

The reproduction, distribution and utilization of this document is not permitted without the express authorization of the manufacturer. The communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. © Besondere Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

Dok.-art

HM - konischer Torusfräser

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

Schneidenlänge

Gesamtlänge

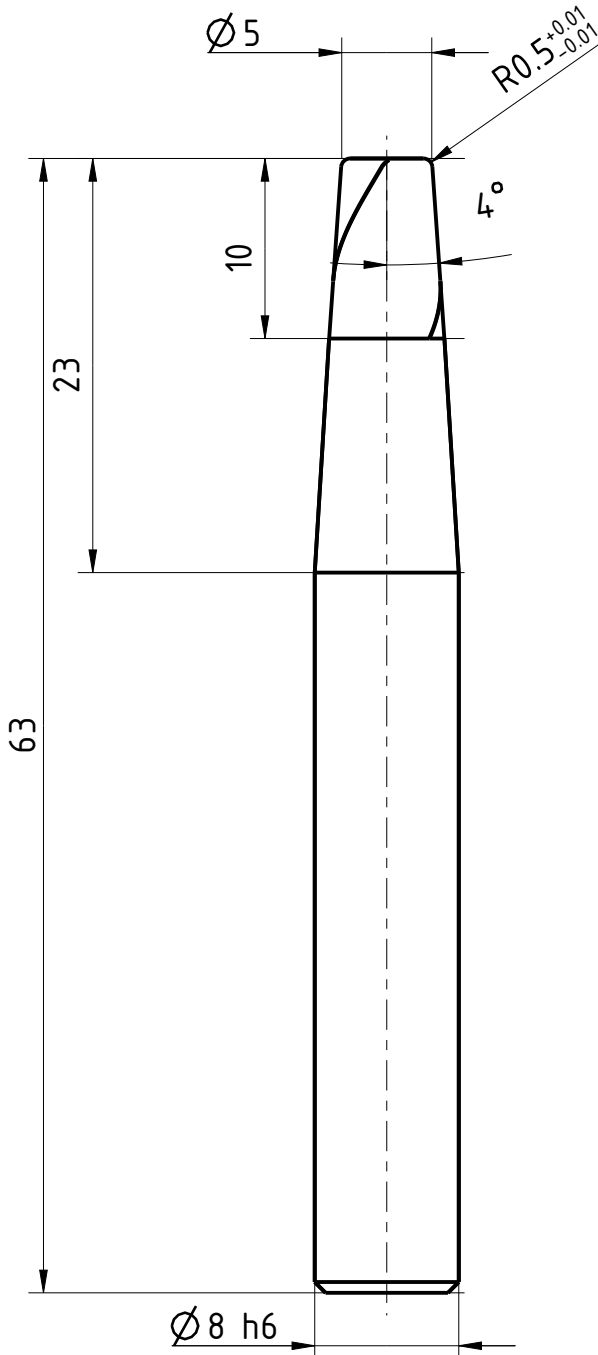
Schaft-Ø

5

10

63

8



Typ	N
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	



Blatt SHEET

Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion

Massst. SCALE

5:2



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - HM
konischer Torusfräser

Ersteller Issued by
TA

Erstelldatum DATE
19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.
3444.04005A

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG, ist ausdrücklich untersagt. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzwirkung nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.