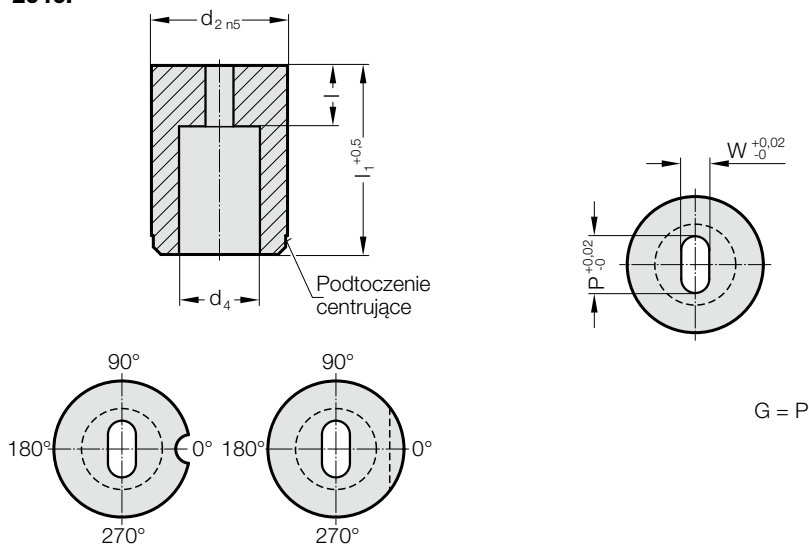


# TULEJKA TNĄCA BEZ KOŁNIERZA, OTWÓR FASŁKOWY, ISO 8977



2646.



## 2646. Tulejka tnąca bez kołnierza, Otwór fasłkowy, ISO 8977

d <sub>2</sub> / Cyfra w oznaczeniu	d <sub>4</sub>	W <sub>min</sub>	G <sub>max</sub>	I /		16	20	22	25	28	30	32	35	40
				Cyfra w oznaczeniu	l <sub>1</sub> / (Litera w oznaczeniu)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F)	(G)	(H)	(J)	(K)
10 / (4)	5,8	1,2	5	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	8	2	7	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	9,5	2,4	9	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	12	3,2	11	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	15	4	14	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	17,3	4,8	16	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	20,7	5,5	20	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
40 / (12)	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
50 / (14)	37	9	36	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●

### Material:

HSS

Twardość 62 ± 2 HRC

### Wykonanie:

Średnica d<sub>2</sub>, podtoczenie centrujące i powierzchnia czołowa szlifowane.

Wersje specjalne – na żądanie.

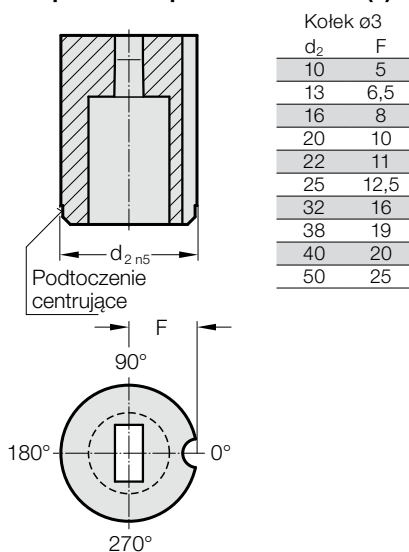
Przykład zamówienia: z zabezpieczeniem przed obrotem

