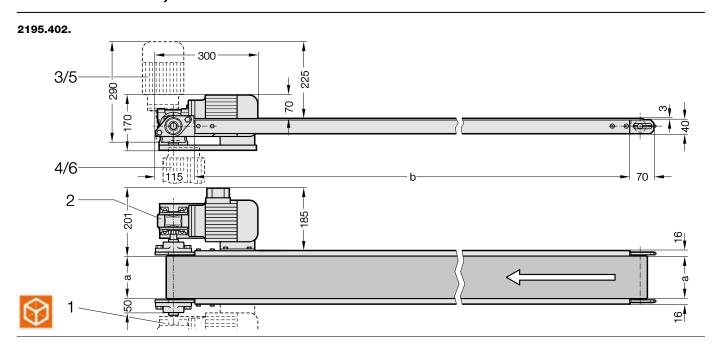
CONVEYOR BELT, ELECTRICALLY CONTOLLED



2195.402. Conveyor belt, electrically contolled

b	500	750	1,000	1,250	1,500	1,750	2,000	2,250	2,500	2,750	3,000	3,250	3,500	3,750	4,000
а															
30										•	•	•	•	•	•
50										•	•	•	•	•	•
75								•	•	•	•	•	•	•	
100								•	•	•	•	•	•	•	
125							•	•	•	•	•	•	•		
150							•	•	•	•	•	•	•		
175						•	•	•	•	•	•				
200						•	•	•	•	•	•				
225					•	•	•	•	•	•	•				
250					•	•	•	•	•	•	•				
275				•	•	•	•	•	•	•					
300				•	•	•	•	•	•	•					
350	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
400	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
450	•	•	•	•	•	•	•	•							
500	•	•	•	•	•	•	•	•							

Belt load:

Belt width a	kg per meter conveyed	
30- 50- 75 100-125-150	5	
100-125-150	10	
175-200-225	14	
250-275-300	17	
350-400-450	20	
500	24	

For more information refer to description and ordering guidelines.

Ordering Code (example):

Conveyor belt, electrically contolled		= 2195	5.					
Typ 402		=	402.					
Belt width	a = 100 mm	=	100.					
Nominal belt length	b = 2500 mm	=	2	2500.				
Belt speed		=		1				
Motor voltage 400 V		=		3				
Motor position		=		1				
Motor controller		=			1			
Order No.		= 2195	5.402. 100. 2	2500.131	1			

J29