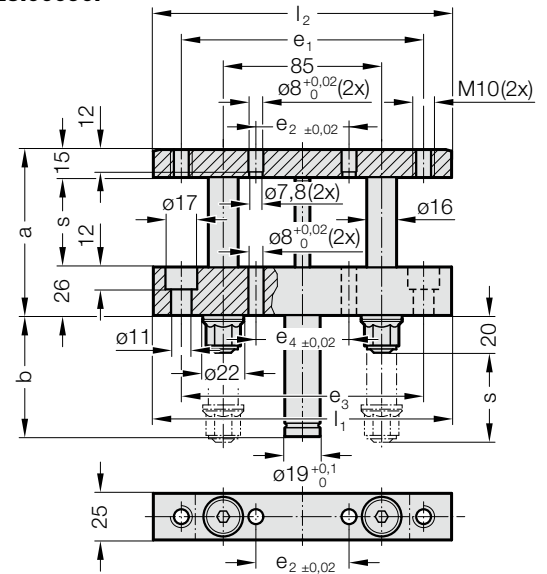


带导柱的升降机单元



2478.25.00090.



描述:

可以通过气缸衬垫底部调节充气压力和复合装置。如需将条带导向装置固定到升降板上,须使用指定的螺纹。我们推荐按照 +0.4 mm 的最大材料宽度 (每侧各 0.2 mm) 设计条带导向装置 (视图 X)。为了避免重复测定,在使用多个升降机单元时,每次仅可使用销钉固定一个单元。

说明:

升降机单元配备有 2482.74.00090. 型空气弹簧,发生磨损时无法修复,因此必须完整更换。

初始弹簧力范围: 90 daN
 压力介质: 氮气 - N₂
 最大充气压力: 180 bar

最小充气压力: 25 bar

工作温度: 0 °C 到 +80 °C

与温度有关的弹力升降: ± 0.3 %/°C

推荐最大行程/分钟: 约 40 到 100 (在 20 °C)

最大活塞速度: 见下图

最大的有效行程: 95%

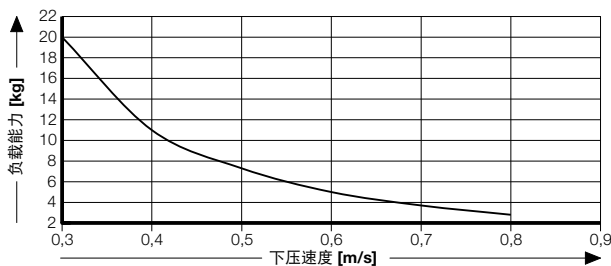
弹簧力的确定方法参见章节 F - 2482.74. 的图表。

2478.25.00090. 带导柱的升降机单元

订购号	s 行程 max.	a	b	l ₁	l ₂	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄	负载/力 [daN]		气弹簧
										开始	结束	
2478.25.00090.025	23	64	40	160	115	50	25	130	50	90	130	2482.74.00090.025.2
2478.25.00090.038	36	77	53	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.038.2
2478.25.00090.050	48	89	65	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.050.2
2478.25.00090.063	61.5	102.5	81.5	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.063.2
2478.25.00090.080	78	119	98	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.080.2
2478.25.00090.100	98	139	118	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.100.2
2478.25.00090.125	123	164	143	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.125.2
2478.25.00090.150	148	189	168	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.150.2

2478.25.00090.

每个升降机单元的最高负荷**



** 取决于推荐的负载能力的下压速度 (每个升降机单元)。在负荷较高时, 设置外部定位挡块。

安装示例

