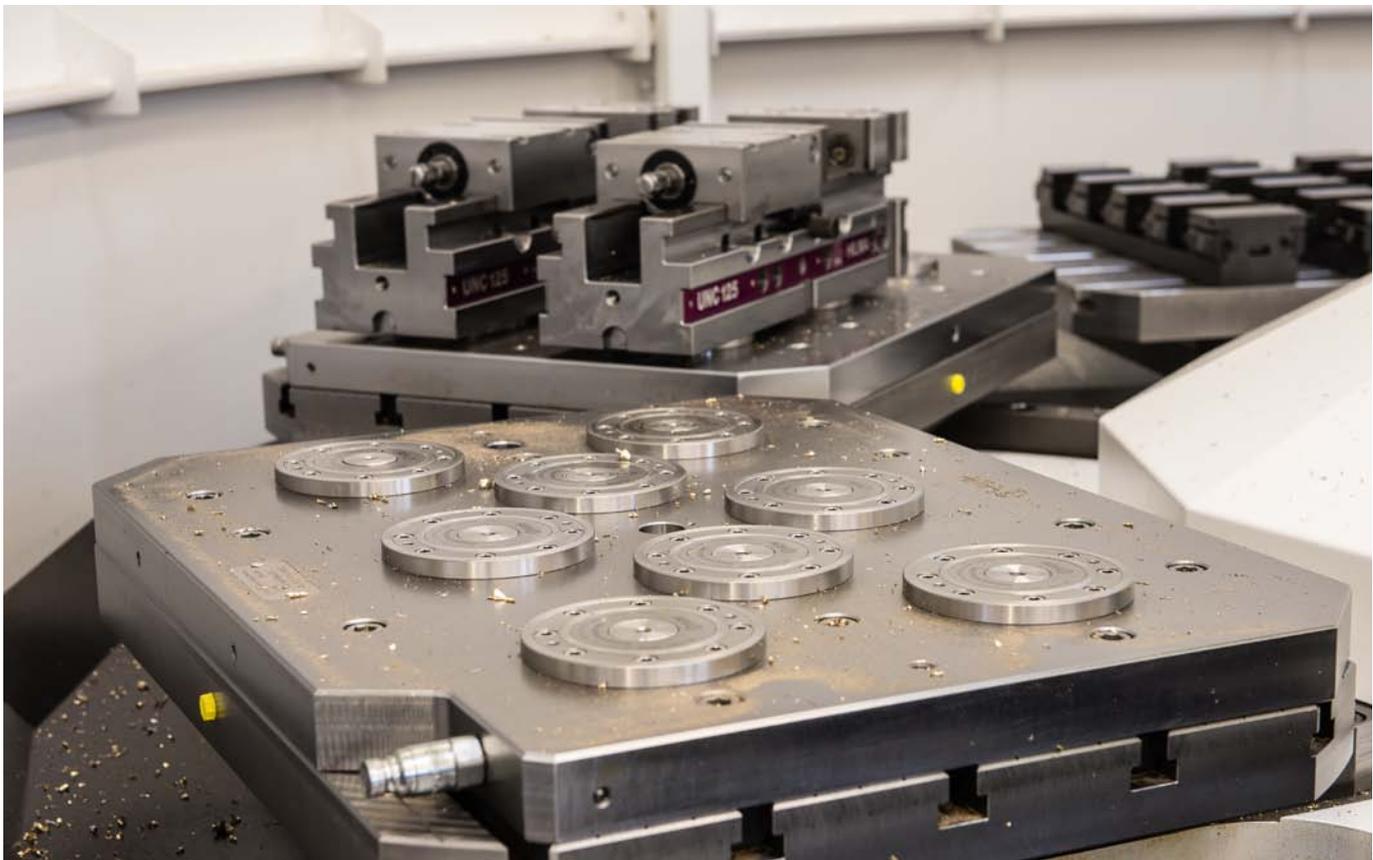


Grâce à cette combinaison, le client a l'avantage de pouvoir serrer différents composants au sein d'un même concept de dispositif et de poursuivre le démontage des nouvelles pièces.

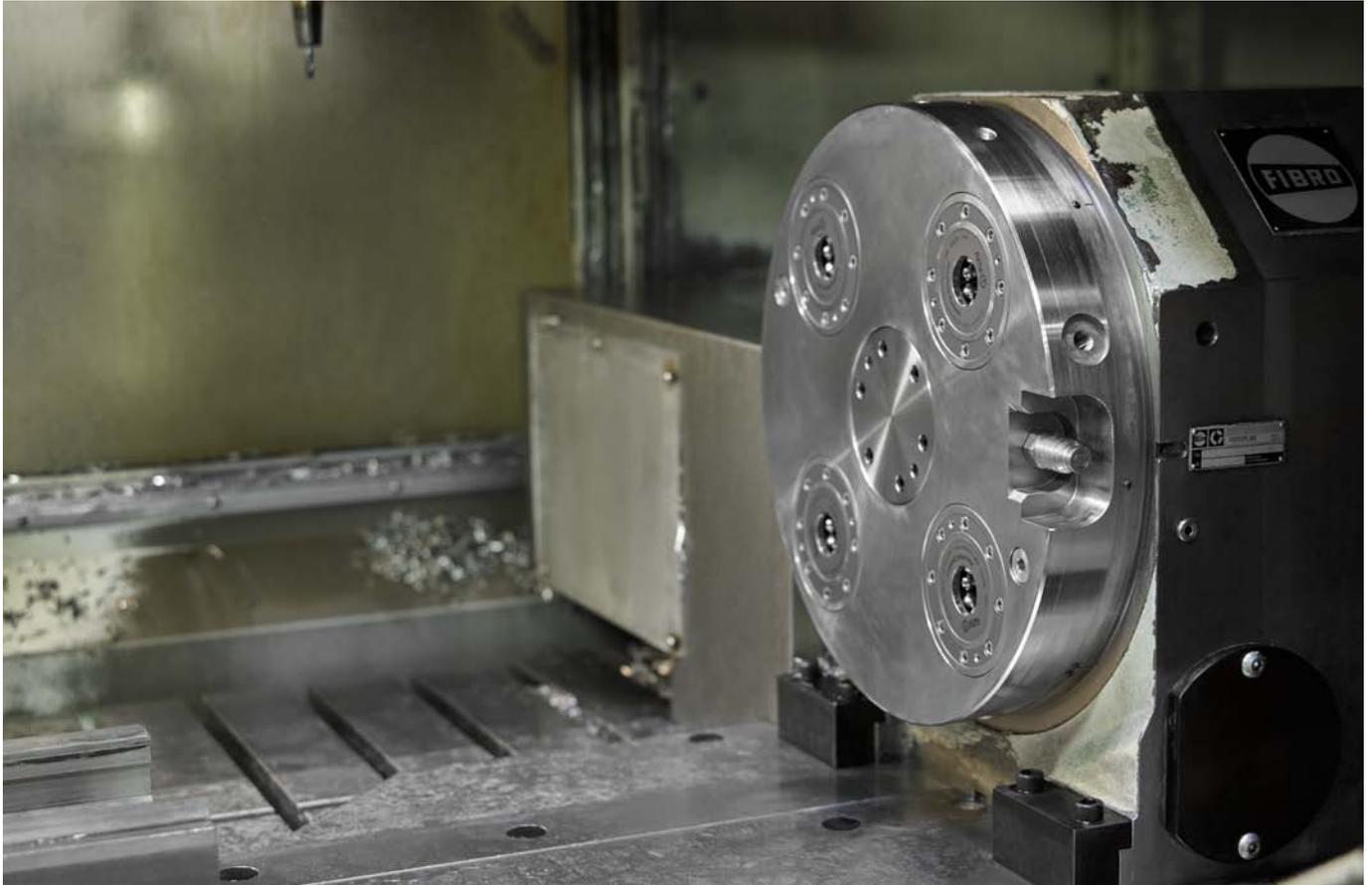




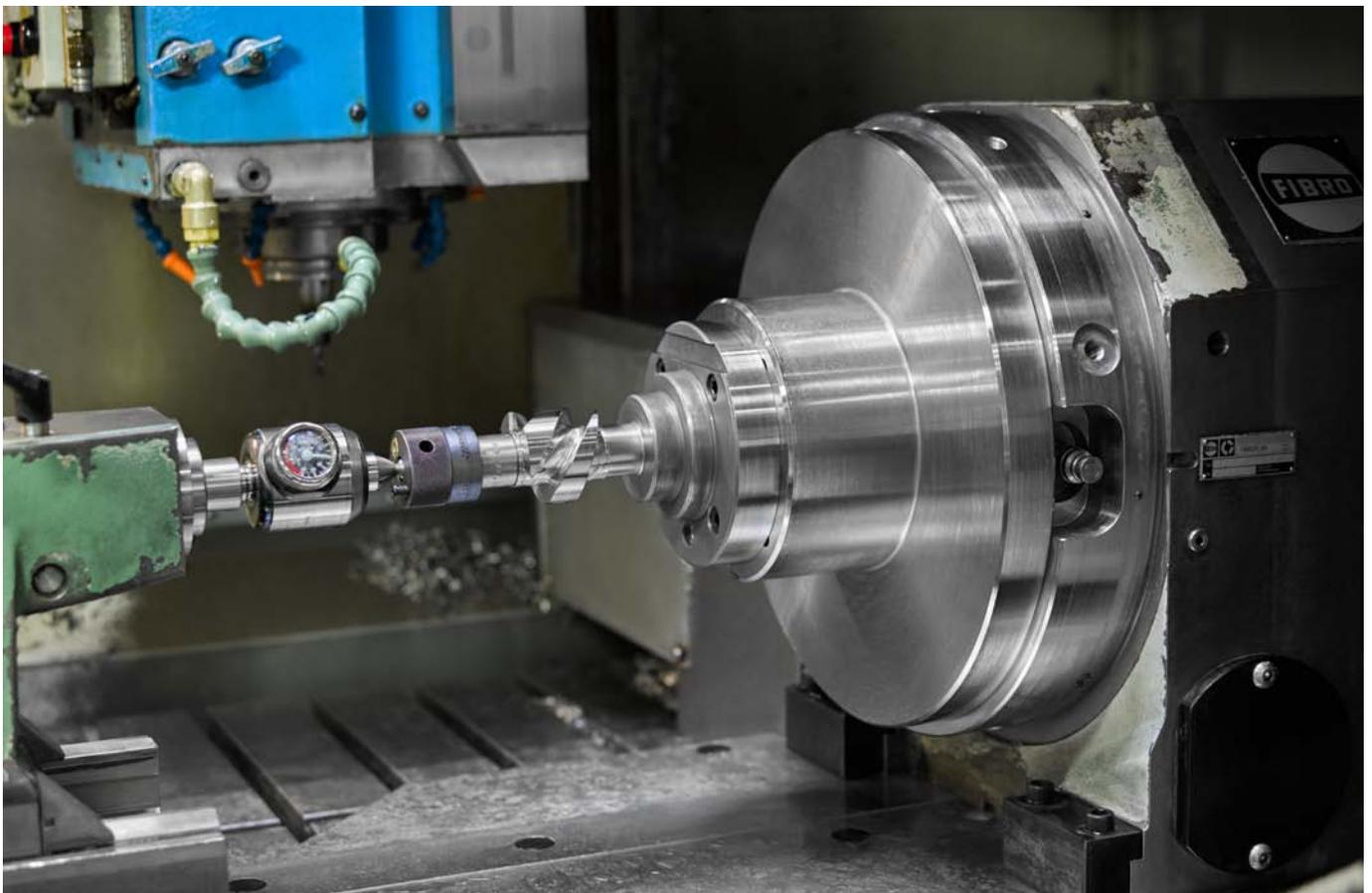
Technique de bridage du point zéro en application sur une fraiseuse dentée.
Tenue fiable en cas de forces latérales élevées et de longs rapports de leviers.



Plus grande flexibilité du stockeur de palettes grâce au Zero-Point-System.
Le rééquipement simple et rapide des différentes palettes permet d'étendre la capacité du stockeur de palettes.



Le système de bridage du point zéro AMF en application sur une fraiseuse abrasive.
Son utilisation porte ses fruits, en particulier pour les machines déjà existantes, aux procédures d'équipement longues et fréquentes.





Technique de bridage du point zéro en application dans la fabrication de gros moteurs.
Efficacité grâce à un équipement en temps masqué de dispositifs de serrage mécaniques.



Le système de tirette de serrage en deux parties avec grande insertion de réception et la structure du module sans cage à billes permettent un changement ergonomique et sans blocage du dispositif.



Qu'il s'agisse d'une distance standard entre les modules de 200 x 200 mm ou de tout autre calibre et tout autre agencement des modules de serrage, le Zero-Point-System d'AMF s'adapte à toutes les exigences pratiques.



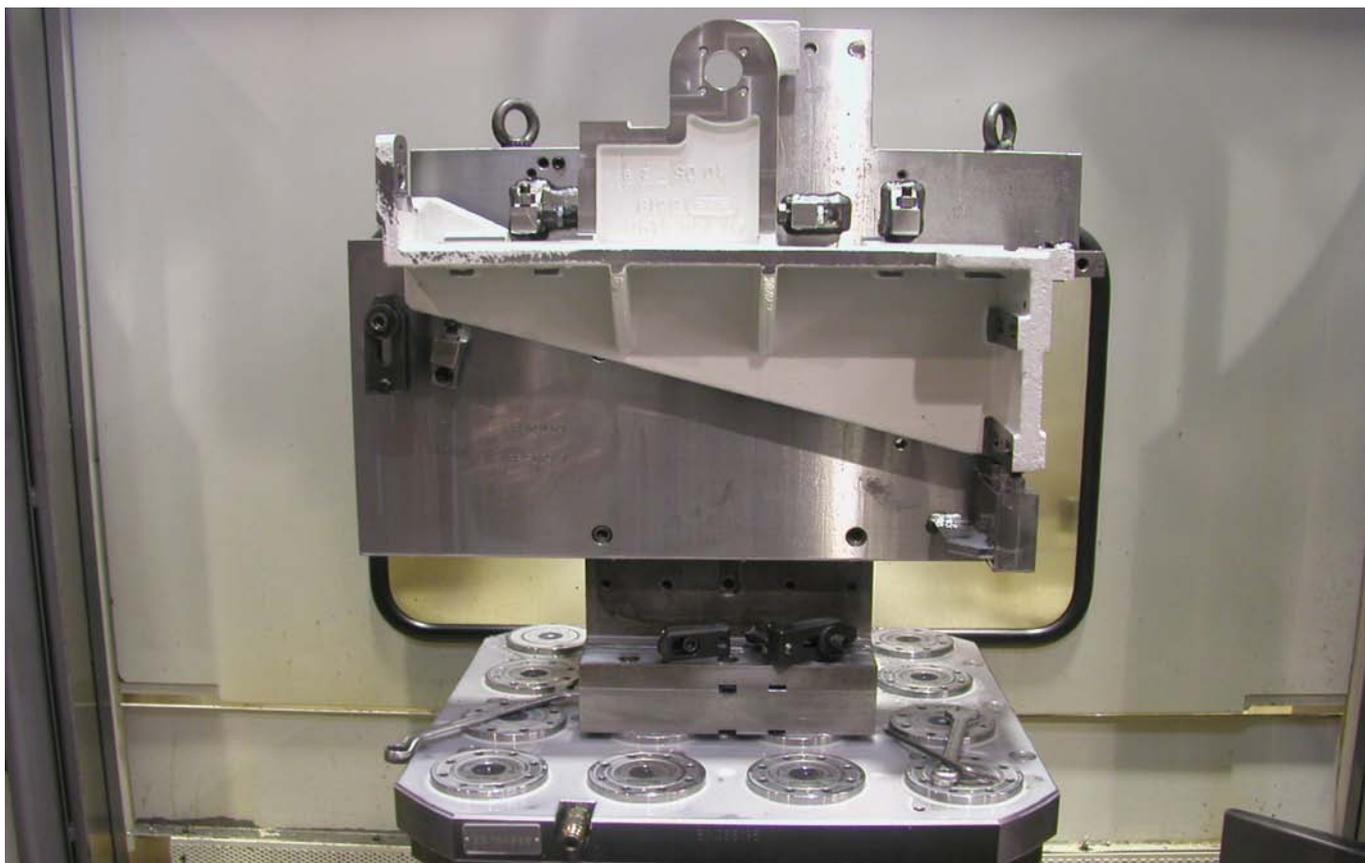
Grâce à la faible hauteur de montage de nos modules de serrage, le montage du système de bridage s'adapte soupement à la hauteur d'usinage nécessaire et à la pièce.



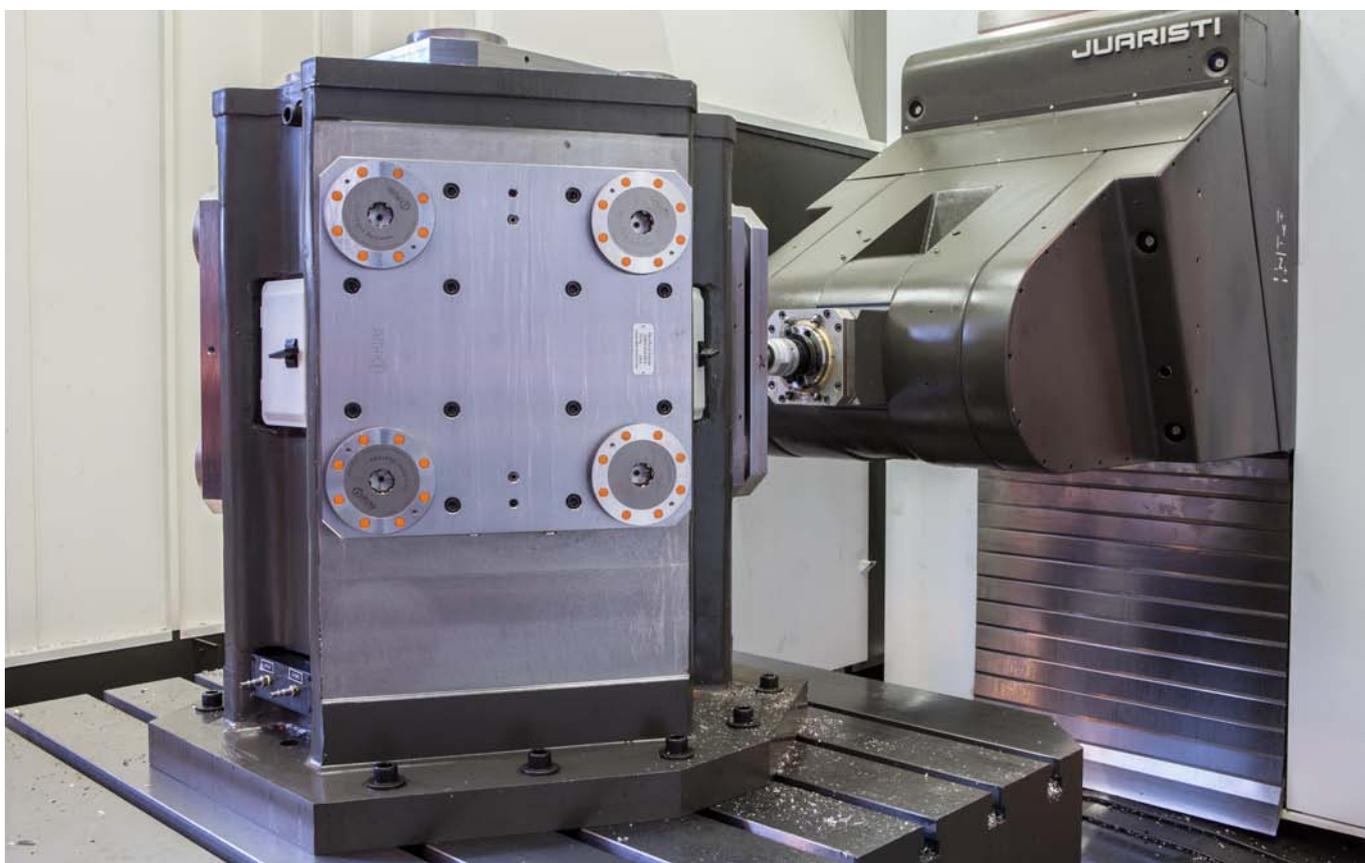
Changement simple d'un mandrin à 3 mors au moyen du Zero-Point-System d'AMF.



