

# PŁYTA DOCISKOWA

## PŁYTA DOCISKOWA WG NORMY RENAULT

### 2480.019. Płyta dociskowa

Numer katalogowy*	Maks. Średnica tloczyska	a	c	d	d <sub>1</sub>	e	t
2480.019.00100	15	40	15	9	15	21	10
2480.019.00100.2	20	40	15	7	11	24	7
2480.019.03.00500.12	20	40	12	7	11	24	7
2480.019.00750	25	56	20	11	18	32	13
2480.019.03.01500.12	36	60	12	9	15	38	9
2480.019.03.01500.15	36	60	15	9	15	40	9
2480.019.03000	50	70	20	11	18	48	13
2480.019.03.03000.15	50	70	15	9	15	50	9
2480.019.03000.1	80	90	20	11	18	67	13
2480.019.07500.2	80	90	15	9	15	70	9
2480.019.03.07500.12	80	90	12	9	15	70	9
2480.019.03.07500.20	80	100	20	11	18	74	11
2480.019.07500	95	140	20	11	18	110	13
2480.019.03.10000.12	95	100	12	9	15	81	9
2480.019.03.10000.20	95	110	20	11	18	84	11

\*Wersja .03 wg VDI 3003

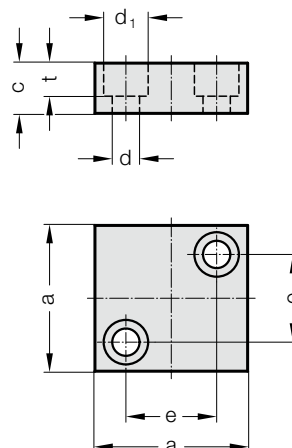
#### Material:

Numer 1.2842, hartowanie

lub

Numer 1.2379, hartowanie

### 2480.019.



### 2480.019.45. Płyta dociskowa wg normy Renault

Nr katalogowy	Typ	Maks. Średnica tloczyska	a	e	d
2480.019.45.00750	A	50	70	50	11
2480.019.45.01500	A	80	90	70	11
2480.019.45.03000	B	95	105	85	11
2480.019.45.05000	B	95	125	105	11
2480.019.45.07500	B	95	150	125	13
2480.019.45.10000	B	95	190	165	13

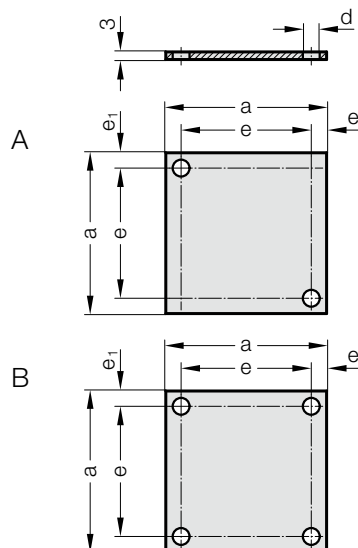
#### Material:

Numer 1.2842, hartowanie

lub

Numer 1.2379, hartowanie

### 2480.019.45.



#### Opis:

Hartowany element kontaktowy 2480.004 redukuje siłę uderzeń skośnych przy bocznym obciążeniu naciskowym.

Zastosowanie hartowanych płyt dociskowych 2480.009., 2480.018., 2480.019. i 2480.019.45 w połączeniu z elementem kontaktowym jest najlepszą metodą ochrony sprężyn gazowych przed zużyciem. Płyty dociskowe umożliwiają ruch pomiędzy drążkiem tłokowym a narzędziem również bez zastosowania elementu kontaktowego.

#### Uwaga:

Stosowanie elementów kontaktowych i płyt dociskowych zalecane jest szczególnie w przypadku użycia sprężyn o długim skoku!

#### Przykład zabudowy

