

# SPRĘŻYNA GAZOWA DO NISKIEJ ZABUDOWY

## Uwaga:

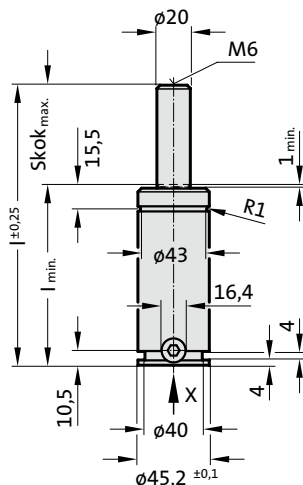
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 470 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:  
2485.12.00500

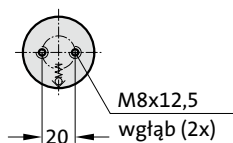
Sprężyna gazowa bez zaworu  
Przykład katalogowy: 2485.12.00500. .P

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 50 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 40 do 80 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2485.12.00500.



Widok X - sprężyna gazowa

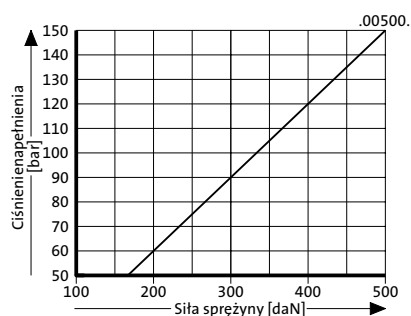


2485.12.00500.

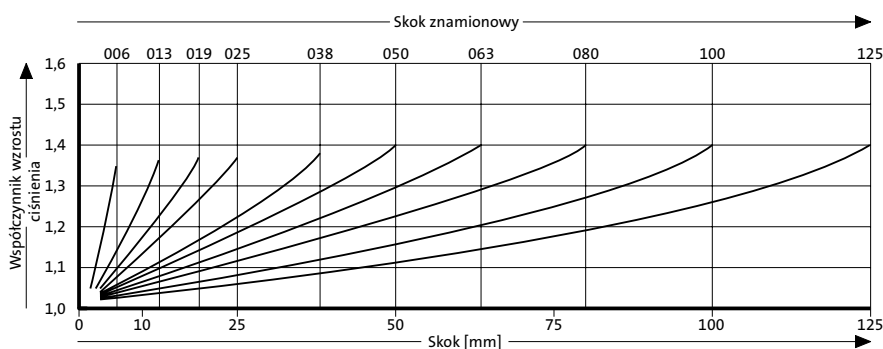
**Sprężyna gazowa do niskiej zabudowy**

Numer katalogowy	Skok <sub>max.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l
2485.12.00500.006	6	56	62
2485.12.00500.013	12,7	62,7	75,4
2485.12.00500.019	19	69,1	88,1
2485.12.00500.025	25	75	100
2485.12.00500.038	38,1	88,1	126,2
2485.12.00500.050	50	100	150
2485.12.00500.063	63,5	113,5	177
2485.12.00500.080	80	130	210
2485.12.00500.100	100	150	250
2485.12.00500.125	125	175	300

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!