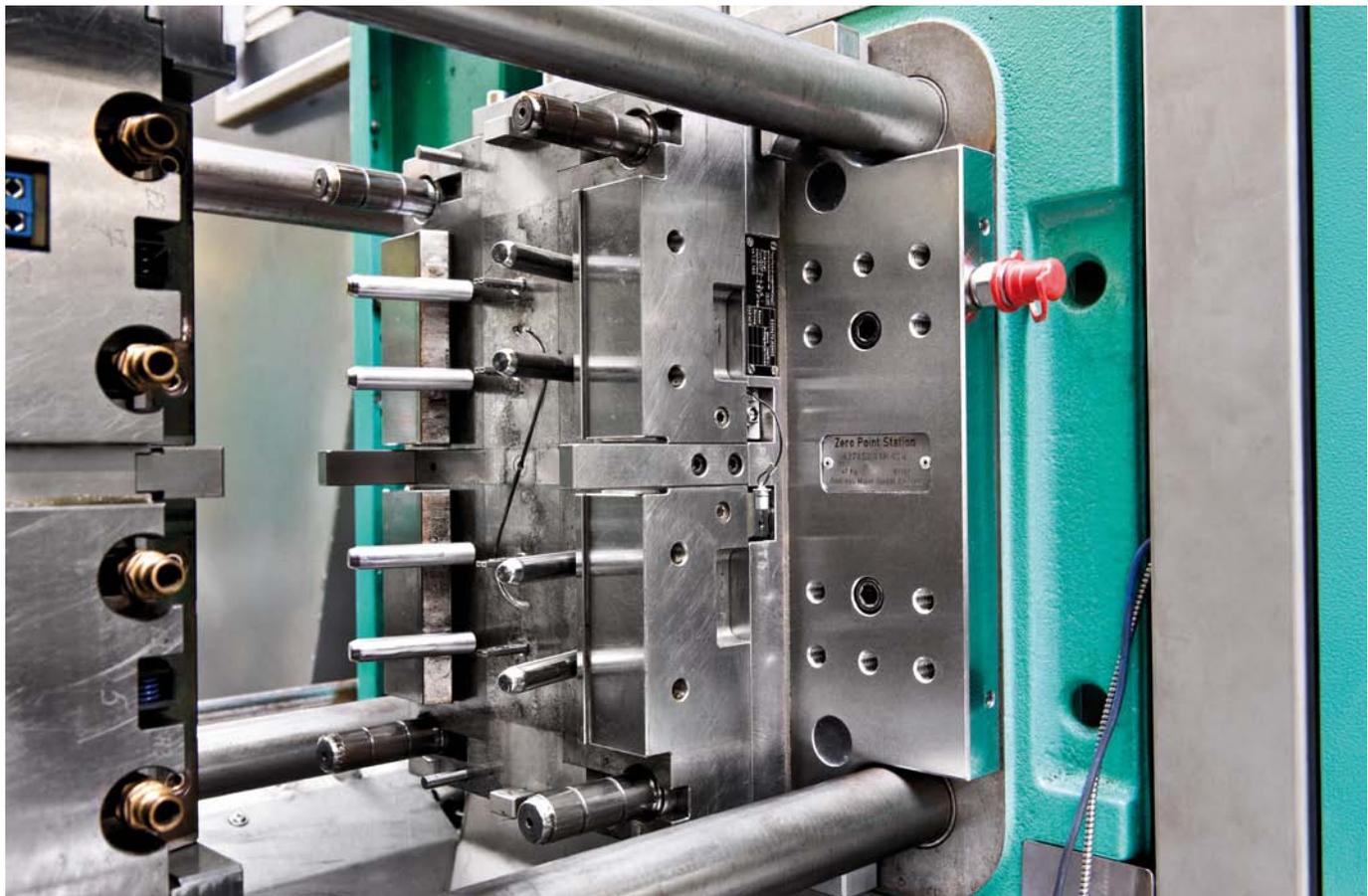
Tension directe de la pièce sur un centre d'usinage horizontal.
Deux des quatre consoles de serrage point zéro sont réglables en hauteur, ce qui permet de compenser les tolérances des pièces.



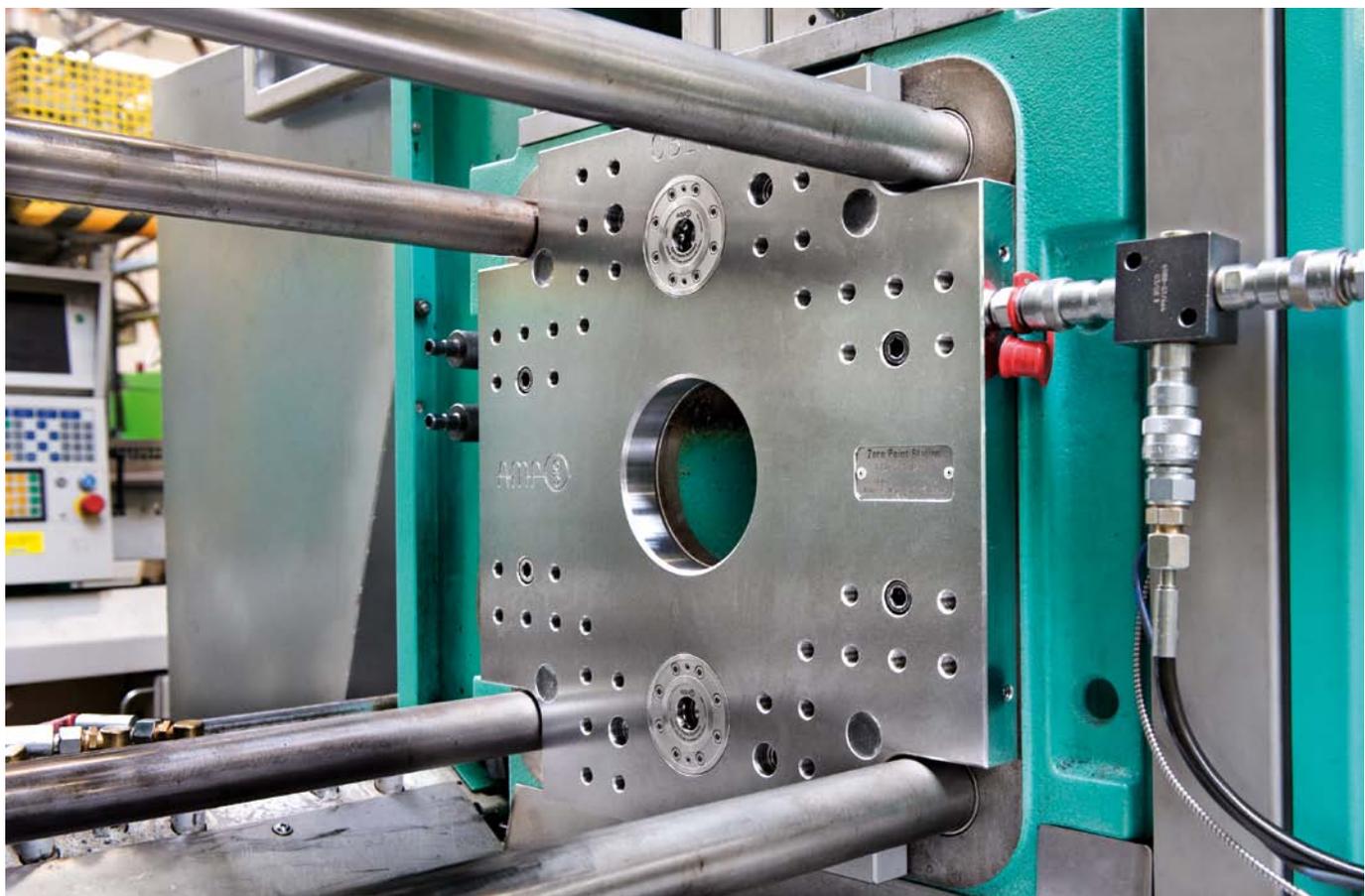
Le Zero-Point-System d'AMF offre une tenue sûre lors de travaux de perçage avec des rapports de leviers incorrects. Ainsi, même les pièces complexes à valeurs de coupe élevées peuvent être usinées en toute sécurité.



Équerre de fixation avec trois stations de serrage à 4 modules pneumatiques. Grâce à la grande force de traction du Zero-Point-System, le changement de dispositif est simple et convivial même pour les applications horizontales.

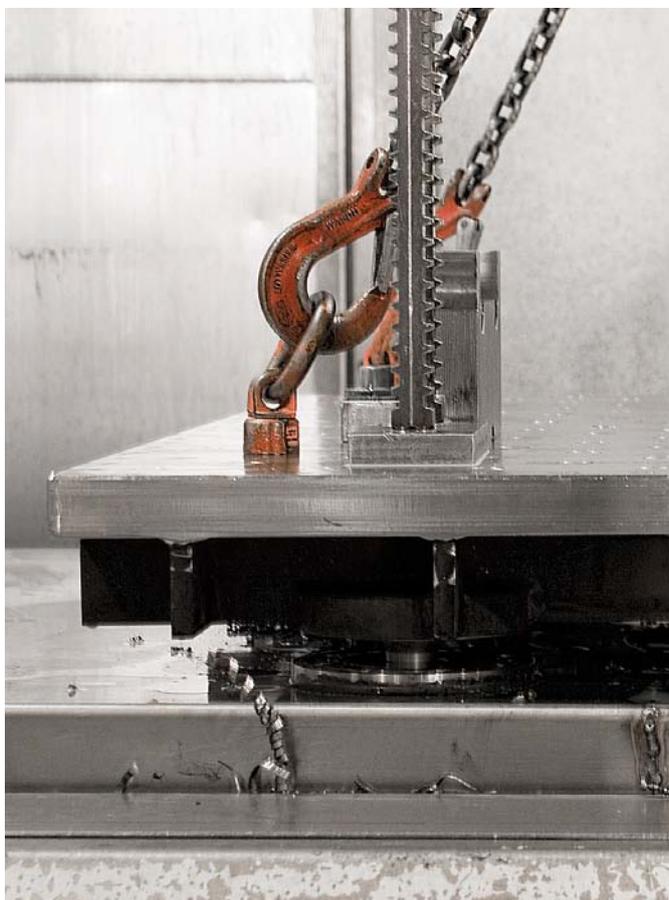


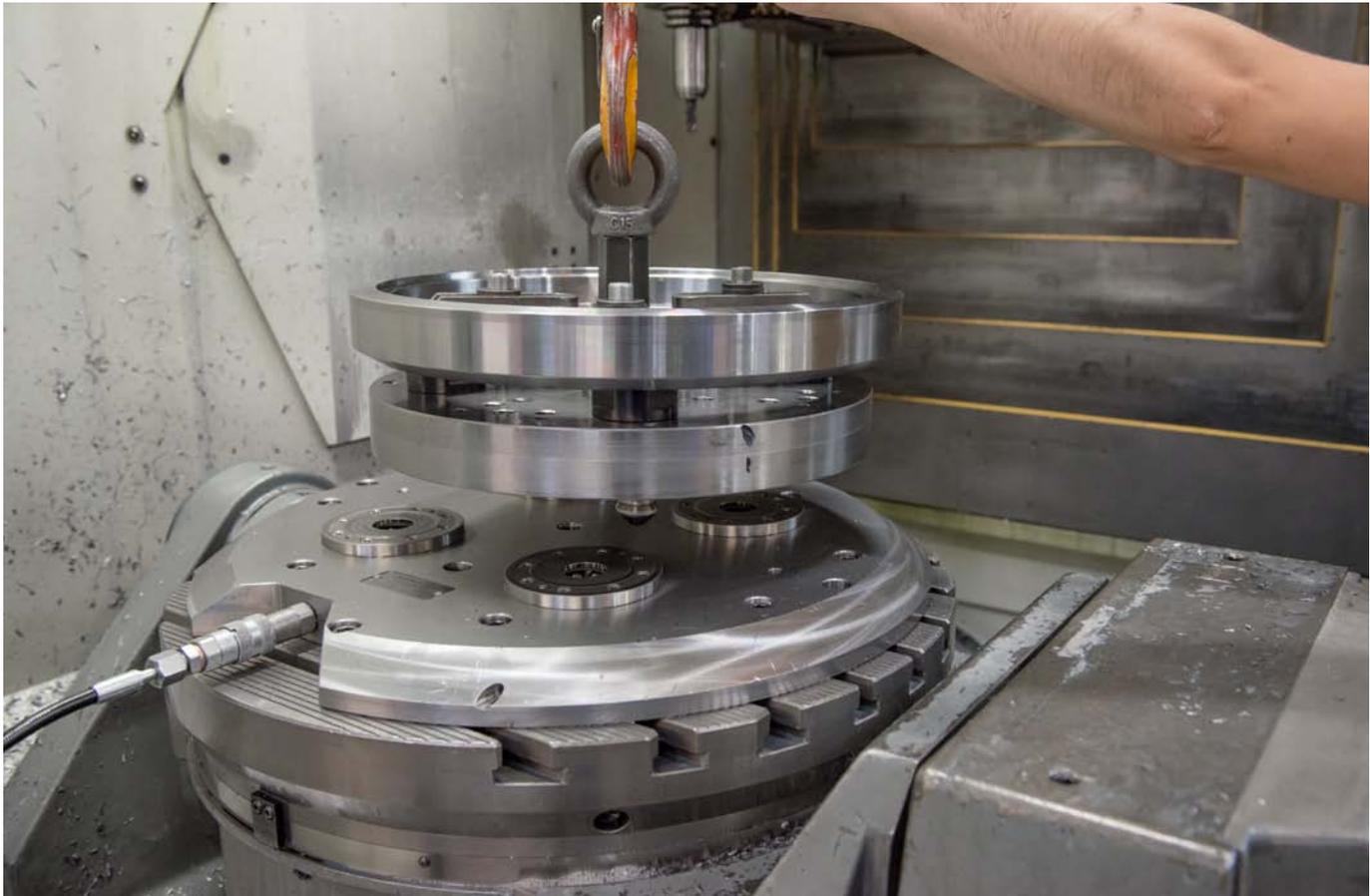
Dans la technique de moulage par injection, les outils peuvent être changés à coup sûr en un temps record grâce à l'utilisation du Zero-Point-System d'AMF. Avec l'aimable autorisation de Robert Bosch GmbH, Waiblingen





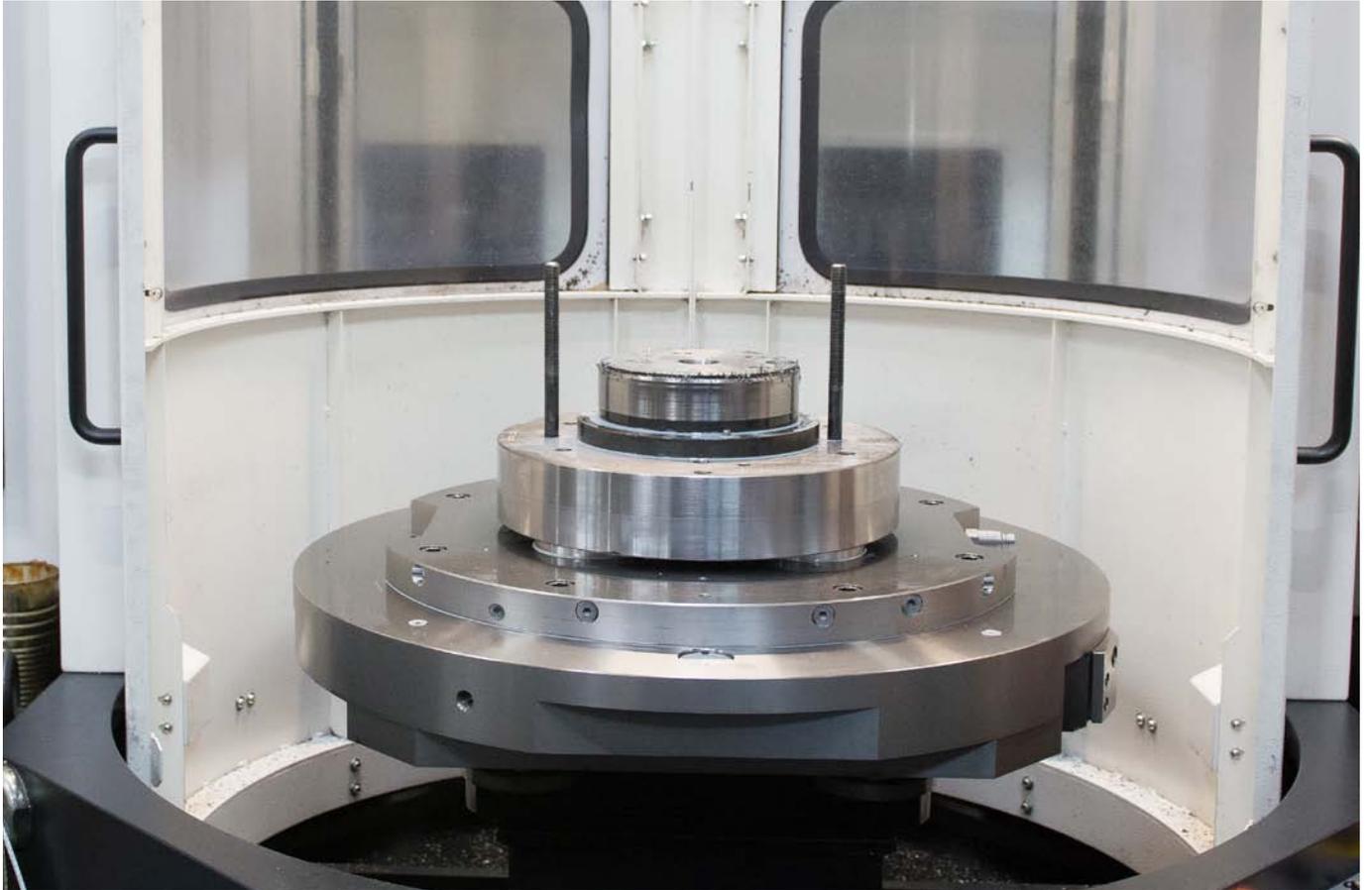
La structure cylindrique des goujons de serrage ainsi que le logement dans le module de serrage garantit un équilibre des tolérances en hauteur et en longueur même sur de longues distances.





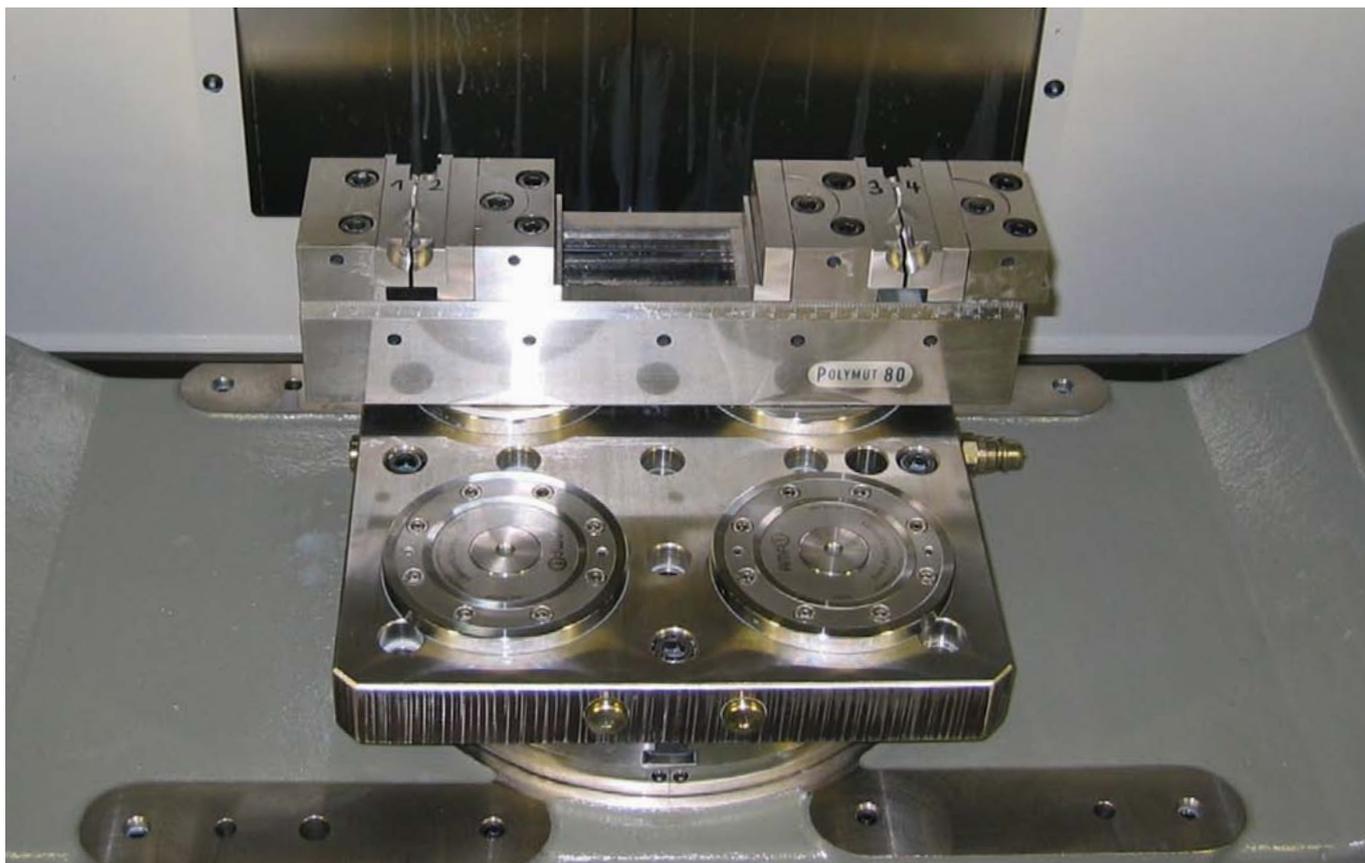
Usinage 5 axes de composants de construction de machines.
Station de serrage à 4 modules avec contour extérieur individuel pour une accessibilité maximale.





