

GASDRUCKFEDER MIT DURCHGANGSBOHRUNG

Hinweis:

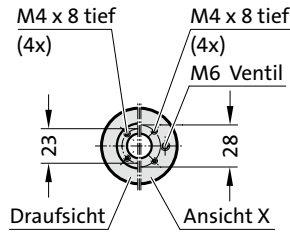
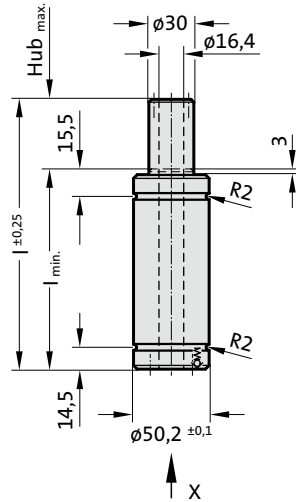
Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 490 daN

Bei Bodenbefestigung Auflage am gesamten Zylinderrohroboden erforderlich!

Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2496.12.00490

- Druckmedium: Stickstoff – N₂
- max. Fülldruck: 150 bar
- min. Fülldruck: 50 bar
- Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
- temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C
- empfohlene max. Hübe/Minute: ca. 15 bis 40 (bei 20°C)
- max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s

2496.12.00490.



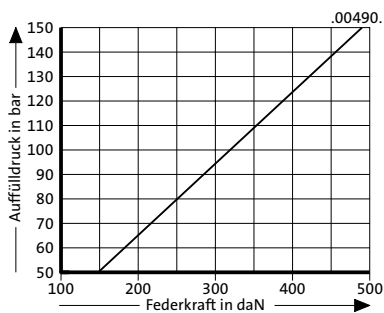
2496.12.00490.

Gasdruckfeder mit Durchgangsbohrung

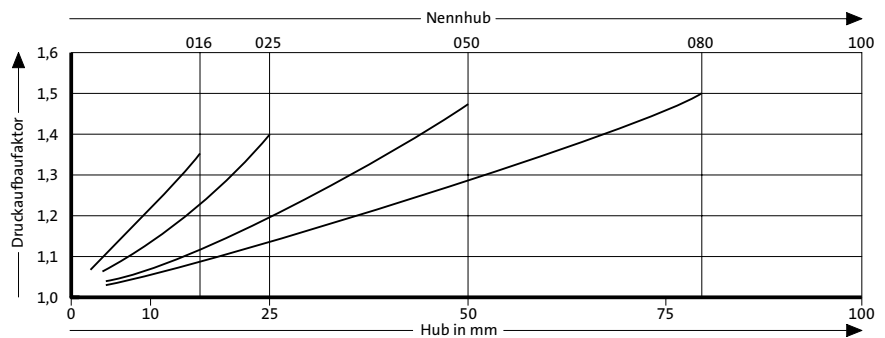
Bestell-Nummer	Hub _{max.} (s)	l _{min.}	l	g _z *
2496.12.00490.016	16	96	112	88
2496.12.00490.025	25	105	130	97
2496.12.00490.050	50	130	180	122
2496.12.00490.080	80	160	240	152

siehe Einbaubeispiel

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!