

SPRĘŻYNA GAZOWA LCF, AMORTYZOWANA

Uwaga:

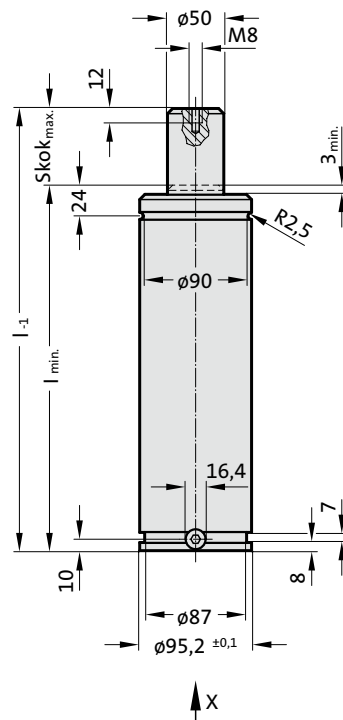
Siła początkowa sprężyny F_{icf} pod ciśnieniem 150 bar wynosi 1600 daN
 Maks. siła sprężyny po wykonaniu amortyzowanego skoku o długości 3,8 mm

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2484.13.03000

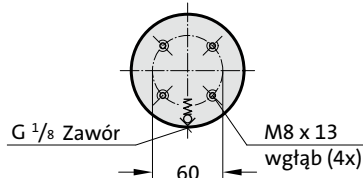
Sprężyna gazowa bez zaworu
 Przykład katalogowy: 2484.13.03000..P

Medium podciśnieniem: azot – N_2
 Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
 Min. ciśnienie napełniania: 68 bar
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C
 Zależny od temp.wzrost siły: $\pm 0,3\%/^{\circ}C$
 Zalec. maks. liczba skoków/min:
 ok. 15 do 40 (w temp. 20°C)
 Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2484.13.03000.



Widok X - sprężyna gazowa

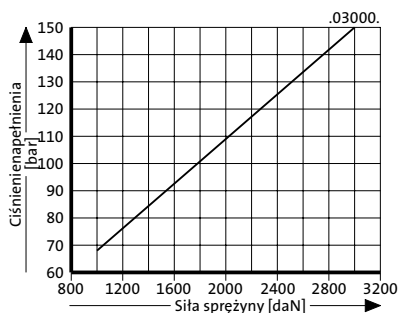


2484.13.03000.

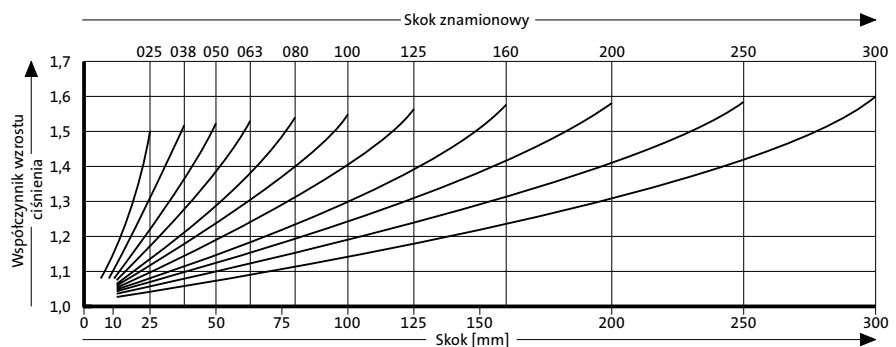
Sprężyna gazowa LCF,
 amortyzowana

Numer katalogowy	Skok _{max.} (s)	l _{min.}	l
2484.13.03000.025	25	145	170
2484.13.03000.038	38,1	158,1	196,2
2484.13.03000.050	50	170	220
2484.13.03000.063	63,5	183,5	247
2484.13.03000.080	80	200	280
2484.13.03000.100	100	220	320
2484.13.03000.125	125	245	370
2484.13.03000.160	160	280	440
2484.13.03000.200	200	320	520
2484.13.03000.250	250	370	620
2484.13.03000.300	300	420	720

Początkowa siła sprężyny
 w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!