Système de bridage du point zéro AMF en application sur un centre de rotation en fraisage avec station à palettes.
Le Zero-Point-System d'AMF constitue l'interface unique entre toutes les machines à palettes.





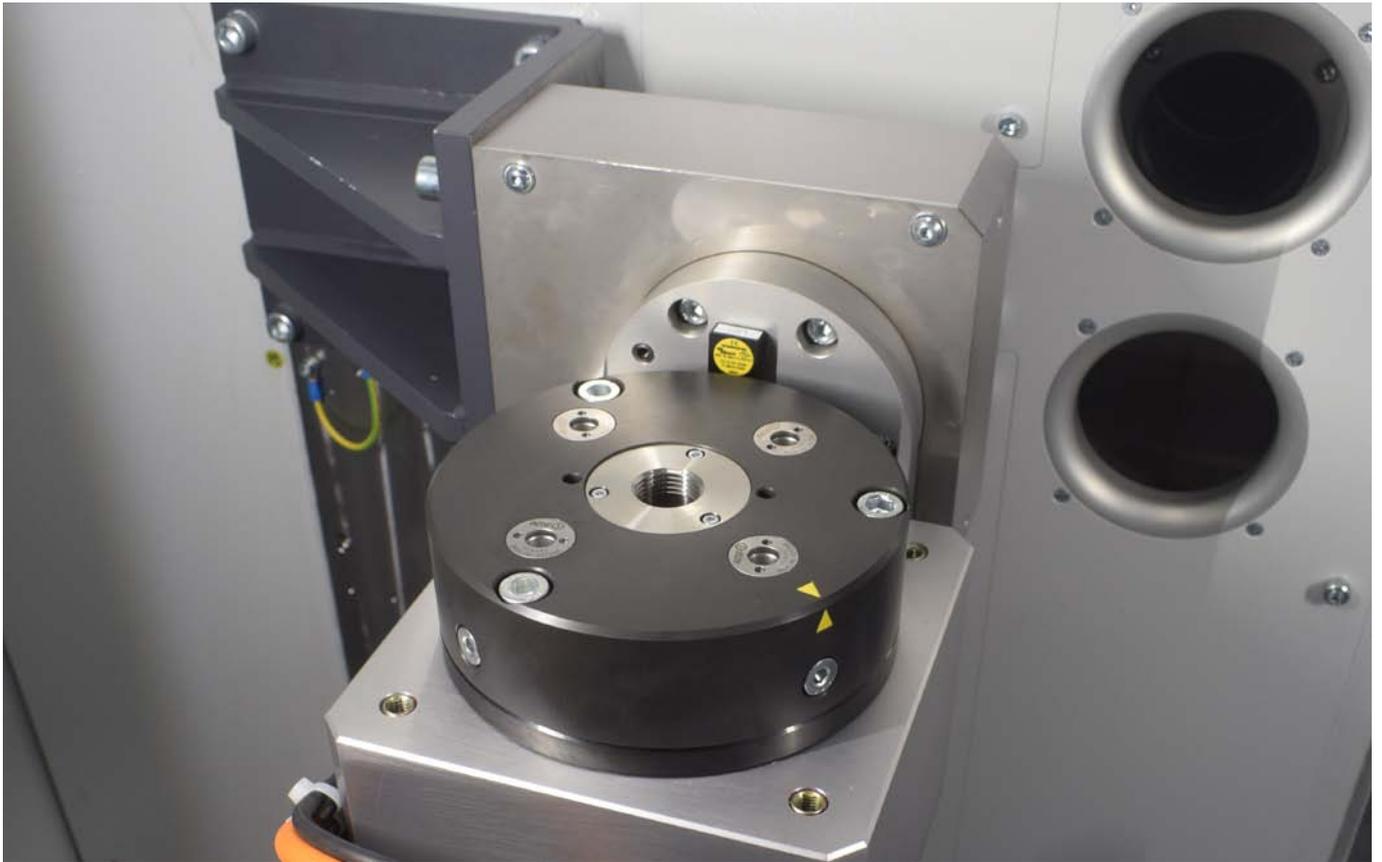
La station de serrage à 4 modules remplace la table machine, pour garantir l'optimisation de la course de déplacement de la machine.



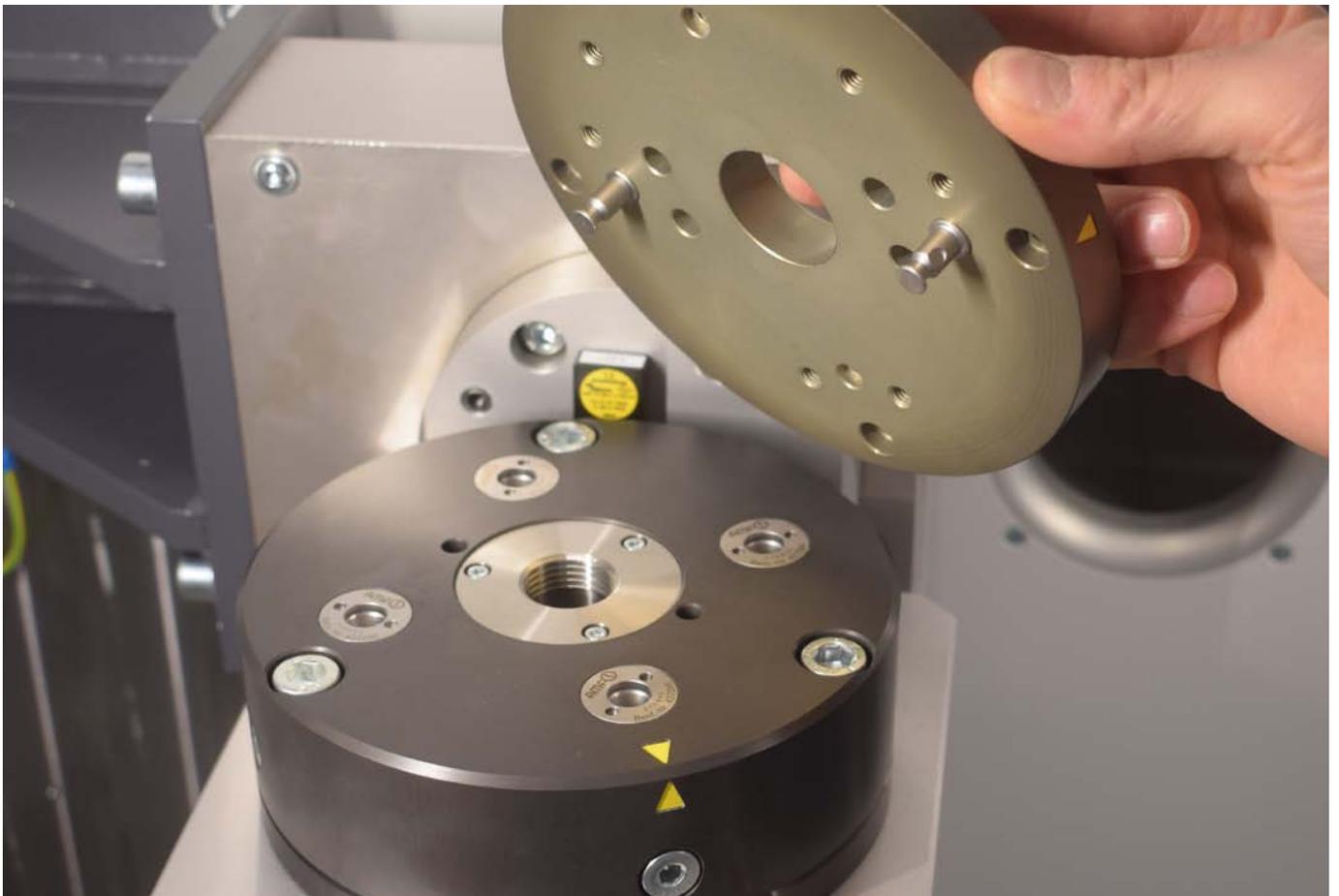
L'espace intérieur des modules de serrage est totalement étanche. Ainsi, le système est protégé de façon optimale contre les fluides et la saleté.

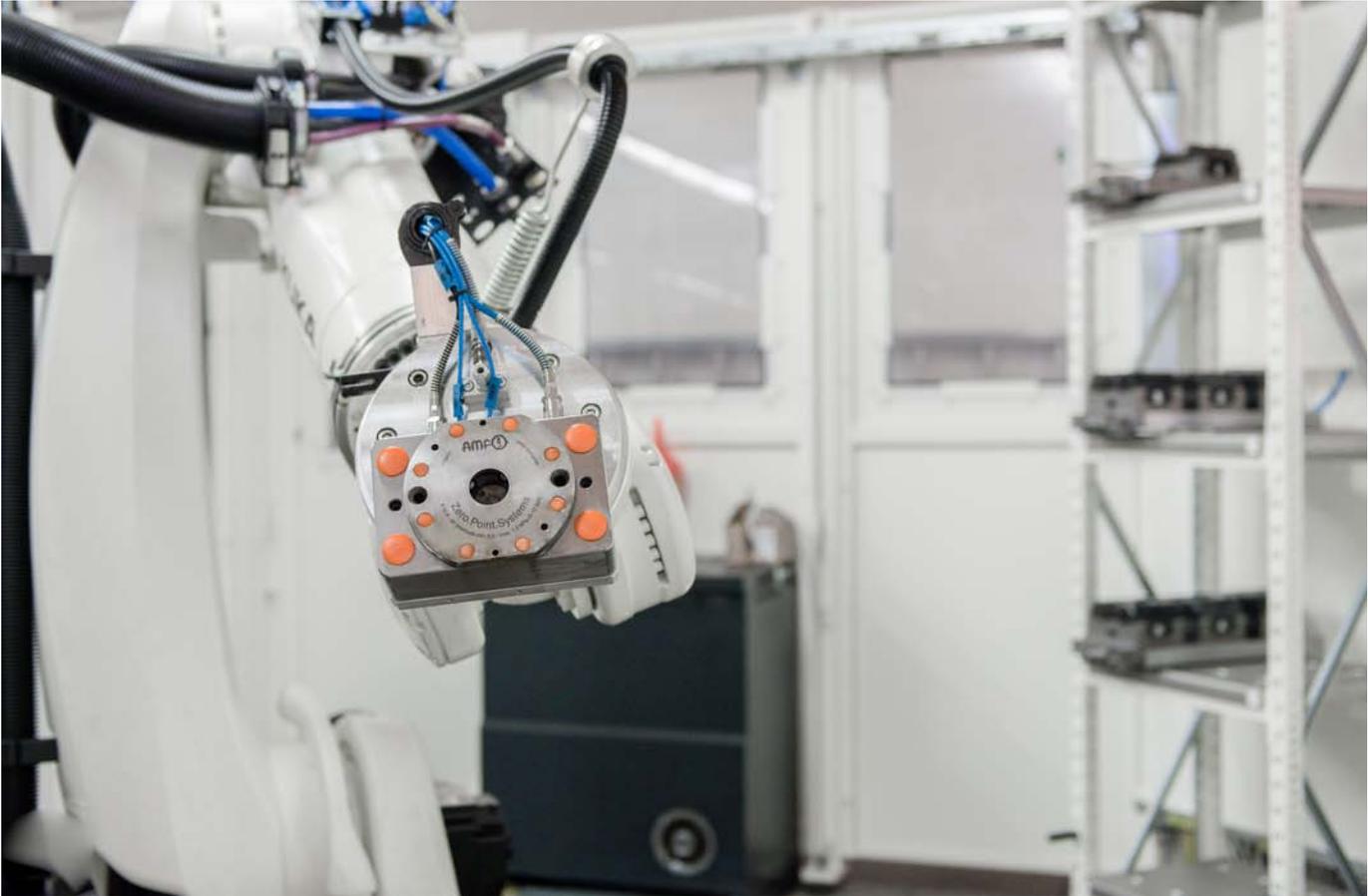


Utilisation dans l'industrie alimentaire

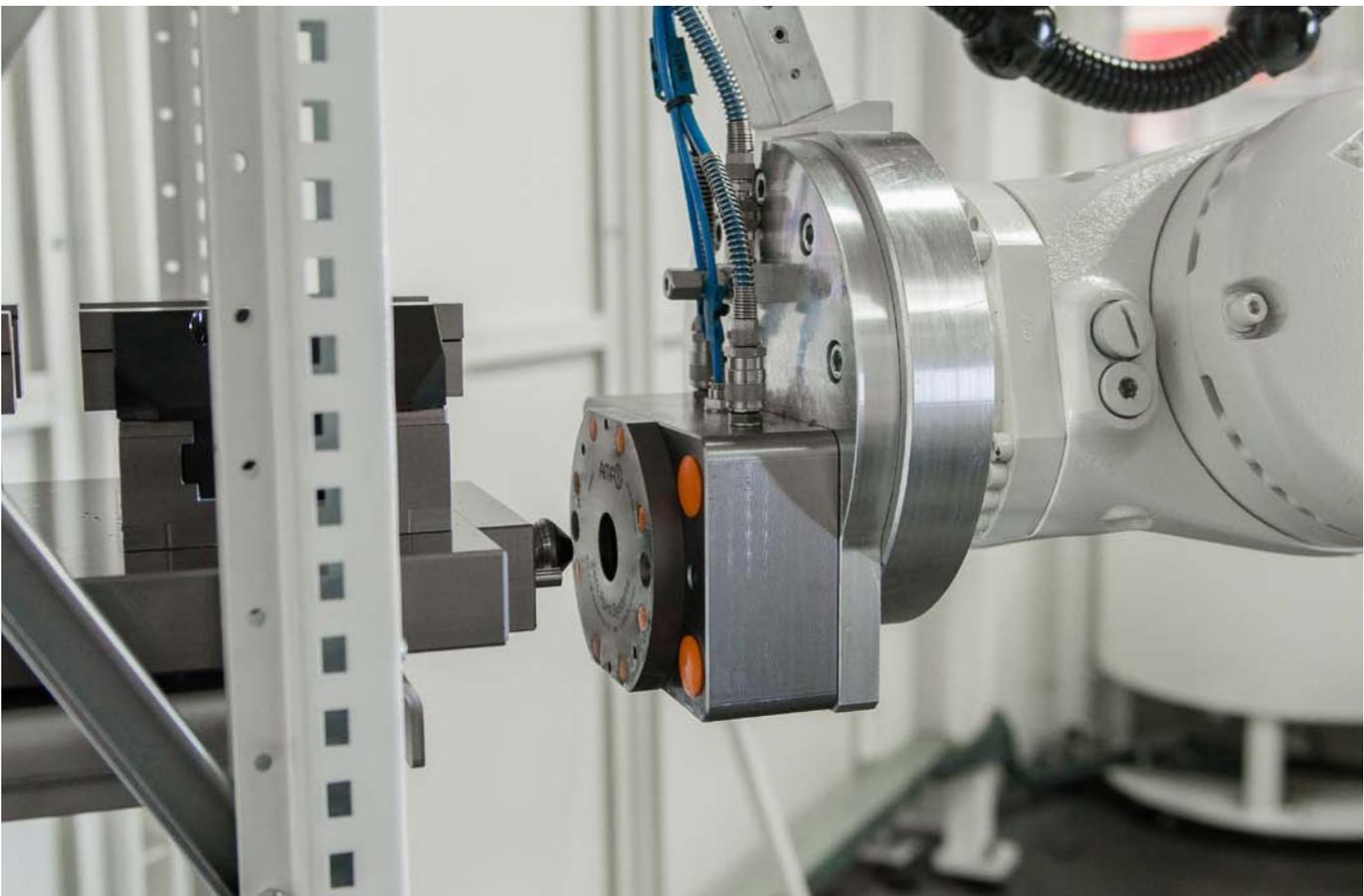


Nos modules de serrage SP150 utilisés dans une installation de soudage au laser pour pièces de petites dimensions et pièces rondes. La structure compacte permet une utilisation polyvalente dans différentes applications de soudage. Entre autres le bridage avec passage central. Cela augmente la flexibilité et la sécurité de process.





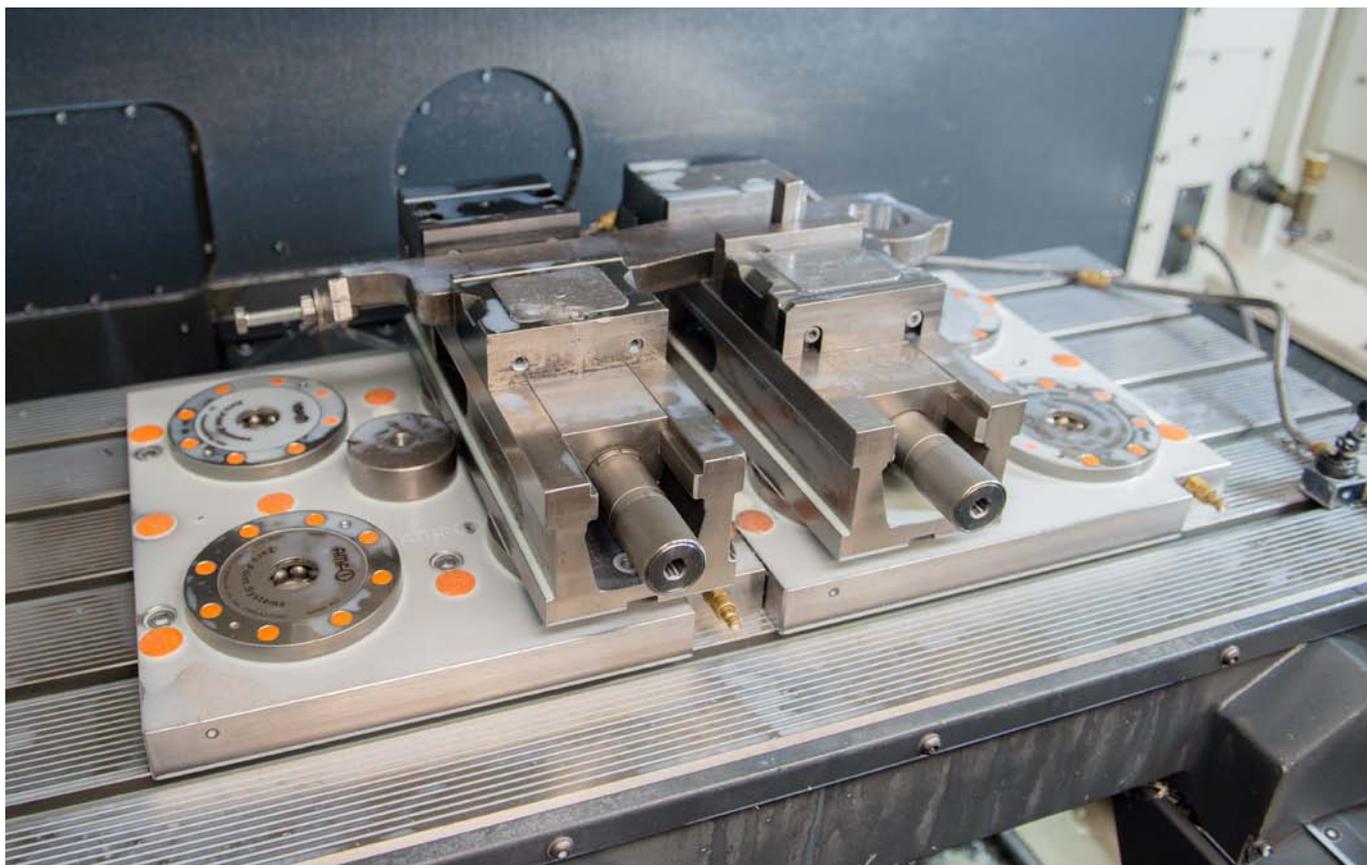
Solution d'automatisation avec le Zero-Point-System d'AMF en tant qu'interface unique pour le chargement robotisé.





