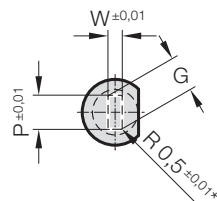
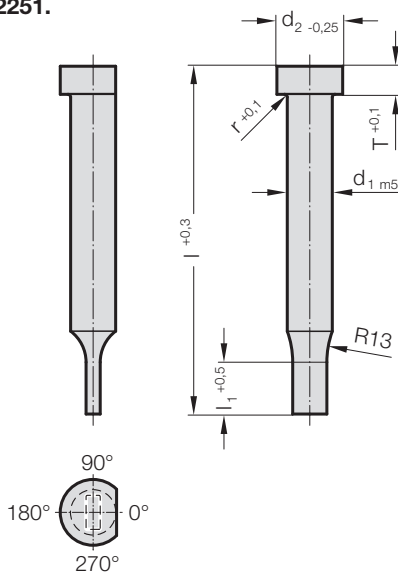


STEMPEL ISO 8020 Z ODSADZENIEM (PROSTOKĄT+PROMIEŃ)



2251.



$$G = \sqrt{(P-1.0)^2 + (W-1.0)^2} + 1$$

2251. Stempel ISO 8020 z odsadzeniem (prostokąt+promień)

d ₁ / Cyfra w oznaczeniu	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Cyfra w oznaczeniu	r	T	l / (Litera w oznaczeniu)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	1,1	2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	1,1	3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1,1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	6	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	8	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	10	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	10	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Material:

HSS

Twardość:

Trzon 64 ± 2 HRC

Kołnierz 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023

na życzenie

Wskazówki dotyczące materiałów patrz początek rozdziału E

Wykonanie:

Kołnierz stempla jest spęczany na gorąco, powierzchnia tnąca i chwytowa są szlifowane na gładko.

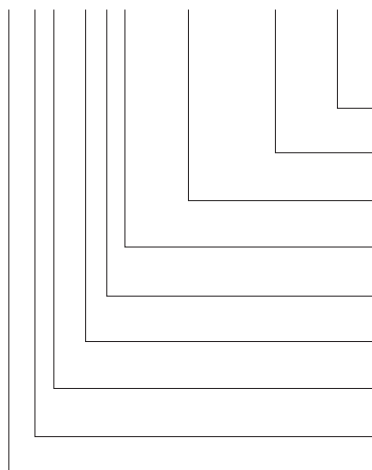
Standardowo powierzchnia zabezpieczenia przed obrotem jest wykonana równoległe do dłuższego wymiaru P = 0°.

Wersje specjalne – na życzenie.

* Inny promień zaokrąglenia – zob. znormalizowane kształty specjalne.

Przykład zamówienia:

2251.9F4.1215.1150.B



Kąt:

90°

Typ: Prostokąt z zaokrągleniem, Szerokość W

W = 11,5 mm

Typ: Prostokąt z zaokrągleniem, Długość P

P = 12,15 mm

Długość części tnącej: l₁

19 mm

Długość: l

90 mm

Srednica: d₁

20 mm

Typ:

ISO

Wersja:

Prostokąt z zaokrągleniem

Stempel tnący:

bez odklejacza

Litera w oznaczeniu

= (B)

Szerokość W

= 1150

Długość P

= 1215

Cyfra w oznaczeniu

= (4)

Litera w oznaczeniu

= (F)

Cyfra w oznaczeniu

= (9)

Cyfra w oznaczeniu

= (1)

Cyfra w oznaczeniu

= (5)

= 22