**2646.10F8.1350.0650.B2**

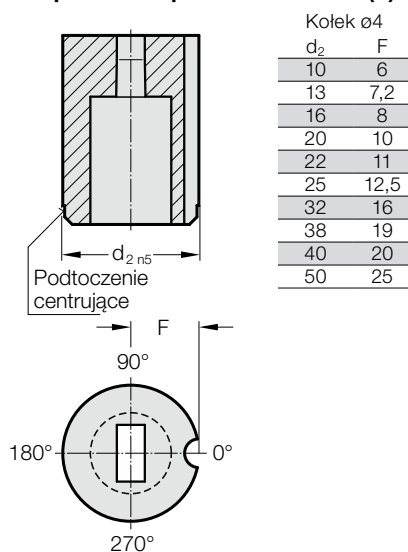
	<b>Zabezpieczenie przed obrotem:</b> Cyfra w oznaczeniu	= (2)
	Kolek Ø 4 mm	
	<b>Kąt:</b>	Litera w oznaczeniu
	90°	= (B)
	<b>Typ: Otwór podłużny, Szerokość W</b>	
	W = 6,5 mm	= 0650
	<b>Typ: Otwór podłużny, Długość P</b>	
	P = 13,5 mm	= 1350
	<b>Wysokość części tnącej: I</b>	Cyfra w oznaczeniu
	12 mm	= (8)
	<b>Długość: l<sub>1</sub></b>	Litera w oznaczeniu
	28 mm	= (F)
	<b>Średnica: d<sub>2</sub></b>	Cyfra w oznaczeniu
	32 mm	= (10)
<b>Typ:</b>	Cyfra w oznaczeniu	
bez kołnierza		
ISO 8977	= (6)	
<b>Wersja:</b>	Cyfra w oznaczeniu	
Otwór podłużny	= (4)	
<b>Tulejka tnąca</b>	= 26	

# TULEJKI TNĄCE BEZ KOŁNIERZA, UWOLNIENIE CYLINDRYCZNE, ISO 8977, ZABEZPIECZENIA PRZED OBROTEM

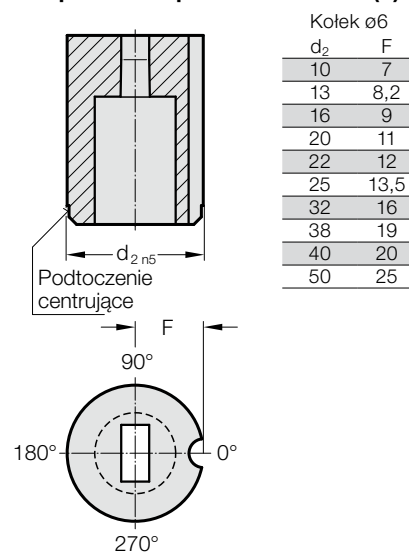
## Zabezpieczenie przed obrotem 1 (1)



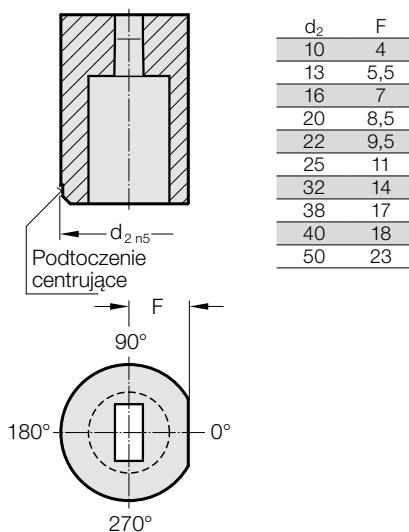
## Zabezpieczenie przed obrotem 2 (2)



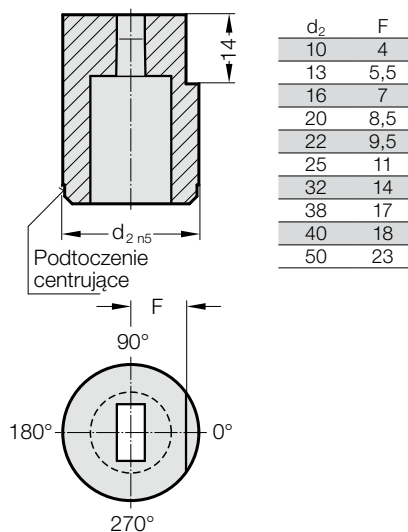
## Zabezpieczenie przed obrotem 3 (3)



## Zabezpieczenie przed obrotem 4 (4)



## Zabezpieczenie przed obrotem 5 (5)



## Zabezpieczenie przed obrotem 6 (6)

