

Nr. 6370ZSA-02

Pneumatische Sensoreinheit, Steuer- und Sensormodul

Betriebsdruck 4-7 bar.

Bestell-Nr.	A	B	ØB1	C	E	H	H1	K	L	M	N	P	ØQ	S	Gewicht [g]
553182	95	20,5	5,5	75	68,5	83	78,5	18	115,5	M12 x 1	10,2	17,4	6	50	510

Ausführung:

Pneumatische Sensoreinheit mit einem Steuermodul, einem vormontierten Sensormodul mit integriertem LCD Display für die Anzeige des Betriebszustands und zwei Anschlusskabel mit je 5 Meter Länge und einseitig offenem Ende.

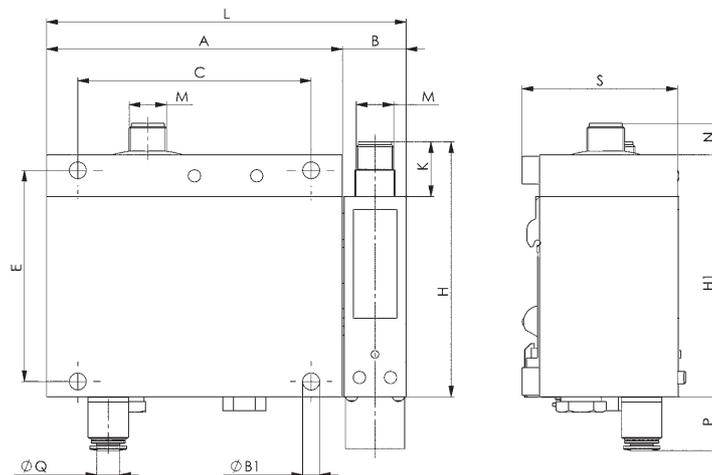
Technische Daten je Sensormodul:
 Abstandsmessbereich: 0,02 - 0,2 mm
 Pneumatischer Anschluss: Q6 Steckanschluss 6 mm
 Elektrischer Ausgang: 2 Schaltausgänge PNP
 Elektrischer Anschluss: M12 Stecker, A-codiert

Anwendung:

Pneumatische Sensoreinheit zur Abfrage und Zustandsüberwachung der AMF Nullpunktspannsysteme für die Automatisierung. Die Schaltpunkte der Sensormodule werden im Teach-In Verfahren direkt übernommen und können anschließend feinjustiert und an die individuellen Anforderungen manuell angepasst werden.

Hinweis:

Es können max. vier Sensormodule je Steuermodul montiert und angeschlossen werden.



CAD



Technische Änderungen vorbehalten.