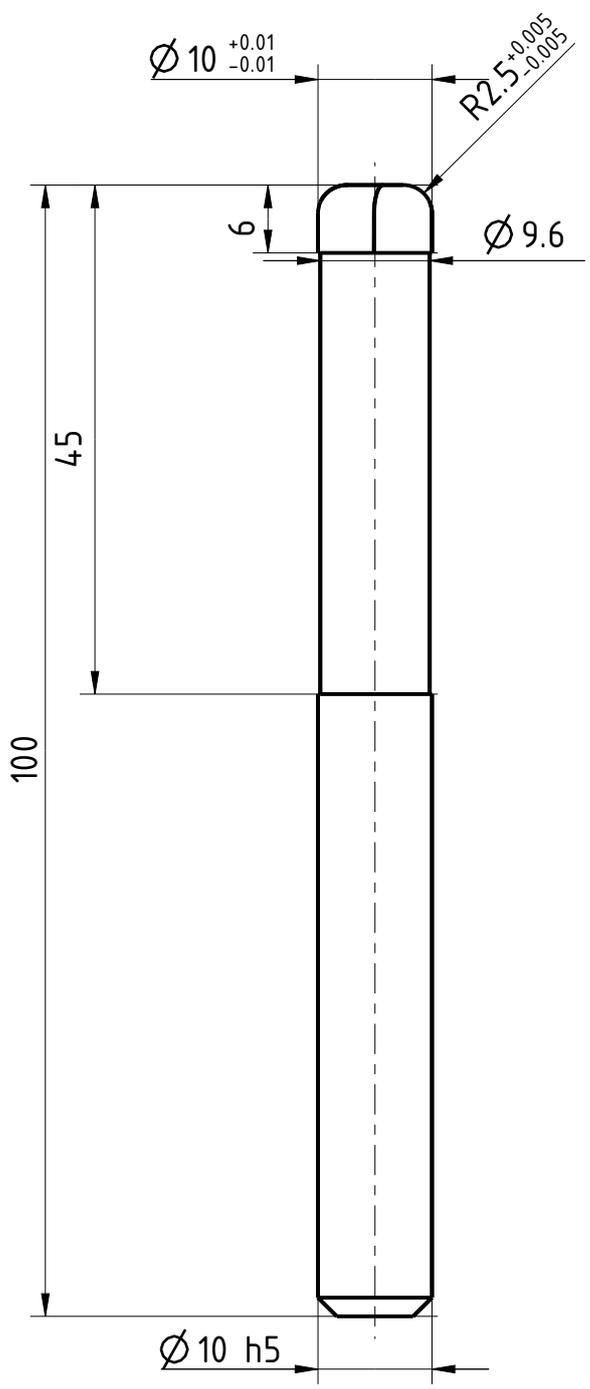


The reproduction, distribution and utilization of this document is not permitted without the prior written consent of the manufacturer. The communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. © Schutzvermerk nach ISO 8016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø
10	6	100	10

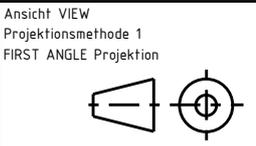


Typ	H
Zähnezahl	4
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	geradegenutet
Spiralwinkel	0°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Wird Angabe sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verwertung ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG, ist ausdrücklich gestattet. Zusatzenhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzvermerk nach ISO 8016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, alle Winkelangaben in Grad.



Blatt SHEET  
 Masst. SCALE  
 3:2



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art  
 DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**  
 Bezeichnung TITLE  
**FRANKEN - HM  
 Torusfräser**

Ersteller Issued by <b>TA</b>	Erstelldatum DATE <b>19-05-2016</b>	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. <b>2832A.010</b>