

RESSORT À GAZ POWERLINE

Remarque :

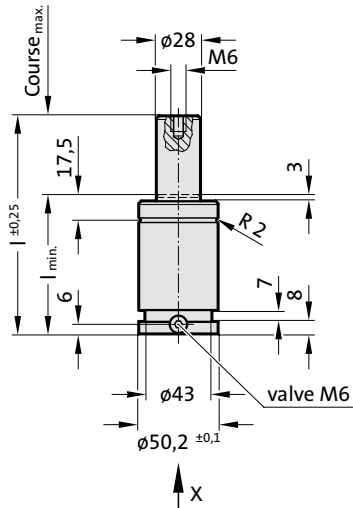
La force initiale du ressort à 150 bar est de 920 daN

N° de commande pour jeu de pièces :
2487.12.01000

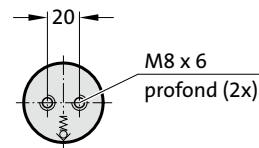
Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2487.12.01000. .1.P

Fluide de pression : Azote – N₂
Pression max. de remplissage en gaz :
150 bars
Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
Augmentation de force en fonction de la
température : ± 0,3%/°C
Nombre maximal recommandé de courses/
minute : env. 20 à 100 (à 20°C)
Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

2487.12.01000. .1



Vue selon X



2487.12.01000. .1

Ressort à gaz POWERLINE

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2487.12.01000.013.1	13	51	64
2487.12.01000.016.1	16	54	70
2487.12.01000.019.1	19	57	76
2487.12.01000.025.1	25	63	88
2487.12.01000.032.1	32	70	102
2487.12.01000.038.1	38	76	114
2487.12.01000.050.1	50	88	138
2487.12.01000.063.1	63	101	164
2487.12.01000.075.1	75	113	188
2487.12.01000.080.1	80	118	198
2487.12.01000.100.1	100	138	238
2487.12.01000.125.1	125	163	288

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

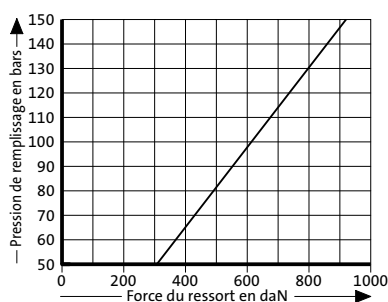
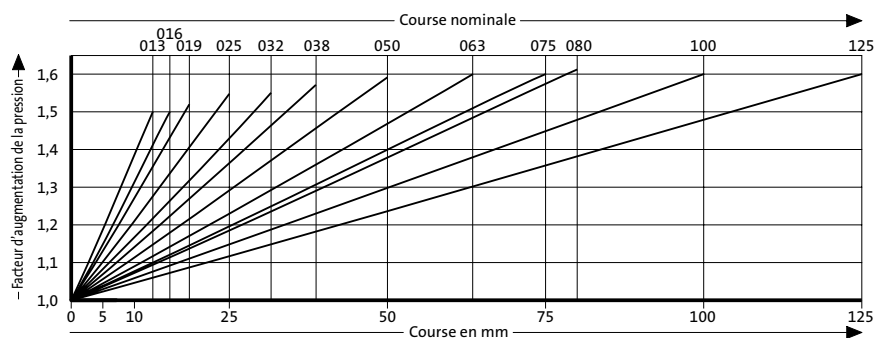


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume de gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!