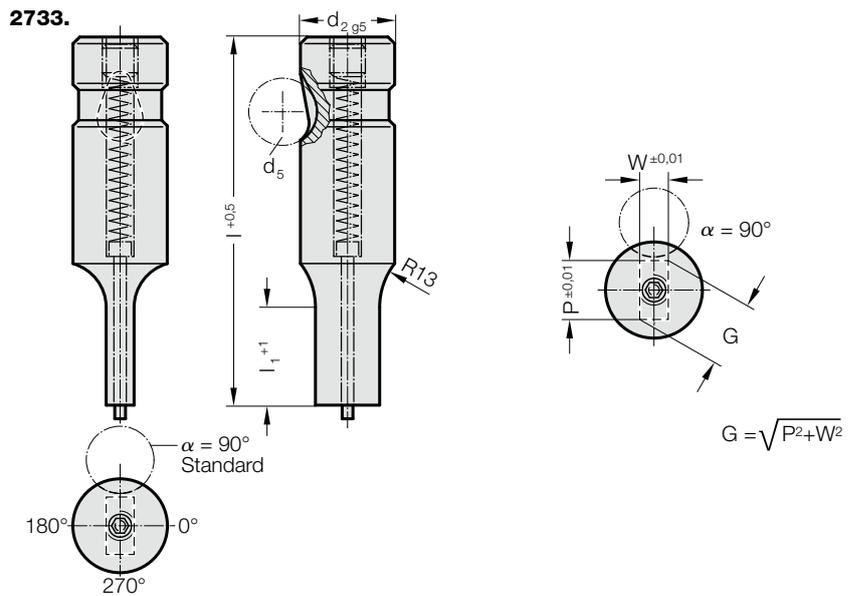


# PUNZÓN DE CORTE DE CAMBIO RÁPIDO, CON MECHA, RECTANGULAR, CON EXPULSOR, PARA TRABAJOS DUROS



## 2733. Punzón de corte de cambio rápido, con mecha, rectangular, con expulsor, para trabajos duros

d <sub>2</sub> / Número de pedido	d <sub>5</sub>	W <sub>min</sub>	G <sub>max</sub>	l <sub>1</sub> / Número de pedido	l (Letra de pedido)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)
10 / (2)	10	4	9,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●		
13 / (3)	12	6	12,9	13(1) 19(2)		●	●	●	●	●		●
16 / (4)	12	8	15,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	10	19,9	13(1) 19(2) 25(3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	12	24,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	16	31,9	13(1) 19(2) 25(3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	19	39,9	19(2) 25(3) 30(4)				●	●	●	●	●

\*a d<sub>2</sub> = 16/ 20 y l = 63; l<sub>1 máx.</sub> = 19

### Material:

HSS

Dureza 62 ± 2 HRC

### Ejecución:

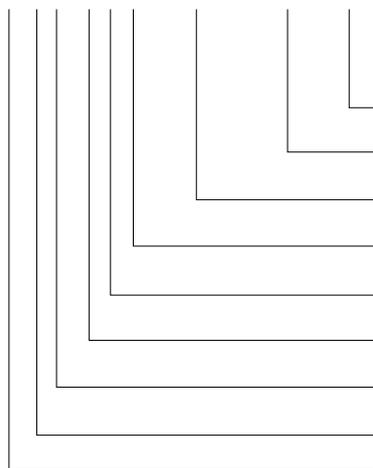
Caña y forma de corte en rectificado fino. Ejecución especial sobre demanda.

### Nota:

Con una franquicia de corte ≤ 0,04 mm, FIBRO redondea las esquinas afiladas en el caso de que el punzón de corte y el casquillo de corte se pidan conjuntamente. De este modo se reduce el tiempo de montaje y el riesgo de una rotura de cantos durante el funcionamiento.

### Ejemplo de código:

**2733.7F2.1420.1250.B**



**Angulo:**  
90°

**Forma: rectangular, Anchura W**  
W = 12,50 mm

**Forma: rectangular, Longitud P**  
P = 14,20 mm

**Longitud de corte del punzón: l**  
19 mm

**Longitud: l**  
90 mm

**Diámetro: d<sub>2</sub>**  
32 mm

**Tipo:**  
reforzado

**Ejecución:**  
rectangular

**Punzón de corte:**  
con expulsor

**Letra de pedido**  
= (B)

**Forma: rectangular, Anchura W**  
= 1250

**Forma: rectangular, Longitud P**  
= 1420

**Longitud de corte del punzón: l**  
= (2)

**Longitud: l**  
= (F)

**Diámetro: d<sub>2</sub>**  
= (7)

**Tipo:**  
= (3)

**Ejecución:**  
= (3)

**Punzón de corte:**  
= 27