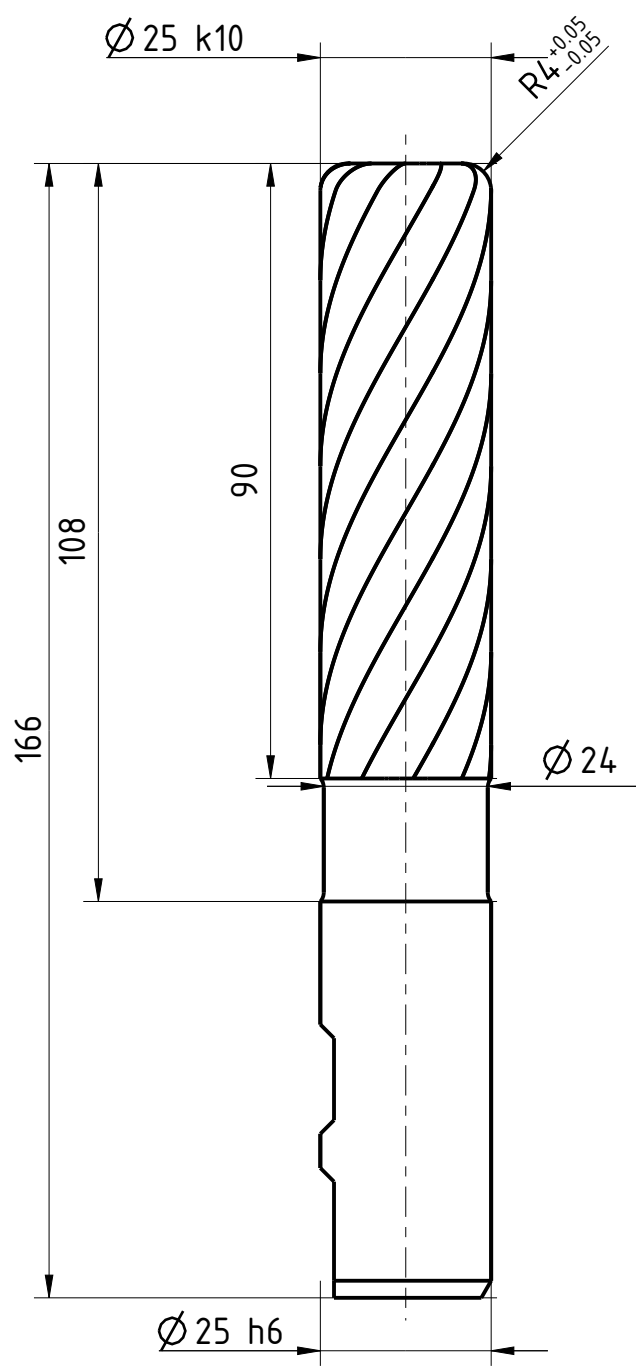




The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 6906. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung <b>HSS - Schaftfräser</b>	Dok.-art <b>Dokumentationszeichnung</b>		
Schneiden-Ø <b>25</b>	Schneidenlänge <b>90</b>	Gesamtlänge <b>166</b>	Schaft-Ø <b>25</b>



Typ	N
Zähnezahl	10
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 1835-B
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN sind ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber-, Schutzrechte nach ISO 6906 beachten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, alle Maße in mm, alle Maßangaben mit Übergangsradien.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion		Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES	<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Dok.-art DOC. TYPE <b>Dokumentationszeichnung</b>
	>	6				30	120	400	1000																
≤ 6	30	120	400	1000	2000																				
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																			
Masstab SCALE <b>1:1</b>			Bezeichnung TITLE <b>FRANKEN - HSS Schaftfräser</b>																						
Ersteller Issued by <b>TA</b>	Erstelldatum DATE <b>19-05-2016</b>	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																					
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. <b>1390A.025040</b>																					