

Тур	NF
Zähnezahl	4
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	45°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ICA
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	TIALN

Bemerkung:

EMUGE
FRANKEN

Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion Blatt SHEET

Massst. SCALE

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES					
> ≤ 6	6 30	30 120	120 40		
±0,1	±0,2	±0,3	±0,		

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

			Dokart DOC. TYPE Dokumentations	Dokumentationszeichnung	
			Bezeichnung TITLE		
	400 1000	1000 2000	FRANKEN – HM		
	1000	2000	Schaftfräser		
J	±0,8	±1,2	Schailli asei		

Ersteller Issued by Prüfer Verified by

Erstelldatum DATE TΑ 19-05-2016 Prüfdatum DATE

Ø 16 h6

Ersetzt durch REPL. BY Ersatz für REPL. FOR

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-No. 2642TZ.016025