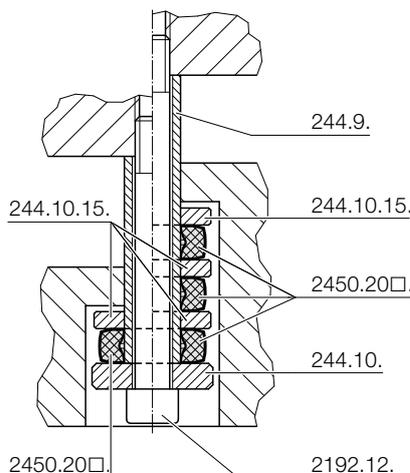


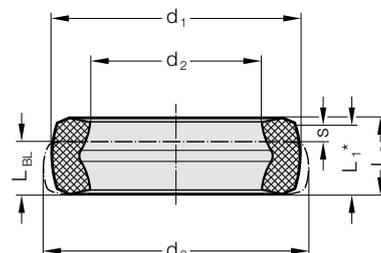
# ÉLÉMENT D'AMORTISSEMENT, FORTE CHARGE



Exemple de montage



2450.20□.



## Description :

Les éléments d'amortissement en copolyester élastomère pour forte charge sont utilisés dans les amortisseurs du serre-flan dans l'industrie automobile et de l'électroménager. Les vitesses croissantes de la course de retour et les sollicitations associées appliquées sur les vis et les boulons, dans le cas de pièces d'outils suspendues mobiles, sont absorbées par les amortisseurs du serre-flan. La réduction des émissions sonores constitue également un avantage supplémentaire.

## Avantages:

- haute résistance et absorption d'énergie élevée
- faible tassement
- absorption d'énergie de 5 Nm à 269 Nm
- longue durée de vie et sécurité de fonctionnement élevée
- réduction du bruit
- rendement élevé

## Matière :

Élastomère de copolyester

## Caractéristiques techniques :

Environnement : résistant aux microbes, à l'eau de mer, aux produits chimiques.

Pas d'absorption d'eau et pas de gonflement.

Résistant aux huiles et aux graisses.

Plage de température admissible : -40 °C à +90 °C

## Remarque :

Vis à tête cylindrique 2192.12. Voir chapitre C

Tube entretoise 244.9. Voir chapitre F

Rondelle 244.10. Voir chapitre F

## 2450.20\_ Elément d'amortissement, forte charge

N° de commande	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L <sub>0</sub> **	F <sub>max.</sub> [N] (statique)	L <sub>BL</sub>	W [Nm/Course (s)]*
2450.20A.0264.0163.078	26,2	16,3	28,4	7,7	5500	5,5	5
2450.20B.0321.0203.108	32,1	20,3	35,1	10,8	9000	6	14,2
2450.20B.0458.0253.170	46,3	25,3	49,8	17,7	20000	11,6	44,6
2450.20A.0546.0303.213	54,6	30,3	61,8	21,6	30000	13	81,9
2450.20A.0618.0363.215	61,8	36,3	69,9	21,5	46000	13,2	126,5
2450.20A.0785.0423.294	78,2	42,3	89	30	75000	17,9	269
2450.20A.1003.0553.327	99,5	55,3	115	33,2	97000	16,5	370

\*Energie totale par course

\*\*La cote L<sub>0</sub> est la cote de fabrication, qui ne doit pas être utilisée pour le calcul.

La tolérance de L<sub>0</sub> dépend de l'épaisseur et peut être comprise entre ±0,3 mm et ±1.  
Les variations de température peuvent également avoir une influence sur l'épaisseur