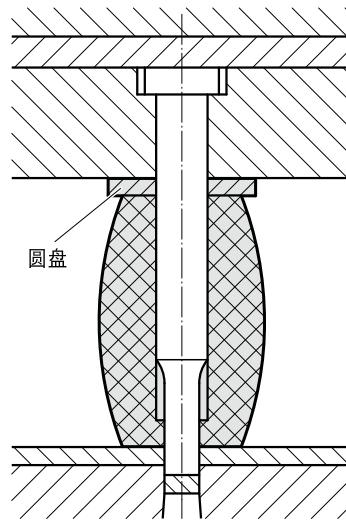


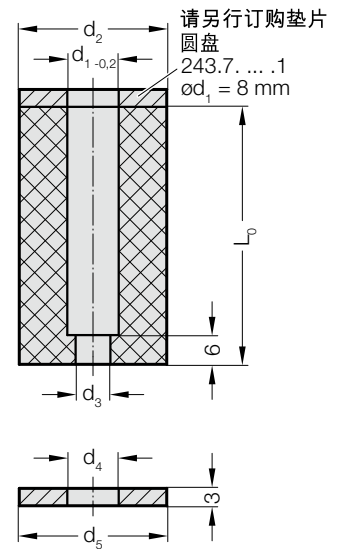
顶料器



安装示例



243.7.



描述:

从而可使模具更换不需大量时间和金钱。
不损伤冲裁零件, 尤其是那些涂装、阳极氧化、抛光和带有塑料涂层的板材。
耐油和油脂。

材料:

FIBROFLEX®
硬度 95 肖氏硬度 A

结构:

支承长度: 39, 47, 56 mm.
其他长于56mm的需求!

应用:

取代模具中的大平面的平推料板。

安装:

用手动移动在内装冲裁凸模上的推料器。
这种推料器靠其本身的弹性粘着, 不需要附加的固定装置。
让压机作一次空行程动作。此时在推料器下部的冲裁凸模进行冲压。

243.7. 顶料器

d ₁	d ₂	d ₃	L ₀	39	47	56
4	17	1.6		●	●	●
5	17	1.6		●	●	●
6	19	1.6		●	●	●
6.3	19	1.6		●	●	●
8	21	3		●	●	●
10	23	3		●	●	●
12.5	26	3		●	●	●
13	26	3		●	●	●
16	30	3		●	●	●
20	38	3		●	●	●
25	50	3		●	●	●
32	55	3		●	●	●
38	60	3		●	●	●
40	63	3		●	●	●

订购示例:

顶料器	=	243.7.
内径 d ₁	13 mm =	130.
长度 L ₀	39 mm =	039
订购编号	=	243.7. 130.039