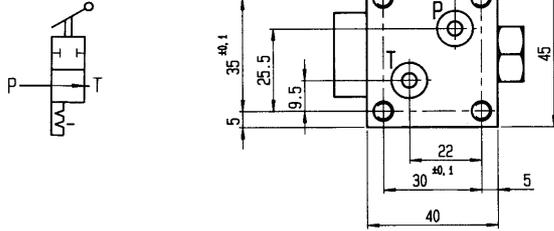


N° 6910-10

Vanne multivoie à clapet 2/2

pour le raccord de joints toriques.
Pression de service maxi 500 bars.
Pression de service min. 10 bars.



Code	N° d'article	Q [l/min]	Viscosité [cSt]	Temp. ambiante [°C]	Couple de commutation [N cm]	Trajet de commutation S [mm]	Angle de commutation	Poids [g]
181214	6910-10	12	10-500	-40 - +80	63	3,5	90°	400

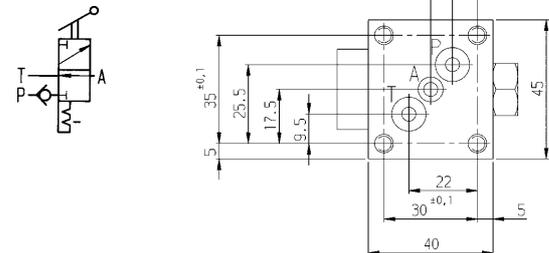
Utilisation:

La vanne multivoie 2/2 manuelle autorise ou ferme le passage d'huile.

N° 6910-11

Vanne multivoie à clapet 3/2

pour le raccord de joints toriques.
Pression de service maxi 500 bars.
Pression de service min. 10 bars.



Code	N° d'article	Q [l/min]	Viscosité [cSt]	Temp. ambiante [°C]	Couple de commutation [N cm]	Trajet de commutation S [mm]	Angle de commutation	Poids [g]
114298	6910-11	12	10-500	-40 - +80	63	3,5	90°	400

Utilisation:

La vanne multivoie 3/2 est utilisée pour déterminer le sens d'écoulement de l'huile.

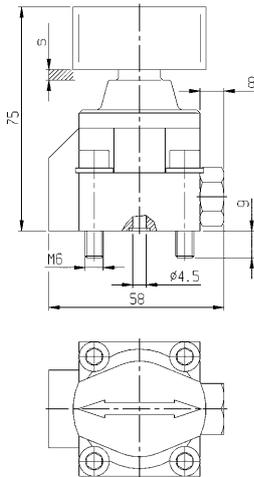
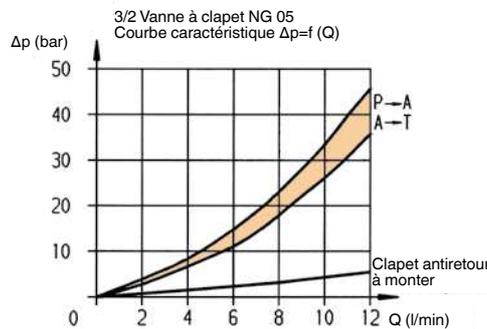
Caractéristiques:

Etanchéité grâce au siège à bille. Etanchéité de raccordement par joints toriques au bas de la vanne. La vanne multivoie dispose d'une compensation de pression entièrement hydraulique ainsi que d'un recouvrement de commutation.

Remarque:

L'écoulement de fluide doit se faire dans le sens des flèches indiquées dans le schéma. La position de montage est indifférente. Huile hydraulique HLP ou HLPD selon DIN 51524 partie 2.

Diagramme:



N° 6910A-05

Plaque de raccordement



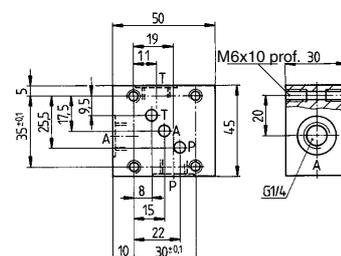
Code	N° d'article	L x B x H	Raccordement fileté pour huile	Poids [g]
60335	6910A-05	50x45x30	3 x G1/4	450

Description:

Acier de traitement, ébavurage thermique, phosphaté.

Utilisation:

- pour raccorder les vannes suivantes:
- Electrovanne 3/2 N° 6910-06-01
 - Vanne multivoie 2/2 manuelle N° 6910-10
 - Vanne multivoie 3/2 manuelle N° 6910-11.



Sous réserve de modifications techniques.

