

The production, distribution and utilization of this document is null and void if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All design and technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - Kugelfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

10

Schneidenlänge

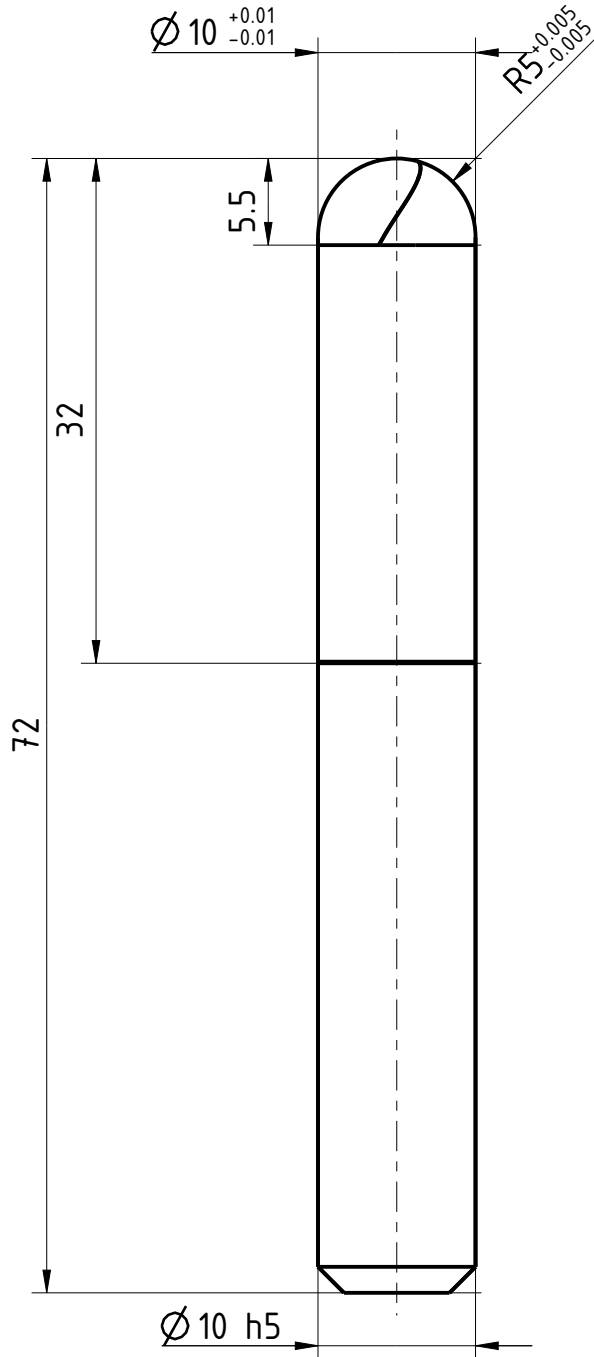
5,5

Gesamtlänge

72

Schaft-Ø

10



|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Typ             | H              |
| Zähnezahl       | 2              |
| Schneidrichtung | rechts         |
| Spiralrichtung  | Rechtsspirale  |
| Spiralwinkel    | 30°            |
| Teilung         | gleich geteilt |
| Kühlung         | ohne           |
| Schaft          | DIN 6535-HA    |
| Beschichtung    | TIALN          |
| Bemerkung:      |                |

Wird eingeleitet sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verweigerung der Unterschrift, die Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 9016 beachten, technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übergangsradien.



Blatt SHEET

Masst. SCALE

2:1

Ansicht VIEW  
Projektionsmethode 1  
FIRST ANGLE Projektion



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
GENERAL TOLERANCES

|     |      |      |      |      |      |
|-----|------|------|------|------|------|
| >   | 6    | 30   | 120  | 400  | 1000 |
| ≤ 6 | 30   | 120  | 400  | 1000 | 2000 |
|     | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±1,2 |

Dok.-art  
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - HM  
Kugelfräser

Ersteller Issued by

TA

Erstelldatum DATE

19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.

1973A.010