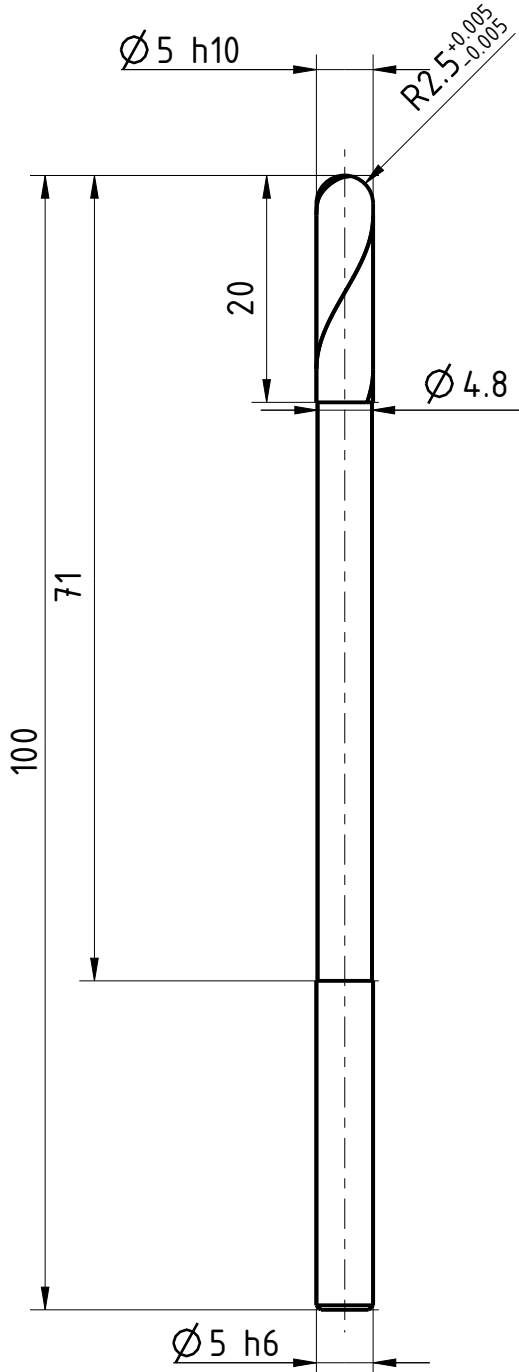




The reproduction, distribution and utilization of this document is, as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. © Schutzvermerk nach ISO 8616 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

| | | | |
|--|--|---------------------------|----------------------|
| Bezeichnung HM - Kugelfräser | Dok.-art Dokumentationszeichnung | | |
| Schneiden-Ø 5 | Schneidenlänge 20 | Gesamtlänge 100 | Schaft-Ø 5 |



| | |
|-----------------|----------------|
| Typ | N |
| Zähnezahl | 2 |
| Schneidrichtung | rechts |
| Spiralrichtung | Rechtsspirale |
| Spiralwinkel | 30° |
| Teilung | gleich geteilt |
| Kühlung | ohne |
| Schaft | DIN 6535-HA |
| Beschichtung | DIAMANT |
| Bemerkung: | |

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Die Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzvermerk nach ISO 8616 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Liebergangsmaßen.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------------|---|--|------|--|------|-----|--|------|-----|----|-----|-----|------|------|--|------|------|------|------|------|------|--|
|  | Blatt SHEET | Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion | Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES | | | | | Dok.-art DOC. TYPE Dokumentationszeichnung | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Massst. SCALE 3:2 |  | <table border="1" style="font-size: small; text-align: center;"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table> | > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | ≤ 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 | | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | Bezeichnung TITLE FRANKEN - HM Kugelfräser |
| > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ersteller Issued by TA | Erstelldatum DATE 19-05-2016 | Ersetzt durch REPL. BY | Kundencode CUSTOMER CODE | | Artikel-Nr. ARTICLE-NO. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prüfer Verified by | Prüfdatum DATE | Ersatz für REPL. FOR | Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO. | | Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2800D.005 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |