

SPANNEISEN, GABELFÖRMIG, DIN 6315-B

SPANNPRATZE, GEKRÖPFT



Werkstoff:

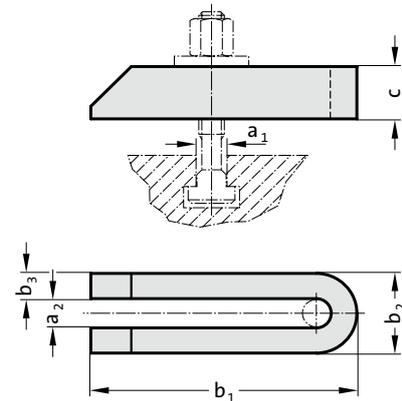
Vergütungsstahl, lackiert

Hinweis:

Spann- und Auflageflächen planparallel. Durch Verwendung hochfester Schrauben nach DIN 787 sind hohe Spannkkräfte erreichbar. Die Spanneisen sind mit ihren Abmessungen auf die Festigkeit der Schrauben abgestimmt.

Lieferung ohne Spannschraube,
passende Spannschrauben: 2140.30.

2140.17.



2140.17. Spanneisen, gabelförmig, DIN 6315-B

Bestell-Nummer	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	b ₃	c
2140.17.09.080	8	9	80	25	8	15
2140.17.11.100	10	11	100	31	10	20
2140.17.14.125	12 14	14	125	38	12	25
2140.17.14.160	12 14	14	160	38	12	25
2140.17.14.200	12 14	14	200	38	12	25
2140.17.18.160	16 18	18	160	48	15	30
2140.17.18.200	16 18	18	200	48	15	30
2140.17.18.250	16 18	18	250	48	15	40
2140.17.22.200	20 22	22	200	52	15	40
2140.17.22.250	20 22	22	250	62	20	40
2140.17.22.315	20 22	22	315	62	20	40
2140.17.26.200	24	26	200	66	20	40
2140.17.26.250	24	26	250	66	20	40
2140.17.26.315	24	26	315	66	20	40



Werkstoff:

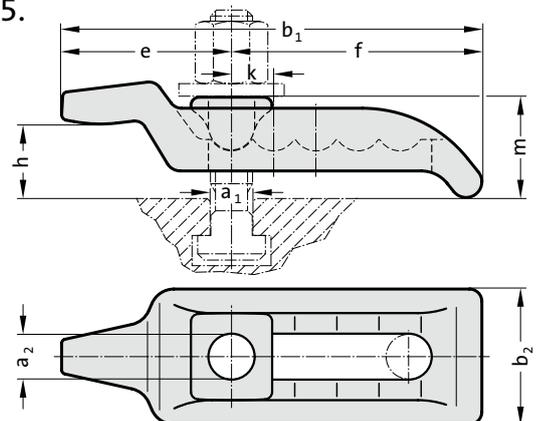
Stahl, geschmiedet und vergütet,
verzinkt und gelb passiviert

Hinweis:

Spannpratzen überbrücken schnell verschiedene Spannhöhen ohne zusätzliche Unterlage und benötigen wenig Platz auf dem Maschinentisch. Sie sind ausgelegt für höchste Belastung und besonders geeignet zum Aufspannen von Schnitt- und Stanzwerkzeugen.

Lieferung ohne Spannschraube,
passende Spannschrauben: 2140.30.

2140.15.



2140.15. Spannpratze, gekröpft

Bestell-Nummer	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	e	f	k	m	Spannhöhe h
2140.15.22	20 22	22	200	66	88	112	20	60	25 - 50
2140.15.26	24 26	26	232	76	97	135	24	70	30 - 70
2140.15.32	36	32	263	90	107	156	28	80	40 - 75