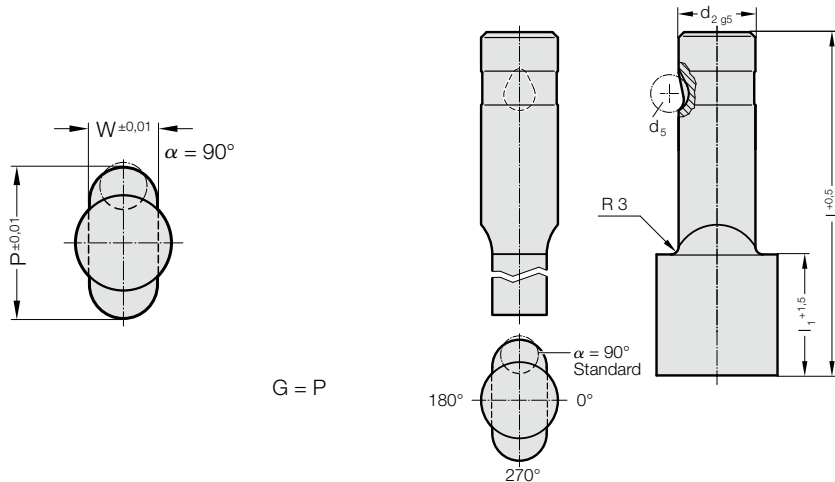


# STEMPEL SZYBKOWYMIENNY DO NISKICH OBCIĄŻEŃ Z CZĘŚCIĄ TNĄCĄ WIĘKSZĄ OD CHWYTOWEJ (OTWÓR FASOLKOWY)

2244.

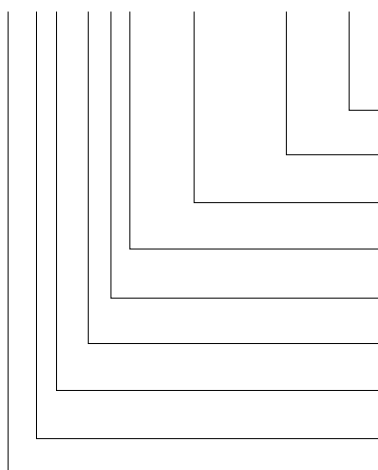


## 2244. Stempel szybkowymienny do niskich obciążeń z częścią tnącą większą od chwytowej (otwór fasolkowy)

$d_2$ / Cyfra w oznaczeniu	$d_5$	$W_{min}$	$G_{max}$	$l_1$ / Cyfra w oznaczeniu	$l$ (Litera w oznaczeniu)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
13 / (3)	8	5	32	19(2) 30(4)		●	●	●
16 / (4)	8	6,5	38	19(2) 30(4)		●	●	●
20 / (5)	8	8	40	19(2) 30(4)		●	●	●
25 / (6)	8	10	44	19(2) 30(4)		●	●	●
32 / (7)	8	11,5	50	19(2) 30(4)		●	●	●

### Przykład zamówienia:

**2244.4F2.3720.1150.B**



**Kąt:**

90°

**Typ: Otwór podłużny, Szerokość W**

W = 11,5 mm

**Typ: Otwór podłużny, Długość P**

P = 37,2 mm

**Długość części tnącej:  $l_1$**

19 mm

**Długość:  $l$**

90 mm

**Średnica:  $d_2$**

16 mm

**Typ:**

Ostrze większe, lekkie

**Wersja:**

Otwór podłużny

**Stempel tnący:**

bez odklejacza

**Litera w oznaczeniu**

= (B)

= 1150

= 3720

**Cyfra w oznaczeniu**

= (2)

**Litera w oznaczeniu**

= (F)

**Cyfra w oznaczeniu**

= (4)

**Cyfra w oznaczeniu**

= (4)

**Cyfra w oznaczeniu**

= (4)

= 22

**Material:**

HSS

Twardość 62 ± 2 HRC

**Wykonanie:**

Część chwytowa i tnąca, są szlifowane na gładko.

Wersje specjalne – na zamówienie.