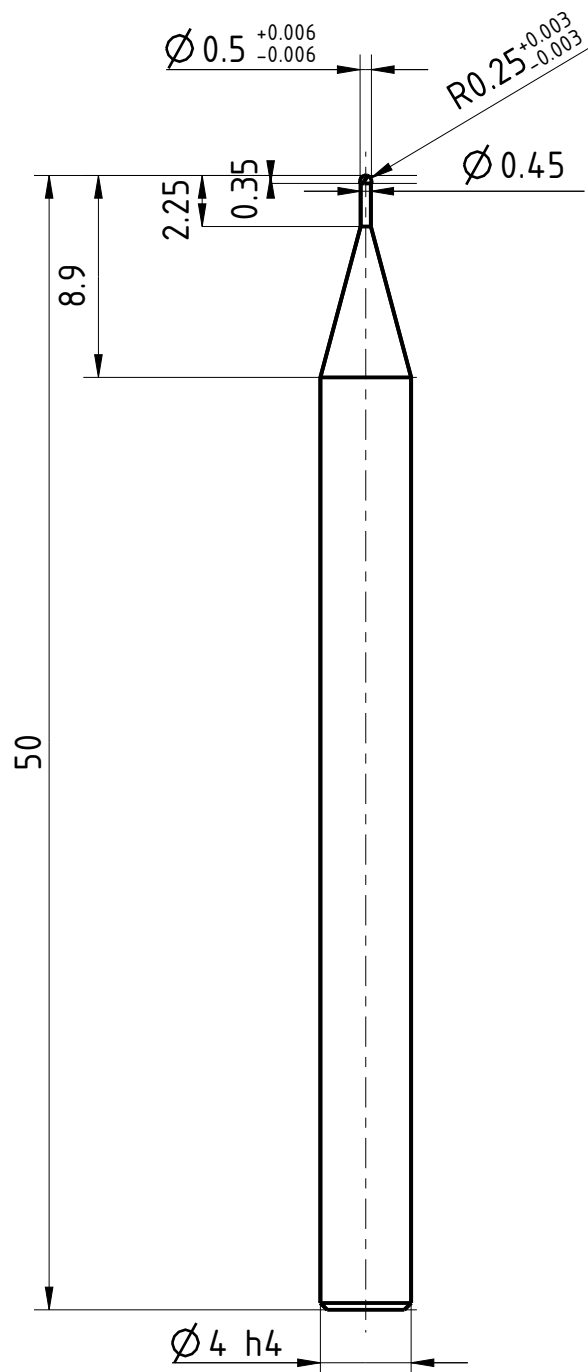


The production, distribution and utilization of this document is strictly prohibited if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All design and technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **CBN - Kugelfräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **0,5** Schneidlänge **0,35** Gesamtlänge **50** Schaft-Ø **4**



Typ	H
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG, ist ausdrücklich untersagt. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 9016 vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.

**EMUGE FRANKEN**

Blatt SHEET

Masst. SCALE **3:1**

Ansicht VIEW  
Projektionsmethode 1  
FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**

Bezeichnung TITLE **FRANKEN - CBN Kugelfräser**

Ersteller Issued by **TA**

Erstelldatum DATE **19-05-2016**

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. **2620.050**