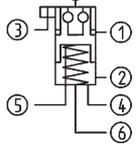


Nr. 6102H

High-End Spannmodul „Turbine“ für die Vollautomatisierung

Öffnen hydraulisch.
 Betriebsdruck Öffnen: 25-50 bar.
 Betriebsdruck Nachspannen: 20 bar.
 Deckel und Kolben gehärtet.
 Wiederholgenauigkeit < 0,005 mm.



Bestell-Nr.	Größe	Einzugs-/Verschlusskraft bis		Haltekraft*	Gewicht
		[kN]			
420919	K23	23		23	4,8

Anwendung:

Bei vollautomatisierten Aufspannlösungen zum Einsatz als Maschinentischaufnahme in Bearbeitungszentren mit automatisiertem Palettenwechselsystem oder Roboterbeladung und zum Einbau in Paletten, Maschinentische, Aufspannwinkel, und -würfel. Weitere vielseitige Einsatzmöglichkeit in der Automatisierung.

Hinweis:

Gehärtete Auflageflächen als Inselausführung mit integrierter Auflagekontrolle. Zusätzliche Abbläsung der Auflageflächen durch zentrisch ausfahrende Turbinenspindel und Ausbläsung des Kugelraumes. Zusätzlicher hydraulischer Aushub der Wechselpalette von 6 mm zur vereinfachten Palettenentnahme.

Abfragemöglichkeiten:

- Auflagekontrolle (pneumatisch)
- Verriegelungskontrolle (hydraulisch)

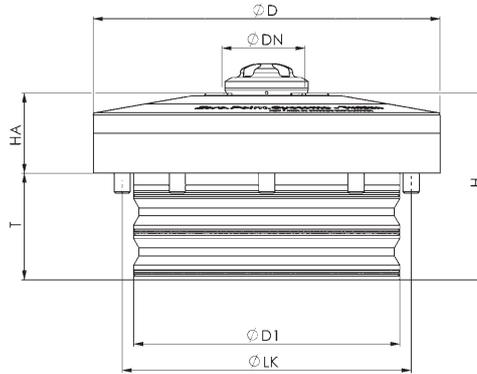
Turbine hat sechs Anschlüsse:

1x hydr. Öffnen (1) / 1x hydr. Nachspannen (2) / 1x pneum. Auflagekontrolle (3) / 1x Abbläsung, Ausbläsung und pneum. Turbinenabbläsung (4) / 1x Tankleitung(5) / 1x Kurzhubkolben ausfahren (6).

* Bitte beachten Sie die Montageanleitung.

Auf Anfrage:

- Einbauzeichnungen



Maßtabelle:

Bestell-Nr.	Größe	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
420919	K23	129	32	99	70	30	115	40



Nr. 6102ZN

Spannbolzen für High-End Spannmodul „Turbine“

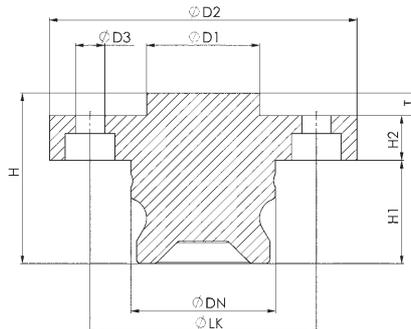
Gehärtet, für hydraulisches High-End Spannmodul
 Artikel-Nr. 6102H.



Bestell-Nr.	Größe	ØDN	ØD1	ØD2	ØD3	ØLK	H	H2	H1	T	Gewicht [g]
426502	K23	32,0	25	68	6,4	50	38	23	10	5	370
426528	K23	32,0	25	68	6,4	50	38	23	10	5	370
426544	K23	31,8	25	68	6,4	50	38	23	10	5	370

Ausführung:

- Best.-Nr. 426502: Nullpunkt-Spannbolzen
- Best.-Nr. 426528: Schwert-Spannbolzen
- Best.-Nr. 426544: Untermaß-Spannbolzen



Technische Änderungen vorbehalten.