

Nr. 6210IH-10-05

## Adapter Spannmodul K5, hydr. auf K10 mit Indexierung

Gehäuse: Vergütungsstahl, gasnitriert und oxidiert.  
Spannmodul: Deckel und Kolben gehärtet.



| Bestell-Nr. | Größe | Einzugs-/Verschlusskraft bis |             | Gewicht |
|-------------|-------|------------------------------|-------------|---------|
|             |       | [kN]                         | Haltekraft* |         |
| 534719      | K05   | 5                            | 13          | 2318    |

### Anwendung:

Das Adapterelement wird verwendet um von dem Zwischenelement Größe K10 auf das hydraulische Spannmodul K5 zu reduzieren. Werkstücke oder Vorrichtungen können direkt auf dem hydraulischen Spannmodul K5 mittels Spannbolzen wiederholgenau gespannt werden.

Dieses Spannsystem kann eingesetzt werden, um Werkstücke für eine 5-Seitenbearbeitung auf die notwendige Bearbeitungshöhe in der Maschine zu bringen oder um Werkstücke mit Absätzen und unterschiedlichen Spannhöhen sicher und schnell auf dem Maschinentisch aufzuspannen. Durch die Möglichkeit der Indexierung können Werkstücke bei großen Bearbeitungskräften gegen das radiale Verdrehen gesichert werden.

### Vorteil:

Einfaches, schnelles und flexibles Aufspannen von komplexen Werkstückkonturen auf dem Maschinentisch. Besonders geeignet um Werkstücke oder Spannvorrichtungen auf die notwendigen Bearbeitungshöhen in der Werkzeugmaschine zu nivellieren und diese sicher zu spannen.

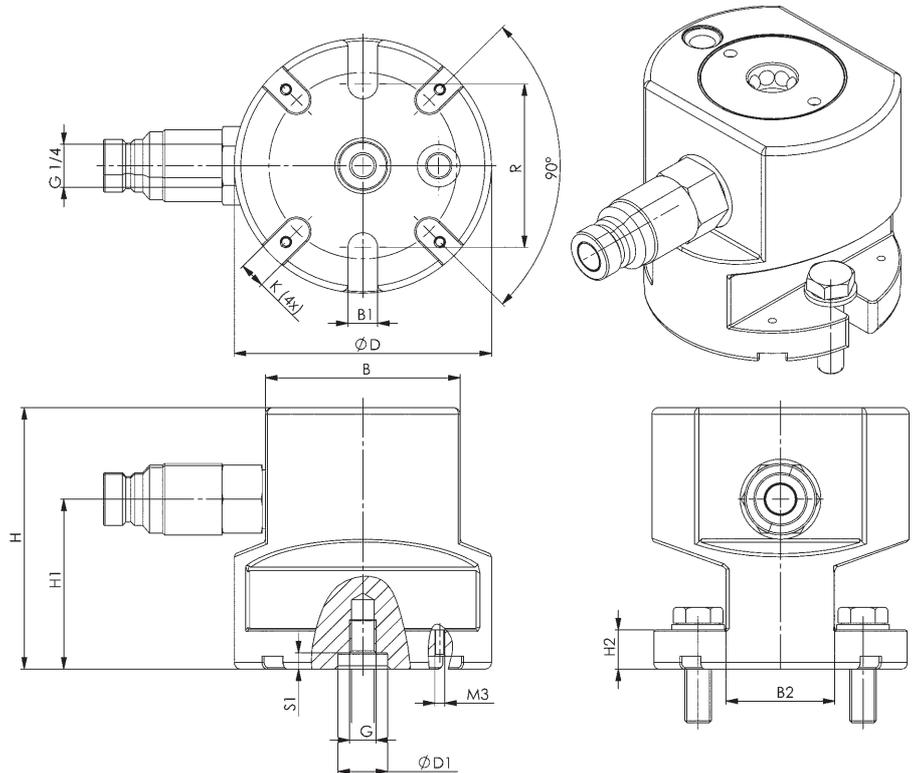
### Hinweis:

Bestell-Nr. der Zentrierhülse  $\varnothing$  16 mm: 78006

Bestell-Nr. für die Nutensteine: 430264

Die hydr. Schnellkupplung, Ausführung Stecker, sowie die Befestigungsschrauben sind im Lieferumfang enthalten.

\* Bitte beachten Sie die Montageanleitung.



### Maßtabelle:

| Bestell-Nr. | Größe | B  | B1 | B2 | $\varnothing D$ | $\varnothing D1$<br>F7 | G  | H<br>$\pm 0,01$ | H1 | H2 | K<br>F6 | R  | S1 |
|-------------|-------|----|----|----|-----------------|------------------------|----|-----------------|----|----|---------|----|----|
| 534719      | K05   | 59 | 9  | 33 | 78              | 15                     | M8 | 80              | 52 | 12 | 8       | 50 | 5  |



CAD