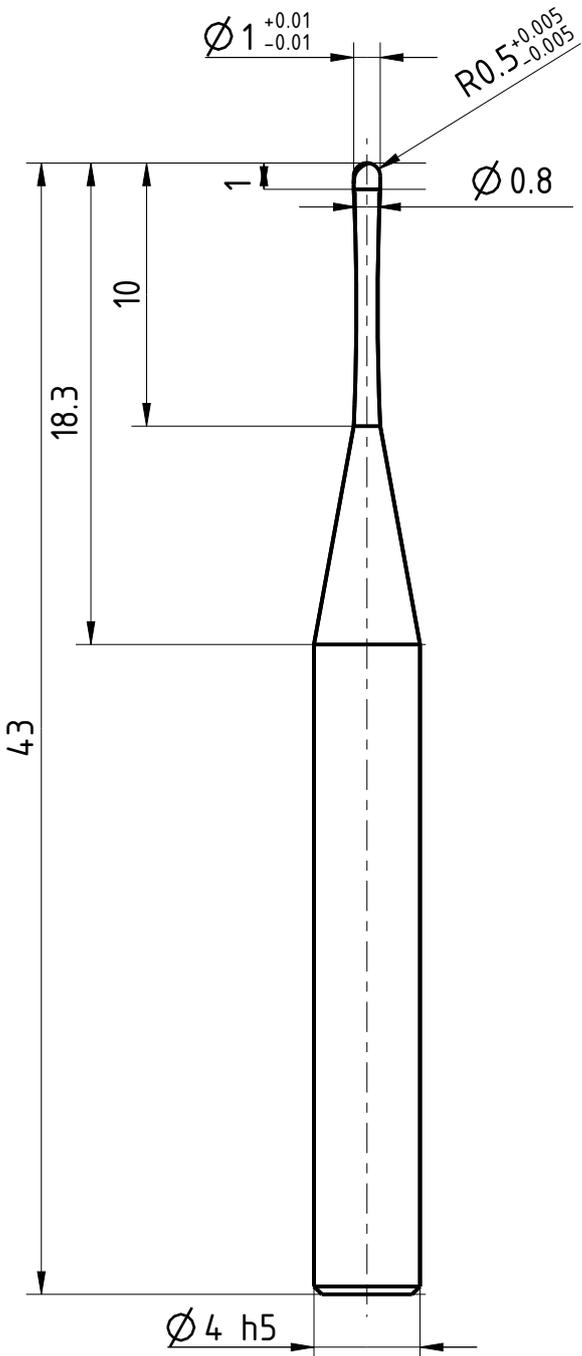


The reproduction, distribution and utilization of this document is not permitted without the express authorization of the copyright holder. The communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. © Besondere Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HM - Kugelfräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **1** Schneidenlänge **1** Gesamtlänge **43** Schaft-Ø **4**



| | |
|-----------------|-------------------|
| Typ | N |
| Zähnezahl | 2 |
| Schneidrichtung | rechts |
| Spiralrichtung | Rechtsspirale |
| Spiralwinkel | 30° |
| Teilung | gleich geteilt |
| Kühlung | ohne |
| Schaft | ähnl. DIN 6535-HA |
| Beschichtung | TIALN |
| Bemerkung: | |

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN sind ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber- und Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßnahmfächchen mit Liebergangsradialen.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--|--|--|------|------|--|-----|--|------|-----|----|-----|-----|------|------|--|------|------|------|------|------|------|--|
| | Blatt SHEET | Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion | Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES | | | | | Dok.-art DOC. TYPE Dokumentationszeichnung | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | <table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table> | > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | ≤ 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 | | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | Bezeichnung TITLE FRANKEN - HM Kugelfräser |
| > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ersteller Issued by TA | Erstelldatum DATE 19-05-2016 | Ersetzt durch REPL. BY | Kundencode CUSTOMER CODE | | | Artikel-Nr. ARTICLE-NO. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prüfer Verified by | Prüfdatum DATE | Ersatz für REPL. FOR | Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO. | | | Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2772A.001 | | | | | | | | | | | | | | | | | |