

BRIDE, OUVERTE À TOURILLON, DIN 6315-B GRIFFE DE SERRAGE, COUDÉE



Matière :

Acier traité, peint

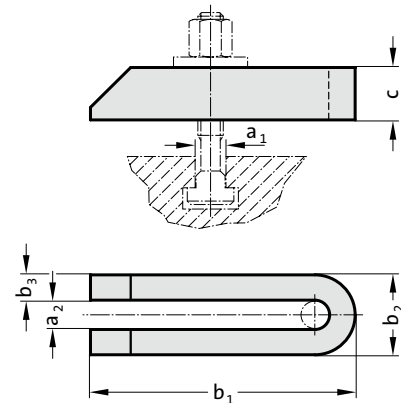
Remarque :

Surface d'ablocage et face de portée planes et parallèles. L'utilisation de vis à haute résistance selon DIN 787 permet d'atteindre des efforts de serrage très élevés. Les dimensions des brides sont assorties à la résistance mécanique des vis.

Livraison sans vis de serrage.

Vis de serrage appropriées: 2140.30.

2140.17.



2140.17. Bride, ouverte à tourillon, DIN 6315-B

N° de commande	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	b ₃	c
2140.17.09.080	8	9	80	25	8	15
2140.17.11.100	10	11	100	31	10	20
2140.17.14.125	12	14	14	125	38	12
2140.17.14.160	12	14	14	160	38	12
2140.17.14.200	12	14	14	200	38	12
2140.17.18.160	16	18	18	160	48	15
2140.17.18.200	16	18	18	200	48	15
2140.17.18.250	16	18	18	250	48	15
2140.17.22.200	20	22	22	200	52	15
2140.17.22.250	20	22	22	250	62	20
2140.17.22.315	20	22	22	315	62	20
2140.17.26.200	24	26	200	66	20	40
2140.17.26.250	24	26	250	66	20	40
2140.17.26.315	24	26	315	66	20	40



Matière :

Acier forgé, trempé et revenu, galvanisé et passivé jaune

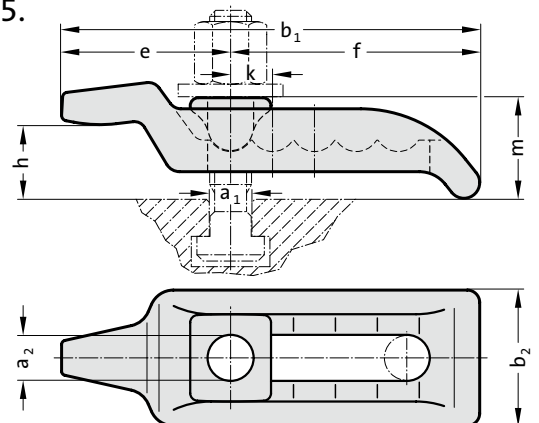
Remarque :

Les griffes de serrage compensent rapidement, sans cales supplémentaires, des hauteurs d'ablocage différentes, et prennent peu de place sur la table de la machine. Elles sont conçues pour une contrainte extrême et sont particulièrement bien appropriées à l'ablocage d'outils de découpe et de poinçonnage.

Livraison sans vis de serrage.

Vis de serrage appropriées: 2140.30.

2140.15.



2140.15. Griffes de serrage, coudée

N° de commande	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	e	f	k	m	Hauteur d'ablocage h	
2140.15.22	20	22	22	200	66	88	112	20	60	25 - 50
2140.15.26	24	26	26	232	76	97	135	24	70	30 - 70
2140.15.32	36	32	263	90	107	156	28	80	40 - 75	