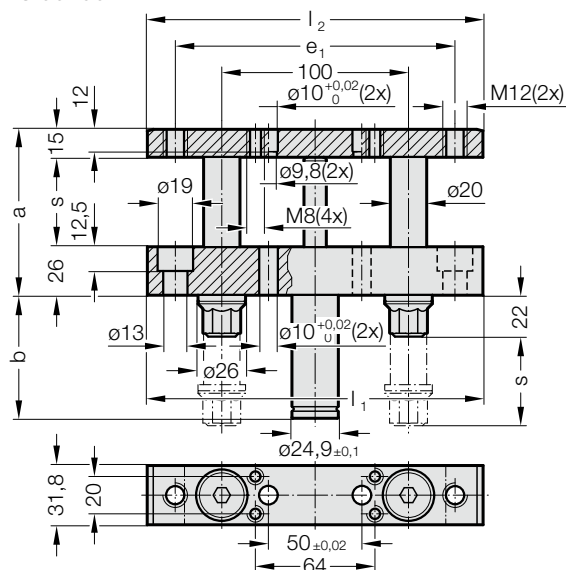


# UNITÀ DI SOLLEVAMENTO CON GUIDA PER COLONNA

2478.25.00200.



## Descrizione:

La regolazione della pressione di riempimento e la disposizione delle unità possono essere effettuate mediante il fondo del tubo cilindrico. Per il fissaggio della guida del nastro sul pannello dell'unità di sollevamento è necessario utilizzare i filetti previsti. Raccomandiamo di posare la guida del nastro su una larghezza massima del materiale di +0,4 mm (0,2 mm per lato) (vista X). Onde evitare una stima eccessiva, in caso di utilizzo di più unità di sollevamento è opportuno eseguire la spinatura di una sola unità per pezzo.

## Nota:

L'unità di sollevamento è dotata della molla a gas di tipo 2480.21.00200.

Forza iniziale della molla: 200 daN

Fluido operativo per la messa in pressione: Gas azoto - N<sub>2</sub>

Massima pressione di carica: 180 bar

Minima pressione di carica: 25 bar

Temperatura ambiente per il funzionamento:

da 0°C a +80°C

Incremento di forza per effetto della temperatura: ± 0,3%/°C

Corse al minuto, massime raccomandate:

da circa 80 a 100 (a 20°C)

Massima velocità del pistone: vedi diagramma

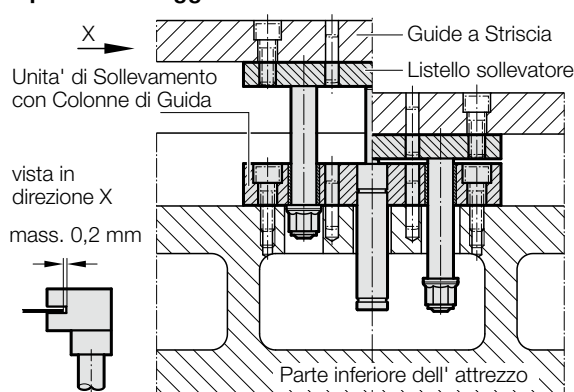
Corsa mass. utilizzabile: 95%

Numero d'ordine per il corredo dei ricambi: 2480.21.00150

Per quanto riguarda la determinazione delle forze elastiche si rimanda all'immagine di cui al capitolo F - 2480.21.

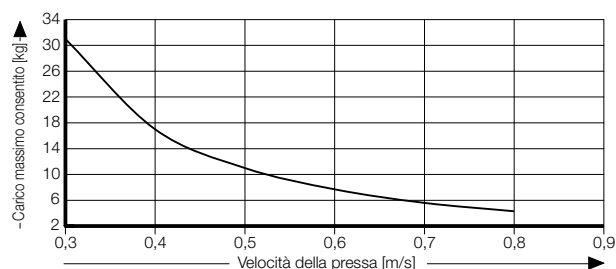
N. d'ordine	s Corsa max.	a	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	e <sub>1</sub>	Forza della molla [daN]		Molla a gas
							inizio	fine	
2478.25.00200.025	23	64	41	180	140	-	200	308	2480.21.00200.025
2478.25.00200.038	36	77	54	180	180	150	200	309	2480.21.00200.038
2478.25.00200.050	48	89	66	180	180	150	200	309	2480.21.00200.050
2478.25.00200.063	61,5	102,5	82,5	180	180	150	200	302	2480.21.00200.063
2478.25.00200.080	78	119	99	180	180	150	200	304	2480.21.00200.080
2478.25.00200.100	98	139	119	180	180	150	200	305	2480.21.00200.100
2478.25.00200.125	123	164	144	180	180	150	200	306	2480.21.00200.125
2478.25.00200.150	148	189	177	180	180	150	200	300	2480.21.00200.150
2478.25.00200.175	173	214	202	180	180	150	200	298	2480.21.00200.175
2478.25.00200.200	198	239	227	180	180	150	200	297	2480.21.00200.200

## Esempio di montaggio



## 2478.25.00200.

Sollecitazione max per unità di sollevamento\*\*



\*\* a seconda della velocità della pressa al carico massimo consentito (per unità di sollevamento). In caso di sollecitazioni maggiori, prevedere una battuta fissa esterna.