Les diverses possibilités de requêtes et la tenue fiable en cas de poids de manipulation élevés garantissent une intégration parfaite au chargement robotisé ainsi qu'à l'usinage ultérieur.





Deux stations de serrage pneumatiques standard complétées ultérieurement d'une fraiseuse à 3 axes.
Une familiarisation simple avec la technique de bridage du point zéro, disponible en stock.



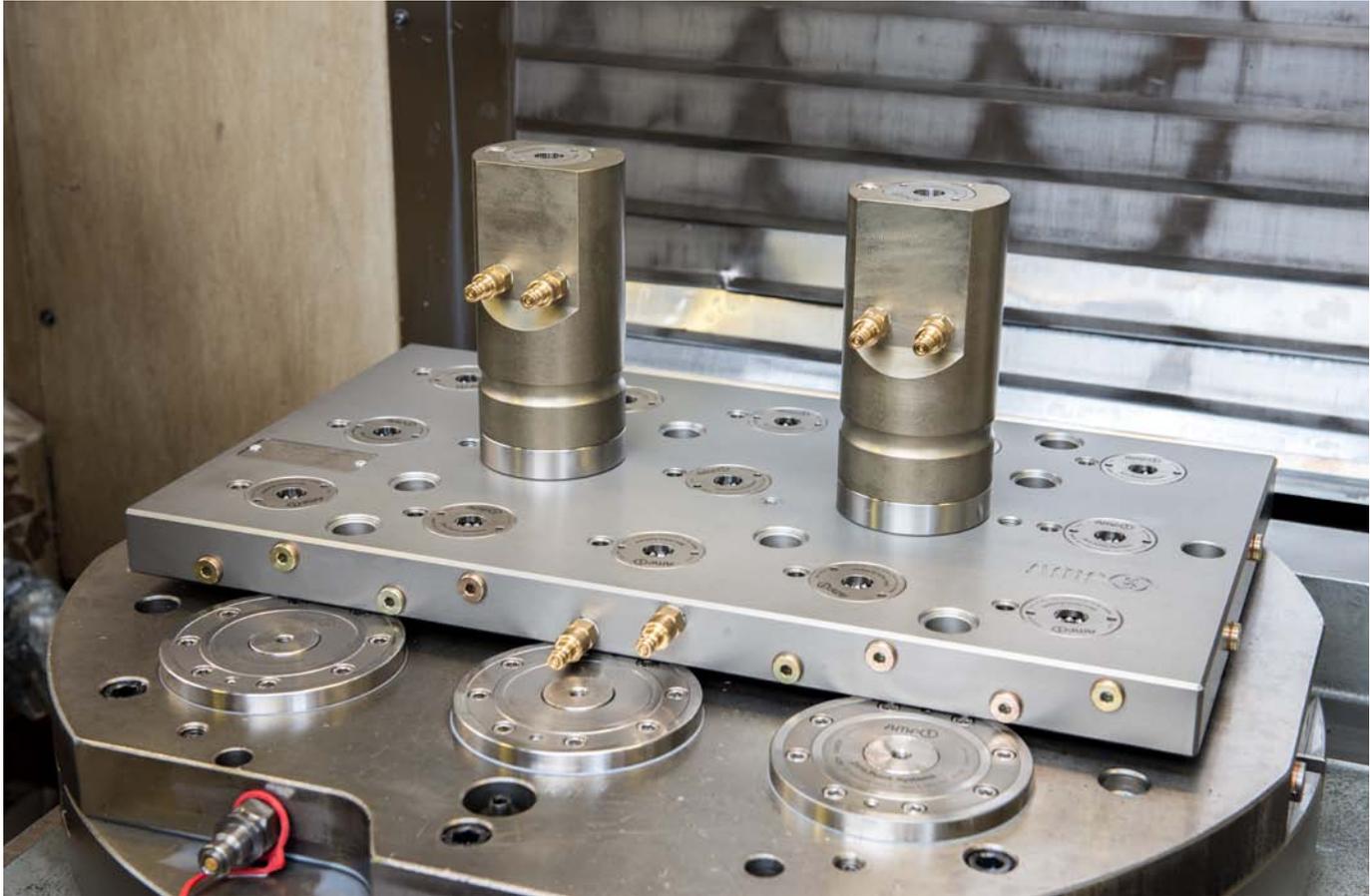
Modules de serrage à poser en association avec les systèmes de bridage hydrauliques d'AMF dans un centre d'usinage.



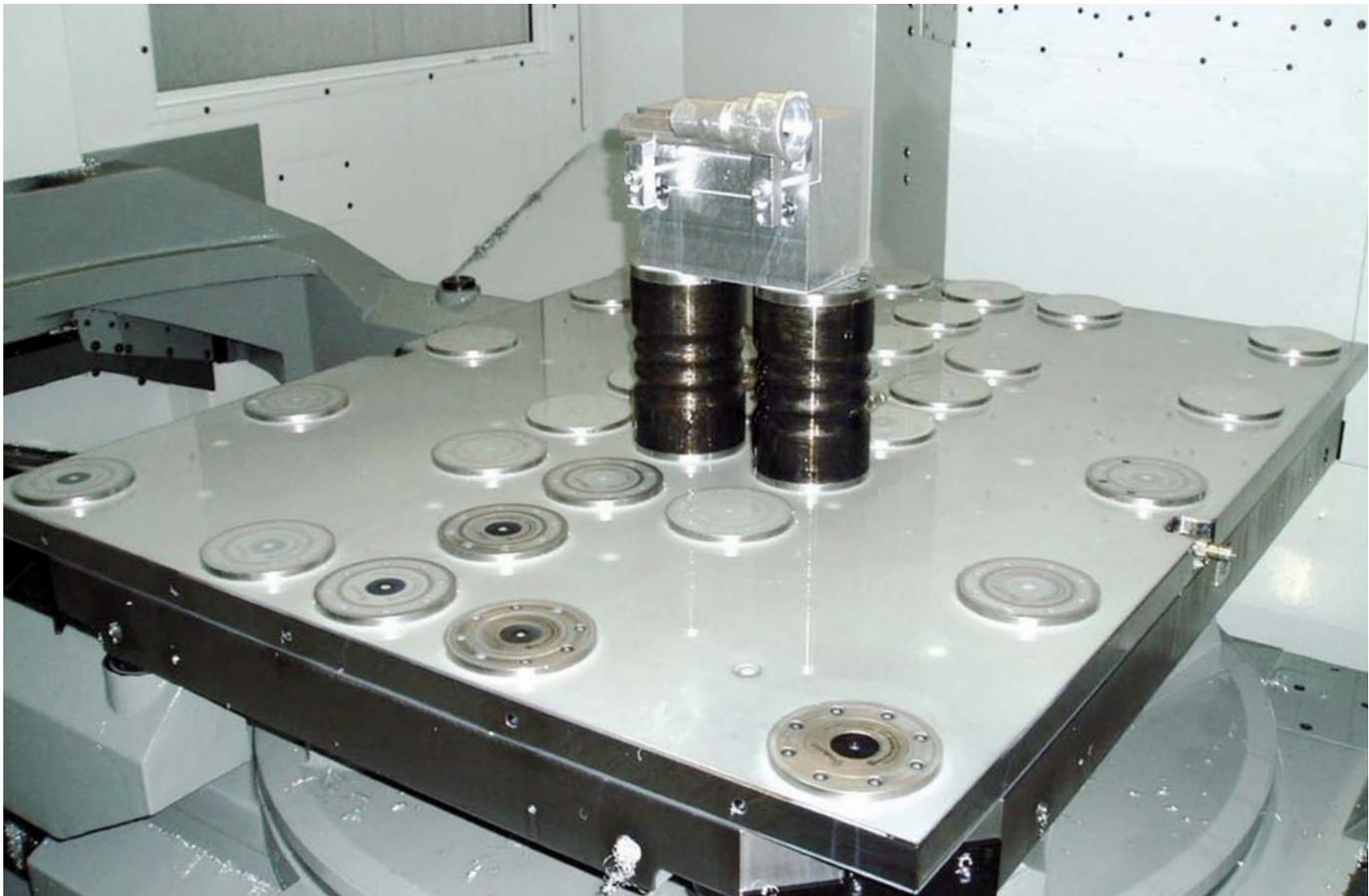
L'AMF-Clean-Stick mis en œuvre : nettoyage automatisé du dispositif de bridage et de la table de machine.



Modules de serrage intégrés en parties supérieure et intérieure à une table rotative. Les temps d'équipement ont été réduits à quelques minutes (contre plusieurs heures auparavant) et la flexibilité de l'ensemble de la machine a été maximisée.



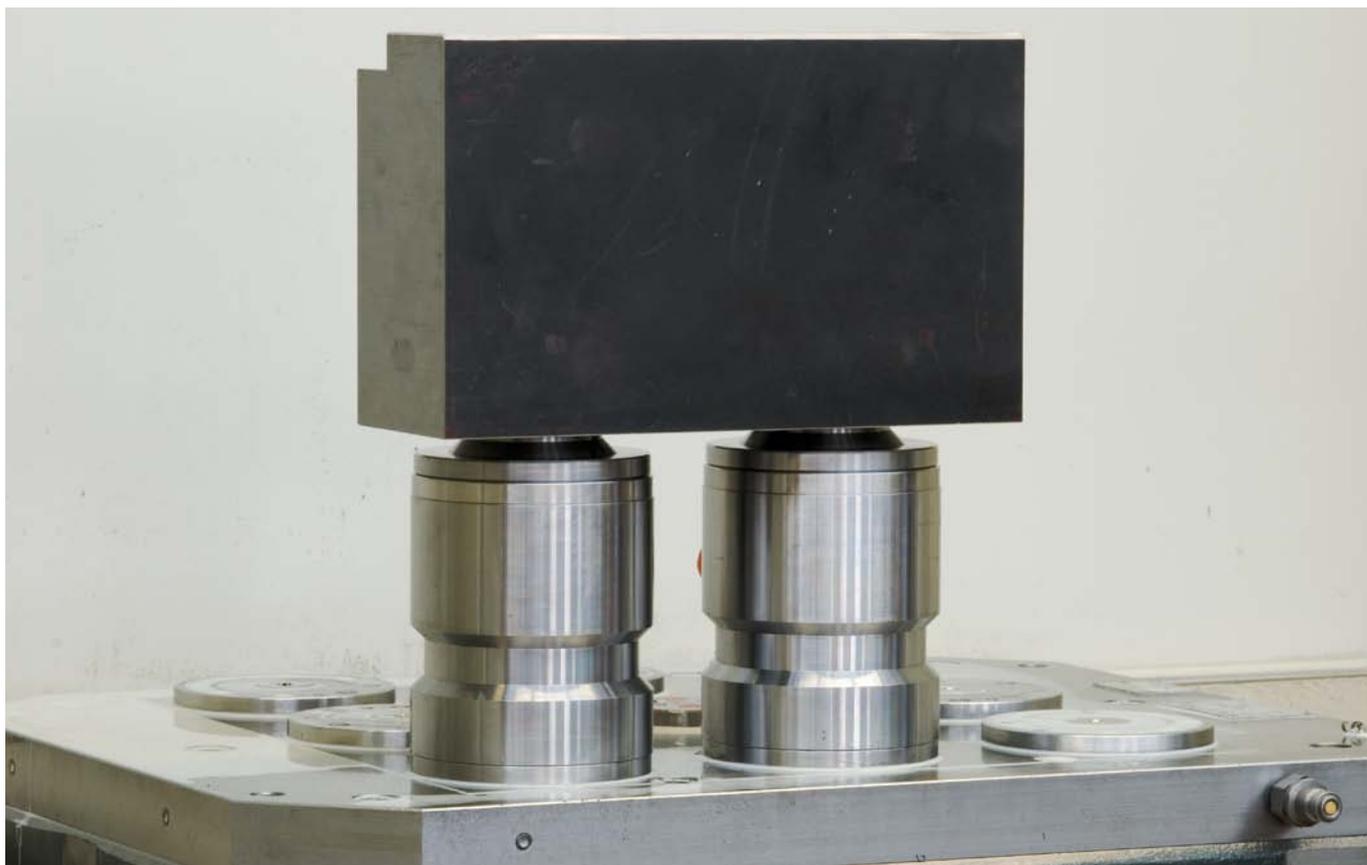
Usinage des 5 faces au moyen de consoles de serrage pour le serrage direct des composants.





Station de serrage à 4 modules avec contrôle d'appui intégré et contrôle direct du verrouillage pour une utilisation sur des tours et des fraiseuses jusqu'à une vitesse de rotation maximale de 2200 U/min.





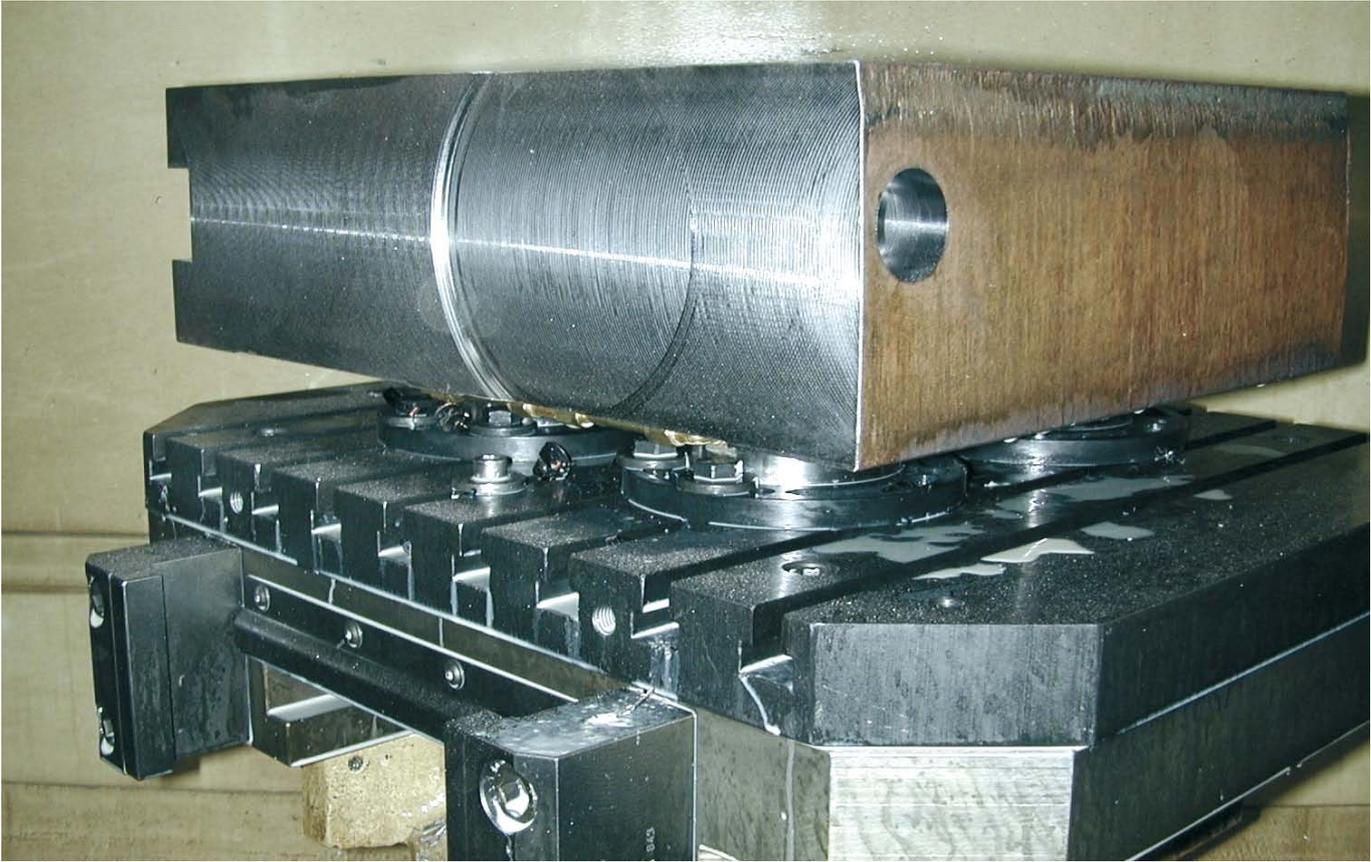
Rondelle de protection AMF en tant qu'accessoire utile pour le serrage direct de composants.
Permet un usinage complet de la pièce de manière axiale par rapport à la console de serrage.



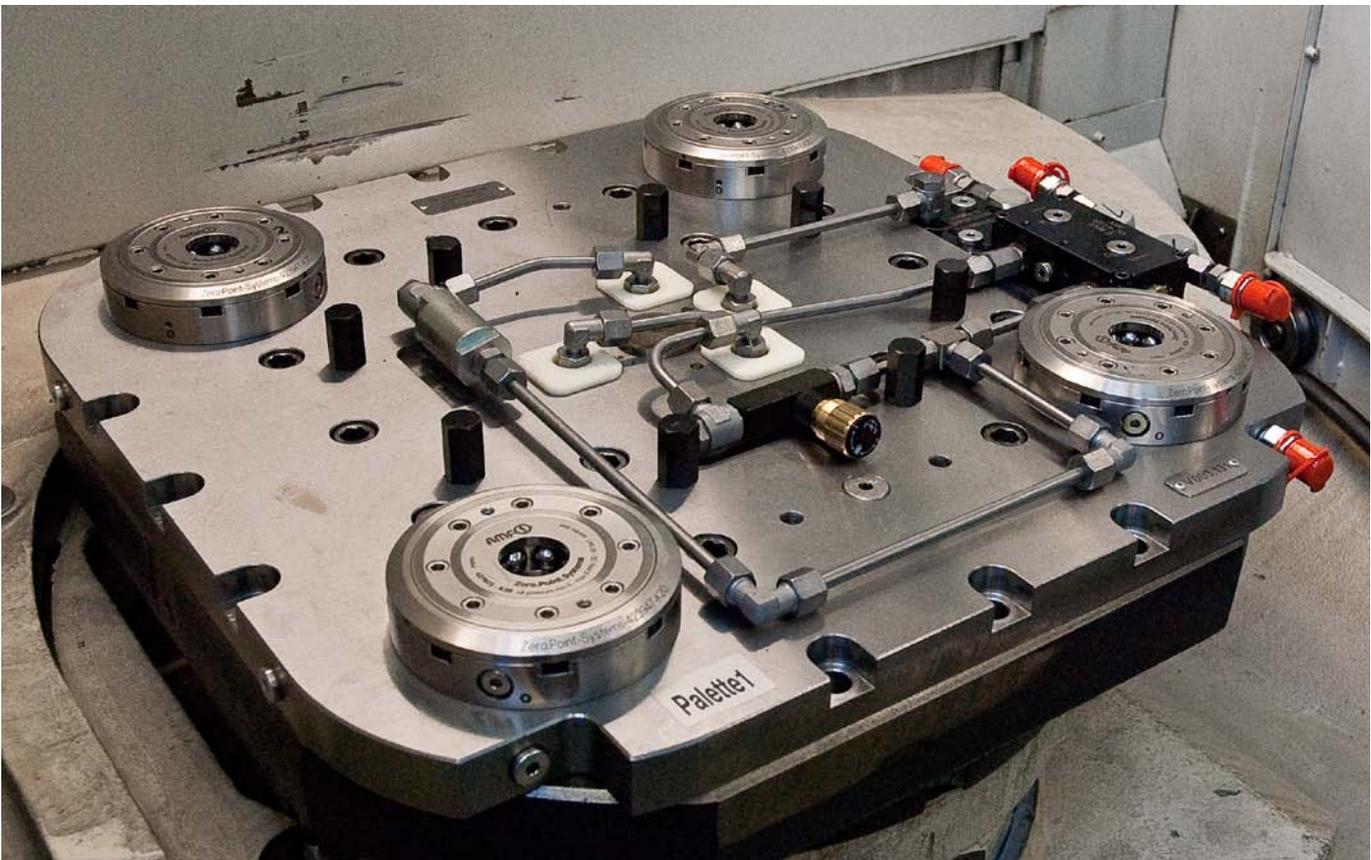
Étau hydraulique pour l'usinage de plusieurs pièces, même différentes, en un serrage –
sur le Zero-Point-System d'AMF.



Consoles de serrage de point zéro en application dans l'usinage lourd.



