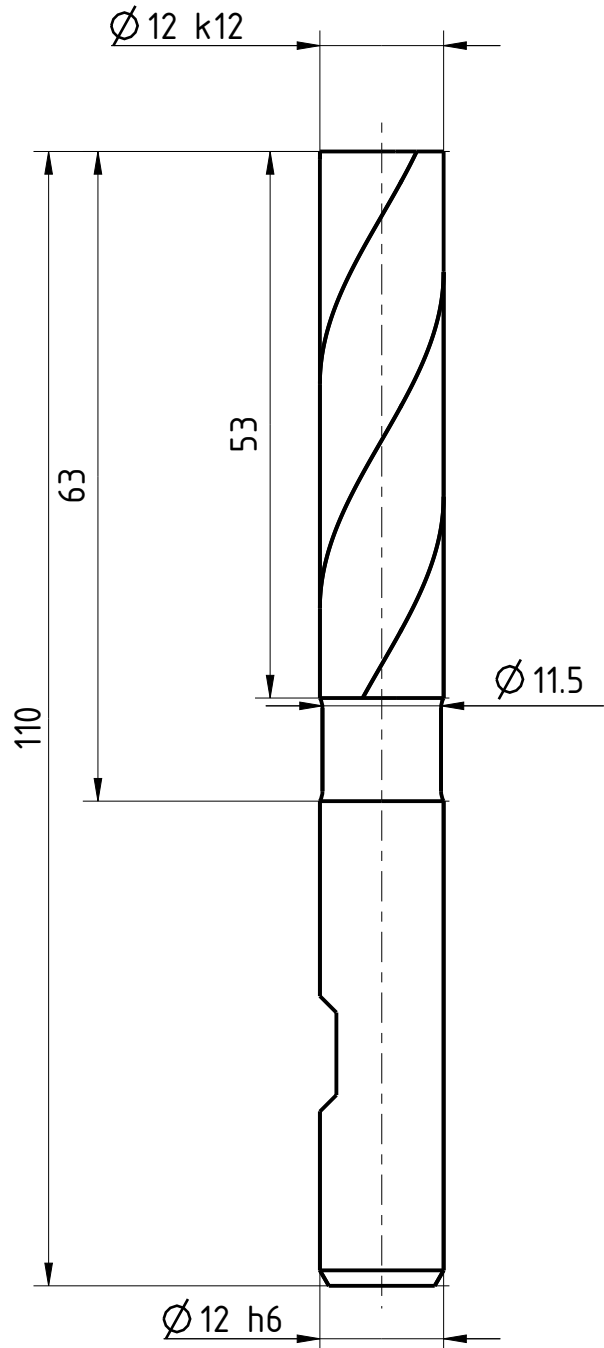


The production, distribution and utilization of this document is strictly prohibited if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø
12	53	110	12



Typ	NR
Zähnezahl	3
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 1835-B
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	

Wird Angabe sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 8016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßnahmeflächen mit Übergangsradien.

Blatt SHEET
Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion

Masst. SCALE
5:4

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**

Bezeichnung TITLE
**FRANKEN - HSS
Schaftfräser**

Ersteller Issued by **TA**

Erstelldatum DATE **19-05-2016**

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. **1349.012**