

# 顶料器

## 描述:

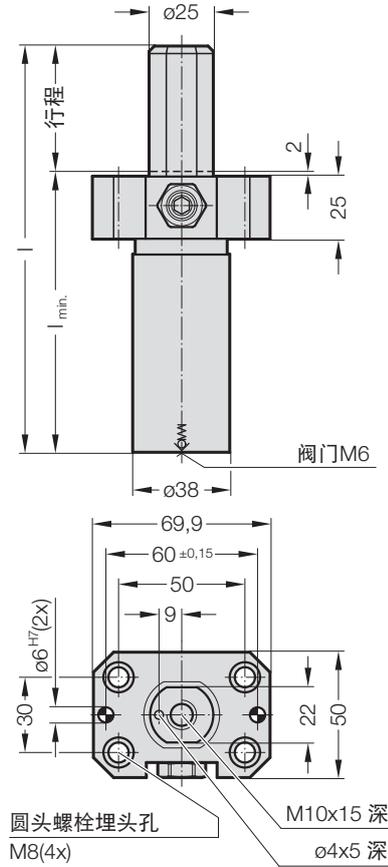
是用于汽提器汽提钛金零件的 2478.30.00170.3 后成形操作（如折叠功能）。  
充气，放气安装可以在缸体外部操作。

## 说明:

随“Power Line”型氮气弹簧供货的起吊工具  
2487.12.00170。如磨损了是不能修理的，必须整体更换。

初始弹簧力范围: 170 daN  
压力介质: 氮气 - N<sub>2</sub>  
最大充气压力: 180 bar  
最小充气压力: 25 bar  
工作温度: 0 °C 到 +80 °C  
与温度有关的弹力升降: ± 0.3 %/°C  
推荐最大行程/分钟: 约 40 到 100 (在 20 °C)  
最大活塞速度: 1.6 m/s  
最大的有效行程: 100%  
可以用计算列线图计算列线图。

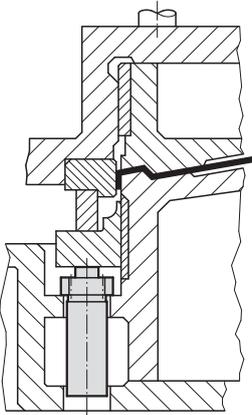
## 2478.30. .3



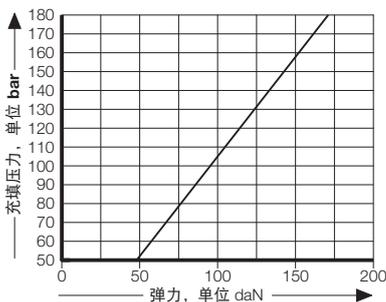
## 2478.30. .3

### 顶料器

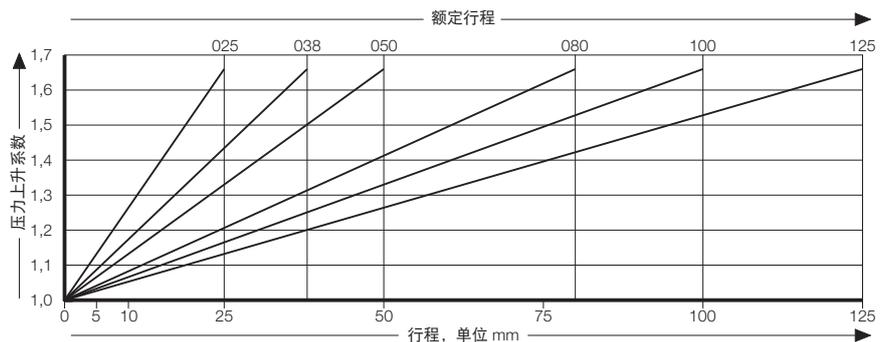
订购编号	冲程 <sub>max.</sub>	<sub>min.</sub>	l
2478.30.00170.025.3	25	87	112
2478.30.00170.038.3	38	100	138
2478.30.00170.050.3	50	112	162
2478.30.00170.080.3	80	145	225
2478.30.00170.100.3	100	165	265
2478.30.00170.125.3	125	190	315



根据充填压力的起始弹力



和行程有关的压力上升图



压力上升系数适用于依赖行程，没有影响量的气体体积置换！