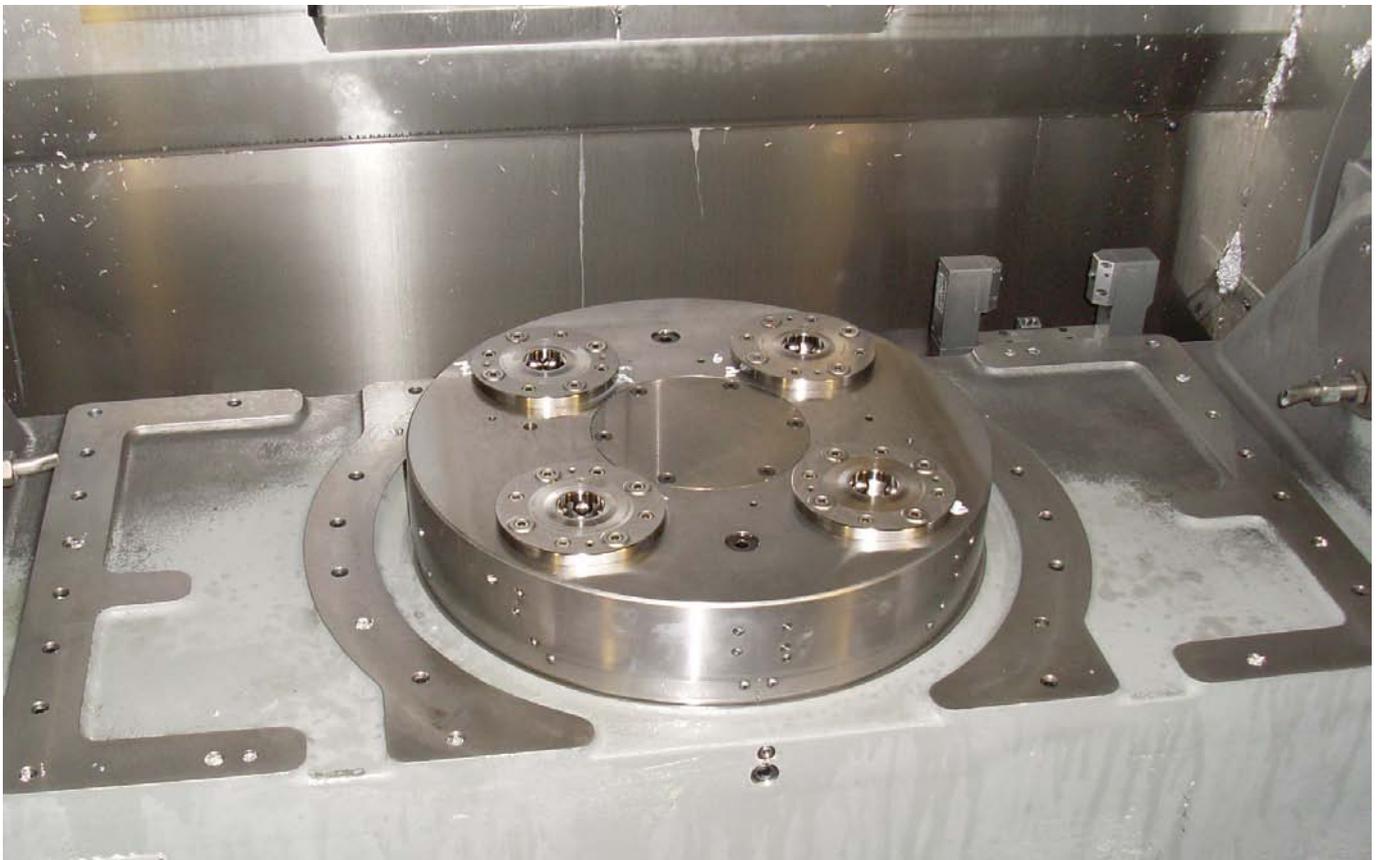
Modules de serrage à poser avec brides à crochet pour un positionnement simple et flexible sur des tables rainurées en T.



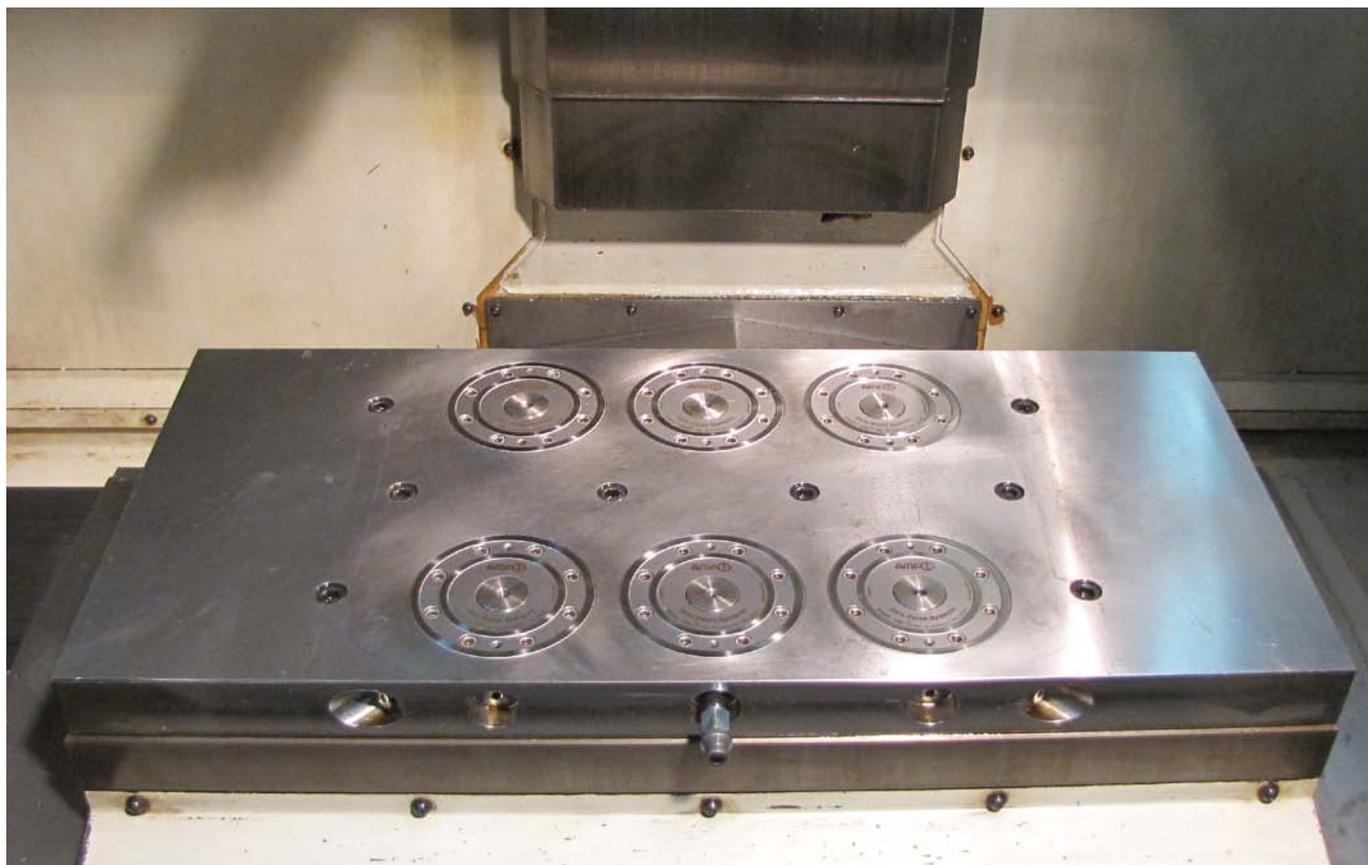
Application combinée de la technique de bridage du point zéro et du transfert de fluides hydrauliques.
Permet l'approvisionnement en fluide pour les dispositifs de serrage hydrauliques existants.



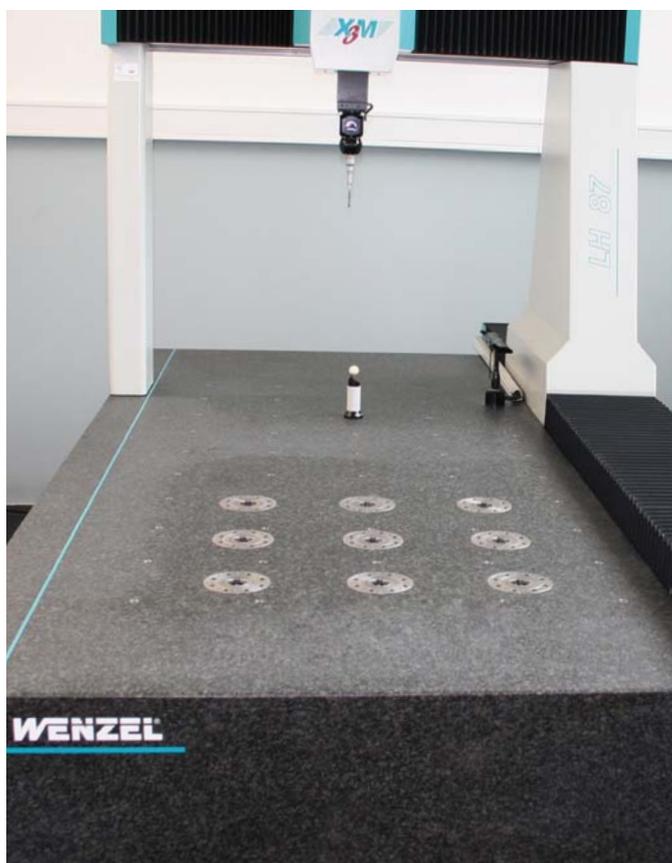
Modules de serrage à intégrer en tant que version de flasque pour l'installation sur des équerres de fixation.



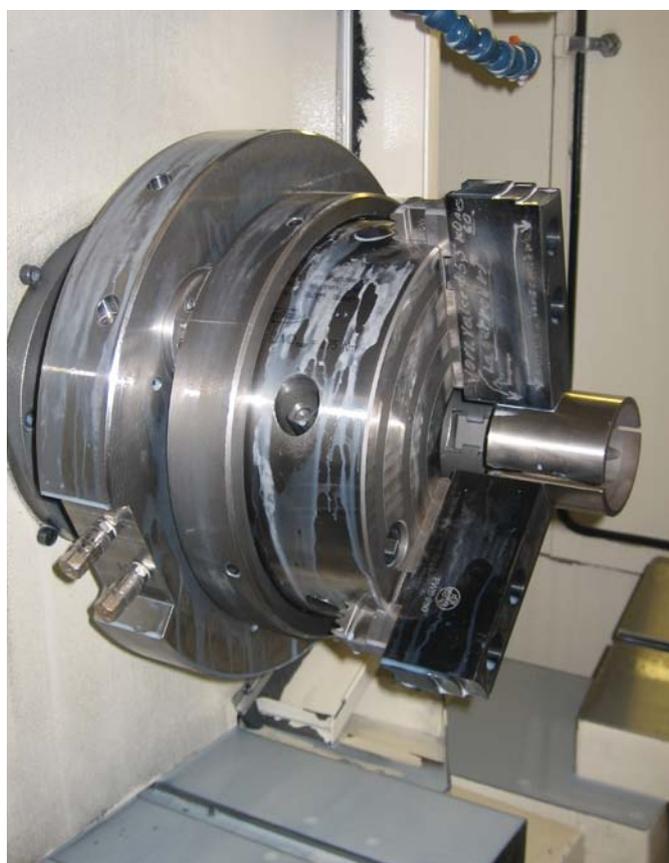
Solution d'automatisation avec contrôles de verrouillage et d'appui ainsi qu'extraction de goujon de serrage utilisée dans un processus de fabrication totalement automatisé avec chargement robotisé.



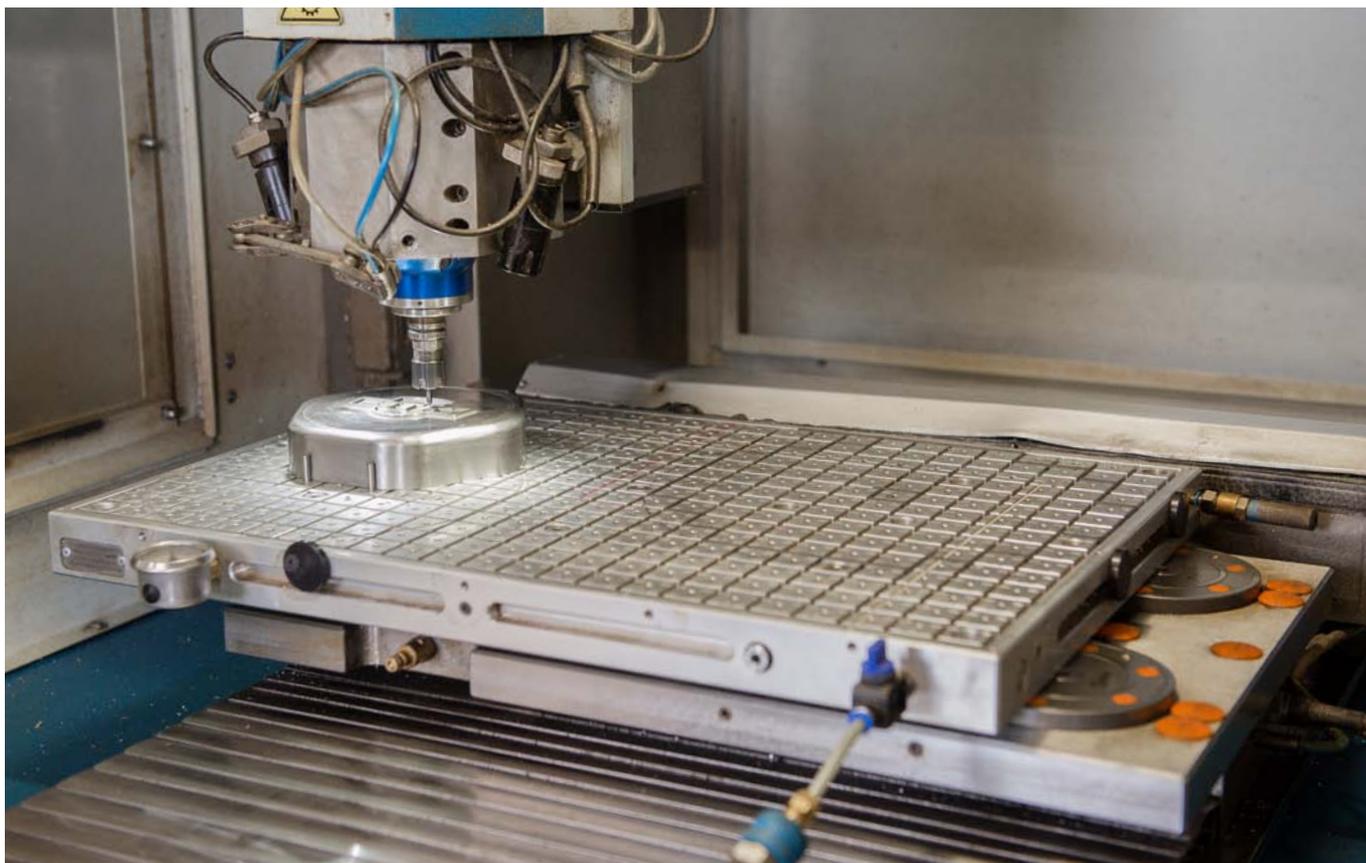
Le logement cylindrique ajusté permet une intégration escamotée des modules de serrage sans perte de précision.



Technique de bridage du point zéro en tant qu'interface unique sur une machine à mesurer les coordonnées. Automatisation même en post-traitement.



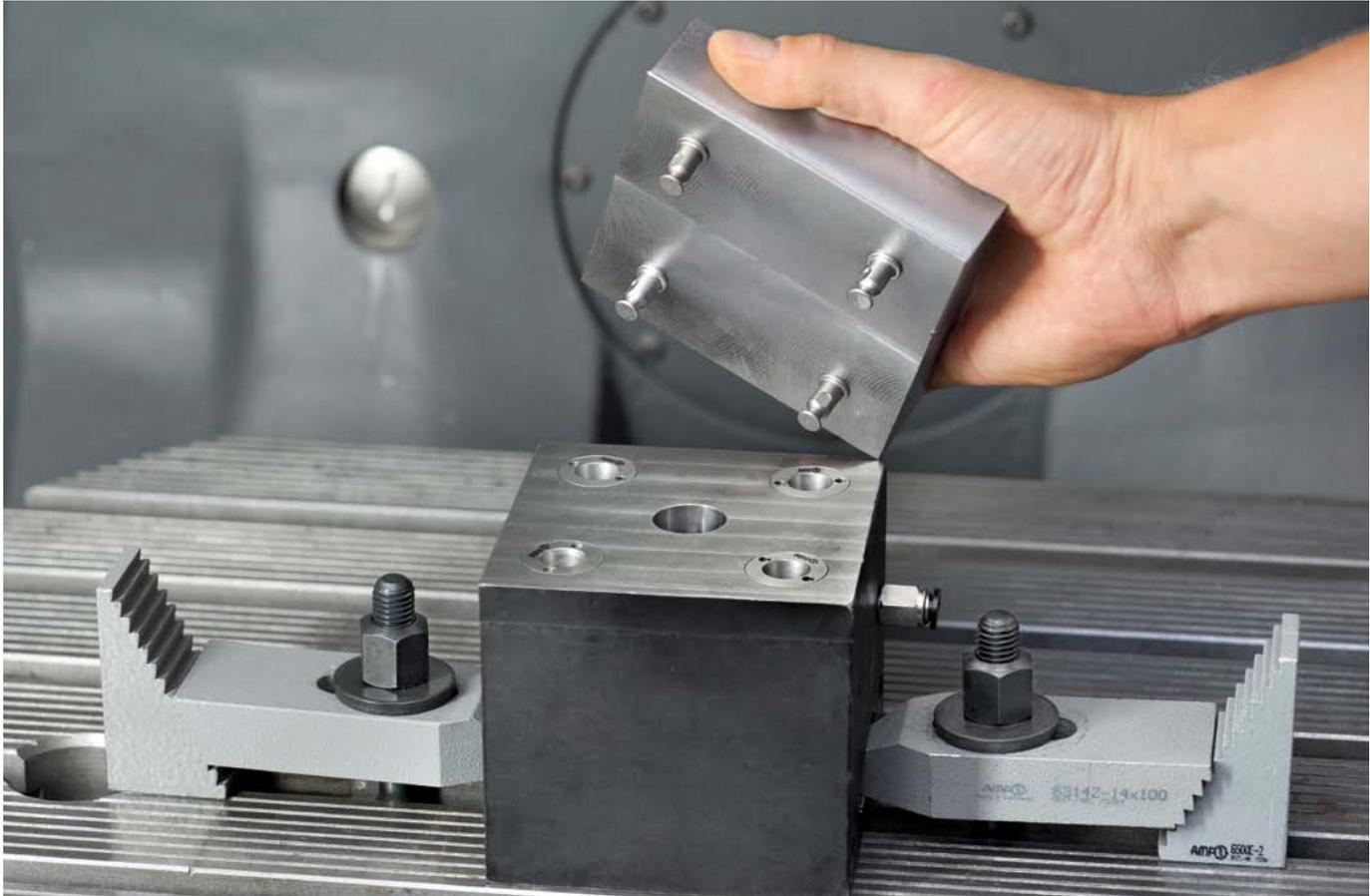
La haute précision du Zero-Point-System d'AMF permet son utilisation avec la technologie d'abrasion.



