

# ZRYWACZ

## Opis:

Zrywacz służy do odpędzania 2478.30.00170.3 elementów blaszanych po operacji formowania (np. składany funkcje).  
Uzupełniania gazu, zmniejszenia i composite montażu są możliwe w cylindrze sitowej.

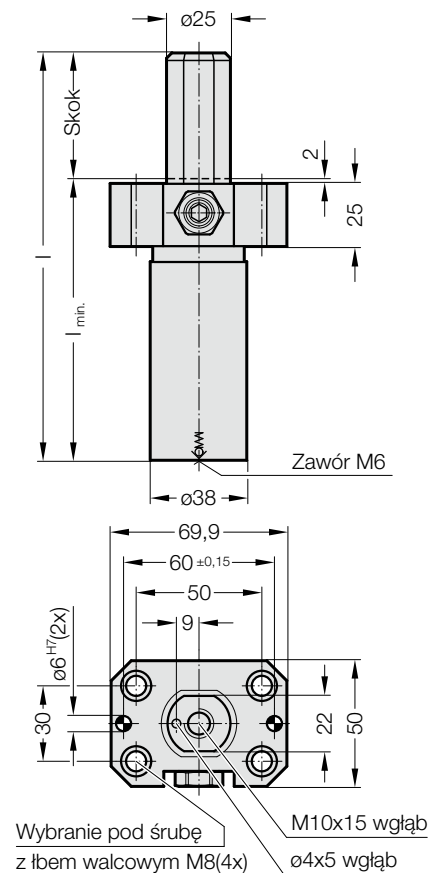
## Uwaga:

Mechanizmy podnoszenia elementów są wyposażone w sprężynę gazową typu Power Line 2487.12.00170., która nie nadaje się do regeneracji i w przypadku zużycia musi być wymieniona na nową.

Siła początkowa sprężyny: 170 daN  
Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 180 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min: ok. 40 do 100 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s  
Maks. skok użyteczny: 100%

Obliczanie sił sprężyny – zob. wykresy.

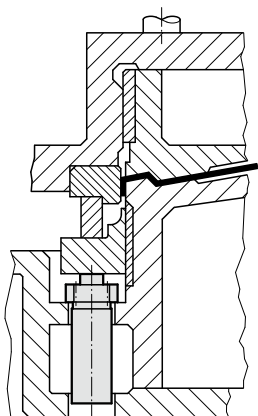
## 2478.30. .3



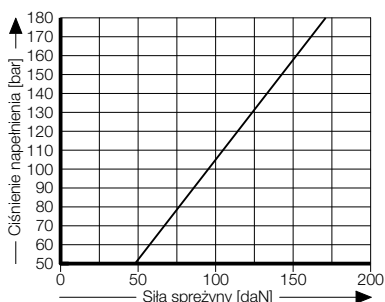
## 2478.30. .3

### Zrywacz

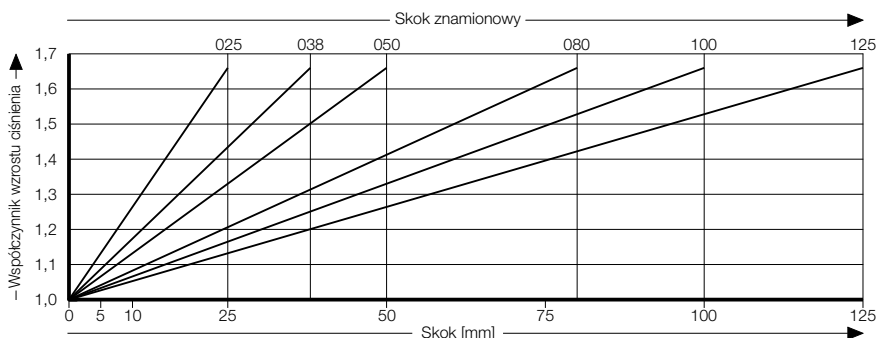
Numer katalogowy	Skok <sub>max.</sub>	l <sub>min.</sub>	l
2478.30.00170.025.3	25	87	112
2478.30.00170.038.3	38	100	138
2478.30.00170.050.3	50	112	162
2478.30.00170.080.3	80	145	225
2478.30.00170.100.3	100	165	265
2478.30.00170.125.3	125	190	315



Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!