

GASDRUCKFEDER LCF, GEDÄMPFT

Hinweis:

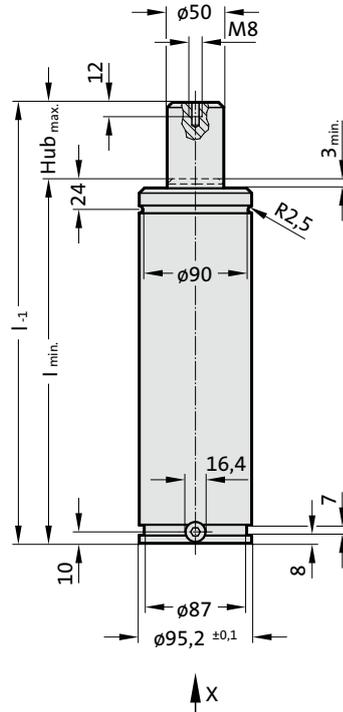
Anfangsfederkraft F_{ief} bei 150 bar ist 1600 daN.
 Volle Federkraft nach gedämpftem Federhub von 3,8 mm.

Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2484.13.03000

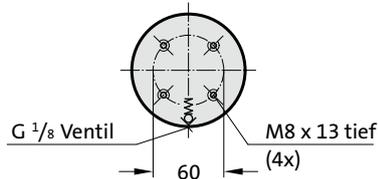
Gasdruckfeder ohne Ventil
 Bestell-Beispiel: 2484.13.03000. .P

Druckmedium: Stickstoff – N_2
 max. Fülldruck: 150 bar
 min. Fülldruck: 68 bar
 Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
 temperaturabh. Kraftanstieg: $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$
 empfohlene max. Hübe/Minute:
 ca. 15 bis 40 (bei 20°C)
 max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s

2484.13.03000.



Ansicht X - Gasdruckfeder

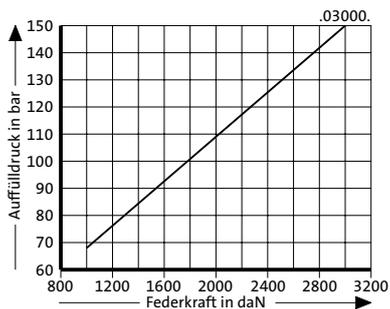


2484.13.03000.

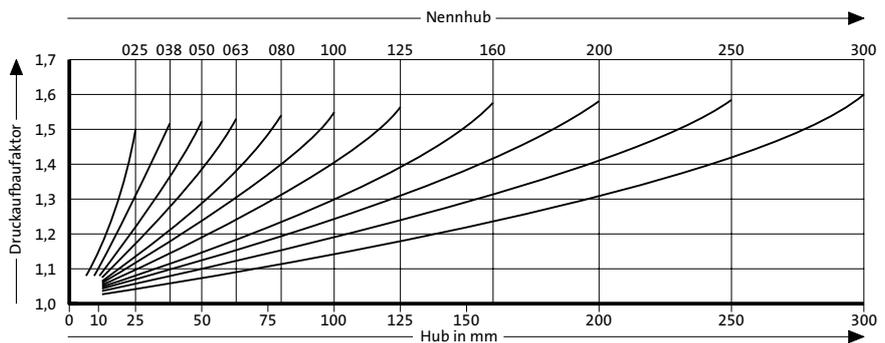
Gasdruckfeder LCF, gedämpft

Bestell-Nummer	Hub _{max.} (s)	l _{min.}	l
2484.13.03000.025	25	145	170
2484.13.03000.038	38,1	158,1	196,2
2484.13.03000.050	50	170	220
2484.13.03000.063	63,5	183,5	247
2484.13.03000.080	80	200	280
2484.13.03000.100	100	220	320
2484.13.03000.125	125	245	370
2484.13.03000.160	160	280	440
2484.13.03000.200	200	320	520
2484.13.03000.250	250	370	620
2484.13.03000.300	300	420	720

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!