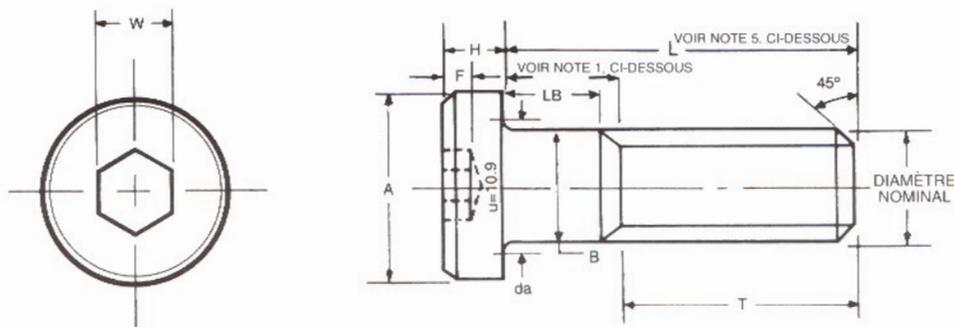


VIS À 6 PANS CREUX À TÊTE CYLINDRIQUE
— Vis à tête basse ISO métriques

Unbrako®



Normes appliquées

Classe BS 6104 Grade 10.9
ISO 898/1 Grade 10.9

DIMENSIONS ET COUPLES DE SERRAGE — Filets ISO métriques

Diamètre nominal (max.B)	Pas	Diamètre de tête max. A	Diamètre raccord max. da	Profondeur min.F	Hauteur de tête max. H	Longueur fileté min. T	Cote sur plats du six pans W nom.	Couples de serrage max.				Précharge	
								Non revêtue		Revêtue			
								Nm	lbf.in.	Nm	lbf.in.	kN	lbf.
M4	0.70	7.0	4.7	1.48	2.8	20	3	3.8	33.6	2.9	25.7	5.65	1270
M5	0.80	8.5	5.7	1.85	3.5	22	4	8.0	70.8	6.0	53.1	9.20	2068
M6	1.00	10.0	6.8	2.09	4.0	24	5	13.0	115.0	9.8	86.7	13.00	2920
M8	1.25	13.0	9.2	2.48	5.0	28	6	32.0	283.0	24.0	212.0	23.90	5370
M10	1.50	16.0	11.2	3.36	6.5	32	8	64.0	566.0	48.0	425.0	38.00	8540
M12	1.75	18.0	14.2	4.26	8.0	36	10	110.0	974.0	83.0	735.0	55.50	12470
M16	2.00	24.0	18.2	4.76	10.0	44	12	275.0	2434.0	206.0	1820.0	105.00	23600
M20	2.50	30.0	22.4	6.07	12.5	52	14	550.0	4870.0	405.0	3585.0	164.00	36800

Cotes en mm

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Matière	acier allié haute résistance Unbrako
Dureté	33-39 Hrc
Résistance à la rupture	1040 N/mm ²
Limite élastique	940 N/mm ²
Résistance au cisaillement	624 N/mm ²
Allongement min.	9%

NOTES

1. Voir pages 8 et 9 pour les longueurs de serrage et du filetage
2. **Classe de tolérance** — 4g 6g
3. **da** — Diamètre raccord max.
4. **Températures d'emploi** — -50°C
+300°C
5. Voir page 9 pour les tolérances de la longueur « L »
6. Les diamètres M5 et supérieur sont traités pour une classe 10.9. Les couples de serrage sont calculés selon le norme VDI 2230 « Systematic calculation of high duty bolted joints » avec $\sigma = 0,2 \cdot 900 \text{ N/mm}^2$ et $\mu = 0,125$ pour les vis non revêtues et $\mu = 0,094$ pour les vis revêtues.