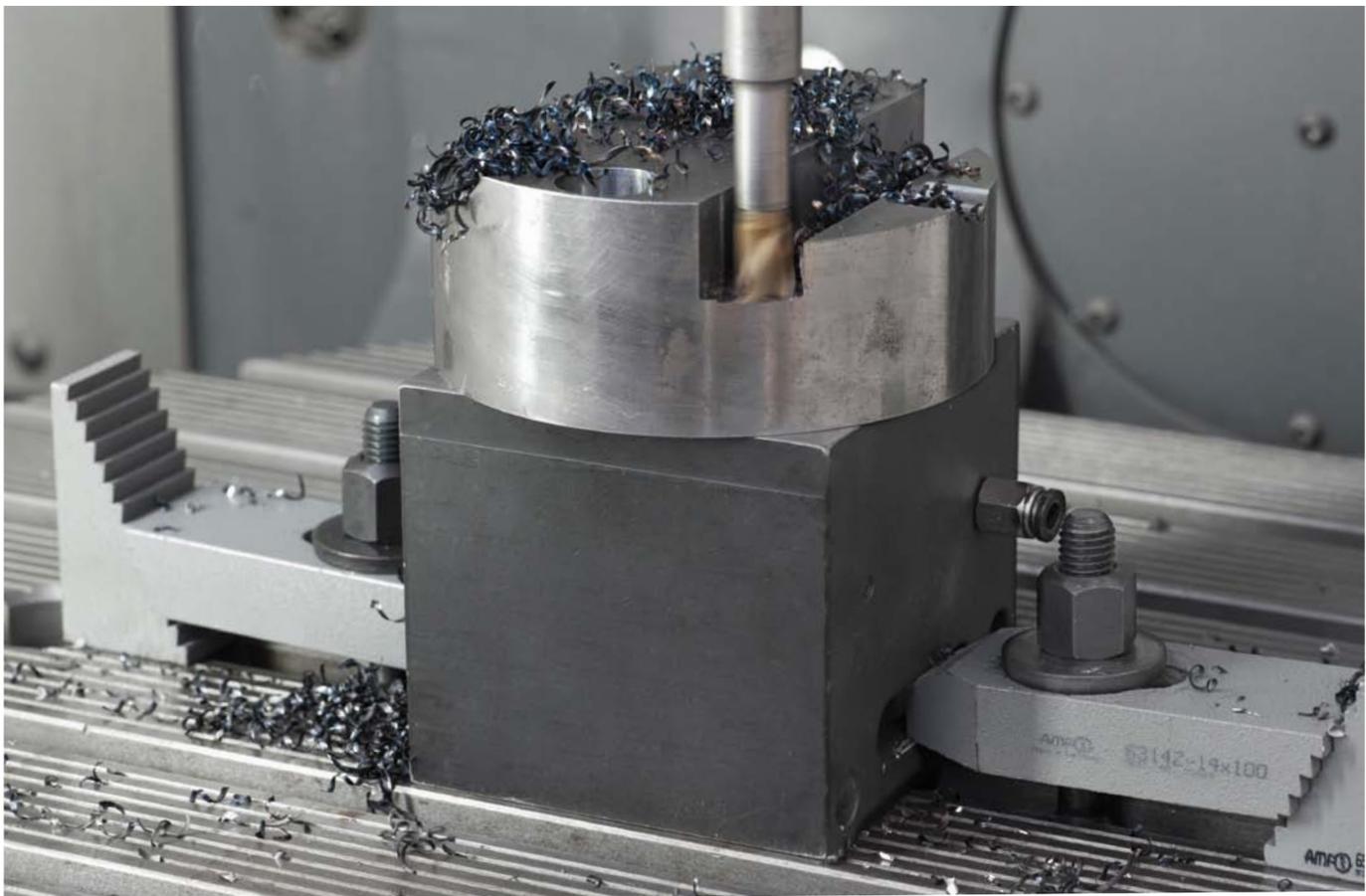
Application combinée de la technique de bridage à vide et point zéro.
La plaque de bridage sous vide est équipée en usine de supports de tirettes de serrage.



La pince de serrage mécanique est serrée directement avec la technique de bridage du point zéro.
Optimal pour le serrage de pièces à usiner à pari fine ou fragiles avec des contours complexes.



Station de serrage à 4 modules K02 avec palette de changement.





COMMANDEZ EN TOUTE SIMPLICITÉ – SUR NOTRE BOUTIQUE EN LIGNE

- + Plus de 6 000 produits disponibles en ligne
- + Suivi de commande en ligne
- + Téléchargement facile de données CAO
- + Demande de disponibilité en ligne
- + Traitement de divers paniers d'achat



**IN SCRIVEZ-VOUS DÈS
À PRÉSENT À L'ADRESSE
SHOP.AMF.DE**

VOUS AVEZ DÉJÀ UN SYSTÈME DE BRIDAGE?

PROFITEZ MALGRÉ TOUT DES AVANTAGES DE NOTRE SYSTÈME ...

Avec nos modules de serrage «Gonzales» et «Unitool», nous vous offrons la flexibilité lors de la modification et de l'extension de votre technique de bridage actuelle de palettisation «Zero-Point». Un remplacement complet de votre système actuel n'est dans ce cas plus absolument nécessaire. Vous maintenez vos investissements aussi faibles que possibles et profitez toutefois de nombreux avantages du système «Zero-Point» d'AMF.



MODULE DE SERRAGE «GONZALES» (FIG. DE GAUCHE)

Vos modules existants Speedy 1000/2000 ou DockLock 1000 peuvent être remplacés par nos modules «Gonzales» correspondants si vous respectez les conditions suivantes:

- > À la différence des modules Speedy 1000/2000 ou DockLock 1000, les modules «Gonzales» nécessitent une pression hydraulique de desserrage de 50 bars min. et de 60 bars max..
- > En cas de montage encastré, un remplacement n'est possible que si l'espace est suffisant pour le couvercle plus grand du module «Gonzales» (Couvercle : Ø 112 mm ou 140 mm).
- > Les modules avec alimentation ne peuvent pas être remplacés
- > Utiliser les modules «Gonzales» exclusivement entre eux sur une même plaque.

Avec les modules «Gonzales», il est possible d'utiliser des tirettes correspondantes des systèmes Speedy 1000/2000 et DockLock 1000.

Avec les tirettes «Gonzales», il est possible d'utiliser des modules Speedy 1000/2000 et DockLock 1000 correspondants.

MODULES DE SERRAGE «UNITOOL» (FIG. DE DROITE)

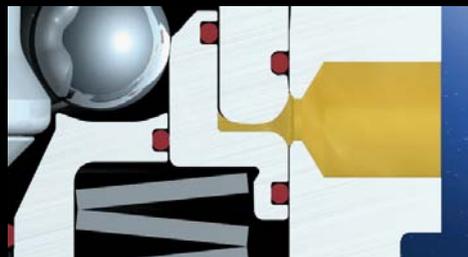
Notre module de serrage «Unitool» est compatible avec les tirettes du système Unilock (Ø 40 mm). De même, les tirettes Unitool sont compatibles avec le module du système Unilock (NSE-138).

ACIER INOXYDABLE



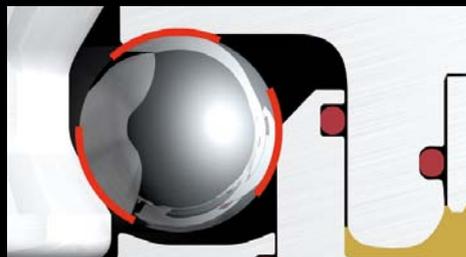
Acier à outil superallié, trempé - évite toute corrosion.

SYSTÈME DE SÉCURITÉ

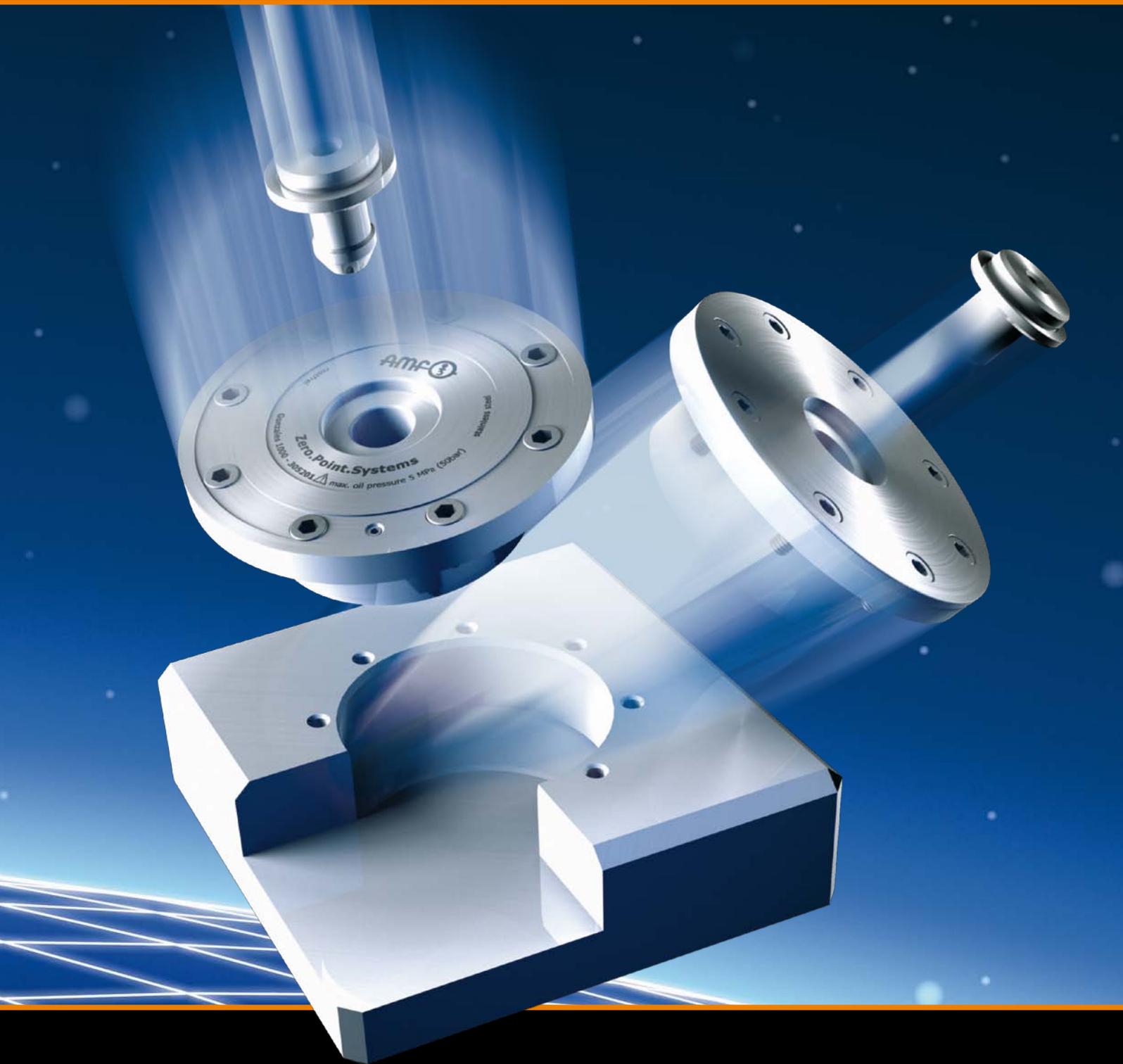


Sûreté du procédé: le module de serrage s'ouvre toujours. Un blocage du piston en cas de fuite est donc impossible (seulement pour les modules Gonzales).

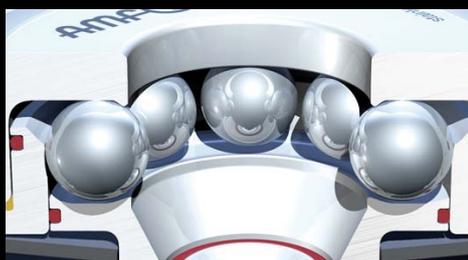
BLOCAGE MÉCANIQUE



Les billes sont enserrées de façon optimale de trois côtés. Ainsi, la tirette de serrage reste toujours fermement bridée dans le module.



PAS DE CAGE À BILLES



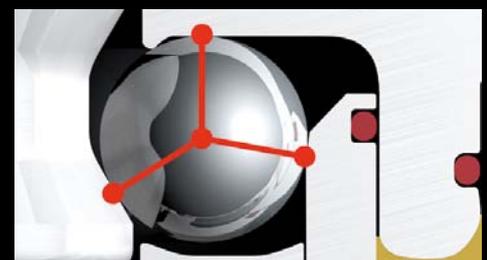
Les billes sont libres dans le canal à billes. Grâce à leur liberté de mouvement, elles se positionnent toujours de manière optimale.

SANS BLOCAGE



Insertion et retrait sans blocage grâce au profil optimal de la tirette de serrage (seulement pour les modules Gonzales).

PRINCIPE À TROIS POINTS

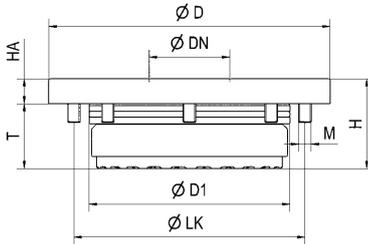


Transmission de la force par un principe à trois points! Grâce à une répartition optimale des efforts, l'équilibre mécanique des billes est parfait.

N° 6370EGRH

Module de serrage à intégrer «Gonzales»

Déverrouillage hydraulique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



CAD



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Cotes de montages similaires à Speedy	Cotes de montages similaires à DockLock	Poids [Kg]
305201	1000	15	25	●	-	2,3
306043	1000	15	25	-	●	2,3
305219	2000	25	55	●	-	3,5

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Utiliser exclusivement les modules «Gonzales» entre eux sur une même plaque outillage. Observer les points suivants en cas de changement de système: à la différence des Speedy 1000/2000 ou DockLock 1000, les modules «Gonzales» nécessitent une pression de déverrouillage de 50 bars min. et de 60 bars max. En cas de montage encastré, tenir compte des diamètres de couvercle D 112 mm ou 140 mm. Le module de serrage à intégrer s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression).

La cavité du module de serrage est dotée d'un orifice d'alimentation: 1x ouverture hydr. (1)

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Croquis de montage

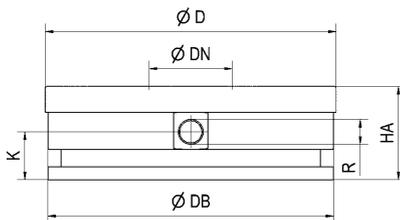
Dimensions:

Code	Modèle	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
305201	1000	112	32	80	36	10	92	8 x M5	26
306043	1000	112	32	80	36	10	91	10 x M5	26
305219	2000	140	47	110	36	10	122	8 x M5	26

N° 6370AGRH

Module de serrage à poser «Gonzales»

Déverrouillage hydraulique.
Pression de déverrouillage: min. 50 bars - max. 60 bars.
Flasque de centrage et piston trempés.
Répétabilité < 0,005 mm.



CAD



Code	Modèle	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
303362	1000	15	25	2,3
303388	2000	25	55	3,5

Utilisation:

Système de bridage du point zéro, en association avec les brides à crochet 6370ZBG, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Utiliser exclusivement les modules «Gonzales» entre eux sur une même plaque outillage. Observer les points suivants en cas de changement de système: à la différence des Speedy 1000/2000 ou DockLock 1000, les modules «Gonzales» nécessitent une pression de déverrouillage de 50 bars min. et de 60 bars max. Le module de serrage à poser s'ouvre hydrauliquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression).

Le module de serrage est doté d'un orifice d'alimentation: 1x ouverture hydr. (1)

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Croquis de montage

Dimensions:

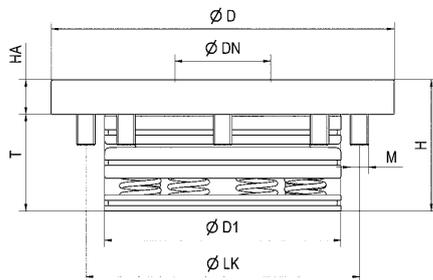
Code	Modèle	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
303362	1000	112	110	32	36	18,5	G1/8
303388	2000	140	139	47	40	18,5	G1/8

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6370EURL

Module de serrage à intégrer «Unitool»

Déverrouillage pneumatique.
 Pression de déverrouillage: min. 8 bars - max. 12 bars.
 Pression d'assistance verrouillage (Turbo):
 min. 5 bars - max. 6 bars.
 Flasque de centrage et piston trempés.
 Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
303560	30	55	3,2

Utilisation:

Système de bridage du point zéro pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à intégrer se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. Pour atteindre les forces de traction indiquées, une brève assistance pneumatique verrouillage (Turbo) (2) doit être appliquée en complément de la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression). L'utilisation de multiplicateur pneumatique de pression n° 6370ZVL-005 est recommandée.

La cavité du module de serrage est dotée de deux orifices d'alimentation:

1x ouverture pneum. (1) / 1x assistance pneum.verrouillage (Turbo) (2).

Utiliser exclusivement les modules «Gonzales» entre eux sur une même plaque outillage

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Croquis de montage

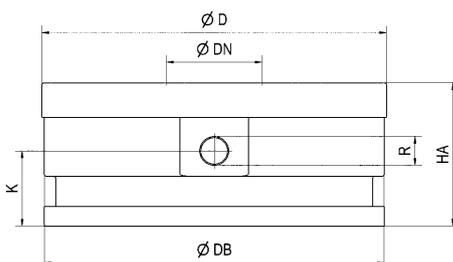
Dimensions:

Code	Ø D	Ø DN	Ø D1	H	HA	Ø LK	M	T
303560	148	40	102	57	15	118	M8	42

N° 6370AURL

Module de serrage à intégrer «Unitool»

Déverrouillage pneumatique.
 Pression de déverrouillage: min. 8 bars - max. 12 bars.
 Pression d'assistance verrouillage (Turbo):
 min. 5 bars - max. 6 bars.
 Flasque de centrage et piston trempés.
 Répétabilité < 0,005 mm.



Code	Force de traction jusqu'à [kN]	Force de maintien* [kN]	Poids [Kg]
303586	30	55	6,5

Utilisation:

Système de bridage du point zéro, en association avec les brides à crochet 6370ZB, pour un temps de serrage optimisé lors de l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.

Remarque:

Le module de serrage à poser se caractérise par des forces de maintien et de traction élevées. Il s'ouvre pneumatiquement (1) et se verrouille mécaniquement par la force des ressorts. Pour atteindre les forces de traction indiquées, une brève assistance pneumatique verrouillage (Turbo) (2) doit être appliquée en complément de la force des ressorts. La déconnexion ultérieure des conduites d'alimentation est possible après verrouillage (le module reste verrouillé sans pression).

L'utilisation de multiplicateur pneumatique de pression numéro 6370ZVL est recommandée.

Le module de serrage est doté de deux orifices d'alimentation: 1x ouverture pneum. (1) / 1x assistance pneum. verrouillage (Turbo) (2).

Utiliser exclusivement les modules «Unitool» entre eux sur une même plaque outillage

* Veuillez respecter la notice de montage.

Sur demande:

- Croquis de montage

Dimensions:

Code	Ø D	Ø DB	Ø DN	HA	K	R
303586	148	146	40	62	32,5	G1/4

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6370ZNG-10

Tirette de serrage « Gonzales 1000 »

Trempé.
Tirette de serrage également utilisable dans les modules Speedy 1000 ou DockLock 1000.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	H	M	T	Poids [g]
303404	1000	32	25	34,0	M8	4,8	70
303420	1000	32	25	34,0	M8	4,8	70
303446	1000	32	25	34,0	M8	4,8	70
303461	1000	32	-	29,2	M8	12,0	55

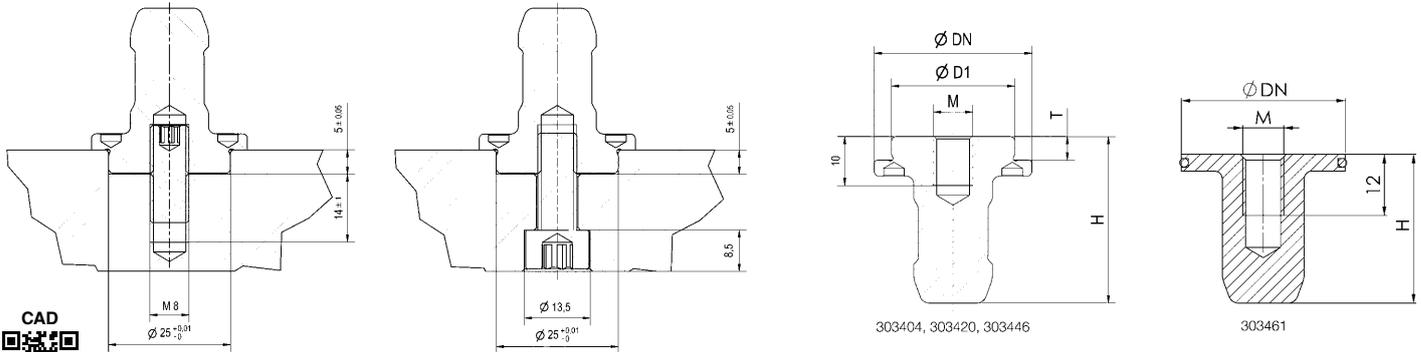
Description:

Réf. 303404 : la Tirette de centrage
Réf. 303420 : Tirette dépinçée
Réf. 303446 : Tirette avec jeu
Réf. 303461 : Tirette de protection

Remarque:

Couple de serrage de la tirette de serrage max. 20 Nm. Qualité de vis min. 8.8.

