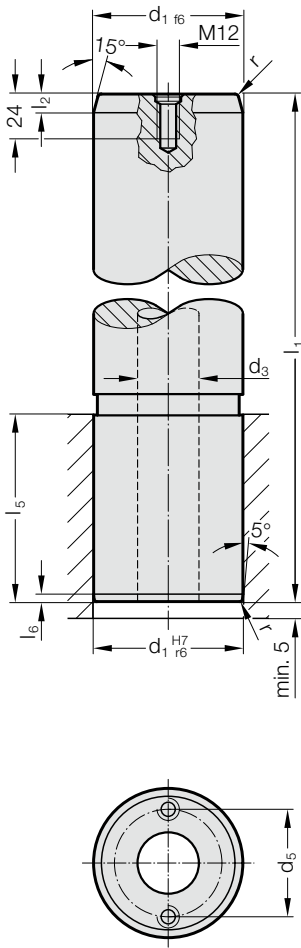


# 大型模具导向柱, DIN 9833/ISO 9182-3

2022.19.



**材料:**  
 钢, 表层硬化处理  
 表面硬度: 60 + 4 HRC, 淬火深度: 1,5 + 1 mm

**结构:**  
 已打磨  
 至  $\varnothing d_1 = 80$  无钻孔  
 在  $\varnothing d_1 = 80$  有一传送螺纹 M12  
 自  $\varnothing d_1 = 100$  带钻孔和2个传送螺纹 M12

**说明:**  
 导向柱仅适用于固态润滑剂元件。  
 匹配连接请见D章开始的矩阵表格。  
 安装说明/尺寸及公差要求见D章最后。

## 2022.19. 大型模具导向柱, DIN 9833/ISO 9182-3

	25	32	40	50	63	80	100	125	160
d <sub>1</sub>	25	32	40	50	63	80	100	125	160
d <sub>3</sub>	-	-	-	-	-	-	50	65	95
d <sub>5</sub>	-	-	-	-	-	-	72	90	132
r	2	2	2	2.5	2.5	3	3	4	4
l <sub>2</sub>	8	8	8	10	10	10	10	12	12
l <sub>5</sub>	40	45	56	70	80	100	125	140	180
l <sub>6</sub>	4	4	4	4	4	4	4	5	5
l <sub>1</sub>									
125	●	●							
140	●	●							
160	●	●	●	●					
180	●	●	●	●	●				
200	●	●	●	●	●				
224	●	●	●	●	●	●			
250		●	●	●	●	●	●		
280			●	●	●	●	●	●	
315				●	●	●	●	●	●
355				●	●	●	●	●	●
400					●	●	●	●	●
450						●	●	●	●
500						●	●	●	●
560									●

订购示例:

大型模具导向柱, DIN 9833/ISO 9182-3	=	2022.19.
导向装置直径 d <sub>1</sub>	63 mm	= 063.
长度 l <sub>1</sub>	180 mm	= 180
订购编号	=	2022.19. 063. 180