

RESSORT À GAZ AVEC FILETAGE

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 250 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2480.12.00250

Fluide de pression : Azote – N₂
 Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars
 Pression min. de remplissage en gaz : 50 bars
 Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
 Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C
 Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 80 à 100 (à 20°C)
 Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

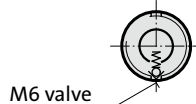
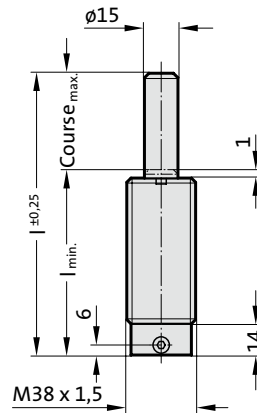
Fixation :

La fixation par écrou à encoches 2480.005.00250 peut se faire à l'aide d'un ou deux écrous. Dans le cas d'une plaque taraudée, il ne faut qu'un écrou. Dans le cas d'un perçage de la plaque, sans filetage, il faut 2 écrous.

La fixation par bride est comparable à une fixation par écrou à encoches fixe, avec l'avantage de pouvoir varier la position du ressort en hauteur et de la bloquer.

Pour fixer le ressort dans l'outil, il suffit d'un perçage et de 4 taraudages M8. Le blocage est fait à l'aide de deux bouchons spéciaux et vis noyées.

2480.32.00250.



M6 valve



2480.32.00250.

Ressort à gaz avec filetage

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2480.32.00250.013	12,7	62,7	75,4
2480.32.00250.025	25	75	100
2480.32.00250.038	38,1	88,1	126,2
2480.32.00250.050	50	100	150
2480.32.00250.063	63,5	113,5	177
2480.32.00250.080	80	130	210
2480.32.00250.100	100	150	250

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

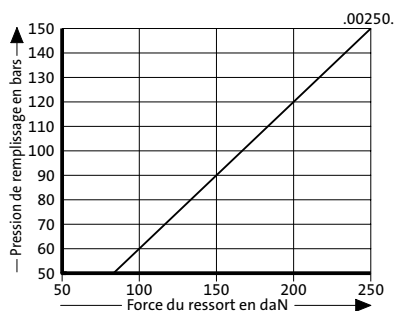
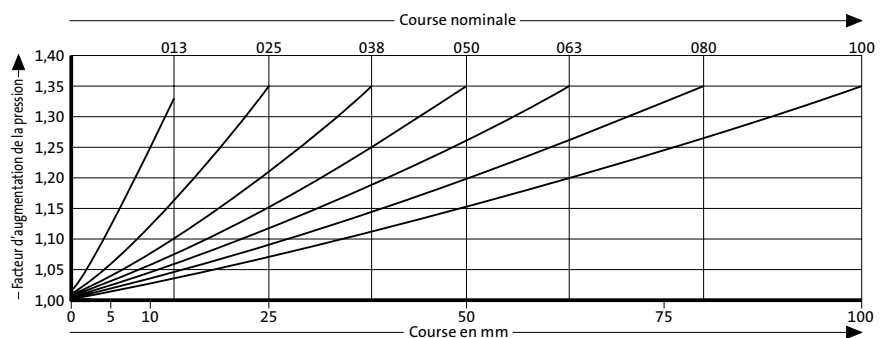


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!