

The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 6916. Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

PKD - Schaftfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

16

Schneidenlänge

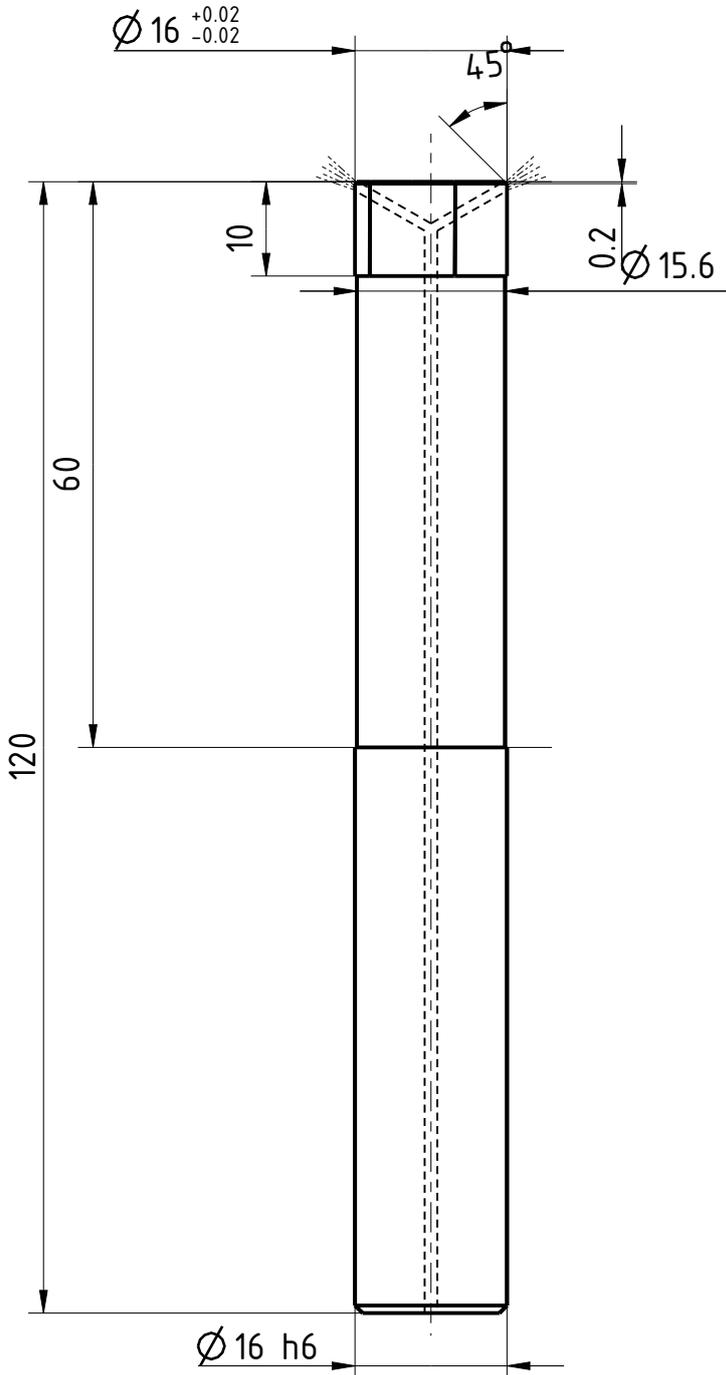
10

Gesamtlänge

120

Schaft-Ø

16



Typ	N
Zähnezahl	5
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	geradegenutet
Spiralwinkel	0°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ICR
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN sind ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber- und Schutzrechte nach ISO 6916 behalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, nicht anders angegeben.



Blatt SHEET  
 Masst. SCALE  
 5:4

Ansicht VIEW  
 Projektionsmethode 1  
 FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art  
 DOC. TYPE Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE  
 FRANKEN - PKD  
 Schaftfräser

Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2857 Z.016