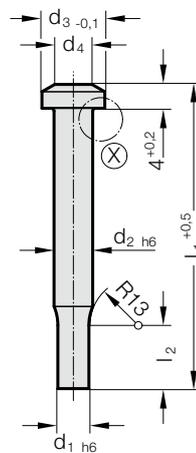


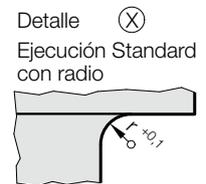
PUNZÓN DE CORTE DIN 9844, FORMA B



221.



$$d_4 = d_1^{+0,5}$$



221. Punzón de corte DIN 9844, Forma B

Gradación		d ₂	d ₃	l ₂	r	l ₁	71	90	112
d ₁	d ₁								
0.1	0,05	2	3,6	7	0,2	●	●	●	
1.95	0,05	2.5	4	7	0,2	●	●	●	
2.5	0,1	3.2	5	7	0,3	●	●	●	
3.2	0,1	4	7	7	0,3	●	●	●	
4	0,1	5	8,5	7	0,5	●	●	●	
5	0,1	6.3	10	7	0,5	●	●	●	
6.3	0,1	8	12	16	0,7	●	●	●	
8	0,1	10	14,5	16	0,7	●	●	●	
10	0,1	12.5	18	16	1	●	●	●	
12.5	0,1	16	22	16	1	●	●	●	

Material:

HSS

Código 221.3.

Dureza:

Caña 64 ± 2 HRC

Cabeza 52 ± 3 HRC

HST

Código 221.4.

Dureza:

Caña Superficie ≥ 950 HV 0,3

Cabeza 52 ± 3 HRC

☞ Para otros materiales y descripciones, vea al principio del capítulo E.

Ejecución:

Cabeza recalcada en caliente. Las superficies de contacto y de la caña en rectificado fino en «plongée».

Longitudes disponibles: 71, 90 y 112 mm.

Otras longitudes y diámetros sobre demande!

Ejemplo de código:

Punzón de corte DIN 9844, Forma B = 221.
 Material MAT HSS = 3.
 Diámetro de corte d₁ 5 mm = 0500.
 Longitud l₁ 71 mm = 071
 Código = 221.3.0500. 071