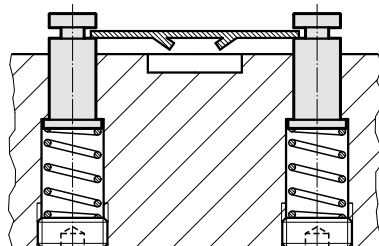
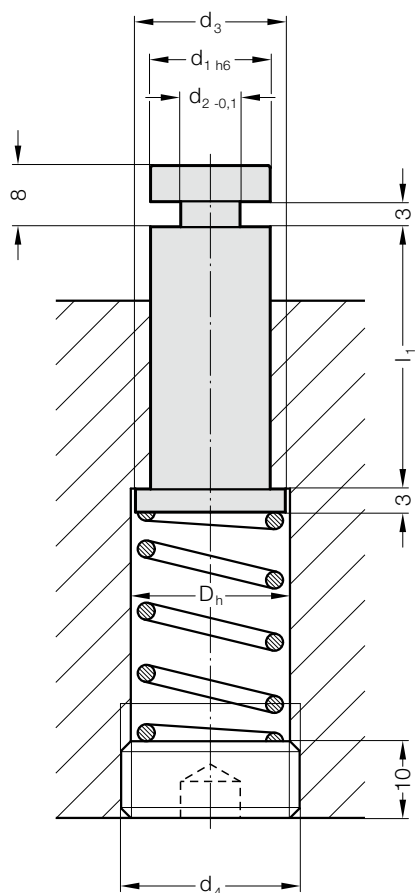


# SPINA DI GUIDA DELLA STRISCIA

244.00.2.

Esempio di montaggio



**Descrizione:**

Per determinati impieghi è vantaggioso applicare agli stampi multipli a passo (progressivi) le spine molleggiate per la guida della striscia di tranciatura. Questo tipo di guida rappresenta una valida alternativa alla guida della striscia di tranciatura per mezzo di listelli. Le spine di guida molleggiate assumono, in definitiva, una doppia funzione: quella della guida del materiale e quella del sollevamento del materiale in striscia, ad esempio, nel caso di una stazione di piegatura compresa nello stampo multiplo a passo.

**Materiale:**

N. 1.7131, cementata

**Esecuzione:**

rettificato

**Nota:**

Ordinare a parte la vite di chiusura 241.00.1. e la molla di pressione a spirale vedi assortimento molle alla capitolo F

**244.00.2. Spina di guida della striscia**

d <sub>1</sub>	8	10	13	16
d <sub>2</sub>	5	6	7	8
d <sub>3</sub>	10	12	16	20
D <sub>h</sub>	10,5	12,5	16,5	20,5
d <sub>4</sub>	M12x1.5	M14x1.5	M18x1.5	M22x1.5
l <sub>1</sub>				
20	●			
25	●		●	
32	●	●	●	●
40	●	●	●	●
50		●	●	●

**Esempio di ordinazione:**

Spina di guida della striscia	= 244.00.2.
Diametro guida d <sub>1</sub>	13 mm = 13.
Lunghezza guida l <sub>1</sub>	25 mm = 025
N. d'ordine	= 244.00.2. 13.025