Cotes de fabrication pour fixation de la tirette sur plaque:



N° 6370ZNGH-10

Tirette de serrage « Gonzales 1000 »

Avec collerette haute, trempé.
Tirette de serrage également utilisable dans les modules Speedy 1000 ou DockLock 1000.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	H	M	T	Poids [g]
305128	1000	32	25	49	M8	19,8	125
305144	1000	32	25	49	M8	19,8	125
305169	1000	32	25	49	M8	19,8	125
303461	1000	32	-	29,2	M8	12,0	55

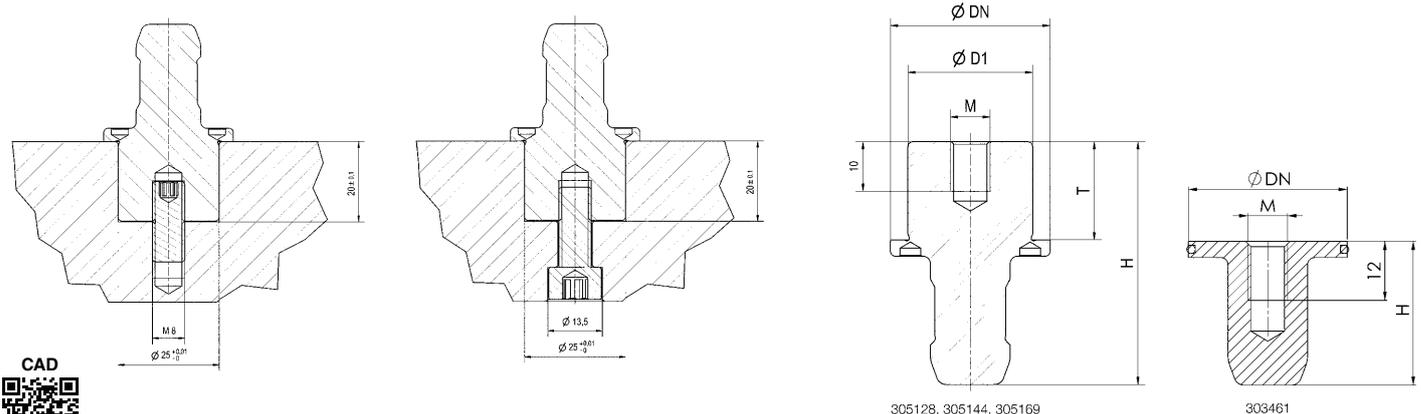
Description:

Réf. 305128 : Tirette de centrage
Réf. 305144 : Tirette dépinçée
Réf. 305169 : Tirette avec jeu
Réf. 303461 : Tirette de protection

Remarque:

Couple de serrage du tirette de serrage max. 20 Nm. Qualité de vis min. 8.8.

Cotes de fabrication pour fixation de la tirette sur plaque:



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6370ZNG-20

Tirette de serrage « Gonzales 2000 »

Trempé.

Tirette de serrage également utilisable dans Speedy 2000.



Code	Modèle	ØDN	ØD1	ØD2	H	M	T	Poids [g]
303412	2000	47	25	10,8	34,0	M12	4,8	170
303438	2000	47	25	10,8	34,0	M12	4,8	170
303453	2000	47	25	10,8	34,0	M12	4,8	170
303479	2000	47	-	-	29,2	M 8	12,0	180

Description:

Réf. 303412 : Tirette de centrage

Réf. 303438 : Tirette dépinçée

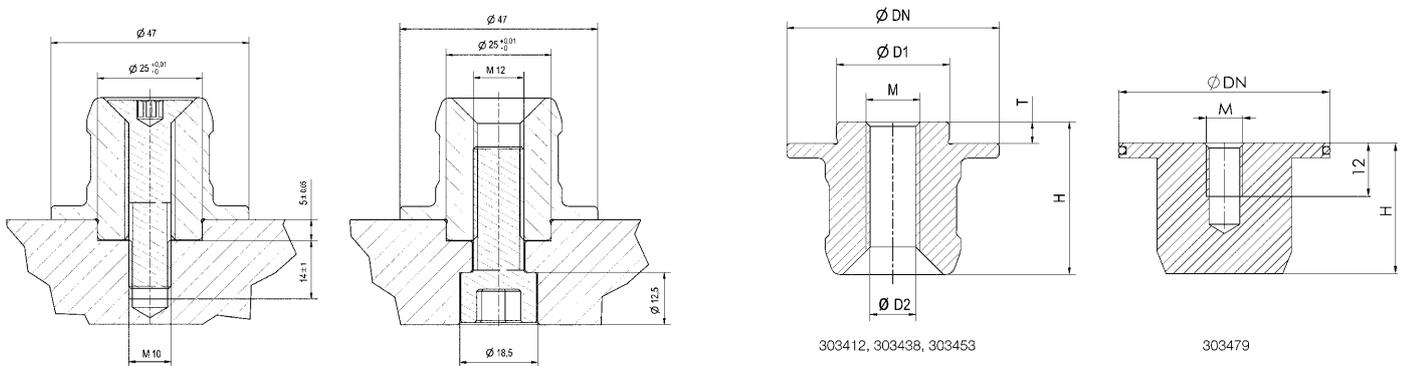
Réf. 303453 : Tirette avec jeu

Réf. 303479 : Tirette de protection

Remarque:

Couple de serrage du tirette de serrage max. 20 Nm. Qualité de vis min. 8.8.

Cotes de fabrication pour fixation de la tirette sur plaque:

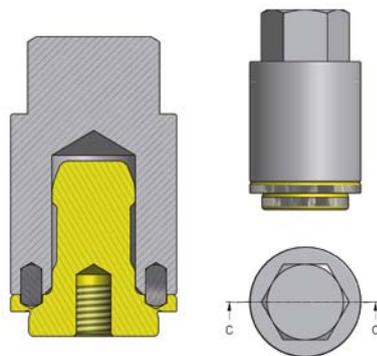


N° 6370ZNSG

Clé pour tirette de serrage « Gonzales »

Pour tirette de serrage n° 6370ZNG/ZNGH « Gonzales 1000 ».

Code	SW [mm]	Poids [g]
306001	22	80



N° 6370ZNU

Tirette de serrage « Unitool »

Trempé.
Tirette de serrage également utilisable dans le système Unilock (Ø 40 mm).

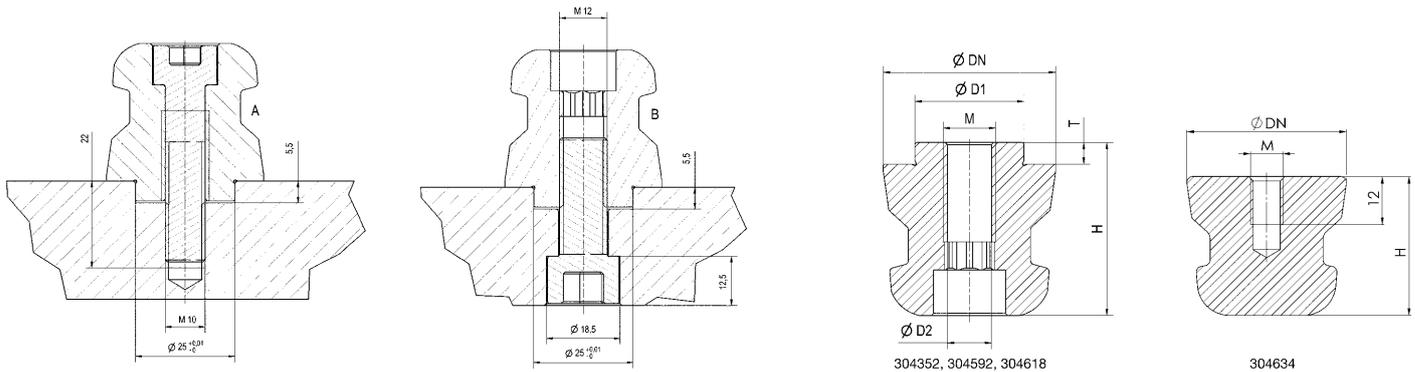


Code	ØDN	ØD1	ØD2	H	M	T	Poids [g]
304352	40	25	10	40,0	M12	4,8	230
304592	40	25	10	40,0	M12	4,8	230
304618	40	25	10	40,0	M12	4,8	230
304634	40	-	-	34,7	M 8	12,0	220

Description:

Réf. 304352 : Tirette de centrage
Réf. 304592 : Tirette dépincée
Réf. 304618 : Tirette avec jeu
Réf. 304634 : Tirette de protection

Cotes de fabrication pour fixation de la tirette sur plaque:



CAD



NOUS METTONS AU POINT LA SOLUTION ADAPTÉE – ÉCONOMIES POTENTIELLES GRÂCE À LA RÉDUCTION DU TEMPS D'ÉQUIPEMENT

En tant que fournisseur système et fabricant, nous ne nous contentons pas d'offrir le produit adapté à chaque besoin. Avec de longues années d'expérience dans tous les domaines de la technique de bridage, nous savons mettre au point la solution optimale pour chaque secteur, pour les projets spéciaux et pour les exigences particulières.

Un concentré de compétences AMF met à votre disposition une équipe complète entièrement consacrée à votre projet, qui réunit toutes les compétences pour un résultat impeccable.

Nos experts en ventes, en élaboration de devis et en achats collaborent étroitement et directement avec nos ingénieurs et concepteurs dans les domaines du développement et de la production.

Nous pouvons ainsi toujours garantir que tous les critères nécessaires pour un processus de production rentable soient remplis – nos spécialistes aiment relever de nouveaux défis.
CONTACTEZ-NOUS !



**Nous nous ferons un plaisir de vous
conseiller sur votre projet actuel.
+49 711 5766-2531**



... PAR NUMÉRO D'ARTICLE

N° d'article	Page	N° d'article	Page	N° d'article	Page	N° d'article	Page	N° d'article	Page
N° 6101L	52	N° 6204S4HA-002	100	N° 6210IZ	81	N° 6370EURL	203	N° 6370ZNSSN	135
N° 6103HA-20-05	46	N° 6204S4HA-003	100	N° 6210L	72	N° 6370HARH	28	N° 6370ZNS-001	131
N° 6103LA-5	40	N° 6204S6HA-001	99	N° 6210L-10-05	66	N° 6370KARH	30	N° 6370ZNS-002	134
N° 6104L	51	N° 6204S6HA-002	101	N° 6210S	74, 75	N° 6370P2	120	N° 6370ZNU	206
N° 6107HA-20-07	47	N° 6204S6HA-003	101	N° 6210-XX	90	N° 6370P4	120	N° 6370ZN-10	127, 128
N° 6108LA-XX-08	41	N° 6204S6HA-004	102	N° 6210Z	80	N° 6370P6	121	N° 6370ZN-20	129, 130
N° 6108LA-XX-09	42	N° 6204S6HA-008	106	N° 6210ZN	59	N° 6370S2-001	114	N° 6370ZN-20-029	137
N° 6108LA-XX-10	43	N° 6204S8HA-001	99	N° 6210-15-01	90	N° 6370S2-002	114	N° 6370ZN-40	131
N° 6109SP-150	50	N° 6204WU12HA-001	106	N° 6211P	112	N° 6370S4-001	115	N° 6370ZN-5	126
N° 6109ZB-150	50	N° 6204ZS-01	140	N° 6211S	112	N° 6370S6-001	116	N° 6370ZR	148
N° 6111LA-10-01	44	N° 6204ZS-02	140	N° 6212M	60	N° 6370ZA	136	N° 6370ZRA	148
N° 6111LA-10-05	45	N° 6206ILA	25	N° 6212MA-20-10	89	N° 6370ZAR	139	N° 6370ZR-02	153
N° 6151HA	27	N° 6206LA	24	N° 6214RM-250	54	N° 6370ZAS	139	N° 6370ZSA-01	49
N° 6151L	27	N° 6206S2L	108	N° 6214RM-250-04	136	N° 6370ZB	34	N° 6370ZSA-02	48
N° 6203PS4-150	95	N° 6206S4L	109	N° 6214RM-251	55	N° 6370ZD	146	N° 6370ZSA-03	49
N° 6203SP	17	N° 6206S6L	110	N° 6214ZMW-250	138	N° 6370ZD-004	146	N° 6370ZSB	70
N° 6203S4L-150	95	N° 6206ZS	140	N° 6214ZN-250-01	123	N° 6370ZF	155	N° 6370ZSK	150, 153
N° 6203ZMW	138	N° 6208IM	57	N° 6214ZN-250-02	123	N° 6370ZI	143	N° 6370ZSK-08	154
N° 6203ZNA-150	137	N° 6208M	56	N° 6214ZN-250-03	123	N° 6370ZMM	144	N° 6370ZSK-11	151
N° 6203ZN-140	125	N° 6208MD	58	N° 6215RP-250	16	N° 6370ZMMG	144	N° 6370ZSS-04	153
N° 6203ZN-150	125	N° 6209MXY	78	N° 6215RP-251	16	N° 6370ZMN	145	N° 6370ZSV-01	154
N° 6204HA	19	N° 6209MZ	79	N° 6217EARHA20	22	N° 6370ZMNG	145	N° 6370ZSZ-112	70
N° 6204IHA	19	N° 6209MZA	88	N° 6363**-005	90	N° 6370ZMSH	28	N° 6370ZS-06-2000	147
N° 6204K1HA-001	103	N° 6210AGS	76	N° 6370AARH	32	N° 6370ZMW-5	138	N° 6370ZS-07	153
N° 6204K1HA-004	103	N° 6210A-20-10	86	N° 6370AARHA	33	N° 6370ZNF-10	133	N° 6370ZS-08	149
N° 6204K2HA-001	105	N° 6210FN	84	N° 6370AARL	32	N° 6370ZNF-20	133	N° 6370ZVL	155
N° 6204K2HA-006	105	N° 6210FNT	83	N° 6370AARLA	33	N° 6370ZNGH-10	204	N° 6370ZVL-004	152
N° 6204K2HA-011	104	N° 6210FN-10-2	85	N° 6370AGRH	202	N° 6370ZNG-10	204	N° 6370ZVL-005	152
N° 6204K2HA-013	104	N° 6210H	68	N° 6370AURL	203	N° 6370ZNG-20	205	N° 6370ZVL-007	154
N° 6204K2HA-015	102	N° 6210H-10-05	64	N° 6370EAIHA	21	N° 6370ZNM	134	N° 6370ZZ	137
N° 6204P-S2	118	N° 6210IA-20-10	87	N° 6370EAILA	21	N° 6370ZNR-10	127, 128	N° 6376Z	141, 142
N° 6204P-S4	118	N° 6210IFR	82	N° 6370EARH	18	N° 6370ZNR-20	129, 130	N° 6916-11	155
N° 6204P-S6	119	N° 6210IH	69	N° 6370EARHA	20	N° 6370ZNSA	136	N° 6984-30	143
N° 6204P-S8	119	N° 6210IH-10-05	65	N° 6370EARL	18	N° 6370ZNSF	133	N° 6985R	149
N° 6204S2HA-001	98	N° 6210IL	73	N° 6370EARLA	20	N° 6370ZNSG	205	N° 6988	151
N° 6204S4HA-001	98	N° 6210IL-10-05	67	N° 6370EGRH	202	N° 6370ZNSN	135		

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page	Code	Page
302836	33	303289	114	304519	127	306043	202	421479	153
302851	33	303297	114	304535	127, 128	306050	126	422345	136
302877	33	303321	115	304592	206	306076	126	422360	136
302893	33	303339	115	304618	206	306092	131	422386	136
303016	20	303362	202	304634	206	306159	32	422402	136
303057	20	303388	202	305128	204	306167	137	422428	136
303065	28	303404	204	305144	204	306175	32	422444	136
303107	28	303412	205	305169	204	306183	137	423962	27
303149	129	303420	204	305193	33	306209	137	423988	27
303156	129	303438	205	305201	202	306217	28	424002	144
303164	129	303446	204	305219	202	306241	137	424085	27
303172	129, 130	303453	205	305375	20	306258	28	424101	27
303180	131	303461	204	305383	155	320986	148	424119	116
303198	131	303479	205	305409	148	321000	148	424143	27
303206	131	303503	30	305417	148	321026	148	424168	27
303214	131	303545	33	305425	148	321042	148	424184	144
303222	131	303560	203	305912	135	321067	148	424200	144
303230	131	303578	131	305938	135	325217	143	424226	144
303248	134	303586	203	305953	18	340034	135	424242	145
303255	134	303610	127	306001	205	340059	135	424267	144
303263	114	303636	127	306019	126	421396	152	424556	28
303271	114	304352	206	306035	126	421453	153	425033	120

... PAR RÉFÉRENCE

Code	Page								
425041	120	428169	103	532853	67	552810	139	559933	90
426494	155	428409	46	533034	95	552811	139	560021	151
426569	146	428425	21	533059	95	552812	139	561391	136
426700	120	428441	21	533075	154	552813	139	561989	16
426726	114	428490	19	534412	69	552963	52	561990	22
426734	116	428664	140	534453	73	552964	52	561991	41
426742	115	428680	20	534487	80	552965	52	561992	40
426759	116	428730	24	534495	73	552967	51	561993	89
426767	120	428755	24	534503	80	552968	51	562192	126
426775	121	428771	25	534529	80	553152	24	562193	126
426783	120	428797	25	534537	72	553154	49	562194	126
426791	121	429019	148	534545	80	553182	48	562354	56
426809	120	429266	118	534560	80	553183	49	562355	57
426817	121	429282	118	534586	80	553405	60	562356	58
426825	34	429308	119	534602	80	553995	140	562748	127
426833	34	429324	119	534628	80	554058	79	562750	127
426841	34	429845	20	534644	80	554493	146	562751	127
426866	28	429936	148	534669	80	554926	131	562753	133
426882	135	429969	134	534685	80	554927	131	562755	128
426908	135	429985	134	534701	80	554928	131	562757	128
427088	152	430009	134	534719	65	554929	131	562759	128
427286	17	430025	134	534727	80	554936	128	562761	129
427302	125	430041	153	534743	80	554937	128	562764	129
427328	125	430058	145	534750	86	554938	128	562766	129
427344	125	430066	153	534768	66	554939	130	562767	133
427369	19	430082	147	534776	64	554940	130	562768	130
427484	98	430108	153	534800	68	554941	130	562769	130
427492	100	430124	153	534842	72	554942	131	562771	130
427500	98	430140	153	534883	68	554943	131	562804	137
427518	100	430165	140	534925	72	554944	131	562861	133
427526	99	430181	140	535732	90	558008	149	562862	133
427534	101	430207	141	535757	85	558043	150	563900	18
427542	99	430223	142	550197	90	558044	150	563925	153
427559	101	430264	143	550198	90	558045	148	564839	17
427567	102	430280	127	550249	108	558050	148	564840	125
427575	104	430306	127	550251	109	558051	51	564841	125
427591	102	430322	129	550252	110	558052	88	564842	125
427625	106	430348	129	550254	108	558053	88	564843	138
427641	106	477570	154	550255	109	558903	79	564855	138
427666	105	526517	137	550256	110	558905	78	565059	151
427682	105	531996	81	550257	41	558906	78	565395	138
427708	105	532010	81	550258	41	559089	50	567133	55
427724	105	532036	81	550259	42	559090	54	567134	16
427740	105	532051	81	550260	42	559092	123	567135	123
427765	105	532077	81	550261	43	559093	123	567136	76
427781	105	532093	81	550262	43	559094	60	567137	76
427807	105	532119	81	550279	47	559095	84	567201	154
427823	105	532135	81	550281	139	559096	84	63198	149
427849	105	532150	81	550282	139	559097	83	63206	149
427856	150	532176	81	550283	139	559098	83	63214	149
427864	104	532192	81	550284	139	559120	131	63222	149
427872	150	532218	81	550285	139	559140	85	63230	149
427880	104	532234	81	550286	70	559390	44	63248	149
427906	104	532242	81	550287	70	559391	45	65326	155
427963	148	532374	74	550288	143	559403	50	68817	151
427971	20	532390	74	550438	59	559439	138	68825	151
428060	103	532416	75	550439	59	559678	56	78006	90
428086	103	532424	82	550440	59	559680	57	78238	90
428102	103	532432	75	550441	59	559681	58		
428128	103	532440	82	550442	59	559683	80		
428144	103	532499	87	550443	59	559684	81		

... PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE

Désignation	Page
A	
Adaptateur avec brides droites	76
Adaptateur avec filetage	148
Adaptateur de mécanisme de coupleur	144
Adaptateur d'embout de coupleur	145
Adaptateur pour compensation de la hauteur	88
Adaptateur pour module de serrage BH10 à BH5, hydraulique	64
Adaptateur pour module de serrage B10 à BH5, hydraulique avec indexation	65
Adaptateur pour module de serrage B10 à BP5, pneumatique avec indexation	67
Adaptateur pour module de serrage B10 à K10, pneumatique	66
Adaptateur pour module de serrage mécanique	89
Anneau de recouvrement pour modules de serrage	139
B	
Broche de positionnement	137
C	
Capuchons de recouvrement pour modules de serrage	140
Capuchons de recouvrement pour palettes de serrage	140
Centreur	90
Chapeau de pince de serrage pour module de serrage KH20 et BH20, hydr.	70
Clé de montage pour module horizontal à cimblot	28
Clé pour tirette de serrage « Gonzales »	205
Connecteur enfichable en T, pneumatique	154
Console de serrage à 1 modules	103
Console de serrage à 2 modules	102, 104, 105
Contrôle pneumatique de portée	143
Convertisseur de pression	146
Coulisseau d'indexage	143
Cube de serrage à 12 modules	106
D	
Débitmètre	49
Distributeur à pied à crans d'arrêt, pneumatique	154
Douille de centrage, fermée	90
Douille de centrage Ø 15	90
Douille de serrage de compensation	123
É	
Écrou de serrage pour tirette	134
Élément d'appui, fixe	74
Élément d'appui, réglable ± 5 mm	75
Élément de base de bridage avec indexation pour plaque quadrillée	82
Élément de base de bridage, plat pour plaque rainurée en T	83
Élément de base de bridage, rond pour plaque rainurée en T	84
Élément de compensation de la hauteur	79
Élément de compensation Plan XY	78
Élément de coupleur à visser - Embout	145
Élément de structure BH10 et BH20, hydraulique	68
Élément de structure BH20, hydraulique, avec indexation	69
Élément de structure BP10, BP10.3 et BP20, pneumatique	72
Élément de structure BP10.3 et BP20, pneumatique, avec indexation	73
Élément intermédiaire	80
Élément intermédiaire avec indexation	81
E	
Embout d'accouplement	151
Embout de protection	153
Embout de raccordement pour pistolet à air comprimé, pneumatique	154
Extracteur	137
F	
Flexible hydraulique	149
G	
Goupille de commande	136
Graisse spéciale pour module de serrage	155
J	
Jeu de brides de fixation	34
Jeu de fixation pour pince usinable de serrage	70
K	
Kit d'adaptateurs pour goujon de serrage taille 10	141, 142
Kit de fixation avec capteurs	50
Kit de multiplicateur de pression, pneumatique	152
Kit de raccordement hydraulique	147
M	
Mécanisme de coupleur à visser	144
Module de capteur pour l'unité de capteur pneumatique	49
Module de serrage à intégrer	19, 20, 22, 24
Module de serrage à intégrer avec détection par capteurs ouverture/fermeture	50
Module de serrage à intégrer, avec flasque	27
Module de serrage à intégrer avec indexation	19, 21, 25
Module de serrage à intégrer avec obturation centrale pour solutions d'automatisation	44, 45, 47
Module de serrage à intégrer «Gonzales»	202
Module de serrage à intégrer pour solutions d'automatisation	41, 42, 43, 46

Désignation	Page
Module de serrage à intégrer pour solutions d'automatisation, version à visser	40
Module de serrage à intégrer «Unitool»	203
Module de serrage à intégrer, version à visser	17, 18
Module de serrage à poser	32, 33
Module de serrage à poser «Gonzales»	202
Module de serrage avec détection par capteur pour l'ouverture et le blocage	52
Module de serrage avec fonction de verrouillage, mécanique, version à visser	55
Module de serrage double, mécanique	58
Module de serrage flasqué avec détection par capteurs ouverture/fermeture	51
Module de serrage, mécanique	56, 60
Module de serrage, mécanique avec indexation	57
Module de serrage, mécanique, version à visser	54
Module de serrage, version à visser	16
Module de serrage, version courte à visser	16
Module horizontal à cimblot d'accrochage	28
Multiplicateur de pression, pneumatique	152
O	
Outil d'ajustement K02 pour tirette de serrage à lame	137
Outil de montage	138
P	
Palette de changement	95
Palette transfert	112, 118-121
Pince de serrage à point zéro	123
Pince de serrage point zéro	123
Piston compact	30
Plaque de raccordement	151
Pompe oléopneumatique	146
R	
Raccord rapide « face plane » G1/4	150
Raccord rapide « face plane » G1/8	150
Raccord rapide, pneumatique	153
Raccords à visser, laiton	148
Raccords enfichables à vis, pneumatiques	153
Réduction d'adaptateur de KH20, KP20, KP10.3 à B10	86
Réduction d'adaptateur de KH20, KP20, KP10.3 à B10, avec indexation	87
Rondelle de bridage pour élément de base, rond	85
Rondelle de recouvrement pour modules de serrage	139
Rondelle martyre	136
S	
Station de bridage à 4 modules	95
Station de bridage à 8 modules	99
Station double de serrage	98, 108, 114
Station quadruple de serrage	98, 100, 109, 112, 115
Station sextuple de serrage	99, 101, 102, 106, 110, 116
T	
Tirette de serrage « Gonzales 1000 »	204
Tirette de serrage « Gonzales 2000 »	205
Tirette de serrage pour rainures en T	59
Tirette de serrage taille 10 avec marquage des couleurs pour vis de tirette M8	127
Tirette de serrage taille 10 pour vis de tirette M10	128
Tirette de serrage taille 10 pour vis de tirette M8	127
Tirette de serrage taille 10 pour vis de tirette M8 sans collet d'ajustement	133
Tirette de serrage taille 140 et taille 150	125
Tirette de serrage taille 20 avec marquage des couleurs pour vis de tirette M12	129
Tirette de serrage taille 20 pour vis de tirette M12	129
Tirette de serrage taille 20 pour vis de tirette M12 sans collet d'ajustement	133
Tirette de serrage taille 20 pour vis de tirette M16	130
Tirette de serrage taille 40 pour vis de tirette M16	131
Tirette de serrage taille 40 pour vis de tirette M18	131
Tirette de serrage taille 5 pour vis de tirette M6	126
Tirette de serrage taille 5 pour vis de tirette M8	126
Tirette de serrage « Unitool »	206
Tirette flottante	135
Tuyau haute pression	149
Tuyau, pneumatique	153
U	
Unité de capteur pneumatique, module de commande et de capteur	48
V	
Vanne d'arrêt	155
Vanne manuelle	155
Vis d'arrêt	133
Vis de tirette	131, 135
Vis de tirette horizontale	134
Vis de tirette pour rondelle de protection	136

Ces conditions de vente sont valables vis-à-vis d'entreprises, de personnes juridiques de droit public et de fonds d'investissement publics. Nos livraisons et nos prestations sont effectuées exclusivement selon les conditions suivantes. Toute condition d'achat autre du commanditaire que nous ne reconnaissons pas explicitement ne sont pas non plus intégrées au contrat par l'acceptation de la commande. En passant la commande et en confirmant les marchandises que nous lui avons livrées, le commanditaire confirme accepter nos conditions.

1. Offre et conclusion du contrat

Nos offres sont toujours faites sans engagement dans la mesure où aucun autre accord explicitement différent n'a pas été conclu. Notre catalogue dans sa version la plus récente constitue la base de nos contrats de livraison. Nous fournissons les indications de dimensions et de poids ainsi que les illustrations, les dessins et les données sans engagement de notre part et nous pouvons les modifier à tout moment. C'est pourquoi il ne nous est pas possible d'exclure toute variante et cela ne constitue donc pas un droit à nous réclamer des dommages et intérêts. Les commandes sont considérées comme acceptées lorsque nous les avons confirmées par écrit. Si, pour des raisons organisationnelles, le commanditaire ne reçoit pas de confirmation séparée en cas de livraison de réassort, la facture est en même temps la confirmation de la commande.

2. Prix

Les prix sont indiqués en euros au départ d'usine exempts de la taxe sur le chiffre d'affaires, des frais d'emballage, de transport et de port et de l'assurance. Sauf accord autre, nos prix de catalogue sont valables au jour de la livraison. Dans le cas des commandes d'une valeur de marchandises nette inférieure à 50,00 euros, un supplément de quantité minimum de 10,00 euros sera facturé.

3. Frais d'outillage

Sauf accord autre, les outils utilisés pour l'exécution du contrat restent dans tous les cas notre propriété même si nous avons facturé séparément une participation à leurs coûts.

4. Paiement

Sauf indication autre sur la facture, le prix d'achat est à régler net dans les 30 jours à compter de la date de la facture (sans déduction d'acompte). Les factures d'un montant inférieur à 50,00 euros sont à payer immédiatement. En cas de retard de paiement, nous sommes autorisés à facturer des intérêts de retard. Leur montant correspond à notre taux d'intérêt pour les crédits en compte courant auprès de notre banque attirée, il s'élève à 8 pourcents au-dessus du taux d'intérêt de base en vigueur de la Banque centrale européenne. Par ailleurs, nous pouvons, en cas de retard de paiement, stopper toute exécution de nos obligations jusqu'à réception du paiement après information écrite du commanditaire.

5. Interdiction de compenser

Le commanditaire ne peut opposer que des contre-prétentions constatées juridiquement ou incontestées.

6. Droit de désistement en cas de réception ou de paiement en retard ou de faillite

Si le commanditaire ne prend pas la marchandise en charge dans les temps, nous sommes alors en droit de lui fixer un délai supplémentaire après l'écoulement duquel nous pourrions en disposer autrement et fournir le commanditaire avec un délai prolongé convenable. Nos droits de nous désister du contrat conformément aux conditions stipulées dans le § 326 BGB et de réclamer des dommages et intérêts pour non-exécution n'en sont cependant pas touchés. Si le commanditaire ne règle pas la marchandise après l'échéance de paiement, nous sommes alors en droit une fois un délai convenable que nous avons fixé écoulé en vain à nous désister du contrat et à réclamer la restitution des marchandises déjà remises. Le reste du texte du § 323 BGB n'en est pas touché. Si le commanditaire dépose une demande d'ouverture d'une procédure d'insolvabilité, nous sommes alors en droit de nous désister du contrat avant l'ordonnance de mesures conservatoires par le tribunal de la faillite et de réclamer la restitution des marchandises déjà remises.

7. Fabrications spécifiques au client / Réalisation de projet (fabrication spéciale)

Les fabrications spécifiques au client nécessitent des indications définitives sur le modèle, la quantité etc. sous forme écrite lors de la commande. Pour des raisons de technique de fabrication, nous nous réservons de droit de livrer une quantité supérieure ou inférieure de jusqu'à 10% à celle commandée. Les modifications techniques ou les annulations ne sont possibles que contre facturation des coûts ainsi entraînés. La restitution des fabrications spécifiques au client est exclue.

8. Livraison et emballage, transfert du risque

Les renseignements sur le moment de la livraison sont fournis sans engagement ; nous nous efforçons cependant de les respecter. Ils sont soumis à la condition que nous recevions nous-mêmes notre livraison correcte, intacte, complète et dans les temps. Les délais de livraison indiqués se rapportent à la fabrication en usine en commençant par le jour de l'acceptation de la commande. La livraison est effectuée EXW (au départ d'usine) conformément aux Incoterms 2010. Le commanditaire assume ainsi les coûts. Lors de la remise des marchandises à la personne, la société ou l'institution désignée pour exécuter l'envoi, le risque est transféré au commanditaire. C'est également valable pour les livraisons partielles ou quand nous avons pris en charge la livraison et l'installation. Le risque est également transféré au commanditaire quand il est en retard pour la prise en charge. À défaut d'instructions précises pour l'expédition, nous l'effectuons nous-même comme nous l'estimons correcte sans nous engager cependant à choisir le transport le moins cher ni le plus pratique. Le commanditaire accepte que la commande puisse lui être envoyée par livraisons partielles dans les limites du raisonnable. Dans le cas de l'expédition à un tiers que nous livrons sur ordre du commanditaire, nous facturons un forfait de gestion de 5,00 euros. L'emballage est conforme à l'ordonnance sur les emballages. Nous facturons les emballages jetables au coût de revient. L'emballage ne peut pas être récupéré.

9. Difficultés et/ou impossibilité de fournir la prestation

Si l'apparition d'événements imprévisibles que nous ne pouvons pas éviter malgré nos efforts dans les limites du raisonnable (panne des installations, retards de livraison de matières premières essentielles, problèmes de livraison sortante par exemple) nous empêche de remplir nos obligations, le délai de livraison se prolonge alors dans une mesure convenable tant que la livraison ou les prestations ne sont pas rendues trop difficiles ou même impossibles. Dans la mesure où il nous faut partir du principe que ces événements ne sont pas ponctuels, nous sommes en droit de nous désister

entièrement ou partiellement du contrat. Si la livraison ou la prestation devient impossible, le commanditaire n'est alors pas tenu de remplir pour sa part ses obligations contractuelles. Le § 275 BGB s'applique donc par conséquent. Si le commanditaire par contre est responsable seul ou majoritairement de ces événements conduisant à l'impossibilité d'exécuter la prestation, il reste alors tenu de fournir sa contre-prestation. Il en est de même dans le cas où ces événements se produisent au moment où le commanditaire est en retard dans sa prise en charge.

10. Envois d'échantillons/Retours

Les échantillons ne sont mis à disposition que sur facture. Dans le cas d'envoi d'échantillons et de modèles, un avoir est ensuite crédité à la commande suivante si la valeur de celle-ci est de 125,00 euros minimum. Les retours de marchandises ne sont possibles qu'après accord, les fabrications spéciales cependant en sont exclues. Pour les retours pour des raisons dont nous ne sommes pas responsables (erreurs de commande par exemple), nous facturons un pourcentage de gestion de 10%, mais cependant de 7,50 euros minimum.

11. Réserve de propriété

La marchandise livrée reste notre propriété jusqu'au paiement intégral de l'ensemble des créances ou jusqu'à l'encaissement des chèques remis à cet effet. Le règlement des différentes créances dans une facture en cours ainsi que le retrait de solde et leur reconnaissance ne porte pas atteinte à la réserve de propriété. Le commanditaire est autorisé à revendre les marchandises sous réserves dans le cadre du commerce normal. Il n'est cependant pas autorisé à les engager ni à les remettre à titre de garantie. Il nous cède d'ores et déjà ses créances sur la vente des marchandises sous réserve. Le commanditaire est en droit de percevoir le montant de ces créances tant qu'il remplit lui-même ses obligations vis-à-vis de nous. Il est tenu de nous nommer à notre demande le débiteur tiers et nous sommes en droit de porter plainte dans ce cadre et celui de la cession.

12. Droits de propriété industrielle

Nous nous réservons la propriété et les droits sur la propriété intellectuelle de l'ensemble des documents du contrat ainsi que des ébauches, des schémas, des calculs et des devis. Ils ne doivent être ni copiés ni transmis à des tiers sans notre autorisation. Tous les droits sur les brevets, les modèles d'utilité etc. nous reviennent exclusivement même dans la mesure où ils n'ont pas encore été déclarés. La fabrication de copies de nos produits n'est permise qu'avec notre autorisation écrite. Si des objets sont fabriqués d'après les schémas ou les échantillons, le commanditaire assume alors la garantie qu'aucun droit éventuel de propriété industrielle de tiers n'a lors été enfreint lors de la production. Si, pour des raisons de droits de propriété industrielle, un tiers interdit la fabrication et la livraison, nous sommes alors en droit de les stopper immédiatement. Le commanditaire est alors tenu de nous dédommager des frais investis et de nous dégager de toute prétention de droits aux dommages et intérêts de tiers. Les droits d'indemnisation du commanditaire sont alors exclus.

13. Garantie

Si le commanditaire convient avec nous des propriétés de la marchandise, nous basons nos réglementations de livraison techniques sur cet accord. Si nous devons effectuer la livraison conformément aux schémas, aux spécifications, aux échantillons etc. du commanditaire, celui-ci assume alors le risque quant à son aptitude pour l'usage prévu. Si l'ampleur de la livraison ou de la prestation est modifiée après la conclusion du contrat à la demande du commanditaire et qu'ainsi les propriétés et l'aptitude de la marchandise en est altérée, alors les droits de réclamation des défauts du commanditaires s'annulent dans la mesure où les altérations sont dues aux désirs de modification du client. C'est le moment du transfert du risque qui est décisif pour l'état conforme au contrat de la marchandise. La détérioration des pièces d'usure dans le cadre d'une utilisation normale consacrée ne constitue pas un défaut. Les droits de réclamation des défauts s'annulent en particulier dans les cas suivants : utilisation inadéquate ou non-conforme, montage ou mise en service incorrect par le commanditaire ou un tiers, usure naturelle, traitement mauvais ou négligent – en particulier une sollicitation extrême, consommables inadaptés, matériaux de remplacement, influences chimiques, électrochimiques ou électriques dans la mesure où nous n'en sommes pas responsables. En présence d'un défaut sur la marchandise, nous décidons si nous livrons un produit de remplacement ou si nous le corrigeons dans un délai convenable fixé par le commanditaire. Si la mesure choisie n'apporte pas l'amélioration escomptée, le commanditaire est alors en droit de diminuer le prix d'achat ou de se désister du contrat. Tout autre cas de réclamation de garantie est exclu. Il n'y a pas de droits de réclamation des défauts en cas de différences négligeables par rapport aux propriétés convenues. Les défauts visibles constatés doivent nous être communiqués par écrit immédiatement dès qu'ils ont été décelés et au plus tard dans les 10 jours après la réception, dans le cas des défauts qui ne sont pas visibles immédiatement après leur découverte. La garantie a une durée de 12 mois et commence au moment du départ de l'usine de la marchandise pour la livraison.

14. Responsabilité

Exception faite de l'atteinte à la vie, au corps ou à la santé par un manquement à nos obligations, nous n'assumons de responsabilité qu'en cas de manquement intentionnel ou par négligence grave.

15. Lieu de réalisation, for et choix de la loi

C'est D-70734 Fellbach qui est le lieu de réalisation pour toutes les obligations découlant de la relation contractuelle. Le for pour tous les autres litiges découlant de cette relation contractuelle est le tribunal du siège social de la société Andreas Maier GmbH & Co. KG. Tous les litiges qui découlent du présent contrat ou de sa validité sont décidés de manière irrévocable par un tribunal d'arbitrage conforme à l'ordonnance sur les tribunaux d'arbitrage du comité allemand des tribunaux d'arbitrage ou à l'ordonnance de conciliation et d'arbitrage de la chambre internationale du commerce en excluant la voie juridique allemande ordinaire. La procédure de relance juridique reste cependant autorisée. C'est le droit allemand qui est appliqué (BGB et HGB). La validité de la Convention des Nations Unies sur les contrats de vente (CISG) est exclue.

16. Clause salvatrice

Si certaines conditions devaient ne pas être valides légalement, les conditions restantes n'en sont pas touchées. Des réglementations sont alors appliquées à la place des conditions invalides qui se rapprochent le plus de l'objectif économique du contrat tout en conservant de manière juste les intérêts des deux parties. La publication de ces conditions de vente, de livraison et de paiement rend toutes les versions précédentes caduques. Ce n'est pas valable pour les contrats conclus avant son annonce.

ZERO-POINT-SYSTEMS CATALOGUE 2023/2024

Vous pouvez demander d'autres catalogues sous www.amf.de



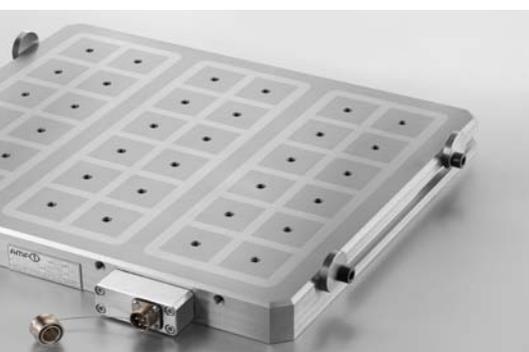
LE SYSTÈME DE BRIDAGE «ZERO-POINT»



SYSTÈMES DE BRIDAGE HYDRAULIQUES



SYSTÈME DE BRIDAGE SOUS VIDE



SYSTÈMES DE BRIDAGE MAGNÉTIQUES



CAPTEURS RADIO



SAUTERELLES



SYSTÈMES DE BRIDAGE SIMPLES ET MULTIPLES



ÉLÉMENTS DE BRIDAGE MÉCANIQUES



INSTRUMENTS DE MARQUAGE ET DE NETTOYAGE



ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG

Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach

Phone: +49 711 5766-0

Fax: +49 711 575725

E-mail: amf@amf.de

Web: www.amf.de

Code de cat. 189035 · € 3,60

Tout achat est soumis à nos conditions générales de vente, de livraison et de paiement. Tous les droits relatifs à la présentation, aux photographies et aux textes sont la propriété exclusive de la société AMF. Leur reproduction par quelque moyen photomécanique que ce soit est interdite, sauf autorisation expresse. 2023/2024/3FR > MG 1./08/2022 > Imprimé en Allemagne