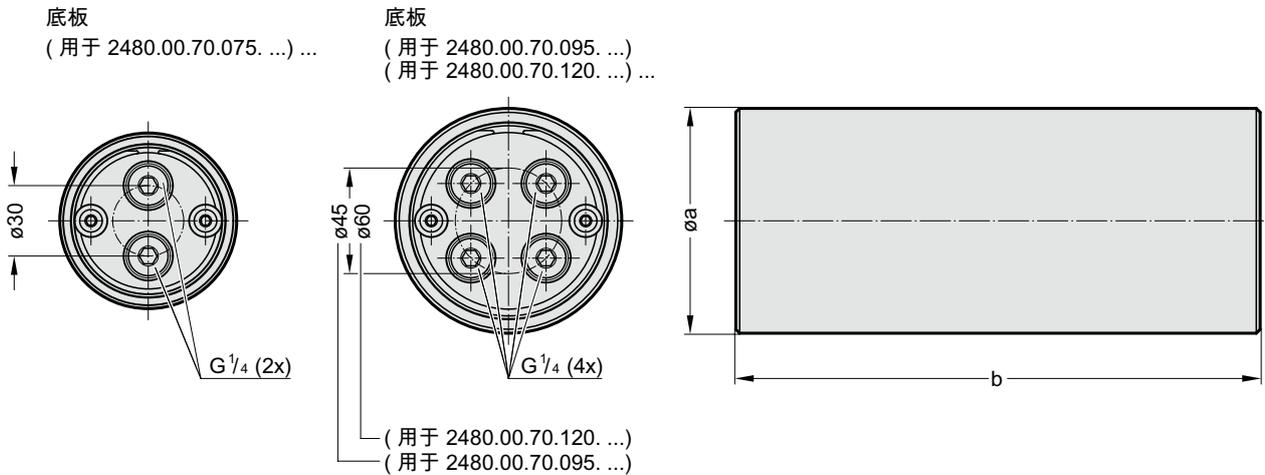


蓄压器罐用于减少压力增加

2480.00.70.



描述:

蓄压器及其底板采用和 FIBRO-氮气弹簧同样的优质钢制成。

在组合供气系统内安装蓄压器的优点是，可以提高气体容积，从而减少运行时的压力形成。抛开对纯技术压力因素的考虑，压力形成少，对延长系统寿命也具有积极的意义。

功能:

在蓄压器两侧设有 2 或 4 只 G $\frac{1}{4}$ " 连接螺孔，它们用来和检查附件以及氮气弹簧连接。

说明:

如需安装蓄压器，推荐使用 24°-锥面-软管系统，以避免抑制气体的流量。

安装夹具需单独订购，每只蓄压器至少需要 2 个固定夹，见下页。

2480.00.70. 蓄压器

订购号	容积 单位 l (升)	Ø a	b
2480.00.70.075.0170	0,25	75	170
2480.00.70.075.0250	0,50	75	250
2480.00.70.075.0410	1,0	75	410
2480.00.70.095.0300	1,0	95	300
2480.00.70.095.0500	2,0	95	500
2480.00.70.095.0700	3,0	95	700
2480.00.70.095.0900	4,0	95	900
2480.00.70.120.0360	2,0	120	360
2480.00.70.120.0615	4,0	120	615
2480.00.70.120.1125	8,0	120	1125

订购示例:

蓄压器	= 2480.00.70.
Øa = 75 mm	= 075.
b = 170 mm	= 0170
订购号	= 2480.00.70.075.0170

氮气弹簧规格/daN	活塞杆截面积/dm ²
.00500	0,031
.00750	0,049
.01500	0,102
.03000	0,196
.05000	0,332
.07500	0,503
.10000	0,709

等温压力形成的计算

(近似算法)

$$\text{增压} = \frac{V_a + (n \times V_g^{(1)})}{V_a + (n \times (V_g^{(1)} - \text{Hub} \times A))}$$

V_a [l] 蓄压器罐的容积，参见表格
V_g⁽¹⁾ [l] 气压弹簧的气体容积，对应的弹簧类型

1) 提示: 在设计过程中，请联系 FIBRO 公司获取有关弹簧类型气体容积的信息！

冲程 [dm] 气压弹簧的行程长度，对应的弹簧类型
A [dm²] 气压弹簧的活塞杆面积，参见表格
n 空气弹簧的数量

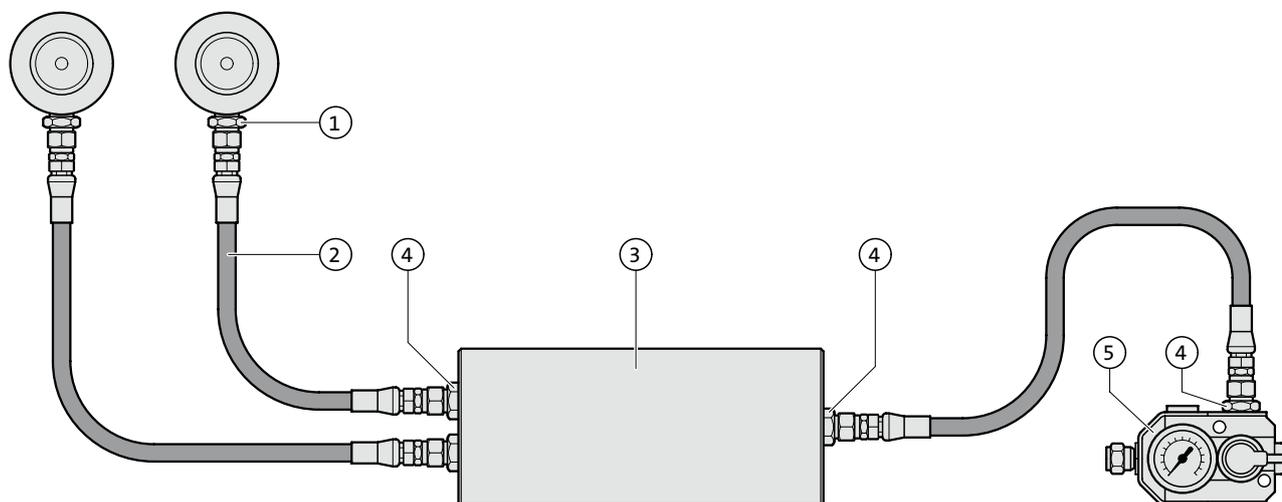
计算例:

10 个气压弹簧 (弹簧类型为 2480.13.05000.050 其行程长度为 50 mm (0.5dm)) 安装在带有 8 升蓄压器罐的组合供气系统中。

$$\text{增压} = \frac{8 \text{ l} + (10 \times 0,51 \text{ l})}{8 \text{ l} + (10 \times (0,51 \text{ l} - 0,5 \text{ dm} \times 0,332 \text{ dm}^2))} = 1,145$$

蓄压器罐用于减少压力增加

2480.00.70. 安装示例: 24°-锥面-软管系统



位置	数量	描述	订购号
1	2	连接螺纹接头 G $\frac{1}{8}$	2480.00.26.03
2	3	24° 锥体软管	2480.00.25.01.□□□□
3	1	蓄压器	2480.00.70.□□□□□□□□
4	4	连接螺纹接头 G $\frac{1}{4}$	2480.00.26.04
5	1	检查附件	2480.00.31.01