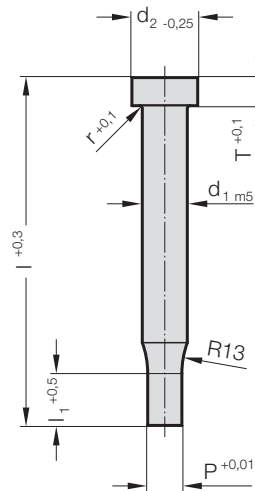


PUNZONE DA TRANCIATURA, A DIAMETRO RIDOTTO, ROTONDO, ISO 8020



2211.



2211. Punzone da tranciatura, a diametro ridotto, rotondo, ISO 8020

d ₁ / Cifra indicativa	d ₂	P	l ₁ / Cifra indicativa	r	T	l / (Lettera indicativa)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	0,8 - 2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	1 - 3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1,5 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2,5 - 7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	4 - 9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	5 - 12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	12 - 19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	16,5 - 24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	20 - 31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Materiale:

HSS

Durezza:

Gambo 64 ± 2 HRC

Testa 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023

Su richiesta

☞ Descrizione die materiali vedi all'inizio del capitolo E.

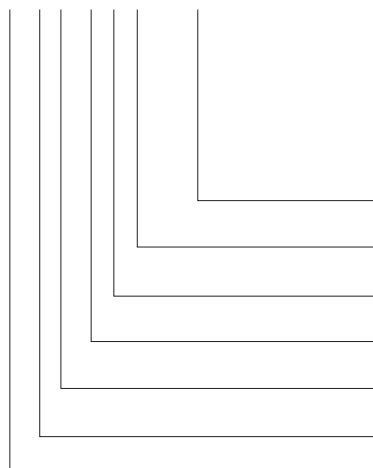
Esecuzione:

Testa del punzone riscalcata a caldo. Superficie di appoggio della testa e gambo: superfiniti con procedimento a tuffo.

Fabbricazione speciale su richiesta.

Esempio di ordinazione:

2211.7G4.0720



Forma: rotondo

P = Ø 7,2 mm

Penetrazione nella matrice: I₁
19 mm

Lunghezza: l

100 mm

Diametro: d₁

13 mm

Tipo:

ISO

Esecuzione:

rotondo

Punzone da tranciatura:

senza spina di espulsione

= 0720

Cifra indicativa

= (4)

Lettera indicativa

= (G)

Cifra indicativa

= (7)

Cifra indicativa

= (1)

Cifra indicativa

= (1)

= 22