

GABBIA A SFERE CON SCANALATURA PER ANELLO DI ARRESTO, ALLUMINIO


Materiale:


Gabbia: Alluminio

Sfere: Acciaio temprato secondo DIN 5401

Nota:

Gabbie a sfere da $\varnothing 10$ sono provviste di una scanalatura per l'anello di arresto DIN 471 (206.72.).

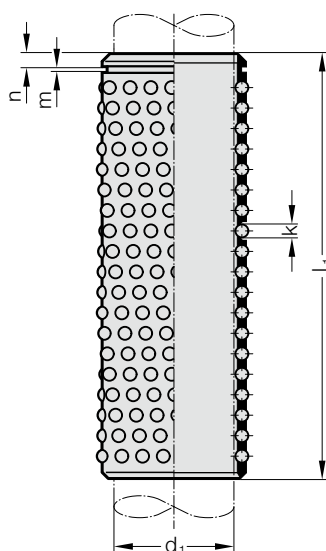
 Descrizione delle guide a sfere, vedi al principio di capitolo D.

 Durata e fattori di carico dinamico vedi alla fine di capitolo D.

l = Lunghezza nominale d'ordine

l_1 = Lunghezza produzione

2060.61.



2060.61. Gabbia a sfere con scanalatura per anello di arresto, Alluminio

d_1	10 11 12	15	16	19	20	24 25	30 32	38 40	48 50	60 63	80
k	2	3	3	3	3	3	4	4	4	4	6
n	1,1	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2,1	2,1	2,1	2,1	3
m	1,1	1,3	1,3	1,3	1,3	1,6	1,85	1,85	2,15	2,65	3,15
l/l_1	Numero totale di sfere										
24 / 24			64		80						
28 / 28			80		100						
31 / 32				120	120	120					
40 / 39	176										
40 / 40						160	120				
45 / 44		144	144	180	180	180					
45 / 45							140	168			
50 / 50							160	192	224		
56 / 55							180	216			
56 / 56		192	192	240	240	240					
56 / 57	272										
63 / 64		224	224								
63 / 65								264	308		
71 / 70							240				
71 / 72		256	256	320	320	320					
80 / 80				360	360	360	280	336	392		
95 / 95							340	408	476	544	
95 / 96				440	440	440					
105 / 105							380	456	532	608	
120 / 119											540
120 / 120						560	440	528	616	704	
140 / 140							520	624	728	832	648
160 / 160							600	720	840	960	
160 / 161											756
180 / 180								816	952	1.088	
180 / 182											864
200 / 200								912	1.064	1.216	
200 / 203											972
240 / 238											1.152
240 / 240								1.104	1.288	1.472	

Esempio di ordinazione:

Gabbia a sfere con scanalatura per anello di arresto, Alluminio = 2060.61.

Diametro guida d_1 38 mm = 038.

Numero d'ordine lunghezza nominale gabbia a sfere l 50 mm = 050

N. d'ordine = 2060.61. 038.050