

The reproduction, distribution and utilization of this document is not permitted without the express authorization of the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - konischer Kugelfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

3,73

Schneidenlänge

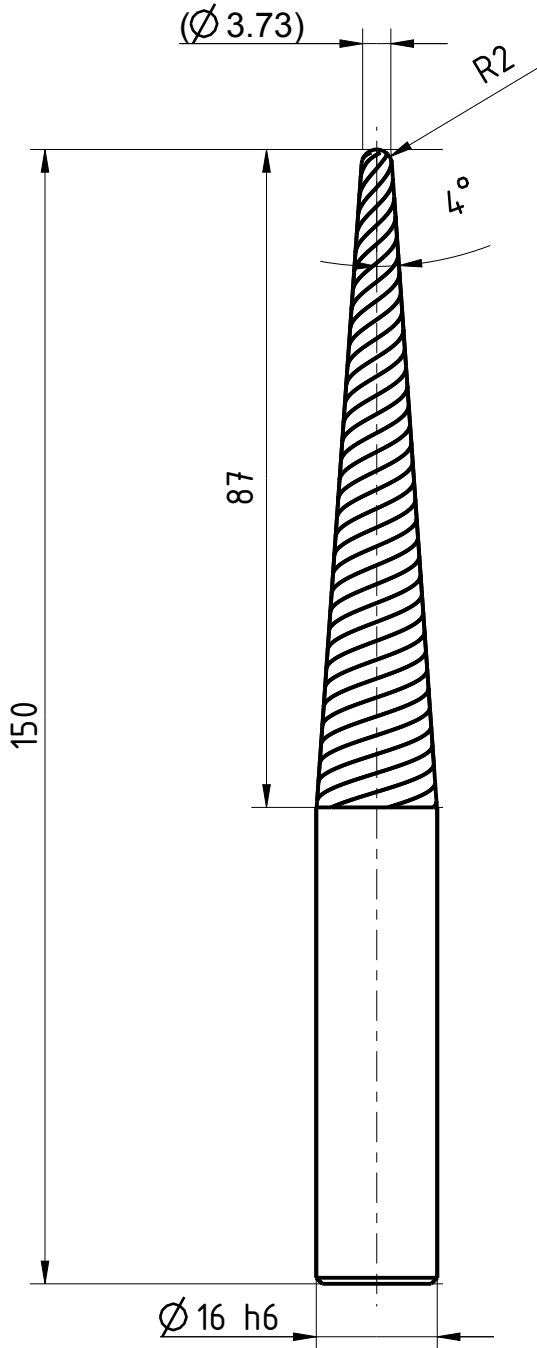
87

Gesamtlänge

150

Schaft-Ø

16



Typ	N
Zähnezahl	6
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	38°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ALCR
Bemerkung:	



Blatt SHEET

Massst. SCALE

1:1

Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000	
≤ 6	30	120	400	1000	2000	
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Dok.-art
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - HM
konischer Kugelfräser

Ersteller Issued by

TA

Erstelldatum DATE

19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.

3548L.04020B

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzwirkung nach ISO 8016 vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, alle Winkelangaben in Grad.