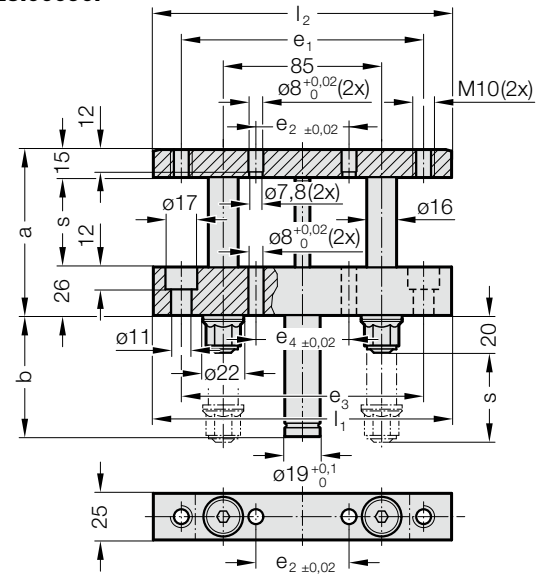


# UNITÀ DI SOLLEVAMENTO CON GUIDA PER COLONNA



2478.25.00090.



## Descrizione:

La regolazione della pressione di riempimento e la disposizione delle unità possono essere effettuate mediante il fondo del tubo cilindrico. Per il fissaggio della guida del nastro sul pannello dell'unità di sollevamento è necessario utilizzare i filetti previsti. Raccomandiamo di posare la guida del nastro su una larghezza massima del materiale di +0,4 mm (0,2 mm per lato) (vista X). Onde evitare una stima eccessiva, in caso di utilizzo di più unità di sollevamento è opportuno eseguire la spinatura di una sola unità per pezzo.

## Nota:

L'unità di sollevamento è dotata della molla a gas di tipo 2482.74.00090, non riparabile in caso di usura e che deve pertanto essere completamente sostituita.

Forza iniziale dell a molla: 90 daN

Fluido operativo per la messa in pressione: Gas azoto - N<sub>2</sub>

Massima pressione di carica: 180 bar

Minima pressione di carica: 25 bar

Temperatura ambiente per il funzionamento:

da 0°C a +80°C

Incremento di forza per effetto della temperatura: ± 0,3%/°C

Corse al minuto, massime raccomandate:

da circa 40 a 100 (a 20°C)

Massima velocità del pistone: vedi diagramma

Corsa mass. utilizzabile: 95%

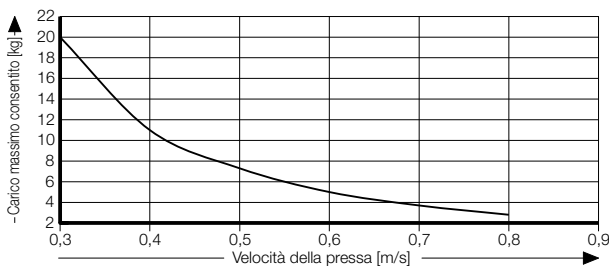
Per quanto riguarda la determinazione delle forze elastiche si rimanda all'immagine di cui al capitolo F - 2482.74.

## 2478.25.00090. Unità di sollevamento con guida per colonna

N. d'ordine	s Corsa max.	a	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	e <sub>3</sub>	e <sub>4</sub>	Forza della molla [daN]		Molla a gas
										inizio	fine	
2478.25.00090.025	23	64	40	160	115	50	25	130	50	90	130	2482.74.00090.025.2
2478.25.00090.038	36	77	53	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.038.2
2478.25.00090.050	48	89	65	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.050.2
2478.25.00090.063	61,5	102,5	81,5	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.063.2
2478.25.00090.080	78	119	98	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.080.2
2478.25.00090.100	98	139	118	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.100.2
2478.25.00090.125	123	164	143	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.125.2
2478.25.00090.150	148	189	168	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.150.2

## 2478.25.00090.

Sollecitazione max per unità di sollevamento\*\*



\*\* a seconda della velocità della pressa al carico massimo consentito (per unità di sollevamento). In caso di sollecitazioni maggiori, prevedere una battuta fissa esterna.

## Esempio di montaggio

