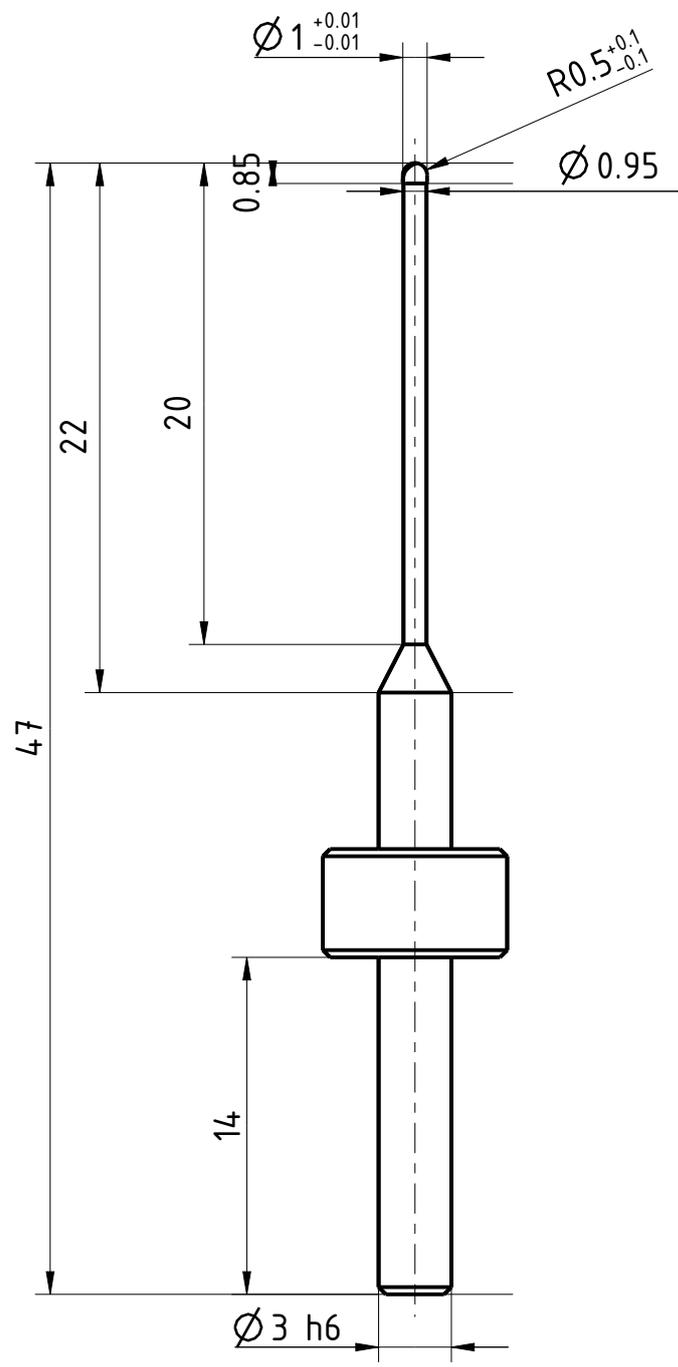


The production, distribution and utilization of this document is not permitted without the communication of its contents to others without express authorization. The copyright holder will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. This document is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø
1	0,85	47	3



Typ	N
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	ähnl.DIN 6535-HA
Beschichtung	DIAMANT
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG, ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber-, Schutzrechte nach ISO 9016, "Technische Änderungen vorbehalten". Alle Maßnahmen mit Lieferungsunterlagen.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW	Allgmeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES	Dok.-art DOC. TYPE																		
	Masst. SCALE 13:4	Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion			<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
>	6	30	120	400	1000																	
≤ 6	30	120	400	1000	2000																	
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																
Ersteller Issued by	Erstelldatum DATE	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																		
TA	19-05-2016																					
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.																		
				2600ER.100320																		