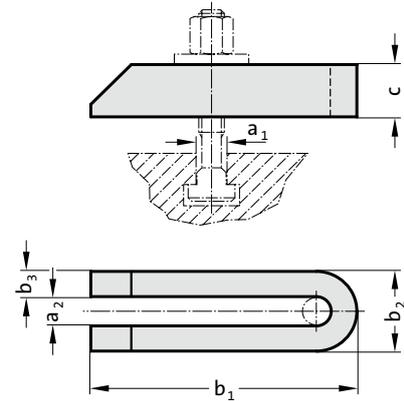


STAFFA DI SERRAGGIO A FORCELLA, DIN 6315-B ZAMPA DI SERRAGGIO, A GOMITO



2140.17.



Materiale:

Acciaio da bonifica, finitura laccata

Nota:

Le superfici di appoggio e di serraggio sono lavorate piane e parallele fra loro. Impiegando le viti di alta resistenza, in conformità a DIN 787, si potranno ottenere delle forze di serraggio elevate. Nel loro dimensionamento, le staffe sono adeguate alla resistenza delle viti.

La fornitura non comprende la vite di serraggio.

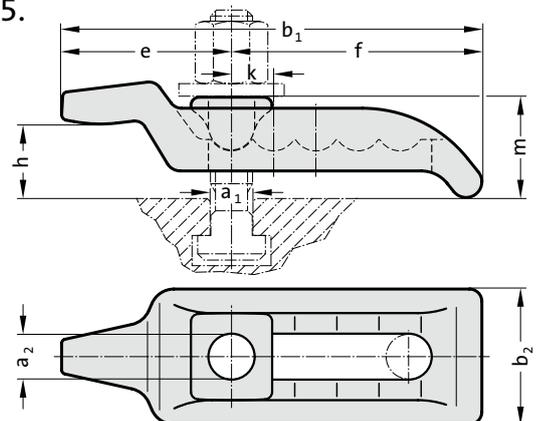
Per le viti di serraggio adeguate: 2140.30.

2140.17. Staffa di serraggio a forcella, DIN 6315-B

N. d'ordine	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	b ₃	c
2140.17.09.080	8	9	80	25	8	15
2140.17.11.100	10	11	100	31	10	20
2140.17.14.125	12	14	125	38	12	25
2140.17.14.160	12	14	160	38	12	25
2140.17.14.200	12	14	200	38	12	25
2140.17.18.160	16	18	160	48	15	30
2140.17.18.200	16	18	200	48	15	30
2140.17.18.250	16	18	250	48	15	40
2140.17.22.200	20	22	200	52	15	40
2140.17.22.250	20	22	250	62	20	40
2140.17.22.315	20	22	315	62	20	40
2140.17.26.200	24	26	200	66	20	40
2140.17.26.250	24	26	250	66	20	40
2140.17.26.315	24	26	315	66	20	40



2140.15.



Materiale:

Acciaio fucinato e bonificato,
zincato e passivato al colore giallo

Nota:

Le zampe di serraggio si adattano rapidamente a differenti altezze di serraggio senza dover ricorrere all'applicazione di spessori di appoggio e occupano, inoltre, poco spazio sulla tavola della macchine. Esse sono dimensionate per altissime sollecitazioni e sono particolarmente adatte per il piazzamento e il bloccaggio di attrezzi da trancitura e stampaggio.

La fornitura non comprende la vite di serraggio.

Per le viti di serraggio adeguate: 2140.30.

2140.15. Zampa di serraggio, a gomito

N. d'ordine	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	e	f	k	m	Altezza di serraggio h
2140.15.22	20	22	200	66	88	112	20	60	25 - 50
2140.15.26	24	26	232	76	97	135	24	70	30 - 70
2140.15.32	36	32	263	90	107	156	28	80	40 - 75