

The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. © Schutzvermerk nach ISO 8616 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - Schafffräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

10

Schneidenlänge

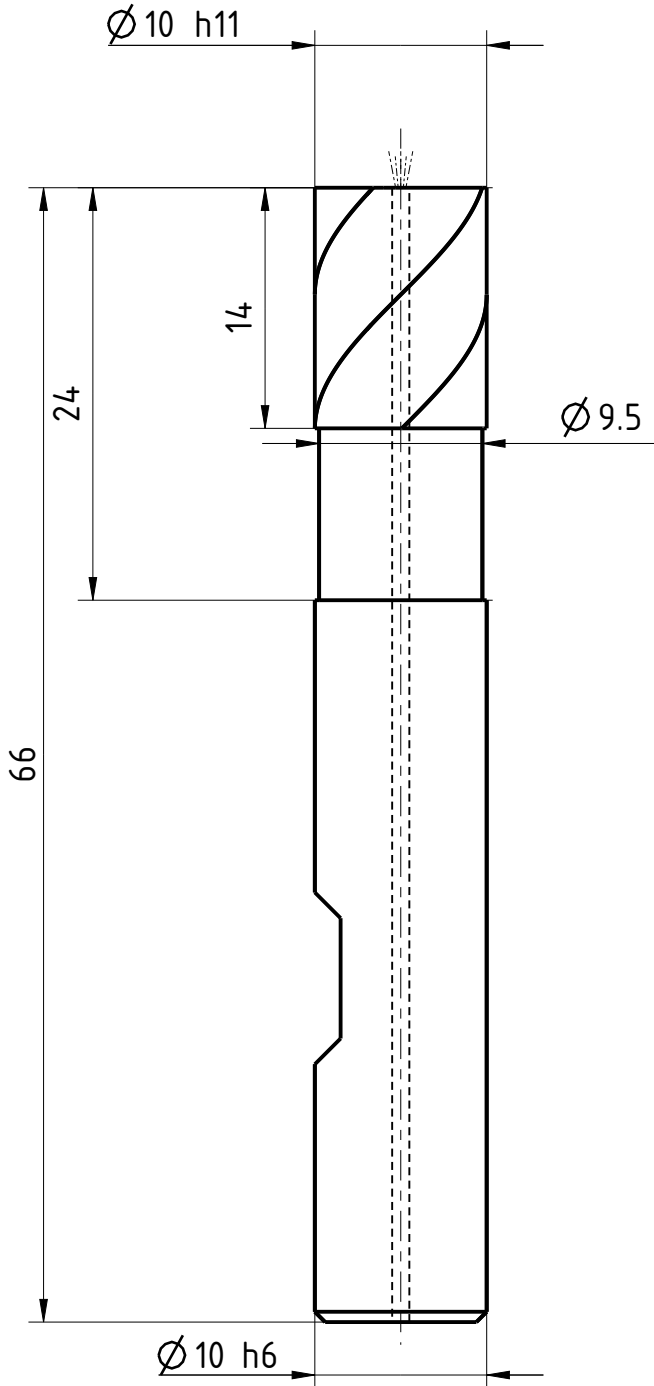
14

Gesamtlänge

66

Schaft-Ø

10



Typ	NF
Zähnezahl	4
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	45°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ICA
Schaft	DIN 6535-HB
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung ist ohne schriftliche Genehmigung von EMUGE FRANKEN. Die Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzwemerk nach ISO 8616 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßnahmeflächen mit Übergangsradien.



Blatt SHEET

Ansicht VIEW  
Projektionsmethode 1  
FIRST ANGLE Projektion

Massst. SCALE

9:4



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art  
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - HM  
Schafffräser

Ersteller Issued by

TA

Erstelldatum DATE

19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.

2647TZ.010